



भारत का राजपत्र The Gazette of India

साप्ताहिक/WEEKLY

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 4] नई दिल्ली, शनिवार, जनवरी 25—जनवरी 31, 2014 (माघ 5, 1935)
No. 4] NEW DELHI, SATURDAY, JANUARY 25—JANUARY 31, 2014 (MAGHA 5, 1935)

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में रखा जा सके
(Separate paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation)

विषय-सूची

पृष्ठ सं.	विषय-सूची	पृष्ठ सं.
भाग I—खण्ड-1—(रक्षा मंत्रालय को छोड़कर) भारत सरकार के मंत्रालयों और उच्चतम न्यायालय द्वारा जारी की गई विधितर नियमों, विनियमों, आदेशों तथा संकल्पों से सम्बन्धित अधिसूचनाएं.....	47	छोड़कर) द्वारा जारी किए गए सांविधिक आदेश और अधिसूचनाएं..... *
भाग I—खण्ड-2—(रक्षा मंत्रालय को छोड़कर) भारत सरकार के मंत्रालयों और उच्चतम न्यायालय द्वारा जारी की गई सरकारी अधिकारियों की नियुक्तियों, पदोन्नतियों, छुट्टियों आदि के सम्बन्ध में अधिसूचनाएं.....	47	भाग II—खण्ड-3—उप खण्ड (iii)—भारत सरकार के मंत्रालयों (जिसमें रक्षा मंत्रालय भी शामिल है) और केन्द्रीय प्राधिकरणों (संघ शासित क्षेत्रों के प्रशासनों को छोड़कर) द्वारा जारी किए गए सामान्य सांविधिक नियमों और सांविधिक आदेशों (जिनमें सामान्य स्वरूप की उपविधियां भी शामिल हैं) के हिन्दी प्राधिकृत पाठ (ऐसे पाठों को छोड़कर जो भारत के राजपत्र के खण्ड 3 या खण्ड 4 में प्रकाशित होते हैं)..... *
भाग I—खण्ड-3—रक्षा मंत्रालय द्वारा जारी किए गए संकल्पों और असांविधिक आदेशों के सम्बन्ध में अधिसूचनाएं.....	1	भाग II—खण्ड-4—रक्षा मंत्रालय द्वारा जारी किए गए सांविधिक नियम और आदेश..... *
भाग I—खण्ड-4—रक्षा मंत्रालय द्वारा जारी की गई सरकारी अधिकारियों की नियुक्तियों, पदोन्नतियों, छुट्टियों आदि के सम्बन्ध में अधिसूचनाएं.....	177	भाग III—खण्ड-1—उच्च न्यायालयों, नियंत्रक और महालेखापरीक्षक, संघ लोक सेवा आयोग, रेल विभाग और भारत सरकार से सम्बद्ध और अधीनस्थ कार्यालयों द्वारा जारी की गई अधिसूचनाएं..... 45
भाग II—खण्ड-1—अधिनियम, अध्यादेश और विनियम.....	*	भाग III—खण्ड-2—पेटेंट कार्यालय द्वारा जारी की गई पेटेंटों और डिजाइनों से सम्बन्धित अधिसूचनाएं और नोटिस..... *
भाग II—खण्ड-1क—अधिनियमों, अध्यादेशों और विनियमों का हिन्दी भाषा में प्राधिकृत पाठ.....	*	भाग III—खण्ड-3—मुख्य आयुक्तों के प्राधिकार के अधीन अथवा द्वारा जारी की गई अधिसूचनाएं..... *
भाग II—खण्ड-2—विधेयक तथा विधेयकों पर प्रवर समितियों के बिल तथा रिपोर्ट.....	*	भाग III—खण्ड-4—विविध अधिसूचनाएं जिनमें सांविधिक निकायों द्वारा जारी की गई अधिसूचनाएं, आदेश, विज्ञापन और नोटिस शामिल हैं..... 9
भाग II—खण्ड-3—उप खण्ड (i)—भारत सरकार के मंत्रालयों (रक्षा मंत्रालय को छोड़कर) और केन्द्रीय प्राधिकरणों (संघ शासित क्षेत्रों के प्रशासनों को छोड़कर) द्वारा जारी किए गए सामान्य सांविधिक नियम (जिनमें सामान्य स्वरूप के आदेश और उपविधियां आदि भी शामिल हैं).....	*	भाग IV—गैर-सरकारी व्यक्तियों और गैर-सरकारी निकायों द्वारा जारी किए गए विज्ञापन और नोटिस..... 57
भाग II—खण्ड-3—उप खण्ड (ii)—भारत सरकार के मंत्रालयों (रक्षा मंत्रालय को छोड़कर) और केन्द्रीय प्राधिकरणों (संघ शासित क्षेत्रों के प्रशासनों को		भाग V—अंग्रेजी और हिन्दी दोनों में जन्म और मृत्यु के आंकड़ों को दर्शाने वाला सम्पूर्णक..... *

*आंकड़े प्राप्त नहीं हुए।

CONTENTS

	Page No.		Page No.
PART I—SECTION 1—Notifications relating to Non-Statutory Rules, Regulations, Orders and Resolutions issued by the Ministries of the Government of India (other than the Ministry of Defence) and by the Supreme Court	47	Ministry of Defence) and by the Central Authorities (other than the Administration of Union Territories)	*
PART I—SECTION 2—Notifications regarding Appointments, Promotions, Leave etc. of Government Officers issued by the Ministries of the Government of India (other than the Ministry of Defence) and by the Supreme Court	47	PART II—SECTION 3—SUB-SECTION (iii)—Authoritative texts in Hindi (other than such texts, published in Section 3 or Section 4 of the Gazette of India) of General Statutory Rules & Statutory Orders (including Bye-laws of a general character) issued by the Ministries of the Government of India (including the Ministry of Defence) and by Central Authorities (other than Administration of Union Territories)	*
PART I—SECTION 3—Notifications relating to Resolutions and Non-Statutory Orders issued by the Ministry of Defence.....	1	PART II—SECTION 4—Statutory Rules and Orders issued by the Ministry of Defence	*
PART I—SECTION 4—Notifications regarding Appointments, Promotions, Leave etc. of Government Officers issued by the Ministry of Defence	177	PART III—SECTION 1—Notifications issued by the High Courts, the Comptroller and Auditor General, Union Public Service Commission, the Indian Government Railways and by Attached and Subordinate Offices of the Government of India	45
PART II—SECTION 1—Acts, Ordinances and Regulations	*	PART III—SECTION 2—Notifications and Notices issued by the Patent Office, relating to Patents and Designs	*
PART II—SECTION 1A—Authoritative texts in Hindi language, of Acts, Ordinances and Regulations	*	PART III—SECTION 3—Notifications issued by or under the authority of Chief Commissioners	*
PART II—SECTION 2—Bills and Reports of the Select Committee on Bills	*	PART III—SECTION 4—Miscellaneous Notifications including Notifications, Orders, Advertisements and Notices issued by Statutory Bodies	9
PART II—SECTION 3—SUB-SECTION (i)—General Statutory Rules (including Orders, Bye-laws, etc. of general character) issued by the Ministry of the Government of India (other than the Ministry of Defence) and by the Central Authorities (other than the Administration of Union Territories)	*	PART IV—Advertisements and Notices issued by Private Individuals and Private Bodies	57
PART II—SECTION 3—SUB-SECTION (ii)—Statutory Orders and Notifications issued by the Ministries of the Government of India (other than the		PART V—Supplement showing Statistics of Births and Deaths etc. both in English and Hindi	*

*Folios not received.

भाग I — खण्ड 1**[PART I—SECTION 1]**

[(रक्षा मंत्रालय को छोड़कर) भारत सरकार के मंत्रालयों और उच्चतम न्यायालय द्वारा जारी की गई विधितर नियमों, विनियमों, आदेशों तथा संकल्पों से संबंधित अधिसूचनाएं]

[Notifications relating to Non-Statutory Rules, Regulations, Orders and Resolutions issued by the Ministries of the Government of India (other than the Ministry of Defence) and by the Supreme Court]

वस्त्र मंत्रालय

नई दिल्ली, दिनांक 4 अक्टूबर 2013

संकल्प

प्रौद्योगिकी प्रचालन पैरामीटरों पर टप्स संबंधी संकल्प
(01/04/2012 से 31/03/2017)

सं. 6/19/2013-टप्स--

III उद्देश्य

1. यह सरकारी संकल्प प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना (टप्स) के लिए 12वीं योजना अवधि (01/04/2012 से 31/03/2017 तक) के लिए वित्तीय एवं प्रचालन संबंधी पैरामीटरों और कार्यान्वयन तंत्र को निर्धारित करता है।
2. टप्स वर्ष 1999 में वस्त्र एवं जूट उद्योग के सभी उप क्षेत्रों में निवेश को बढ़ावा देने के उद्देश्य से 5 प्रतिशत ब्याज की प्रतिपूर्ति के रूप में शुरू की गई। प्रारम्भ में यह योजना अप्रैल 1999 से 31 मार्च 2004 के लिए मंजूर की गई। बाद में यह योजना वर्ष 2004 में एवं पुनः 2007 में संशोधनों के साथ बढ़ाई गई और आगे पुनर्गठित रूप से दिनांक 28/04/2011 से 31/03/2012, तक जिसे बाद में 31/03/2013 तक बढ़ा दिया गया। टप्स के अंतर्गत निवेश ने इस योजना की पिछले 14 वर्ष की कालावधि में पर्याप्त प्रगति प्राप्त की है।
3. इस योजना का मूल्यांकन एक स्वतंत्र व्यावसायिक परामर्शदाता मैसर्स क्रिसिल द्वारा किया गया जिन्होंने बताया है कि टप्स के चलते उत्पादकता में बढ़ोत्तरी; लागत एवं अपव्यय में कमी; तथा समग्र रूप में गुणवत्ता में बढ़ोत्तरी में सहायता हुई है। यद्यपि, प्राप्त लाभ सम्पूर्ण क्षेत्रों में अलग-अलग हुआ है, इसके साथ ही प्रोसेसिंग एवं विद्युत करघा क्षेत्रों पर विशेष ध्यान देने की आवश्यकता है। इस मूल्यांकन अध्ययन के निष्कर्षों के आधार पर सरकार ने योजना का पूर्णरूप से पुनर्गठन करने, अब तक के कम निवेश वाले क्षेत्रों में निवेशों को चैनलाइज करने का नीतिगत निर्णय लिया है ताकि समूची मूल्य श्रृंखला में संतुलित वृद्धि हो; और यह सुनिश्चित हो कि सब्सिडी असीमित न हो और इसकी एक निश्चित सीमा हो।
4. तदनुसार संशोधित टप्स योजना को समाप्त कर दिया गया और इस योजना के तहत नई मंजूरी को दिनांक 29.06.2010 से बंद कर दिया गया जिसकी सूचना सभी ऋणदाता संस्थानों को दी गई। पुनर्गठित टप्स को दिनांक 28/04/2011 से 31/03/2012 तक समग्र सब्सिडी कैप रुपये 1972 करोड़ रुपये संकल्प के दिन के 31/03/2012 तक रही, जिससे उम्मीद थी की निवेश में रु. 46,900 करोड़ की वृद्धि होगी और इसमें का हिस्सा 26 प्रतिशत, वीकिंग 13 प्रतिशत, प्रोसेसिंग 21 प्रतिशत, गार्मेण्टिंग 8 प्रतिशत तथा अन्य के लिए 32 प्रतिशत निवेश

होगा। चूँकि रु. 1972 करोड़ विशिष्ट अनुदान की सीमा को पूरी तरह नहीं उपभोग में लाया जा सका और किसी प्रकार की विवृति संचयन के लिए क्योंकि 12 वीं योजना टफ्स प्रस्तावों को अंतिम रूप नहीं दिया गया था वस्त्र मंत्रालय नवित मंत्रालय का व्यय विभाग, प्लान फाइनेन्स -II विविजन की सहमति से दिनांक 23.4.2012 का स्पष्टीकरण कार्यालय ज्ञापन सं. 1(3)/पी.एफ.-II/2011 द्वारा 12 वीं योजना का प्रथम वर्ष में संशोधित टफ्स यों का विस्तारण की अप्रयुक्त अनुदान राशि की सीमा की उपलब्धता तक अनुमति दी है। यूआईपी का आवतनों का विवरण का अनुसार संशोधित टफ्स तथा इसका 12 वीं योजना में जारी रहने का कारण रु. 37.655 करोड़ का निवृत्त हुआ है।

5. 12 वीं योजना में टफ्स वस्त्र क्षेत्र में प्रौद्योगिकी उन्नयन में निवृत्त का लाभ दक्षी रहणी जिससे कि वह निम्नानुसार विश्वस्तरीय प्रतिस्पर्धा का सामना कर सका एवं संपूर्ण वस्त्र क्षेत्र का वैल्यूचन में संतुलन स्थापित कर सकें :-

(क) वस्त्र उद्योग का क्षेत्र में बिखराव को रोककर उसका आगोकीकरण हस्तु प्रोत्साहित करना।

(ख) एमएसएमई क्षेत्र में अपेक्षाकृत छोटा निवृत्त को बढ़ावा दाना।

(ग) बुनाई क्षेत्र का लिए किराया खरीद निधिकरण मॉल को प्रारंभ करना।

6. इस बात का ध्यान रखत हुए की पुनर्गठित टफ्स का रूप में 12 वीं योजना का प्रथम वर्ष अर्थात् 31/03/2013 तक विस्तार किया गया और उपरोक्त दिए गए तर्क को ध्यान में रखत हुए सरकार, वस्त्र एवं पटसन उद्योगों का लिए प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना को संशोधित पुनर्गठित रूप में दिनांक 01/04/2013 से 31/03/2017 तक चालू रखने की घोषणा करती है। तदनुसार यह योजना संशोधित पुनर्गठित प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना (संशोधित आर-टफ्स) कहलायणी। संशोधित आर-टफ्स का लिए ऋण मंजूरी हस्तु वित्तीय एवं प्रचालन संबंधी मानक निम्नलिखित होंगः-

(i) कताई क्षेत्र का स्टैण्ड अलोन योजना हस्तु सब्सिडी का कुल प्रवाह योजना आबंटन का 26 प्रतिशत तक (अर्थात् रुपय 11952.80 करोड़) रखी गई है इसमें कताई क्षेत्र की समग्र दक्षतायें (कमिटा लाइबिलटी) तत्कालीन/संशोधित टफ्स आर-टफ्स एवं 12 वीं योजना अवधि की नवीन मंजूरीयाँ सम्मिलित हैं।

(ii) समग्र परिव्यय से किराया खरीद योजना का माध्यम से विद्युत हथकरघा प्रौद्योगिकी उन्नयन की पायलट परियोजना कार्यान्वित की जाएगी।

(iii) नयी मंजूरीयों की स्वीकृतियों का परिव्यय का 10 प्रतिशत माईक्रो, स्माल एवं मीडियम इण्टरप्राइज (एम एस एम ई) का लिए निर्धारित होगा।

(iv) कताई क्षेत्र का स्टैण्ड अलोन का लिए नई मंजूरीयों का अलग कताई इकाईयाँ हस्तु मात्रात्मक सीमा 250 करोड़ रुपए होगी।

(v) 12 वीं योजना का अंतर्गत टफ्स यों का सब्सिडी का लाभ निम्नवत होगा:-

(क) कताई की स्टैण्ड अलोन इकाई-2 प्रतिशत ब्याज प्रतिपूर्ति (आईआर) नयी स्टैण्ड अलोन/रिप्लसमेंट/कताई मशीनरी का आधुनिकीकरण हस्तु दी जायणी।

- (ख) ऐसी इकाईयाँ जिनकी कताई की क्षमता फारवार्ड इंडीग्रेशन सहित बुनाई/नीटिंग/प्रोससिंग/गार्मेंटींग में है-5 प्रतिशत ब्याज प्रतिपूर्ति ।
- (ग) बुनाई -(i) नय शटललक्ष करघों हस्त 6 प्रतिशत ब्याज प्रतिपूर्ति और 15 प्रतिशत पूंजी सब्सिडी अथवा विद्युत करघा क्षमता के लिए नय शटललक्ष करघों हस्त 30 प्रतिशत मार्जिन मनी सब्सिडी (एमएमएस)।
- (ii) पुरानी आयतित शटललक्ष करघा जो 10 वर्ष पुरानी मशीन और जो और 10 वर्षों तक काम कर सकती है का संबंध में 2 प्रतिशत ब्याज प्रतिपूर्ति अथवा 8 प्रतिशत एमएमएस मिलेगा।
- (iii) 30% एमएमएस के लिए:- एमएसएमई क्षमता द्वारा पर्याप्त निवेश को बढ़ावा देने के लिए अधिकतम सीमा रुपये 5 करोड़ एवं सब्सिडी की अधिकतम सीमा रुपये 1.5 करोड़ का पालन किया जाएगा।
- (घ) प्रोससिंग:-विनिर्दिष्ट प्रोससिंग मशीनरी के लिए 5 प्रतिशत ब्याज प्रतिपूर्ति एवं 10 प्रतिशत कैपिटल सब्सिडी होगी। सीईटीपी/ईटीपी को टफ्स का तहत मदद के लिए विचार नहीं किया जाएगा।
- (ङ) गार्मेंटिंग:-गार्मेंटिंग इकाईयों की विनिर्दिष्ट मशीनरी के लिए 5 प्रतिशत ब्याज प्रतिपूर्ति एवं 10 प्रतिशत कैपिटल सब्सिडी मिलेगी ।
- (च) टेक्नीकल टेक्सटाइल्स (गैर -वोवब सहित)- टेक्नीकल टेक्सटाइल्स बनाने के लिए जरूरी विनिर्दिष्ट मशीनरी को 5 प्रतिशत ब्याज प्रतिपूर्ति एवं 10 प्रतिशत पूंजी सब्सिडी मिलेगी।
- (छ) हैण्डलूम एवं सिल्क क्षमता :- बेंचमार्क मशीनरी के लिए 5 प्रतिशत ब्याज प्रतिपूर्ति अथवा 30 प्रतिशत पूंजी सब्सिडी मिलेगी।
- (ज) जूट क्षमता सहित एमएसएमई:- 5 प्रतिशत ब्याज प्रतिपूर्ति अथवा 15 प्रतिशत एमएमएस- सब्सिडी की सीमा 75 लाख रुपये होगी ।
- (झ) अन्य खण्ड:- अर्थात्

(i)	काँटन जीनिंग एवं प्रसिंग	5% ब्याज प्रतिपूर्ति
(ii)	वूल स्काउरिंग, कांबिंग एवं कार्पेट उद्योग	
(iii)	सिन्थेटिक फिलामेंट यार्न टेक्सराजिंग क्रीम्पींग एवं ट्विस्टिंग	
(iv)	विस्कोस स्टैपल फाइबर एवं विस्कोस फिलामेंट यार्न	
(v)	निटिंग एवं फैब्रिक एम्ब्राइडरी	
(vi)	वीविंग प्रीपरट्री मशीन	
(vii)	म-अप मैन्यूफैक्चरिंग	
(viii)	सी ए पी, सी ए एम एवं रिजाइन स्टूडियो एवं	
(ix)	जूट, इण्डस्ट्री - 5% आईआर	

- (ज) योजना का अंतर्गत प्रतिपूर्ति का लाभ हस्तु फैक्ट्री भवन निर्माण, कार्य प्रचालन पूर्व खर्च तथा कार्यशील पूंजी का लिए मार्जिन मनी जैसा निवृत्ति, कछल हैण्डलूम एवं एपरस क्षत्र में संशोधित आर-टफ्स का तहत कुल नयपात्र निवृत्ति अधिकतम 50 प्रतिशत का लिए पात्र होंग। जमीन को संशोधित आर-टफ्स का तहत पात्र निवृत्ति सपरारखा गया है। यद्यपि यह लाभ एकीकृत वस्त्र पार्क (एसआईटीपी) का लिए योजना का अंतर्गत वस्त्र इकाईयों का लिए उपलब्ध नहीं होगा ।
- (ट) ब्याज प्रतिपूर्ति की अवधि :- ब्याज की प्रतिपूर्ति 7 वर्ष का लिए की जायणी इसमें 2 वर्ष की मोरदोरियम/कार्यान्वयन अवधि शामिल है।
- (ठ) पुनर्गठित/पुनःअनुसूचित मामलो की पात्रता:- प्रारंभिक ऋण वापसी की अवधि का अनुसार पुनर्गठित मामलों में सब्सिडी की मंजूर की गई मात्रा तक सीमित होगा।
- (i) योजना की अवधि :- योजना, टफ्स (मौजूदा) को 12वीं पंचवर्षीय योजना का प्रथम वर्ष तक अर्थात् तक बढ़ा दी गई है अर्थात् 31.03.2013 तक सं पु टफ्स का प्रस्तावित पैरामीटर 01.04.2013 सलागू होंग। वित्तीय वर्ष 2012-13 का दौरान मंजूर आवधिक ऋण सब्सिडी का लिए पात्रता, सं.पु. टफ्स का मानकों का अनुसार पात्र होगा, यद्यपि सब्सिडी कैप, प्रस्तावित मानकों का अनुसार 01.04.2013 को तथा उसका बाद दी गई सब्सिडी पर लागू होगा। एसमामल जो एसक्षत्रों ससंबंधित हैं जहाँ ग्राह्य सब्सिडी की मात्रा में कोई परिवर्तन नहीं है और जो पहलसही 31.03.2013 तक बढ़ाई गई योजना में सष्टोरल कैप की अनुपलब्धता का चलत यू आई पी जारी किय जान का लिए शष हैं, का लिए चालू टफ्स का तहत यूआईपी जारी किय जान हस्तु विचार किया जायणा । यद्यपि, स्पीनिंग, विविंग क्षत्र इत्यादि का मामलों में जहाँ सब्सिडी का पैटर्न में परिवर्तन है वहाँ उन्हें संशोधित निबंधन एवं शर्तों का अनुसार चालू टफ्स का अंतर्गत पुनः आवदन करना होगा।
- (ii) अंतर मंत्रालयीन संचालन समिति (आईएमएससी) का पुनर्गठन:- आई एम एस सी का पुनर्गठन वस्त्र मंत्री जी अध्यक्षता में किया जाएगा इसमें योजना आयोग, वित्त मंत्रालय, नोल एजन्सियों/बैंको, वस्त्र उद्योग संघों आदि का प्रतिनिधियों होंग। इस योजना का बहतर कार्यान्वयन हस्तु दिशा-निर्देशों को बनाना एवं उनकी निगरानी की जिम्मेदारी आई एम एस सी की होगी और व एस सीसीई की मंजूरी स करेग। आबंटित निधि का कम उपयोग वाला मामल में क्षत्रीय/खंवार सीमाओं को पुनःआशोधित/पुनः ठीक करन का अधिकार आई एम एस सी को होगा ।
- (iii) योजना परिव्यय का 1.0 प्रतिशत योजना का प्रशासनिक व्यय हस्तु रखा जायणा ।
- (iv) इस योजना का संचालन पैरा iv में दिए गए ब्योर का अनुसार दो चरण वाली निगरानी तंत्र द्वारा किया जाएगा।
7. योजना का विस्तृत क्षत्र पात्रता मानदं एवं प्रचालन संबंधी पैरामीटर निम्नवत होंग

II. योजना का क्षेत्र

टफ्स का लाभ निम्नलिखित क्रियाकलापों वाला बैचमार्क वाली टफ्स तंत्र का लिए उपलब्ध होगा-

- क. कॉटन जीनिंग एवं प्रोसिंग
- ख. सिल्करीलिंग एवं ट्विस्टिंग
- ग. वूल स्काउरिंग, कोम्बिंग एवं कार्पेट उद्योग
- घ. सिन्थेटिक फिलामेंट यार्न टक्सराइजिंग, क्रिम्पिंग एवं ट्विस्टिंग
- ङ. स्पीनिंग
- च. विस्कोस स्टैपल फाइबर (वीएसएफ) एवं विस्कोस फिलामेंट यार्न (वीएफवाई)
- छ. बुनाई, नीटिंग एवं फैब्रिक इम्ब्राइड्री
- ज. गैर-वूवन सहित तकनीकी वस्त्र
- झ. गारमेंट/पिजाइन स्टुडियो /मप-अप मैन्युफैक्चरिंग
- ञ. फाइबर, यार्न, फैब्रिक गारमेंट तथा मपअप्स की प्रोसिंग
- ट. पटसन उद्योग की उत्पादन गतिविधि

III. सहायता का लिए पात्रता मापदंड

1. प्रौद्योगिकी उन्नयन की परिभाषा

प्रौद्योगिकी उन्नयन का अर्थ आधुनिकतम या आधुनिकतम का आस-पास की प्रौद्योगिकी का समावृष्ट होना चाहिए। परन्तु भारतीय वस्त्र उद्योग का व्यापक रूप से परिवर्तनशील बहुआयामी प्रौद्योगिकी में वर्तमान प्रौद्योगिकी स्तर से परिवर्तनशील कम से कम एक सार्थक कदम उद्योग को काफी मात्रा में आगे बढ़ाने का लिए आवश्यक होगा। तदनुसार वस्त्र उद्योग का प्रत्यक्ष क्षेत्र में निर्दिष्ट मशीनरी का लिए प्रौद्योगिकी स्तर सुनिश्चित किए गए हैं। विनिर्दिष्ट स्तर से निचले स्तर की प्रौद्योगिकी वाली मशीनरी को टीयूएस योजना का तहत निधिकरण की अनुमति नहीं दी जाएगी।

2. पात्र मशीनरी:

टफ्स योजना का अंतर्गत निम्नलिखित प्रकार की मशीनरी, नई इकाई में स्थापित करना या वर्तमान इकाई में पुरानी मशीनरी को बदलना और या उसका विस्तारण पात्र होगा:

2.1	कॉटन जिनिंग एवं प्रोसिंग अनुबंध	एमसी -1
2.2	स्पीनिंग/सिल्क रिलिंग एवं ट्विस्टिंग/सिन्थेटिक फिलामेंट यार्न टक्सराइजिंग क्रिम्पिंग एवं ट्विस्टिंग अनुबंध	एमसी - 2
2.3	वूल स्काउरिंग कोम्बिंग तथा कार्पेट उद्योग अनुबंध	एमसी - 3
2.4	मैन्युफैक्चरिंग ऑफ विस्कोस फिलामेंट यार्न और विस्कोस स्टैपल फाइबर अनुबंध	एमसी - 4
2.5	विनिंग/नीटिंग अनुबंध	एमसी - 5
2.6	तकनीकी वस्त्र एवं गैर ऊनी वस्त्र अनुबंध	एमसी - 6
2.7	गारमेंट/मप-अप मैन्युफैक्चरिंग अनुबंध	एमसी - 7

2.8	फाइबर/यार्न/फैब्रिक्स/गारमेट/ मा-अप का प्रोससिंग अनुबंध	एमसी - 8
2.9	पटसन उद्योग अनुबंध	एमसी - 9
2.10	विभिन्न क्षत्रों का लिए प्रोसस कंट्रोल उपकरण अनुबंध	एमसी - 10
2.11	बुनाई/विद्युत करघा क्षत्रों का लिए 30 प्रतिशत/ 8 प्रतिशत मार्जिन मनी सब्सिडी (एमएमएस-टफ्स)टफ का अन्तर्गत पात्र मशीनरी अनुबंध	एमसी - 11
2.12	प्रोससिंग सफ्टर का लिए 10% पूंजीगत सहायता का लिए पात्र मशीनरी अनुबंध	एमसी - 12
2.13	तकनीकी वस्त्रों जिसमें गैर ऊनी भी शामिल है का लिए 10 प्रतिशत पूंजीगत सहायता का लिए पात्र मशीनरी अनुबंध	एमसी - 13
2.14	गारमेट क्षत्र का लिए 10 प्रतिशत पूंजीगत सहायता का लिए पात्र मशीनरी अनुबंध	एमसी - 14
2.15	बुनाई /विद्युत करघा क्षत्र का लिए 15 प्रतिशत पूंजीगत सहायता का लिए पात्र मशीनरी	एमसी - 15
2.16	सीएपी, सीएम तथा डिजाइन स्टुडियो का लिए पात्र मशीनरी अनुबंध	एमसी - 16

टिप्पणी :- ऋणद अभिकरणों को यह सुनिश्चित कर लाना चाहिए कि उपरोक्त सभी मशीनरी पर बनावट का प्रकार एवं विनिर्माण का वर्ष मशीन पर स्पष्ट रूप सञ्चित हैं। मशीन को नष्टप्लव लगाई गई है।

(3) साधारण पात्रता शर्तें

3.1 इकाई का प्रकार

1. विद्यमान इकाई विस्तारण सहित या बिना विस्तारण और नई इकाईयाँ।
2. नई इकाईयाँ, का साथ कयल उपयुक्त पात्र प्रौद्योगिकी ही अपनी संपूर्ण सुविधायें स्थापित करें।
3. कोई इकाई I योजना में इससपहल योजना का क्षत्र में सूचीबद्ध एक या अनक गतिविधियों को शुरू कर सकती है।
4. शत-प्रतिशत (100 प्रतिशत) विदशी इक्वीटी वाली वस्त्र/पटसन की इकाई।

3.2 पात्र टक्सटाईल मशीनरी का प्रकार :-

- (1) टफ्स योजना का अंतर्गत सामान्यतया नई मशीनरी को मान्यता दीजायणी।
- (2) यद्यपि निम्नलिखित आयातित पुरानी मशीनरी भी टफ्स योजना का अन्तर्गत पात्र है:-

एअर जट्ट, प्रोजेक्टाइल, रैपियर एवं वाटरजट्ट शटललक्ष करघा जिनमें इलैक्ट्रानिक जैकार्ड/इलैक्ट्रानिक पॉबी लगान हों, अथवा नहीं तथा उच्च गति सहित या रहित पाइरखट बीम वार्पर क्रील सहित एवं/अथवा सखशनल वार्षिंग मशीन ऑटो स्टॉप सहित तथा 10 वर्षों तक टेंशन कन्ट्रोल तथा विन्टज एवं अवशिष्ट अवधि न्यूनतम 10 वर्ष तक हो। प्रति मशीन वैल्यू कैप का निर्णय टीएएमसी द्वारा किया जाएगा।

- (3) निर्यात करनवाला एराट्र का चार्टर्ड अभियंता सआयातित सखण हैं मशीनों की विंटज अवधि तथा अवशिष्ट अवधि प्रमाणित करत हुए प्रमाण-पत्र, जिस पर निर्यातक दक्षा में भारतीय दूतावास/कन्सुलट द्वारा विधिवत प्रति हस्ताक्षर होना चाहिए, उचित समय पर ऋणदाता अभिकरण को प्रस्तुत किया जाना चाहिए, जैसा कि ऋणदाता एजेंसी द्वारा नियत किया गया है। इस योजना का अन्तर्गत पात्र सखण हैं मशीनों का किसी भी आयात का लिए ऐसा प्रमाण-पत्र अनिवार्य है, चाहा ऐसा आयात का मूल्य कुछ भी हो।
- (4) संतुलन उपकरण अथवा उत्पादन प्रक्रिया की रूकावट कम करनका लिए आवश्यक उपकरण भी संशोधित टप्स योजना का अंतर्गत निधि का लिए पात्र होंगा।
- (5) छीजन कम करनका उपकरण या यंत्र भी संशोधित टप्स योजना का अंतर्गत निधि का लिए पात्र होंगा।
- (6) मौजूदा इकाई या नई इकाई का प्रौद्योगिकी दृष्टि सउन्नत सुविधाओं का आकार अनिवार्य रूप सन्यूनतम आर्थिक आकार (एमईएस) होना चाहिए। उद्योग का पात्र खणों का लिए एमईएस कोई भी ऐसी इकाई होगी, जो वित्तीय संस्थानों अथवा बैंकों की युनिटों व्यवहार्यता समीक्षा का अनुसार आर्थिक दृष्टि ससक्षम हो। स्टैन्ड अलोन नई कताई का लिए एमईएस 8000 तकुए होगा।
- (7) मशीनरी का साथ प्राप्त मशीनरी लागत का 20% का मूल्य तक का उपकरण/संलग्नक/पूर्जे/नमूना मशीनें अथवा वास्तविक कीमत की मात्रा में सजो भी कम होगा वह पात्र होगा।
- (8) तकनीकी जानकारी प्राप्त करनमें निवक्षा, जिसमें प्रशिक्षण एवं विदक्षी तकनीशियनों को पारिश्रमिक का भुगतान शामिल है।
- (9) एक खण का लिए पात्र मशीनरी दूसरा खण/कार्यकलाप का लिए पात्र है, जब तक इसकी पात्रता किसी विशिष्ट खण का लिए विशिष्ट रूप सप्रतिबंधित न की गई हो।
- (10) किसी अन्य वस्त्र मशीनरी की पात्रता जो बेंचमार्क प्रौद्योगिकी का समान अथवा अधिक हो जो अनुलग्नकों में दर्शाई नहीं गई है या आरआर-टफ योजना का प्रचालन का दौरान विकसित की गई हो, अपनआप स या संदर्भ पर विशिष्टतः सरकार द्वारा गठित तकनीकी सलाहकार समिति द्वारा तय की जाएगी।

3.3 अन्य पात्र निवृत्ति :

- 1.(i) एप्लाइड क्षेत्र तथा हथकरघा क्षेत्र प्रौद्योगिकी उन्नयन का लिए स्थापित किये जाणवाले अति आवश्यक संयंत्र तथा उपकरण का लिए निम्नलिखित निवृत्ति भी पात्र होंगे तथा ऐसे निवृत्तियों का कुल योग सामान्यतः ऐसे संयंत्र एवं मशीनरी में कुल निवृत्ति का 50% से अधिक नहीं होगा (संशोधित पुनर्गठित टफ्स का अंतर्गत पात्र निवृत्ति संपूर्ण को हटा दिया गया है।):
 - क) फैक्टरी बिल्टिंग, जिसमें फैक्टरी बिल्टिंग का नवीकरण भी शामिल है;
 - ख) प्रारंभिक तथा प्रचालन संपूर्ण का खर्च;
 - ग) प्रौद्योगिकी उन्नयन का लिए विशिष्ट रूप से आवश्यक पूँजी निवृत्ति हमें अपेक्षित मार्जिनमनी;
- (ii) यदि अपैरल/हथकरघा इकाई अन्य कार्य संपूर्ण हुई है, इस मद का अंतर्गत पात्र निवृत्ति कक्ष एप्लाइड/हथकरघों का विनिर्माण का लिए पात्र संयंत्रों तथा मशीनरी से संबंधित होगा।
- 2) इस पैरा (पैरा 3.3) का उप-पैरा (1) में समाविष्ट मदों पर उपरोक्त निर्धारित सीमाओं से अधिक ऋण पर साधारण दर से ब्याज दत्त होगा।

3.4 नियत तिथि

कक्ष 01/04/2012 तक अथवा इससे पूर्व में ऋण अभिकरणों द्वारा मंजूर इस योजना का अंतर्गत लाभों की मंजूरी हमें विचार करने से पात्र है।

3.5 ऋण की मंजूरी संपूर्ण निवृत्ति का समावृत्ति

इकाई द्वारा मशीन का मूल्य का अग्रिम मार्जिन मनी/टोकन प्लॉट तक का भुगतान सावधिक ऋण की मंजूरी की तिथि से पूर्व किया जा सकता है। यद्यपि, सावधिक ऋण की मंजूरी का दिन या उसके बाद खरीदी गई मशीनें आरआरएस. पुनर्गठित प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना का अंतर्गत पात्र हैं बशर्ते वे अन्य निबंधनों एवं शर्तों की पूर्ति करती हो।

3.6 अन्य योजनाओं का लाभ :-

वस्त्र/पटसन इकाईयों को आर आर टफ्स योजना का अतिरिक्त अन्य योजनाओं का लाभ प्राप्त करने का लिए अनुमति प्रदान की गई है, जब तक विशेषतः अन्यथा प्रावधान न किया गया हो। यदि संदेह हो तो संबंधित मामला स्पष्टीकरण का लिए वस्त्र आयुक्त का पास भेजा जा सकता है।

3.7 कतिपय स्थितियों में पात्र निवृत्ति का निर्धारण :-

यदि ऋण पुनर्गठित प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना का घटकों का अंतर्गत पूर्णतः शामिल नहीं है, तो टफ्स एवं गैर प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना घटक का बीच में अनुपात विभाजित करना आवश्यक है, जिससे कि दत्त ब्याज प्रति पूर्ति का परिकल्पन किया जा सके।

4. खं-वार पात्रता की शर्त:-

4.1 कॉटन जिनिंग एवं प्रसिंग

- क) योजना का तहत कच्चा मिश्रित (कॉटन जिनिंग का साथ प्रसिंग) इकाईयाँ समावस्था का लिए पात्र होंगी । तथापि, स्वतंत्र जिनिंग अथवा प्रसिंग इकाईयाँ, योजना का अंतर्गत आधुनिकीकरण का लिए पात्र होंगी, बशर्ते कि वःपात्र प्रौद्योगिकी स्तर की प्रसिंग और निजिंग सुविधा का साथ क्रमशः फार्वा इंटिग्रेट या बैकवा इंटिग्रेट प्रदान करती हैं।
- ख) कच्चा ँबल रोलर जिन्स या सॉ जिन्स पात्र होंगी ।
- ग) बलिंग प्रस्र मानक, संशोधित बीआईएस विनिर्देशों का अनुरूप हों।
- घ) विद्यमान 2 स्तरीय मैन्युअल बल प्रसिंग मशीन वाली इकाई को टप्स योजना का अनुसार आधुनिकीकरण करतःसमय, इसःबदलनःको बाध्य नहीं किया जाएगा। यद्यपि बल प्रसिंग मशीन बदलनःवाली अथवा पहली बार बल प्रसिंग मशीन स्थापित करनःवाली इकाई को कच्चा सिंगल स्ट्र स्वचालित बल प्रसिंग मशीन स्थापित करनी होगी।

4.2 कताई/सिल्क रीलिंग तथा दिवस्टिंग/वूल स्काउरिंग तथा कोम्बींग/सिन्थेटिक फिलामेंट यार्न टक्खस्चराइजिंग, क्रिम्पिंग तथा दिवस्टिंग :

(क) कॉटन रिंग कताई पद्धति :

- (i) कताई मशीनरी की नई स्टैन्ःअलोन/प्रतिस्थापन/आधुनिकीकरण 2% ब्याज प्रतिपूर्ति का लिए पात्र होगा तथा कताई इकाईयाँ जो कताई/निटिंग/प्रोससिंग/गारमैटिंग का अनुरूप क्षमता सःप्रगतिशील रूप फार्वा इंटिग्रेशन सःजुःती हो 5% ब्याज प्रतिपूर्ति का लिए पात्र होगी । समान क्षमता की श्रेणी में आनःका लिए वैल्यू चैन की समरूपता स्थापित की जानी चाहिए। यदि प्रोससिंग में समान क्षमता का दावा किया जाता है तो इसमें संपूर्ण प्रोससिंग प्रक्रिया सम्मिलित होनी चाहिए न कि मात्र यार्न ँइंग।
- (ii) कॉटनरिंग कताई पद्धति में नई इकाईयों का लिए एमईएस 8000 तकुए होगा। इकाईयों का क्षमता विस्तारण एवं आधुनिकीकरण का लिए कोई एमईएस नहीं होगा।
- (iii) प्रौद्योगिकी उन्नयन द्वारा वर्तमान अप्रचलित तकुओं का आधुनिकरण का मामलःमें बदलःहुए पुरानःतथा अप्रचलित तकुए सामान्यतः निकाल दिए जाए तथा पूरी तरह सःअकार्यक्षम बनाए जाए, जब तक उनका प्रचालन व्यवहार्य सिद्ध हो।
- (iv) क) कॉटन रिंग कताई इकाईयों को रूकावटें कम करनःका लिए तकुओं में वृद्धि कियःबिना बैक-अप सुविधाओं को संस्थापित करनःका लिए अनुमति दी गई है यथा, कोन वाइिंग मशीन, कार्पस, ड्रॉ फ्रम, स्पीः फ्रम, ब्लोरूम आदि, बशर्ते कि इकाई एमईएस स्तर पर या उससःअधिक हो, आर्थिक दृष्टि सःसक्षम हो और एसःनिवस्था इकाई को वांछित बैचमार्क प्रौद्योगिकी स्तर तक लातःहैं।

ख) सुधार का लिए रूपान्तरण का रूप में रिंग प्रक्रम का लिए ऑटो ऑफर पद्धति योजना का अंतर्गत समाविष्ट की गई है, जो नई अथवा वर्तमान प्रक्रम का रूप में रूपान्तरित/संस्थापित की जा सकती है, चाहे वह किसी भी बनावट/उत्पादक का हो।

- (v) नई क्षमता स्थापित करने या विद्यमान रिंग प्रक्रमों का आधुनिकीकरण/परिवर्तन का लिए कॉम्पैक्ट कटाई मशीन का संस्थापन को एमईएस की किसी शर्त का बिना अनुमति दी गई है। वर्तमान ड्राफ्टिंग पद्धति को कॉम्पैक्ट कटाई ड्राफ्टिंग पद्धति में परिवर्तित करके वर्तमान रिंग प्रक्रमों का स्वस्थान उन्नयन को आरआर पु. प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना का अंतर्गत समाविष्ट किया गया है।
- (vi) टू फोल्ड ट्विस्टेड यार्न का उत्पादन का लिए स्टैन्ड अलोन आधार पर यार्न प्रोसिंग्स यन्त्र का स्पिनिंग/ट्विस्टिंग का पश्चात की क्रिया अथवा यार्न कटाई इकाई को भ्रष्ट बिना यार्न को झुलसाना समाविष्ट है।

ख) ओपन एन्ड/ड्रफ्ट/पैराफिल/सल्लफिल/एअरजट कटाई पद्धति :

यह कटाई पद्धतियाँ कुलमिलाकर यार्न तैयार करने की विशिष्ट पद्धतियाँ हैं, अतः आधुनिकीकरण, क्षमता विस्तारण अथवा नई इकाईयों को अनुमति दी जाएगी।

ग) वर्स्टेड कटाई पद्धति :

- (i) वर्तमान क्षमता का प्रौद्योगिकी उन्नयन तथा विस्तारण/समुचित पात्र प्रौद्योगिकी वाली नई इकाई को अनुमति दी जाएगी।
- (ii) स्वतंत्र ऊन स्काउटिंग तथा कोम्बिंग इकाईयाँ भी पुनर्गठित प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना का अंतर्गत वित्तीय सहायता का लिए पात्र होगी।

घ) वूलन/शॉपी कटाई पद्धति :

- (i) कटाई की वूलन पद्धति में कटाई की सल्ली-वर्स्टेड पद्धति समाविष्ट है।
- (ii) वर्तमान इकाईयों का प्रौद्योगिकी उन्नयन तथा क्षमता विस्तारण/इस क्षेत्र में समुचित पात्र प्रौद्योगिकी की नई इकाईयों को अनुमति दी जाएगी।

०.) सिल्क रीलिंग तथा ट्विस्टिंग :

- (i) वर्तमान क्षमता में प्रौद्योगिकी उन्नयन तथा विस्तारण/समुचित पात्र प्रौद्योगिकी की नई इकाईयों को अनुमति दी जाएगी।
- (ii) बदली हुई अप्रचलित रीलिंग/ट्विस्टिंग मशीनरी साधारणतः हटाई जाए, जब तक उनका प्रचलन व्यवहार्य सिद्ध न हो।

च) सिंथेटिक फिलामेंट यार्न टक्सचराइजिंग, क्रिम्पिंग तथा ट्विस्टिंग :

वर्तमान अप्रचलित मशीनरी को बदलना, क्षमता विस्तारण अथवा उचित पात्र प्रौद्योगिकी की नई इकाईयों का संस्थापन को अनुमति दी जाएगी।

ज) कारपट उद्योग:

वर्तमान क्षमता प्रौद्योगिकी उन्नयन तथा विस्तारण/समुचित पात्र प्रौद्योगिकी की नई इकाईयों को अनुमति दी जाएगी ।

4.3 विस्कोस फिलामेंट यार्न और विस्कोस स्टैचल फाइबर :-

वर्तमान अप्रचलित मशीनरी को बदलना, क्षमता विस्तारण अथवा उचित पात्र प्रौद्योगिकी की नई इकाईयों का संस्थापन को अनुमति दी जाएगी ।

4.4 वीविंग, निटिंग तथा नॉन-वूवन/तकनीकी वस्त्र/फैब्रिक एम्ब्रॉयरी उत्पादन करनावाली इकाईयाँ:-

कमल नया शटलल करघों का लिए 6% ब्याज प्रतिपूर्ति एवं 15% पूंजी सब्सिडी उपलब्ध है जबकि विनिर्दिष्ट पुरातन अवधि का पुराना आयातित शटलल करघा 2% ब्याज प्रतिपूर्ति का लिए पात्र होंग।

क) I. गैर-ऊनी वीविंग इकाईयों का लिए आवश्यक :

- (i) यदि विनिर्दिष्ट किया जाए न्यूनतम आर्थिक आकार का अनुरूप समुचित करघा तथा मशीन।
- (ii) वर्तमान इकाई का प्रौद्योगिकी उन्नयन का मामला में बदल हुए पुराना तथा अप्रचलित करघा सामान्यतः निकाल दिये जाए तथा पूरी तरह सकार्यक्षम बनाये जाए जब तक उनका प्रचलन व्यवहार्य सिद्ध न हो।

II. विकन्दित (एमएसएमई) वीविंग क्षमता:

1. वर्तमान साधारण करघा अर्ध स्वचालित करघा स्वचालित करघा को बैचमार्क शटलल लूम में इन्सीट अपग्रेडेशन, जिसमें ाबी जख्वा का साथ अथवा उसका बिना, को विकन्दित विद्युतकरघा क्षमता का लिए अनुमति दी गई है ।
2. साधारण करघा को बैचमार्क प्रौद्योगिकी विशिष्टताओं वाला करघा संप्रतिस्थापन को अनुमति दी गई है।
3. विकन्दित विद्युत करघा क्षमता में स्थित नई इकाईयों को पुनर्गठित प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना का अंतर्गत बैचमार्क प्रौद्योगिकी विशिष्टताओं वाला अर्ध-शटलल करघों को संस्थापित करना का लिए अनुमति दी गई है।

III. हथकरघा बुनकरी:

1. पुनर्गठित प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना पर विद्युतकरघा तथा मिल क्षात्रों सहित अन्य क्षात्रों को अनुमति दल्लखालजी आर में सूचीबद्ध सभी मशीनों का लिए प्रौद्योगिकी उन्नयन निधियोजना का सभी लाभ प्राप्त करनका लिए हथकरघा क्षात्र पात्र है । हथकरघा क्षात्र में कल्ल बुनकरी, विद्युत करघा तथा मिल क्षात्र सअलग है, जबकि अन्य कार्य, विशिष्टतः प्रोससिंग समान है ।
2. बैचमार्क में विनिर्दिष्ट हथकरघों को समाविष्ट किया गया है ।

ख) वूलन इकाईयों का लिए आवश्यक:

- (i) न्यूनतम आर्थिक आकार यदि निर्धारित किया गया हो का अनुरूप समुचित करघा तथा मशीनें।
- (ii) कम सअकम वीविंग क्षमता का अनुरूप इन हाउस वीविंग प्रिपरटरी (लघु उद्योग इकाईयों का मामलमें वीविंग प्रिपरटरी आवश्यक नहीं)।
- (iii) वर्तमान इकाई का प्रौद्योगिकी उन्नयन का मामलमें बदलहुए पुराना तथा अप्रचलित करघा सामान्यतः निकाल दियाजाए तथा पूरी तरह सअकार्यक्षम बनायाजाए, जब तक उनका प्रचालन व्यवहार्य सिद्ध न हो ।

ग) स्वतंत्र वीविंग प्रिपरटरी इकाईयां:

स्वतंत्र एमएसएमई / गैर-एमएसएमई (ऊनी अथवा गैर-ऊनी) वीविंग प्रिपरटरी इकाई अनुबंध एमसी-5 में सूचीबद्ध वीविंग प्रिपरटरी मशीन संस्थापित करणी।

घ) निटिंग इकाईयाँ:

वर्तमान अप्रचलित मशीनरी को बदलना , क्षमता विस्तारण अथवा नई इकाईयों का समुचित प्रौद्योगिकी का साथ संस्थापन को पुनर्गठित करनको टप्पस का अंतर्गत अनुमति है।

०.) तकनीकी वस्त्र/नॉन-वूवन्स उत्पादक इकाईयां:

- क) तकनीकी वस्त्र तथा नॉनवूवन्स उत्पादित करनका लिए आवश्यक मशीनों, जैसकि अनुबंध एमसी-6में सूचीबद्ध की गई हैं, टीयूएफएस का तहत शामिल किए जानका पात्र हैं।
- ख) चूकि तकनीकी वस्त्रों की कुछ मशीनरी समान है, अतः 10% पूजीगत सहायता का पात्र होनसपहल इच्छुक तकनीकी वस्त्र इकाईयों को वस्त्र आयुक्त का कार्यालय सपंजीकरण क्रमांक प्राप्त करना होगा। पंजीकरण क्रमांक प्राप्त करनका लिए तकनीकी वस्त्र इकाईयों को विहित प्रपत्र टीएफआर-1 में जानकारी भरकर दली होगा।

4.5 गारमेंट/मा-अप उत्पादन:

- क) वूलन तथा/अथवा निटा गारमेंट तथा/अथवा मा-अप विनिर्माण अथवा उनका संयुक्त रूप पात्र होगा।
- ख) अनुबंध-एमसी-7 में दर्शाई गई सूची में सञ्चाल्य अपक्षित गारमेंट/मा-अप विनिर्माण तथा अन्य अतिरिक्त उपकरण संस्थापित करना।

4.6 पिजाइन स्टुपियो:-

वस्त्र, रपीमा गारमेंट तथा पटसन उद्योग द्वारा पात्र मशीनरी/उपकरणों, साफ्टवयर तथा अन्य परीक्षण उपकरण का साथ स्थापित किया गया पिजाइन स्टुपियो टफ्सयो का अंतर्गत शामिल है।

4.7 फाइबर/यार्न/फैब्रिक्स/गारमन्टस/मा-अप की प्रोसेसिंग:-

फाइबर/यार्न/फैब्रिक्स/गारमन्टस/मा-अप का प्रोसेसिंग तथा फिनिशिंग का लिए अनुबंध-एमसी-8 में सूचीबद्ध आवश्यक गुणवत्ता नियंत्रण उपकरणों सहित प्रोसेसिंग मशीनरी पात्र होगी।

4.8 पटसन वस्त्र:-

क) पटसन सॉफ्टनिंग एवंकार्पिंग, ड्राइंग, कताई तथा बुनाई:

अनुबंध-एमसी-9 में दिखाई गई सूची का अनुसार पात्र प्रौद्योगिकी की नई मशीनों को अनुमति दी जाएगी।

ख) पटसन सम्मिश्रणों की कताई तथा वीविंग/निटिंग:

- (i) पटसन सम्मिश्रणों की कताई करनेवाली इकाईयों की पात्रता शर्तें रुई कताई का समान होंगी, जो कि पैरा 4.2 में स्पष्ट की गई हैं।
- (ii) पटसन सम्मिश्रित फैब्रिक्स की वीविंग/निटिंग करनेवाली इकाईयों की पात्रता शर्तें नॉन-वूलन वीविंग तथा निटिंग का समान होंगी, जो कि पैरा 4.4 में स्पष्ट की गई हैं।

ग) पटसन सम्मिश्रित गारमेंट/मा-अप उत्पादन:

पटसन सम्मिश्रित गारमेंट तथा/अथवा मा-अप्स का उत्पादन करनेवाली इकाईयों की पात्रता शर्तें गैर-पटसन गारमेंट/मा-अप उत्पादन का समान होंगी, जो कि पैरा 4.5 में दर्शाई गई है।

घ) पटसन उत्पादों की प्रोसेसिंग:

- (i) अनुबंध-एमसी-9 में दर्शाई गई सूची का अनुसार प्रोसेसिंग मशीनें पात्र है।
- (ii) टफ्स योजना का निर्धारण का लिए पात्र गुणवत्ता नियंत्रण तथा प्रदूषण नियंत्रण उपकरण भी पात्र होंगे जो अनुबंध-एमसी-9 में दिखाए गए हैं ।

०.) पटसन सम्मिश्रित उत्पादों की प्रोसेसिंग:

पात्रता शर्तें गैर-पटसन वस्त्र उत्पादों की प्रोसेसिंग का समान होंगी, जोकि पैरा 4.7 में दर्शाई गई हैं।

छ) सामग्री संचालन:

सामग्री संचालन का लिए मशीनरी जो कि अनुबंध एमसी-9 में दर्शाई गई है, पटसन इकाईयों का आधुनिकीकरण का लिए आवश्यक है ।

5. तकनीकी सलाहकार-सह दखल रख समिति (टीएमसी)पात्रता की व्याख्या:

सरकार नव वस्त्र आयुक्त की अध्यक्षता में एक तकनीकी सलाहकार-एवं मॉनिटरिंग समिति (टीएमसी) गठित की है, जिसमें सरकार एवं वस्त्र उद्योग से संबंधित विभिन्न क्षेत्रों का तकनीकी विशेषज्ञ इसका सदस्य का रूप में सम्मिलित हैं। टीएमसी का गठन एवं कार्य अनुबंध-क पर है।

- (1) मशीनों की सूची में जो-घटाव से संबंधित कोई भी संशोधन टीएमसी द्वारा किया जाएगा ।
- (2) यदि ऋणदाता अभिकरण उद्यमियों द्वारा इस योजना का अंतर्गत किसी इकाई या मशीन की पात्रता का बारा में व्याख्या अथवा स्पष्टीकरण पूछा जाता है, इसका लिए तकनीकी सलाहकार समिति की राय अंतिम होगी।
- (3) टीएमसी योजना की प्रगति की समीक्षा तथा दखल रख भी करणी और मंत्रालय तथा आईएमएससी को समय समय पर सूचित करणा ।

IV. योजना का अन्तर्गत ऋण

प्रोद्योगिकी उन्नयन निधि योजना का अंतर्गत निम्नलिखित शर्तों तथा निबंधनों का आधार पर ऋण उपलब्ध किया जाएगा।

क) ऋण की राशि:

आवश्यकता का आधार पर सहायता दी जाएगी। वैयक्तिक ऋण का लिए कोई अधिकतम अथवान्यूनतम सीमा नहीं होगी।

ख) प्रवर्तकों का अंशदान:

ऋणदाता अभिकरण द्वारा विद्यमान सामान्य मापदंडों का आधार पर तय किया जाएगा।

ग) ब्याज दर:

(i) रूपयों में ऋण:

संबंधित कर्जदार को प्रभावी दर, संबंधित ऋणदाता अभिकरणों द्वारा प्रभारित प्रचलित वाणिज्यिक दर से कम होगी, वस्त्र मंत्रालय इस योजना का अंतर्गत सभी खंडों, सिवाय नयी स्टैन्ड अलोन/प्रतिस्थापित कताई मशीनरी/कताई इकाईयों का आधुनिकीकरण का लिए 5 प्रतिशत (कमल नयःशटललक्ष करघों का लिए 6%) प्रतिपूर्ति करेगा, जहां ब्याज प्रतिपूर्ति 2% तक सीमित होगी। आयतित पुरानःशटललक्ष करघों का संस्थापन का लिए रूपयों में ऋण का लिए ब्याज प्रतिपूर्ति 2% होगी।

(ii) विदेशी मुद्रा में ऋण:

साधारण विदेशी मुद्रा ऋण का लिए यथा लागू। तथापि, योजना का अंतर्गत विनिमय दर का उतार-चढ़ाव का लिए प्रति वर्ष 5% से अधिक (कमल नयःशटललक्ष करघों का लिए 6%) तक उपलब्ध कराई जाएगी। कताई मशीनरी का मामले में नई स्टैन्ड अलोन/प्रतिस्थापित/कताई मशीनरी का आधुनिकीकरण का लिए विनिमय दर चढ़ाव उतार 2% तक सीमित होगा। विदेशी मुद्रा में ऋण का लिए आयतित पुरानःशटललक्ष करघों का संस्थापन का लिए ब्याज प्रतिपूर्ति 2% होगी।

(iii) ब्याज प्रतिपूर्ति की अवधि :

(क) 1. ब्याज प्रतिपूर्ति की अवधि, जो कि दो वर्ष कार्यान्वयन/अधिस्थगन अवधि सहित 07 वर्ष का लिए उपलब्ध होगी। कार्यान्वयन एवं अधिस्थगन अवधि 2 वर्ष से अधिक हो सकती है किन्तु कार्यान्वयन एवं अधिस्थगन अवधि का लिए ब्याज प्रतिपूर्ति कमल 2 वर्ष तक सीमित होगी। कार्यान्वयन तथा अधिस्थगन अवधि टप्पस का अंतर्गत ऋण का लिए वितरण की पहली तिथि से माना जाता है।

2. टफ्स का अंतर्गत तिमाही वार ब्याज की प्रतिपूर्ति 07 वर्ष का ऋण पुनर्भुगतान सारणी का अनुसार अथवा वास्तविक, जो भी कम है की मात्रा तक सीमित की जाएगी जो कि ऋणद अभिकरणों द्वारा वस्त्र आयुक्त कार्यालय को पैरा IV में दी गई प्रक्रिया का अनुसार विशिष्ट आईपी क्रमांक प्राप्त करने का लिए प्रस्तुत किया गया था। विद्वशी मुद्रा विनिमय उतार-चढ़ाव/फारवार्ड कवर प्रिमीयम भी इसी पद्धति का अनुसरण करेंगे।
 3. योजना का अंतर्गत वित्तीय वर्ष में दखल सविसी का दावा उसी वित्तीय वर्ष में किया जाए ।
 4. बैंक 7 वर्ष से अधिक का लिए ऋण दखल का लिए स्वतंत्र है किन्तु सविसी सहायता अधिकतम दो वर्ष की कार्यान्वयन/अधिस्थगन अवधि सहित कछल सातवर्ष की अवधि तक ही प्राप्त होगी ।
- ग) यदि खाता असक्रिय आस्ति (एनपीए) बन जाता है, ब्याज की प्रतिपूर्ति इस अवधि का लिए उपलब्ध नहीं होगी। ब्याज की प्रतिपूर्ति एनपीए श्रेणी से बाहर आने की तिथि से उपलब्ध होगा। पुनर्गठित टफ्स का अंतर्गत तिमाही वार ब्याज की प्रतिपूर्ति 07 वर्ष का ऋण पुनर्भुगतान सारणी का अनुसार अथवा वास्तविक, जो भी कम है की मात्रा तक सीमित की जाएगी जो कि ऋणद अभिकरणों द्वारा वस्त्र आयुक्त कार्यालय को पैरा IV में दी गई प्रक्रिया का अनुसार विशिष्ट आईपी क्रमांक प्राप्त करने का लिए प्रस्तुत किया गया था ।
- घ) **अन्य शर्तें यथा ऋण की अवधि, सुरक्षा, परिवर्तन विकल्प, ऋण इक्विटी अनुपात आदि**
पात्र इकाईयाँ, न्यूनतम आर्थिक आकार की होंगी । अन्य शर्तें ऋणदाता अभिकरण द्वारा यथा निर्धारित, विद्यमान मानकों का अनुसार होंगी।
- ङ.) **पात्र इकाई का वित्तीय मानक:**
ऐसी इकाईयाँ पात्र हैं, जिनका अच्छा ट्रैक रिकार्ड हो, आर्थिक दृष्टि से संक्षम हो, सकारात्मक नष्टवर्ध हो।
- च) **आकस्मिकता का लिए प्रबंध:**
(वास्तविक आधार पर) अधिकतम 5% तक आकस्मिकता का लिए प्रबंध (अनिश्चित लागत) संशोधित पुनर्गठित प्रौ. उ.नि. योजना का अंतर्गत पात्र संयन्त्र तथा मशीनों एवं अन्य निवृत्तों का संदर्भ में संशोधित पुनर्गठित टफ्स योजना का अंतर्गत समाविष्ट है बशर्ते लागत की सीमा पात्र मशीनरी हम्बु रु. 5 करोड़ होगी।
- छ) **एक बैंक/वित्तीय संस्थान से दूसरे बैंक/वित्तीय संस्थान में टफ्स ऋण अंतरित करना उसी तरह टफ्स योजना का अंतर्गत एक आवधिक ऋण खाता बंद करना तथा नया आवधिक ऋण प्राप्त करना:**
टफ्स योजना ऋण खाते की बकाया मूल राशि को एक बैंक/वित्तीय संस्थान से दूसरी बैंक/वित्तीय संस्थान में अंतरित की जा सकती है, बशर्ते कि पोर्टफोलियो (अर्थात् शेष मूल राशि) में कोई परिवर्तन नहीं होगा और कुल पुनः भुगतान अवधि 7 वर्ष से अधिक नहीं होगी। यद्यपि, यह सुविधा ऋण की अवधि का दौरान कछल एक बार प्रदान की जाएगी। मूल बैंक द्वारा जमा की गई

तिमाही वार सब्सिडी यद्यपि अपरिवर्तित रहणी। कम ऋण दबावघटक या इसी तरह का दृष्टांतों की अनुमति नहीं है।

ज) रुपयों में आवधिक ऋण का विदक्षी मुद्रा ऋण में तथा विलोमत परिवर्तन:

वार्षिक आधार पर रुपयों में आवधिक ऋण का विदक्षी मुद्रा ऋण में तथा विलोमतः परिवर्तन को टफ्स योजना का अंतर्गत अनुमति दी गई है। विनिमय का आधार दर वह होगी, जो रुपयों में आवधिक ऋण का विदक्षी मुद्रा ऋण में परिवर्तन की तारीख में प्रचलित थी। ऋण राशि की अवधि 7 वर्षकी पुनः भुगतान अवधि एवं ऋणद अभिकरण सविदक्षी मुद्रा में ऋण की उपलब्धता का अधीन समान रहणी।

झ) वायदा किस्त (फार्वर्ड प्रीमियम) का समावध:

टफ्स योजना का अंतर्गत विदक्षी मुद्रा ऋण का लिए वायदा सुरक्षा किस्त (फार्वर्ड प्रीमियम) की विकल्प का रूपमें विनिमय की आधार दर पर प्रति वर्ष 6%/5%/2% तक, जैसा भी मामला हो, सीमित लागत समाविष्ट की गई है, जिसका उपयोग परियोजना का प्रत्यक्ष वित्तीय वर्ष में कछल एक बार किया जाए।

ञ) पट्टापर वित्तीय सहायता का समावध:

विनिर्माताओं द्वारा नोएल अभिकरणों/सहयोजित प्रा.ऋ. संस्थानों (पीएलई)सली गई वित्तीय सहायता का ब्याज का हिस्सा पात्र मशीनों तथा उपकरणों का लिए टफ्स योजना का अंतर्गत समाविष्ट किया गया है। पट्टापर वित्तीय सहायता का समावध पट्टापर सामान्य मापदंडों की शर्त पर होगा किन्तु पट्टा अवधि 07 वर्ष तक सीमित होगी ।

ट) किराया खरीद पर मशीनरी का समावध:

संशोधित पुनर्गठित टफ्स योजना का अंतर्गत किराया खरीदयोजना का अंतर्गत सब्सिडी को समाविष्ट किया गया है, बशर्ते कि इस योजना का अंतर्गत निहित प्रौद्योगिकी तथा अन्य पात्रता पैरामीटरों की पूर्ति करत हुए स्पष्टाल पर्पज व्हीकल(एसपीवी) द्वारा प्रवर्तित परियोजना हो/यह योजना वस्त्र आयुक्त कार्यालय का माध्यम समॉनिटर/प्रचालित की जाएगी। किराया खरीद पर विस्तृत प्रचालनात्मक, दिशा-निर्देश अनुबंध-ख पर दिए गए हैं।

ठ) सहयोजित प्रा.ऋ.सं. (पीएलआई) द्वारा स्वनिर्धारित विवक्ष सममत मापदंडों का आधार पर टफ्स योजना का प्रौद्योगिकी मानकों को प्रभावित कियाबिना मंजूर ऋण का लिए नोएल अभिकरण का अनुमोदन:

टफ्स योजना का अंतर्गत परियोजनाओं, जो सहयोजित प्रा.ऋ.सं. (पीएलआई)द्वारा स्वनिर्धारित विवक्षसममत मापदंडों का आधार पर एवं टफ्स योजना का प्रौद्योगिकी मानकों का अनुसार हो, को नोएल अभिकरणों द्वारा स्वीकार किया जाना चाहिए।

0) यार्न आपूर्तिकर्ता/मास्टर बुनकर द्वारा दी गई सह-गारंटी:

ऐस॥यार्न आपूर्तिकर्ता/मास्टर बुनकर जिसकी आर्थिक स्थिति अच्छी हो एवं जो बैंक का मापदण्डों की पूर्ति करता हो, द्वारा दी गई सह-गारंटी का बल पर लघु उद्योग विद्युत करघा इकाईयों को टफ्स योजना ऋण की मंजूरी दल्ल॥का निर्णय वित्तीय संस्थाओं/बैंकों द्वारा लिया जाना है । तथापि, यदि ऐस॥मामलों में वित्तीय संस्थान/बैंकों द्वारा आवधिक ऋण/वित्तीय सहायता दी जाती है तो ऐसी इकाईयों को अनुमोदित मार्गदर्शक तत्वों का अनुसार टफ्स योजना का लाभप्राप्त होंग॥

ढ) आस्थगित भुगतान गारंटी (पीपीजी) योजना - परिचालन का लिए मार्गदर्शक बिन्दु:

कल्ल रुपयों में ऋण का मामल॥में पीपीजी का समावक्षा टफ्स योजना में किया गया है। परिचालनात्मक मार्गदर्शक बिन्दु अनुबन्ध-ग में दिए गए हैं।

ण) संशोधित पुनर्गठित टफ्स का अंतर्गत ईसीबी का समावक्षा:-

भारतीय बैंक/विदक्षी बैंक, जिनकी भारतीय शाखा हो (सहयोजित पीएलआई का रूप में) की ओवरजीज शाखा स॥प्राप्त किया गया ईसीबी संशोधित पुनर्गठित टफ्सयो का अंतर्गत विदक्षीमुद्रा ऋण का लिए विहित लाभों का लिए पात्र होगा, अर्थात्मूलदर स॥विनियम दर उतार-चढ़ाव का लिए यथास्थिति 2%/5%/6% कवर या प्रतिवर्ष 2%/5%/6% तक सीमित फारव॥कवर प्रिमियम।

त) विद्युत करघा क्षत्र का लिए टफ्स (8%-टफ्स अथवा 30%-की दर परएमएमएस) का अंतर्गत 30% की दर पर मार्जिन मनी सब्सिडी (नय॥शटललक्ष करघ॥/8% (पुरान॥आयातित शटललक्ष करघ॥ प्रचालन का लिए दिशा-निर्देश:

विद्युत करघा क्षत्र का लिए एमएमएस-टफ्स 30% की दर स॥(नय॥शटललक्ष करघ॥) अथवा 8% (पुरान॥ आयातित करघ॥) वस्त्र आयुक्त कार्यालय द्वारा प्रचालित की जाएगी तथा इसका विस्तृत मार्गदर्शक तत्व अनुबन्ध-घ तथा सब्सिडी का दावा करन॥हसु आवदन फार्म एफआर-1 पर है।

थ) एमएसएमई पटसन और वस्त्र क्षत्र का लिए टफ्स का तहत 15% की दर स॥मार्जिन मनी सब्सिडी (एमएमएस 15% दर-टफ्स)-परिचालनात्मक दिशानिर्देश:

एमएसएमई पटसन और वस्त्र क्षत्र का लिए कल्ल वस्त्र आयुक्त कार्यालय द्वारा 15% की दर स॥ एमएमएस-टफ्स अब लागू होगा और विस्तृत परिचालनात्मक अनुबन्ध-V में दिए गए हैं तथा सब्सिडी दावा॥का आवदन फार्म एफआर-। पर है।

द) टफ्स का अंतर्गत प्रोसपिंग मशीनरी, गारमेंटिंग मशीनरी तथा तकनीकी वस्त्र मशीनरी का लिए 10% तथा नय॥शटललक्ष करघों का लिए 15% पूंजी सब्सिडी का रूप में अतिरिक्त प्रोत्साहन:

विस्तृत परिचालनात्मक दिशा निर्देश क्रमशः अनुबन्ध-च तथा अनुबन्ध-छ में दिए गए हैं।

ध) टफ्स का अंतर्गत हथकरघा क्षत्र का लिए 30% पूंजीगत सब्सिडी:

1. टफ्स का अंतर्गत हथकरघा क्षत्र को या तो 30% पूंजीगत सब्सिडी प्राप्त करने का अथवा 5% की प्रतिपूर्ति वापसी को चुनने का अतिरिक्त विकल्प प्रदान किया गया है।
2. विनिदिष्ट रक्षाम मशीनरी की सूची सहित विस्तृत प्रचालनात्मक दिशानिर्देश (हथकरघा), नई दिल्ली द्वारा जारी किए जाएंगे।

न) टफ्स का अंतर्गत हथकरघा क्षत्र का लिए 30% पूंजीगत सब्सिडी:

1. टफ्स का अंतर्गत रक्षाम क्षत्र को या तो 30% पूंजीगत सब्सिडी प्राप्त करने का अथवा 5% की प्रतिपूर्ति वापसी को चुनने का अतिरिक्त विकल्प प्रदान किया गया है।
2. विनिदिष्ट रक्षाम मशीनरी की सूची सहित विस्तृत प्रचालनात्मक दिशानिर्देश केंद्रीय रक्षाम बोर्ड, बंगलूरु द्वारा जारी किए जाएंगे।

V. कार्यान्वयन/दस्तावेज/मूल्यांकन तंत्र**1. चरण-I: कार्यान्वयन**

- (i) वस्त्र आयुक्त, मुंबई द्वारा प्रत्येक पात्र आवेदन पत्र का लिए ऑनलाइन पूर्व-प्राधिकृत करने की प्रक्रिया होगी। आवेदनों पर पात्रता एवं निधि की उपलब्धता का अधीन पहला आओ पहला पाओ का आधार पर कार्रवाई की जाएगी।
- (ii) यूआईडी का लिए मांग को नीचे वर्णित पैरा (iii) में अनुमष्ट आवेदन का अलावा आवधिक ऋण की मंजूरी की तिथि से कमाल एक वर्ष तक विचाराधीन रखा जाएगा।
- (iii) वित्तीय वर्ष 2012-13 का दौरान मंजूर आवधिक ऋणों का मामलों में ऋणद अभिकरणों को संशोधित पुनर्गठित टफ्स का अन्तर्गत यूआईडी का लिए वस्त्र आयुक्त कार्यालय की ऑनलाइन सिस्टम में 31.03.2014 तक आवेदन जमा करने का लिए अनुमति है।
- (iv) विशिष्ट आईडी क्रमांक प्राप्त करने का लिए नोल बैंक/नोल अभिकरण, प्रत्येक मामल हस्तु पात्रता एवं अनुमष्ट राशि का निर्धारण करछा एवं प्रत्येक मामल का लिए इसीएन (पात्रता प्रमाण पत्र संख्या) आबंटित करछा तथा तत्पश्चात वस्त्र आयुक्त, मुम्बई को विहित प्रपत्र में ऑनलाइन जानकारी प्रस्तुत करछा। नोल अभिकरणों का सहयोजित पीएलआई उनका संबंधित नोल अभिकरणों से इसीएन प्राप्त करने का पश्चात वस्त्र आयुक्त, मुम्बई को विहित प्रपत्र में ऑनलाइन जानकारी जमा करेंगी। विशिष्ट आईडी नं. प्राप्त करने का लिए प्रपत्र एफआर-2 पर है। ऋणद अभिकरणों द्वारा 7 वर्ष की समग्र अवधि अथवा वास्तविक अवधि, जो भी कम हो का लिए तिमाही-वार आर्थिक सहायता की आवश्यकता प्रस्तुत करना आवश्यक है। तिमाही वार ब्याज प्रतिपूर्ति/पूंजी सब्सिडी, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय को इस प्रपत्र में जमा मात्रा तक सीमित रखी जाएगी। तिमाही-वार ब्याज प्रतिपूर्ति/पूंजीगत आर्थिक सहायता, इस प्रपत्र में दी गई राशि से कम हो सकती है किन्तु इस राशि से अधिक नहीं हो सकती।

- (v) यदि यूआई पी आवदन पत्र पूरी तरह सही पाया गया उन्हें यूआईपी का आबंटन का लिए अगली कार्रवाई हेतु भेजा जाएगा तथा वसूली आयुक्त, मुंबई ऑनलाइन सिस्टम में ऋणद अभिकरण द्वारा सब्सिडी दावा का प्रस्तुतीकरण हेतु ऋण आवदन को पूर्व प्राधिकृत करना का लिए आई पी नं. जारी करेंगे। यूआईपी का लिए जमा की गई जानकारी की सत्यता की जिम्मेदारी संबंधित ऋणद अभिकरण की होगी।
- (vi) यदि उसमें कुछ स्पष्ट विसंगति हो, तो यूआई पी आवदन पत्र पुनः संबंधित ऋणद अभिकरण को सुधारन एवं पुनः जमा करना का लिए वापस भेजा दिया जाएगा। वापस जमा किया आवदन पर पुनः पहली आओ पहली पाओ आधार पर विचार किया जाएगा।
- (vii) ऑनलाइन सिस्टम में यूआईपी आवदन को मात्र सृजित करना/जमा करना ही टप्पे का अन्तर्गत सब्सिडी का लिए तथा यूआईपी नं. का लिए पात्र नहीं होगा।
- (viii) वसूली आयुक्त, मुंबई द्वारा जारी विशिष्ट आई पी नं. का बिना बैंक द्वारा मंजूर कोई आवदन टप्पे का अन्तर्गत सब्सिडी दस्तावेज का लिए पात्र नहीं होगा।
- (ix) खण्ड में सब्सिडी कैप जैसा ही उपलब्ध होगी वैसा ही वसूली आयुक्त पूर्व-प्राधिकृत करना बन्द करेंगे जैसा कि पैरा 6(i) में उल्लेख किया गया है।
- (x) आँकड़ों की सत्यनिष्ठता सुनिश्चित करना का उद्देश्य सार्वजनिक ऋण लक्ष्यवाली को ऋणद अभिकरणों की गलतियों से बचाना का उद्देश्य सार्वजनिक तथा योजना का किसी संभाव्य दुरुपयोग को रोकना का लिए, वसूली आयुक्त का वार्षिक वोटल पर एफ आर-2 योजना का माध्यम सार्वजनिक ऋणद अभिकरणों द्वारा भरी गई जानकारी अवरुद्ध रखी जाएगी तथा सब्सिडी भुगतान सख्ती सार्वजनिक अवरुद्ध आँकों का अनुसार ही विचाराधीन रख जाएगा।
अतः ऋणद अभिकरणों को भली प्रकार सलाह दी जाए कि यूआईपी का लिए आवदन पत्र में जानकारी भरते वक्त दुगुना सतर्क रहें, क्योंकि योजना का पूर्व प्रचालन का अनुभव कुछ कमियों को सामने लाया है, जो अंततः ऋण लक्ष्यवाली को खतरा में डालती हैं। बचाव का रूप में, ऋणद अभिकरणों द्वारा जमा किया गया आँकों में भिन्नता का वास्तविक मामलों में हो रही किन्हीं गलतियों पर वसूली आयुक्त द्वारा कड़ा तब विचार किया जाएगा जब ऋणद अभिकरणों का सी एमपी द्वारा उसकी सिफारिश की जाए एवं आई एम एस सी का अनुमोदन सार्वजनिक प्रतिबद्ध दायित्वों को समग्र आँकों का भीतर वित्तीय सहाय विभाग, वित्त मंत्रालय द्वारा प्रति सिफारिश की जाए ।

2. मॉनिटरिंग प्रोसेस का चरण-1।

- (i) एएमसी, योजनाकी प्रगति को मॉनिटर तथा समीक्षा करेगी एवं मंत्रालय तथा आईएमएससी को समय-समय पर सूचित करेगी।
- (ii) वसूली मंत्री की अध्यक्षता में आईएमएससी, योजनाकी समीक्षा करेगी एवं सब्सिडी कैप का अनुपालन सुनिश्चित करेगी ।

VI. प्रबंधन

टफ्स का अंतर्गत सहायता की मंजूरी का लिए मुख्य आवश्यकताओं में संप्रत्येक संबंधित इकाई को सक्षम प्रबंधन प्रदान करना होगा, जो इकाई का आधुनिकीकरण कार्यक्रम कार्यान्वित करे और इकाई का परिचालनों का प्रबंधन कुशलता संप्रकर। इस हस्तु ऋणदाता अभिकरण, आवश्यकतानुसार बोर्ड का विस्तारीकरण, वरिष्ठ तकनीकी/वित्तीय कार्यपालकों की नियुक्ति, प्रबंधन का व्यावसायिकरण तथा इस प्रकार की समितियों का गठन संबंधी शर्तें निर्धारित कर सकती है।

VII. कार्यशील पूँजी की आवश्यकताएं

चूँकि आधुनिकीकरण कार्यक्रम की सफलता एवं इसका पूर्ण लाभ, काफी हद तक पर्याप्त कार्यशील कारी पूँजी की उपलब्धता पर निर्भर है, इकाईयों को अपनानेवाले संप्रत्येक कार्यशील पूँजीगत आवश्यकताओं की पूर्ति करना का लिए पर्याप्त व्यवस्था करनी होगी।

VIII. नोडल अभिकरण/सहयोजित पीएलआई

1. योजना का अंतर्गत विभिन्न खंडों का लिए नोडल अभिकरण निम्नानुसार हैं ।

खंड	नोडल अभिकरण
वस्त्र उद्योग (एमएसएमई क्षेत्रों को छोड़कर)	- आईपीबीआई बैंक
एमएसएमई वस्त्र क्षेत्र	- सिबी
पटसन उद्योग	- आईएफसीआई

2. नोडल अभिकरण इस योजना में अन्य अखिल भारतीय वित्तीय संस्थान (एआईएफआई)/राज्य वित्तीय निगम (एसएफसी)/राज्य औद्योगिक विकास निगम (एसआईपीसी) तथा वाणिज्यिक/सहकारी बैंकों को ऋण की मंजूरी एवं वितरण एवं बहतर पहुंच का लिए वस्त्र आयुक्त का कार्यालय को सहयोजित कर सकते हैं। यद्यपि, एसएससंयोजन संप्रत्येककर्जदार का मिलनवाला ब्याज प्रतिपूर्ति की दर में कोई कटाव नहीं होगा। सह योजित ऋणद अभिकरणों की सूची अनुबंध-ज पर है।
3. नोडल अभिकरणों, टफ्स का अंतर्गत उनका द्वारा सीधे सहायता किए गए मामलों की पात्रता का निर्णय करेंगी और विहित प्रपत्र में आर्थिक सहायता संबंधी दावा वस्त्र आयुक्त कार्यालय में प्रस्तुत करेंगी ।
4. सहयोजित वित्तीय संस्थानों का मामलों में, नोडल अभिकरण पात्रता तय करेंगी तथा सहयोजित एआईएफआई/एसएफसी,एसआईपीसी तथा वाणिज्यिक/सहकारी बैंकों का सव्सीपी का दावों की जाँच एवं उनका वास्तविक वितरण का लिए नोडल अभिकरण जिम्मेदार होंगी।
5. इस योजना का अंतर्गत सहायता हस्तु आवदन पत्र संबंधित नोडल अभिकरणों संप्रत्येक अथवा सहयोजित एआईएफआई/एसएफसी/एसआईपीसी/वाणिज्यिक/कोपरटिव बैंकों आदि, जैसे भी मामला हो, संप्रत्येक विहित प्रपत्रप्राप्त करके आवदन जमा किए जा सकते हैं।

6. ऋण संबंधी आवदन पत्रों का शीघ्र निपटान का लिए वित्तीय संस्थानों द्वारा विशिष्ट टफ्स प्रकोष्ठ स्थापित किया जाएगा।
7. नोएल अभिकरण, वस्त्र मंत्रालय, भारत सरकार, नई दिल्ली को उपयोग प्रमाण पत्र, वस्त्र आयुक्त का कार्यालय का माध्यम सत्रैमासिक आधार पर अगली तिमाही का दावाकरणसंपूर्ण विहित प्रपत्र मंदेश। सहयोजित पीएलआई, उनका अनाधिक्य दावा प्रमाण पत्र संबंधित नोएल एजन्सियों (अनुबंध-झ) को जमा करेंगी तथा संबंधित नोएल अभिकरण इसका प्रत्यक्ष सहयोजित पीएलआई का लिए अनाधिक्य दावा प्रमाण पत्र, वस्त्र आयुक्त कार्यालय का अगली तिमाही का दावाकरणसंपूर्ण विहित प्रपत्र (अनुबंध-ज) में देंगे।

IX. नोएल बैंक

- (i) टफ्स का अंतर्गत बैंको द्वारा दी गई वित्तीय सहायता का मामलों का लिए 36 नोएल बैंको को निर्दिष्ट किया गया है। 36 बैंकों का नाम निम्नवत हैं :-

- | | |
|-----------------------------|--|
| 1. इलाहाबाद बैंक | 19. आईएनजी वैश्य बैंक |
| 2. आन्ध्र बैंक | 20. जम्मू एण्ड कश्मीर बैंक |
| 3. एक्सिस बैंक | 21. कर्नाटक बैंक |
| 4. बैंक ऑफ बड़ौदा | 22. करूर वैश्य बैंक |
| 5. बैंक ऑफ इण्डिया | 23. लक्ष्मी विलास बैंक |
| 6. बैंक ऑफ महाराष्ट्र नेशनल | 24. कॉ-आपरेटिव षहलपमेंट कारपोरेशन (एनसीपीसी) |
| 7. कॅनरा बैंक | 25. ओरिएण्टल बैंक ऑफ कॉमर्स |
| 8. कैथोलिक सीरियन बैंक | 26. पंजाब एण्ड सिंध बैंक |
| 9. सेंट्रल बैंक ऑफ इण्डिया | 27. पंजाब नेशनल बैंक |
| 10. सिटी यूनियन बैंक | 28. राजस्थान स्टेट इंडिस्ट्रीयल इनवस्टमेंट कारपोरेशन |
| 11. कॉरपोरेशन बैंक | 29. साऊथ इण्डियन बैंक |
| 12. दम्मा बैंक | 30. भारतीय स्टेट बैंक |
| 13. एक्विजम बैंक | 31. सिंगिकैट बैंक |
| 14. फ़ारल बैंक | 32. तामिलनाडु मर्कन्टाइल बैंक |
| 15. आईसीआईसीआई बैंक | 33. यूको बैंक |
| 16. इण्डियन बैंक | 34. यूनियन बैंक ऑफ इण्डिया |
| 17. इण्डियन ओवरसीज बैंक | 35. युनाइटेड बैंक ऑफ इण्डिया |
| 18. इंदसिंध बैंक | 36. विजया बैंक |

- (ii) नो०ल बैंक, उनका द्वारा वित्तीय सहायता दिए जान०वाला०सभी मामलों में पात्रता का निर्धारण करेंगे०और टफ्स का लाभ देंगे० जिसमें गैर-एमएसएमई, एमएसएमई शामिल है एवं विनिर्दिष्ट प्रोससिंग मशीनरी/गार्मेंटिंग मशीनरी/टखनीकल/टखसटाइल मशीनरी का लिए 10% पूंजीगत आर्थिक सहायता का लिए तथा बिल्कुल नए शटललक्ष करघों का लिए 15% होगी। भारतीय स्टेट बैंक अपन०सात (7) अनुषंगी बैंकों का लिए भी नो०ल बैंक का रूप में कार्य करेगा। इसी प्रकार, बैंक ऑफ बड़ौदा अपन०पाँच क्षेत्रीय ग्रामीण बैंकों का लिए नो०ल बैंक का रूप में कार्य करेगा।
- (iii) कंसर्शियम वित्त पोषण का मामला०में कंसर्शियम का प्रमुख टफ्स का तहत परियोजना की पात्रता का आकलन स्वयं का लिए करेगा और साथ ही कंसर्शियम का अन्य सदस्यों का लिए भी करेगा, बशर्ते कंसर्शियम नो०ल का प्रमुख एक नोल बैंक हो। ऐसे०मामला०में जहाँ कंसर्शियम का प्रमुख नो०ल बैंक नहीं है, तो ऐसे०में नो०ल बैंक, जिसका आवधिक ऋण मेंबड़ा हिस्सा हो वह परियोजना की पात्रता का निर्धारण और टफ्स का तहत ऋण की मात्रा का भी निर्धारण करेगा और विनिर्दिष्ट प्रोससिंग मशीनरी/गार्मेंटिंग मशीनरी/तकनीकी वस्त्र मशीनरी का लिए 10% और बिल्कुल नए शटललक्ष करघों का लिए 15% पूंजीगत सहायता का भी निर्धारण करेगा।
- (iv) कई बैंकों द्वारा वित्तीय पोषण का मामलों में वह बैंक जिसका पास आवधिक ऋण का बड़ा हिस्सा होगा व० टफ्स का तहत स्वयं का लिए और अन्य बैंकों का लिए भी परियोजना की पात्रता का निर्धारण करेगा बशर्ते उक्त बैंक नो०ल बैंक हो। ऐसे०मामलों में जहाँ ऋण का बड़ा हिस्सा रखन०वाला बैंक नो०ल बैंक नहीं है तो ऐसे०में वह नो०ल बैंक, जिसका हिस्सा बड़ा हो वह परियोजना की पात्रता एवं टफ्सयो का तहत ऋण की मात्रा का निर्धारण करेगा साथ ही विनिर्दिष्ट प्रोससिंग मशीनरी/गार्मेंटिंग/तकनीकी वस्त्र मशीनरी का लिए 10 प्रतिशत और बिल्कुल नए शटललक्ष करघों का लिए 15% पूंजीगत सहायता का भी निर्धारण करेगा।
- (v) ऐसे०मामलों में जहाँ कंसर्शियम वित्तपोषण कई बैंको द्वारा वित्तीय पोषण किया जा रहा हो वहाँ बैंक विशिष्ट द्वारा सहायता प्राप्त इकाईयों को ब्याज की प्रतिपूर्ति/पूंजीगत आर्थिक सहायता प्रदान की जाएगी बशर्ते बैंक, नो०ल बैंक हो। यद्यपि, आई०बीआई बैंक/सि०बी, उन बैंकों का कंसर्शियम /बहु-बैंकिंग व्यवस्था को ब्याज की प्रतिपूर्ति का संचालन करेगी जो नो०ल बैंक नहीं है और इसका लिए आई०बीआई बैंक/सि०बी, नो०ल बैंक द्वारा उन बैंकों का कंसर्शियम/बहु बैंकिंग व्यवस्था को ब्याज की प्रतिपूर्ति का संचालन करेगी जो नो०ल बैंक नहीं है और इसका लिए आई बैंक/सि०बी नो०ल बैंक द्वारा उन बैंको को जारी पात्रता प्रमाण-पत्र अग्रक्षित/पृष्ठांकित करेगा।
- (VI) नो०ल बैंक, वस्त्र मंत्रालय, भारत सरकार, नई दिल्ली को वस्त्र आयुक्त का कार्यालय का माध्यम स०विहित प्रपत्र में अगल०तिमाही का दावा प्रस्तुत करने०स०पहल०उपयोगिता प्रमाण पत्र प्रस्तुत करेंगे।

X.सहयोजित निजी क्षत्र का वाणिज्यिक बैंक

सि०बी का सहयोजित निजी क्षत्र का वाणिज्यिक बैंक, एमएसएमई मामलों की टफ्स का तहत पात्रता निर्धारित करेंग०और सिडवी का माध्यम स०दाव०वस्त्र आयुक्त का कार्यालय में प्रस्तुत करेंग०। एस०बैंक का लिए निधि, सि०बी का माध्यम स०दी जायणी । निजी क्षत्र का सहयोजित वाणिज्यिक बैंकों का नाम निम्नवत हैं :

1. षलपमष्ट कृषि बैंक लिमिटा , मुंबई
2. धनलक्ष्मी बैंक लिमिटा
3. एच डी एफ सी बैंक
4. रतन्नाकर बैंक लिमिटा
5. यक्ष बैंक लिमिटा
6. नैनीताल बैंक लिमिटा

सहयोजित निजी क्षत्र का वाणिज्यिक बैंक उन सभी एमएसएमई मामलों को, जिनमें व०वित्तीय पोषण कर रहें हो, उनकी पात्रता का निर्धारण करेंग०और एस०दाव०सि०बी का माध्यम स०वस्त्र आयुक्त कार्यालय को प्रस्तुत करेंग०।

XI. नो०ल अभिकरणों/नो०ल बैंकों/सहयोजित पी एन आई को निधि जारी करना

- (i) ऋणद अभिकरण, जिसका लिए यूआईपी प्राप्त किया गया हो एस०प्रत्यक्ष मामल०का लिए सब्सिडी दावा का उल्लेख करत०हुए त्रैमासिक दावा वस्त्र आयुक्त का कार्यालय द्वारा निर्धारित किए जान०वाला०प्रपत्र में अगली तिमाही की 15 तारीख तक वस्त्र आयुक्त का कार्यालय द्वारा विकसित ऑन लाइन सिस्टम का माध्यम स० जमा करेंग०। प्रत्यक्ष तिमाही का लिए दावा या तो समान हो अथवा संबंधित तिमाही का मामल०में यूआईपी आवदन में उल्लिखित राशि स०कम हो।
- (ii) सब्सिडी दाव०को वरीयता दत्त०का अधिकार आईपी नं. प्राप्त करन०तिथि स०कमल अगली तिमाही का अन्त तक होगा।
- (iii) उपयोग प्रमाण पत्र, अनाधिक्य दावा प्रमाणपत्र, प्रमाणपत्र की बैंक भ्रष्टाचार/अनुचित तरीकों में शामिल नहीं है, की प्राप्ति और संबंधित बैंको स०वस्त्र मंत्रालय का मंजूरी आद०ष की स्वीकृति का पश्चात निधि को उपलब्ध कराया जाएगा।
- (iv) नो०ल अभिकरणों का सहयोजित पीएलआई सब्सिडी दाव०संबंधित नो०ल अभिकरणों को अनुबंध-झ का साथ जमा करणा तथा नो०ल अभिकरण, दाव०वस्त्र आयुक्त का कार्यालय को अनुबंध-ज एवं उपरोक्त पैरा (iii) में विनिर्दिष्ट सभी अन्य दस्तावेजों का साथ जमा करणा।

- (v) टफ्स का अंतर्गत सब्सिडी संबंधित इकाई द्वारा ऋणद अभिकरण को संवितरित ऋण पर प्राप्त ब्याज की प्रतिपूर्ति का रूप में है एवं इसलिए इकाई सब्सिडी का लिए तभी पात्र होती है, जहाँ ऋण संवितरित किया गया हो तथा इकाई द्वारा ऋणद अभिकरण को ब्याज का भुगतान कर दिया गया हो। ऋणद अभिकरण अपनी शाखाओं संप्राप्त वास्तविक दावों का आधार पर दावप्रस्तुत करेगा।
- (vi) टफ्स का लाभार्थियों को निधियों को वस्त्र मंत्रालय सन्निधि प्राप्त होना का तीन (3) कार्य दिवस का भीतर जारी कर दिया जायगा।
- (vii) ऋण दाता संस्थान इस उद्देश्य का लिए प्राप्त निधियों को किसी और उद्देश्य का लिए नहीं देंगे और योजना या संबंधित कार्य का निष्पादन दूसरे संस्थानों अथवा संगठनों को नहीं देंगे और व निधियों का जारी करना संबंधी शर्तों एवं निबंधनों का पालन करेंगे। यदि बैंक, दिए गए उद्देश्य का लिए निधि का उपयोग करना में सक्षम नहीं होता है तो बैंक स अपेक्षित होगा कि वह जारी निधि की राशि को 10 प्रतिशत प्रति वर्ष का ब्याज सहित उस वापस करें।
- (viii) टफ्स का तहत निधि प्राप्त करना वाल सभी नो ल अभिकरण/नो ल बैंक/सहयोजित पीएलआईइस, उद्देश्य का लिए समर्पित ब्याज युक्त बैंक खाता खोलेंगे। इस उद्देश्य का लिए खोल गए समर्पित बैंक खाता में उपयोग उपरांत बची हुई राशि पर मिलन वाली ब्याज की राशि को प्रत्यक्ष तिमाही में बैंक, वस्त्र एवं लष्ठा कार्यालय, वस्त्र मंत्रालय, नई दिल्ली का खाता में जमा करेंगे। इस प्रकार की राशि का लिए माँग पत्र (पी.पी.), वस्त्र एवं लष्ठा अधिकारी, वस्त्र मंत्रालय, नई दिल्ली का नाम बनाया जाए। इस योजना का अंतर्गत ब्याजकी राशि जमा करत समय, ऋणदाता अभिकरण पूर्ण विवरण अर्थात् वह राशि जिस पर ब्याज प्राप्त हुआ है, निश्चित दिनांक एवं अवधि तथा लागू ब्याज दर का विवरण वस्त्र एवं लष्ठा कार्यालय, वस्त्र मंत्रालय, को देंगे।
- (ix) नो ल बैंकों को निधि का संवितरण, इलैक्ट्रानिक क्लियरेंस सर्विस (ईसीएस)/रीयल टाइम ग्रॉस सटलमेंट (आरटीजीएस) का माध्यम सही किया जायगा। इसका लिए प्रत्यक्ष नो ल बैंक, वस्त्र मंत्रालय को विवरण जैसा बैंक का नाम, शाखा, खाता संख्या, बैंक का एमआईसीआर को इत्यादि दष्टा।
- (x) सहयोजित वित्तीय संस्थानों का मामले में, नो ल अभिकरण सहयोजित पीएलआई द्वारा दी गई जानकारी का आधार पर पात्रता का निर्धारण करेंगे। सही एवं विनियमित सूचनाओं को उपलब्ध कराना की जिम्मेदारी सहयोजित पीएलआई की होगी।
- (xi) निधि जारी करना का लिए उपरोक्त दिशा-निर्देश, सिबी, आईपीबीआई बैंक एवं आईएफसीआई का सहयोजित पीएलआई पर भी लागू होंगे।

XII. विविध

- (i) इस निधि योजना में सहायता का लिए संबंधित नो०ल अभिकरणों अथवा सहयोजित एआईएफआई/एसएफसी/एसआईपीसी/वाणिज्यिक/सहकारी बैंकों, जैसा भी मामला हो, का द्वारा निर्धारित प्रपत्र में जमा किया जा सकता है।
- (ii) वित्तपोषण करने०वाले० संस्थानों द्वारा इसका लिए एक विशिष्ट प्रकोष्ठ बनाना होगा जिसमें एक नो०ल अधिकारी होगा जिसमें तीव्र गति स०ऋण संबंधी आवदन पत्रों पर कार्रवाई की जा सके वस्त्र आयुक्त का कार्यालय को ऐसे० नो०ल अधिकारी का नाम, पता, पदनाम, टेलीफोन नम्बर एवं ई-मेल आईपी सूचित करना होगा।
- (iii) ऋणदाता संस्थान, कम्पनी का आवश्यक विवरण/परियोजना-वार स्थापित पात्रता/टफ्स पात्रता संबंधी लांबित मामलों का विवरण/दी गई ब्याज प्रतिपूर्ति इत्यादि की जानकारी का विवरण वस्त्र आयुक्त कार्यालय, मुंबई/वस्त्र मंत्रालय, भारत सरकार नई दिल्ली एवं संसदीय प्रश्न यदि कोई हो, तो इसका लिए आवश्यक ंटा बख्ख रखेंग०।
- (iv) आईपीबीआई बैंक/सि०बी, अपनी सलाहकार सघाएं नो०ल बैंको/पीएलआई को किसी स्पष्टीकरण का लिए देंग० तथा इसका लिए व०वस्त्र आयुक्त का कार्यालय का सहयोग स०कार्यशाला का आयोजन, नो०ल बैंकों/तथा सहयोजित पीएलआई का लिए कर सकत० हैं।
- (v) किसी मामले०में पात्रता संबंधी किसी प्रकार की शंका अथवा इसस० जुड० किसी संबंधित मामले० का लिए नो०ल बैंक/सहयोजित पीएलआई, आईपीबीआई बैंक/सि०बी अथवा वस्त्र आयुक्त का कार्यालय स० मार्ग दर्शन/सहायता का लिए सम्पर्क कर सकत० हैं।
- (vi) ऋणदाता एजेंसियां टफ्स का अंतर्गत यथा अनुमोदित और इकाई द्वारा विधिवत स्थापित संयंत्र एवं मशीनरी का भौतिक रूप स० सत्यापन कर सकती हैं।

(सुनयना तोमर)

संयुक्त सचिव

अनुबंध-एमसी-1

टप्स योजना कर्तव्यगत पात्र जीनिंग एवं प्रसिंग मशीनरी की सूचीयोजना

क्र.सं.	वस्तु	न्यूनतम आवश्यकता	
1.	जीनिंग मशीनें	6-8 बक्स प्रति घंटा की प्रोससिंग क्षमता का साथ ऑटोफीडर/3 सॉजिन्स (90 सॉ) या समतुल्य का साथ सामान्य आकार का 24 पीआर/22 अतिरिक्त लंबा पीआर /18 जम्बो पीआर	3-4 बक्स प्रति घंटा की प्रोससिंग क्षमता का साथ ऑटोफीडर/1 या 2 सॉजिन्स या समतुल्य का साथ सामान्य आकार का 12 पी आर/11 अतिरिक्त लंबा पी आर /9 जम्बो पी आर
2.	प्रीक्लीनर जिनिंग	मशीन की प्रोससिंग गति का उपयुक्त क्षमता का साथ 4 या अधिक बिटर सिलेंडर / रोलस का साथ क्लीनर	जिनिंग मशीन की प्रोससिंग गति का उपयुक्त क्षमता का साथ 4 या अधिक बिटर सिलेंडर /रोलस का साथ क्लीनर
3.	लिनट क्लीनर	जिनिंग मशीन की प्रोससिंग गति का उपयुक्त क्षमता का साथ 3 या अधिक बिटर सिलेंडर /रोलस का साथ क्लीनर	जिनिंग मशीन की प्रोससिंग गति का उपयुक्त क्षमता का साथ 3 या अधिक बिटर सिलेंडर/रोलस का साथ क्लीनर
4.	कपास कन्वयर सिस्टम	(i) न्यूमेटिक कन्वयर जो स्टोन कैचर फार द फर्स्ट स्ट्रॉ फ्रॉम हीप्स टू प्रीक्लीनर सहित हों (ii) मकानिकल /न्यूमेटिक कन्वयर फ्रॉम प्रीक्लीनर टू इन्वीवीड्यूअल जीन्स सल्ट्रेल प्लवफार्म सिस्टम की अनुमति नहीं है सिवाय जिसमें पहलू सलगा हो ।	(i) न्यूमेटिक कन्वयर जो स्टोन कैचर फार द फर्स्ट स्ट्रॉ फ्रॉम हीप्स टू प्रीक्लीनर सहित हों (ii) मकानिकल /न्यूमेटिक कन्वयर फ्रॉम प्रीक्लीनर टू इन्वीवीड्यूअल जीन्स सल्ट्रेल प्लवफार्म सिस्टम की अनुमति नहीं है सिवाय जिसमें पहलू सलगा हो।
5.	लिनट कन्वयर सिस्टम	मकानिकल /न्यूमेटिक कन्वयर (i) जीन्स सल्ट्रेल लिनट क्लीनर (ii) लिनट क्लीनर सल्ट्रेल पाला हाल और	मकानिकल /न्यूमेटिक कन्वयर (i) जीन्स सल्ट्रेल लिनट क्लीनर (ii) लिनट क्लीनर सल्ट्रेल पाला हाल और

		(iii) प्रत्येक पाला हाल स (क) पारम्परिक बल प्रक्ष कम्पोज़्ड मामल म बल प्रक्ष हाल (ख) बल प्रक्ष बॉक्स मार्पन बल प्रक्ष का मामल में लिन्टस स्लाइ एवं पुशर मैकनिज्म (पाइरकट फीपींग ऑफ काटन फ्राम लिन्ट क्लीनर सप्रक्ष बाक्स की अनुमति	(iii) प्रत्येक पाला हाल स (क) पारम्परिक बल प्रक्ष कम्पोज़्ड मामल म बल प्रक्ष हाल (ख) बलप्रक्ष बॉक्स, मार्पन बल प्रक्ष का मामल में लिन्टस स्लाइ एवं पुशर मैकनिज्म (पाइरकट फीपींग ऑफ काटन फ्राम लिन्ट क्लीनर सप्रक्ष बाक्स की अनुमति
6.	बलप्रक्ष	(i) सिंगल स्ट्रज ऑफ हाइड्रोलिकऑटो ट्रम्पींग बल प्रक्ष, जो लिन्टस्लाइ एवं पुशर मकनिज्म सहित हो जिससप्रक्ष बाक्स में सीधही लिन्ट की फीपींग की जा सका प्रारम्परिक वाटर हाइड्रोलिक, दू स्ट्रज प्रक्ष, जो बिना ऑटो ट्रैम्पिंग फसिलिटी का हों, की अनुमति है, बशर्ते वपहलसमौजूद हों।	(i) सिंगल स्ट्रजऑफ हाइड्रोलिक,ऑटो ट्रम्पींग बल प्रक्ष, जो लिन्ट स्लाइ एवं पुशर मकनिज्म सहित हो जिससप्रक्ष बाक्स मसीधही लिन्ट की फीपींग की जा सका । प्रारम्परिक वाटर हाइड्रोलिक, दू स्ट्रज प्रक्ष, जो बिना आटो ट्रैम्पिंग फसिलिटी का हों, की अनुमति हैबशर्ते व पहलसमौजूद हों ।
7.	कन्वखर का लिए	ऑटोमटिक कन्वखर, जो जीन्स समसी प्लैटफार्म तक हो	ऑटोमटिक कन्वखर, जो जीन्स समसी प्लैटफार्म तक हो
8.	हयूमिपीफायर मास्चराइजर	<u>जीन हाल में</u> सप्रट्रल प्लटफार्म का मामलमें 2 बसस फैन अथवा पर्याप्त संख्या में नोजल्स लगाहों । <u>पाला हाल में</u> 2 बसस फैन, प्रत्येक हाल में या पर्याप्त मात्रा में नोजल्स लगाहों ।	<u>जीन हाल में</u> सप्रट्रल प्लटफार्म का मामलमें 2 बसस फैन अथवा पर्याप्त संख्या में नोजल्स लगा हों । <u>पाला मामल में</u> 2 बसस फैन, प्रत्येक हाल में या पर्याप्त मात्रा में नोजल्स लगाहों ।

9.	फायर फाइटिंग सिस्टम	<p><u>ऐसा मामलों में जहाँ इकाई का परिसर में ट्यूब वल्ल न हो</u></p> <p>ओवरहाट टैंक एवं/अथवा सम्प (क्षमता 1.25 लाख लिटर)/पानी की टंकी (1.50 लाख लिटर), जिसमें कम स 10 हाइड्रैण्ट्स, स्ट्रक्चरलीकली लग हों, होज पाइप में नोजल्स हों और जॉकी का साथ या जॉकी का बगैर एक स्टैण्डबाय पीजल पम्प इलैक्ट्रीक पम्प का अलावा हो ।</p> <p><u>ऐसा मामला जहाँ इकाई का परिसर में ट्यूब वल्ल हो</u></p> <p>ओवरहाट टंकी एवं/अथवा सम्प (क्षमता 50,000 लिटर)/पानी की टंकी (50,000 लिटर), जिसमें कम स कम 06 हाइड्रैण्ट्स स्ट्रक्चरलीकली लग हों, होज पाइप में नोजल्स लग हों एवं इलैक्ट्रिक पम्प का अलावा जॉकी का साथ या जॉकी का बगैर स्टैंड बाय एक पीजल का पम्प हो ।</p>	<p><u>ऐसा मामलों में जहाँ इकाई का परिसर में ट्यूब वल्ल न हो</u></p> <p>ओवर हाटैंक एवं/अथवा सम्प (क्षमता 65000 लिटर)/पानी की टंकी (75000 लिटर), जिसमें कम स कम 6 हाइड्रैण्ट्स, स्ट्रक्चरलीकली लग हों होज पाइप में नोजल्स हों और जॉकी का साथ या जॉकी का बगैर एक स्टैण्डबाय पीजल पम्प इलैक्ट्रीक पम्प का अलावा हो ।</p> <p><u>ऐसा मामला जहाँ इकाई का परिसर में ट्यूब वल्ल हो</u></p> <p>ओवरहाट टंकी एवं/अथवा सम्प (क्षमता 25000 लिटर)/पानी की टंकी (25,000 लिटर), जिसमें कम स कम 06 हाइड्रैण्ट्स स्ट्रक्चरलीकली लग हों, होज पाइप में नोजल्स लग हों एवं इलैक्ट्रिक पम्प का अलावा जॉकी का साथ या जॉकी का बगैर एक पीजल का पम्प हो।</p>
	अण्डर-ग्राउण्ड वायरिंग	सभी हाई टेंशन एवं लो टेंशन वायर/कैबल अण्डर ग्राउण्ड होना चाहिए	सभी हाई टेंशन एवं लो टेंशन वायर/कैबल अण्डर ग्राउण्ड होना चाहिए
	वह ब्रीज	क्षमता; 20 टन / 5 टन स्थानीय जरूरत का अनुरूप (जरूरत नहीं यदि सुविधा पास में ही उपलब्ध हो)	क्षमता; 20 टन / 5 टन स्थानीय जरूरत का अनुरूप (जरूरत नहीं यदि सुविधा पास में ही उपलब्ध हो)

12. वैकल्पिक मशीनरी : सभी बाहरी फाइबर पिटछटर्स/रिमूवर्स ।

13. कोई अन्य मशीनरी जैसा तकनीकी सलाहकार निगरानी समिति (टीए एम सी) द्वारा उपयुक्त समझी जाए।

अनुबंध-एमसी-2

टफसयोजना का अन्तर्गत स्पीनिंग/सिल्क रीलिंग एवं ट्वीस्टिंग/सिन्थेटिक फिलामेंट यार्न टक्सचराइजिंग क्रीम्पींग एवं ट्वीस्टिंग का लिए पात्र मशीनों की सूची।

क.कॉटन सिस्टम का स्पीनिंग का लिए स्पीनिंग मशीनरी :-

1. माइक्रो प्रोससर्स सहित पूर्णतः स्वचालित बल्ल हैंडलिंग, प्लकिंग, पीलिंग एवं बल्लिगिंग ग्राह्य मशीन।
2. (i) काटन फाइबर का लिए परिष्कृत ब्लो रूम मशीनरी एवं उसका बल्लड्रॉस जिसमें पहलसफाई करनवाला उपकरण, खोलन एवं सफाई करनवाली मशीन जिसमें च्यूट फीपिंग व्यवस्था सहित अथवा लैप मक्किंग व्यवस्था, मटल पिटछटर, माइक्रोस्ट रिमूवर एवं पी-स्टींग कन्वर्सरों (ओपन एण्ड रोटर स्पीनिंग), फॉरवर्ड फाइबर पिटछटर/रिमूवर सहित अथवा उसका बिना सम्मिलित हैं ।
(ii) कृत्रिम/रिजनरड्ड फाइबर्स का लिए परिष्कृत ब्लो रूम मशीनरी एवं उनका बल्लड्रॉस, जिसमें ओपनिंग एवंक्लीनिंग मशीनें, जो च्यूट फीप सिस्टम सहित यालैप मक्किंग सिस्टम, मटल पिटछटर सहित अथवा फॉरवर्ड फाइबर पिटछटर/रिमूवर बिना सम्मिलित हैं।
(iii) सीसीपी कैमरा सहित फॉरवर्ड फाइबर पिटछटर, आटोमेटिक बल्ल तोड़नवाली मशीनें एवं परिष्कृत सफाई करनवाली मशीन का उपकरण, जो मौजूदा ब्लो रूम लाईन में हैं।
3. कार्ड, गिल बाक्स, काम्बर एवं रिंग फ्रैम सहित अथवा उसका बिना जिसमें वल्ट रिकवरी/री-साईकिलिंग मशीनरी हो, स्वचालित कचरा निकालन की व्यवस्था है।
4. (i) उच्च उत्पादन कार्ड जो 50 कि.ग्रा/घंटा, जिसमें आटोलिवर हो, स्लिवर उत्पादन में सक्षम हो।
(ii) कार्ड, जो लैप फीप सिस्टम द्वारा 50 कि.ग्रा/घंटा, स्वचालित लघ्वर सहित या उसका बिना, उच्च उत्पादन कर सकें।
(iii) ड्राईंग सिस्टम का साथ कार्ड इंटीग्रेट
5. उच्च उत्पादन ड्रा-फ्रैम, जो आटोलघ्वर सहित उसका बगैर हो, जिसकी गति 500 मीटर/मिनट हो।
6. स्लिवरलैप/रिबनलैप, लैपफार्मर।
7. 240 नीपस/मिनट एवं उससे अधिक उच्च गति का कोम्बर्स।
8. 1200 गति प्र. मि. तथा उससे अधिक का स्पीड फ्रैम।

9. उच्च गति रिंग प्रॉक्स जिनका तकुर्र (स्पीन्गल) की गति 16000 गति प्र.मि. एवं अधिक हो।
10. 75000 गति प्र. मि. एवं उससे अधिक गति का ओपन इण्ड रोटर एवं अन्य आधुनिक स्पीनिंग सिस्टम, जैसे पीआरईएफ, पीएआरएफआईएल, एसईएलएफआईएल एवं एआईआरजईटी और एआईआरवीओआरटीईएक्स।
11. स्वचालित कोनवाइपिंग मशीन (आटो कोनर) एवं अथवा चीज वाइपिंग मशीन जो लिंक कोनर या करिन्मूअसबोबिन फीपिंग (सीबीएफ) सिस्टम सहित या इसका बगैर हो, जो 1500 मीटर प्र.मि. एवं उच्च गति की गति संचालती हैं जिसमें साइरो क्लीनर लगे हों।
12. मौजूदा स्वचालित वाइपिंग मशीनों का उन्नयन हल्लु इलैक्ट्रानिकयार्न क्लीयरर्स साइरो यार्न क्लियरर्स एवं स्प्लाइससा सप्लायर्स।
13. ट्रू-फार-वन/थ्री-फार-वन ट्वीस्टर, जो क्रमशः कम से कम 8000 ग.प्र.मि. एवं 5000 ग.प्र.मि. की गति संचालती हैं।
14. यार्न कंपीशनिंग मशीन।
15. इण्डस्ट्रीयल ह्यूमिडिफिकेशन सिस्टम, जिसमें एयर वाशर प्लान्ट एवं एयर फिल्टर आरएच को मछटका करनका लिए तथा तापमान जिसमें डी-ह्यूमिडिफायर्स (चीलर्स) हों/उनका बगैर हों।
16. स्ट/पार्टीकुलर मटेरियलसप्रेटर्स/कलैक्टर (वायप्रदूषण नियंत्रण)।
17. स्पीन्गप्रॉक्स, रिंगप्रॉक्स, टीएफओ और आटोमैटिक वाइपिंग मशीन का लिए ओवर हा क्लीनर।
18. स्जब यार्न सहित को न स्पन यार्न, फेंसी यार्न को तैयार करनका उपकरण।
19. समानान्तर वाइपिंग मशीन जो इन्वीविड्यूअल कन्ट्रोलप्रबंध तथा लम्बाई नापनकी मशीन।
20. प्रोसस नियंत्रण उपकरण :-
 - (क) ह्यूमिडिफिकेशन प्लान्ट का लिए आर एच मछटका एवं नियन्त्रित करनका लिए "साउटर आटोमैटिक प्लान्ट कन्ट्रोल"।
 - (ख) रिंगप्रॉक्स का लिए स्पीन्गल की गति बदलनका लिए ऑफ प्रक्रिया की सम्पूर्ण प्रक्रिया का सट पैटर्न में "आप्टी स्पीन्ग" जिससे धागा की टूटन प्रक्रिया को कम से कम किया जा सका आदि।
 - (ग) रिंग स्पिनिंग का लिए व्यक्तिगत स्पिन्गल मानीटरिंग प्रणाली और स्पिनिंग ब्रक सिग्नल प्रणाली।

21. 15 एच पी एवं अधिक का एयर का प्रक्षर ।
22. स्व-निर्मित इन्वर्टर और एअर ड्रायर्स का साथ इनका बगैर रिंगप्रोग्राम में सीधे ही बल यार्न ट्वीस्टिंग अटल्लमैंट।
23. प्लान्ट एफिसियेंसी मैनेजमेंट सिस्टम
24. कल्ललिंग मशीन
25. साफ्ट पैकजिंग वाइंडिंग मशीन
26. यार्न सिजिंग मशीन
27. स्वाचालित सामग्री संचालन/पैकिंग सिस्टम

नोट: ऊपर क्रम सं. 27 तक बताई गई मशीनें 4 प्रतिशत ब्याज प्रतिपूर्ति हस्तु पात्र है इस मैन्यू स्टैण्ड अलोन/रिप्लशमैंट/स्पीनिंग, मशीनरी का आधुनिकीकरण शामिल है। यद्यपि स्पीनिंग इकाईयां, इसमें फार्वर्ड इन्टीग्रेशन तथा बुनाई/निटिंग/प्रोससिंग/गारमेंटिंग की मैचिंग क्षमता है वही ब्याज प्रतिपूर्ति का पात्र होंगा।

ख. फ्लैक्स स्पीनिंग का लिए मशीनरी:-

1. फ्लैक्स हैकलिंग मशीन ।
2. फ्लैक्स का लिए ड्राइंग मशीन
3. फ्लैक्स का लिए रोविंग मशीन ।
4. फ्लैक्स का लिए वह रिंगप्रोग्राम ।
5. फ्लैक्स का लिए आटो वाइंडिंग मशीन ।

ग. सिल्क रीलिंग एवं ट्वीस्टिंग का लिए मशीनरी:-

1. मल्टी एं सिल्क रिलिंग मशीन (स्वचालित अथवा अर्ध स्वचालित)।
2. सिल्क ट्वीस्टिंग मशीन (टू फार वन अथवा थ्री फार वन अथवा अपट्वीस्टर्स)।
3. वाइंडिंग मशीन।
4. कनवयर कुकींग मशीन।

घ. सिल्क वस्त्रप्रोसेसिंग/स्पीनिंग का लिए मशीनरी :-

1. सिल्क वस्त्र प्रोसेसिंग

- i) कोकूनओपनर
- ii) कम्प्यूटरीकृत सिल्क वस्त्र कटींग मशीन
- iii) गजुमिंग मशीन
- iv) ड्राइंग चम्बर
- v) कार्पिंग मशीन
- vi) प्रप्ररररी मशीन
- vii) सिल्क ओपनर

- 3. स्वचालित होपर फीर/ब्लेंडिंग होपर फीर/स्वचालित गुणवत्ता नियंत्रण सहित फीर (चाहू स्वचालित गुणवत्ता वृद्ध अथवा मात्रा नियंत्रण/कंबांडिंग आटोमैटिक वृद्ध का साथ) सिल्क कार्प का लिए मात्रा नियंत्रण।
- 4. कार्पिंग सट्ट ।
- 5. रब्टीलिनियर कोम्बर।
- 6. वोगोराक्स टाप/सिल्वर प्रीन्टींग मशीन ।
- 7. टाप टू फाइबर/टापकनवर्टींग मशीन।
- 8. टाप बम्प प्रक्ष।
- 9. ड्रा प्रक्ष/रोविंग प्रक्ष/आटोमैटिक रविंग प्रक्ष/बोबीनर्स/फीनिसर ।
- 10. सफ्ट ट्विस्टिंग स्पीनिंग मशीन/साइरो-स्पीनिंग (2 प्लाई स्पीनिंग) मशीन/कोर स्पीनिंग मशीन।
- 11. फैन्सी यार्न ट्विस्टींग एवं पैटर्न मशीन।
- 12. जम्बो हैंकरीलिंग मशीन।
- 13. यार्न ब्रुशिंग मशीन
- 14. उच्च गति इन्टर सर्टीगरोटरी/चक्र पिन् ड्राइंग सफ्ट्स/गि बाक्स।
- 15. फाइबर ओपनिंग एवं ब्लेंडिंग मशीन।

16. रज्जींग/ब्रुशिंग मशीन।
17. मल्बरी एवं टसर का लिए स्वचालित एवं अर्ध स्वचालित रीलिंग मशीनरी।
18. ट्वीस्टींग, रीलिंग, यार्न सैम्पल्स की ब्रुशिंग एवं सादा (प्लम्ब) एवं फैन्सी धागों (यार्न) की अल्प मात्राओं का संबंधित मशीनें।
19. सिल्क फैब्रिक का लिए दो चैम्बरवाला स्ट्रक्टर प्रोसेसिंग हस्त।
20. कृत्रिम फिलामेंट यार्न क्रीम्पींग, टक्सराइजिंग एवं ऐठन (ट्वीस्टींग) का लिए मशीनें
 1. क्रीम्पींग मशीन।
 2. टक्सराइजिंग मशीन।
 3. ऐठन दस्तवाली (ट्वीस्टींग) मशीनें।
 4. जम्बोहैंक वाइण्डर।
 5. रिवाइण्डर/प्रीसीसन कोन वीण्डर ।
 6. माइक्रोस्लीटींग/रोल कटींग मशीन।
 7. फैन्सी यार्न ट्वीस्टर्स एवं बलिंग मशीन।
 8. ट्वीस्टर एवं कवर कोर उत्पादक मशीन।
 9. ग्लिटरिंग मशीन/जीकमकिंग मशीन।
 10. एयर कवरींग मशीन।
 11. यूनिवर्सल बल कवरींग मशीन।
 12. स्पैन्डक्स अटैचमेंट ऑन सर्कुलर नीटिंग/टक्सचराइजिंग मशीन।
 13. ड्रा ट्वीस्टर्स/ड्रा विन्पींग मशीन।
 14. प्रक्षीशन असम्बली वाइण्डर।
 15. प्रक्षीशन शाफ्ट वाइण्डर।
 16. हेंक टू कोन/चीज वाइपिंग मशीन।

च. रूई अपशिष्ट रिसायकलिंग प्लान्ट हस्तु मशीनरी।

1. स्वचालित नरम रूई अपशिष्ट रिसायकलिंग मशीन।
2. स्वचालितसख्त रूई अपशिष्ट रिसायकलिंग मशीन।
3. स्वचालित बल प्रक्षेप पद्धति (पैकिंग)।
4. स्वचालित कॉटन-स्ट एवं सी-कलक्शन एवं फिल्टरक्शन पद्धति।
5. आग सुरक्षा पद्धति ।
6. सघा-सुविधाएं, यथा, परिवहन, तोलसह पद्धति, स्वचालित बल तुलाई पद्धति, आदि ।

छ. फाइबर/यार्न परीक्षण उपकरण।

1. आधुनिक फाइबर परीक्षण उपकरण यथा, लंबाई, मजबूती, सूक्ष्मता परिपक्वता, कचरा, रंग आदि की जांच हस्तु उच्च/मध्यम/कम मात्रा वाल-उपकरण।
2. एकरूपता परीक्षक।
3. यार्न की त्रुटियों का वर्गीकरण करने-वाले-उपकरण, यथा, क्लासिमेंट, क्लासि-टा, आदि।
4. नपस, लंबाई, व्यास, परिपक्वता, कचरा की जांच हस्तु उपकरण यथा एएफआईएस/एफआईएलई, ए-वांस फाइबर इन्फॉर्मेशन पद्धति, रॅपि- टक्स्टर, आदि।
5. सिंगल यार्न टक्सासिटी टक्स्टर, यथा टक्सोरॅपि, स्टॅटीमेंट, टक्सोमॅक्स आदि।
6. टक्सासिटी/फाइबर क्रिम्प मापन-वाले-उपकरण, यथा फेमीमट आदि ।
7. आधुनिक यार्न परीक्षण उपकरण, यथा, ट्विस्टटक्स्टर, हार्नीनक्स् टक्स्टर, टक्शन टक्स्टर, फिक्शनटक्स्टर को-इफिशियन्ट आदि।
8. नमी परीक्षक।
9. पैकिंग -क्लसिटी परीक्षक।
10. उच्च सूक्ष्मता तुलाई सन्तुलन।
11. सीएसपी काउन्ट हस्तु कम्प्यूटरीकृत ली स्ट्रेंग्थटक्स्टींग मशीन तथा सीएसपी एवं काउंट हस्तु सी.वी. प्रतिशत।

ज. आधुनिक मटरियल हॅण्डलिंग उपकरण, यथाफोर्क लिफ्टर, बल स्टॅकर्स, आदि।

- झ. सिलाई का धागा (कॉटन पॉलिएस्टर/कन्टीन्यूअस पॉलिएस्टर फिलामेंट/कोर यार्न सिलाई का धागा) विनिर्माण हस्तु मशीनरी ।

1. व्यक्तिगत नियंत्रण सुविधा तथा लंबाई मापन का उपकरण का साथ असम्बली वाइपिंग/चीज वाइपिंग मशीन।
2. आर्द्र सुविधा का साथया बिना हथी रिंग बलर ।
3. पॉलिशिंग-सह-लुब्रिकेशन मशीन।
4. हीट सर्टींग तथा स्टंबिलाइजिंग मशीन।
5. प्रि-अप्लिकेशन वाइपर/कम्पोझिट लुब्रिकेशनवाइपर/कोन वाइपर।
6. प्रमिशन वाइपर एवं फिनिशिंग मशीन/टिवन कोन वाइपिंगतथा कॉप वाइपिंग मशीन।
7. टयूब वाइपिंग मशीन।
8. ऑटो लब्रलिंग तथा पैकिंग मशीन।
9. बॉक्स स्टिचिंग/कार्टन स्ट्रैपिंग मशीन।
10. बॉन्पींग मशीन।
11. स्पूल वाइपर।
12. ब्रह्मिंग मशीन।
13. ब्रह्म पाटा पैकज वाइपर।
14. ब्रह्म वॉक्सिंग मशीन।
15. ब्रह्म कॉप वाइपर।
16. प्रि-टिवस्टर/असम्बली वाइपिंग मशीन।
17. अपटिवस्टर।
18. पाइ पैकिंग वाइपर।
- ज. तकनीकी सलाहकार -सह- दख्खरख समिति (टीएएमसी) द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीनें।

अनुबंध-एमसी-3

टफ्सयो का अंतर्गत वूल स्कावरिंग, कोम्बींग एवं कारपट इंस्ट्री का लिए पात्र मशीनों की सूची

क. स्पीनिंग का वर्स्टेड व्यवस्था हस्त वूल स्कावरिंग, काम्बिंग एवं स्पीनिंग मशीनरी :-

1. परिष्कृत वूल स्कावरिंग मशीन, कार्बोनाइजिंग प्लांट /लाईन सहित या उसका बिना।
2. फाइबर ओपनिंग/ब्लेंडिंग/क्लीनिंग/स्टींग मशीन।
3. उच्च उत्पादन वर्स्टेड कार्पास जो प्रतिघण्टा 50 कि.ग्रा. से अधिक उत्पादन कर सकते हैं।
4. उच्च गति इण्टरसक्रिटिंग गील बॉक्स/चक्र गील्स/रोटरी गील्स/उर्ध्वाधर (वर्टिकल) गील बाक्स जिसकी मिलवरी स्पीड कम से कम 400 मीटर प्रति मिनट होगी।
5. ड्राईंग सट/रोविंग प्रक्रम/रबिंग प्रक्रम की मिलवरी स्पीड 200 प्रति मिनट हो।
6. 12000 ग.प्र.मि. एवं उच्च गति का वर्स्टेड रिंग प्रक्रम जिसमें साइरो स्पीनिंग अटैचमेंट लगें हों या नहीं/अथवा आटो फोर्स लगें हों या नहीं।
7. जम्बो स्पीनिंग प्रक्रम।
8. उच्च गति का रब्टलमियर काम्बर जिसकी गति 210 निप्स प्रति मिनट तथा उससे भी अधिक गति हो।
9. क्रमशः कम से कम 8000 ग.प्र.मि. एवं 5000 ग.प्र.मि. की गति से चलने वाला टू-फार-वन/थ्री फार वन ट्वीस्टर्स।
10. यार्न कन्डिशनिंग मशीन।
11. असम्बली वाइपिंग मशीन जिसमें माइक्रो प्रोसेस कंट्रोल की व्यवस्था हो।
12. प्रेसिडियन कोन वाइपिंग मशीन।
13. एअर स्प्लीसर्स
14. कार्पास का लिए स्वचालित वस्तु निकालने की व्यवस्था, गिल बॉक्स, कोम्बर एवं रिंग प्रक्रम जिसमें वस्तु रिकवरी/रिसाइक्लींग मशीनरी लगें हों अथवा नहीं।

15. बलिंग प्रक्ष फार वूल कॉम्बींग
16. वूल कार्बोनाइजिंग प्लांट/लाइन।

ख. वूलन स्पिनिंग सिस्टम का लिए मशीनरी:

1. वूल स्काउरिंग मशीन।
2. उच्च उत्पादन कार्पिंग मशीन।
3. सक्ली-वर्स्टेड यार्न का लिए गील बाक्स।
4. स्पीड प्रक्रम।
5. रिंग प्रक्रम।
6. आधुनिक स्पिनिंग सिस्टम (पीआरईएफ)।
7. वाइपिंग मशीन।
8. कार्प का लिए वल्ट रिकवरी/रीसाइकिलिंग मशीनरी का साथ या बिना, स्वचालित कचरा निकालन की व्यवस्था।

ग. शोपी स्पिनिंग सिस्टम का लिए मशीनरी :-

1. लगातार गारनटिंग, रेंग टीयरींग एवं पुलिंग एवं कार्पिंग मशीन।
2. रिंग प्रक्रम।
3. वाईपर।

घ. कार्पेट उद्योग का लिए मशीनरी :

I कार्पेट यार्न विनिर्माण की मशीनरी

- (i) वूलन/सक्ली-वर्स्टेड यार्न की मशीनरी
 - (1) एसम्बली प्लांटिंग
 - (2) रीलिंग/हैंक सॉकोन वाइपिंग/चीज और कोन सॉकोन वाइपिंग।
- (ii) दूसरा यार्न का लिए मशीनरी
 - (1) चम्पाइल स्पिनिंग

II कार्पेट उद्योग द्वारा उपयोग किया जाना वाला यानों की डाइंग एवं फिनिशिंग की मशीनरी

- (1) स्टीम ड्रायर
- (2) स्पेक्ट्रोफोटोमीटर
- (3) स्पेस डाइंग
- (4) क्लम-सट-मशीन/टिवीस्टसट
- (5) टब स्काउर
- (6) सैम्पल डाइंग मशीन
- (7) सहायक वस्तुएं

क. वॉटरट्रीटमेंट /सॉफ्टनींग प्लाण्ट

ख. कार्विंग/ इम्बोसिंग/सियरींग इक्वीपमेंट

ग. कार्पेट साफ करनका लिए वैक्यूम सक्शन

III वोवन्न कार्पेट का लिए मशीनरी

- (1) एक्समिन्स्टर वीविंग

क. स्पूल ग्रीपर

ख. जैकार्ड ग्रीपर

- (2) विल्टन वीविंग

क. वायरलूम वीविंग/ब्रसब्रस वीविंग

ख. फस दू फस वीविंग

(IV) कार्पेट बनानावाली अन्य मशीनरी

- (1) पास टफ्टींग

(2) निपिल फल्टींग

(3) फ्यूजन बॉण्डिंग

(4) कार्पेट सीयरिंग एवं जॉबॉक्स /जॉस्क्रस

(5) कार्पेट बैक कोटींग/कार्पेट काफिनिशिंग एवं लटखसींग का लिए कोटींग एवं डाइंग लाईन

(6) कार्पेट ओवरलॉकिंग/ओवर एजिंग मशीन

- (7) कार्पेट लबल मशीन
- (8) कार्पेट वाइपिंग / बलिंग मशीन
- (9) कार्पेट इनस्पेक्शन / रबींग मशीन
- (10) कार्पेट फ्रिंगिंग मशीन
- (11) कार्पेट प्रिंटिंग मशीन
- (12) कार्पेट टाइल बकिंग/ कोटींग / लक्करसींग एवं कटींग लाईन
- (13) एम- टफ्ट (मोद्रा -टफ्ट)
- (14) किब्ली
- (15) नॉ ग्राफीक
- (16) वीव लिंक

V कार्पेट को जाँचनेवाले उपकरण

- (1) टफ्ट वीथड्रावल टक्सोमीटर
- (2) वीयर एवं एब्रेशन टक्कर
- (3) हैक्सपाप वॉकर टक्कर
- (4) कार्पेट डायनमिक लॉपिंग टक्कर
- (5) कार्पेट स्टैटिक लोपिंग टक्कर
- (6) कार्पेट पाइल हाइट टक्कर
- (7) कार्पेट थीकनेस टक्कर
- (8) कार्पेट फ्लैक्सबिलिटी टक्कर
- (9) लाईट फास्टनेस टक्कर (जिनो टक्कर)
- (10) लाउंडर- ओ-मीटर
- (11) क्रॉक मीटर
- (12) झॉलठ एक्सट्राक्टर

0. तकनीकी सलाहकार एवं मॉनिटरिंग समिति (टीएएमसी) द्वारा उपयुक्त समझी गई अन्य कोई मशीन।

अनुबंध-एमसी-4

क. विस्कोस फिलामेंट यार्न एवं विस्कोस स्टैपल फाइबर विनिर्माण करनेवाले प्रौद्योगिक उन्नयन निधि योजना का अंतर्गत पात्र मशीनों की सूची ।

1. विस्कोस फिलामेंट यार्न का लिए लगातार कताई मशीन ।
2. कन्ट्रोल बोर्ड सहित स्पिनिंग मशीनों का लिए डिजिटल इलेक्ट्रॉनिक फ्रिक्वेंसी इनवर्टर ।
3. संबद्ध फील्ड पद्धति का साथ फिनिशिंग ऑयल मिटरिंग पम्प
4. विस्कोस का लिए मिटरिंग गिअर पम्प
5. स्टिच वल्ल, मिटरिंग पम्प, उपकरण तथा नियंत्रण पैनल सम्पूरित विस्कोस प्रोप का लिए पिग्मेंट का इंजक्शन का लिए पोर्टेबल पद्धति
6. डिस्ट्रीब्यूशन प्लव्स (प्रि-स्पिनर) सहित प्रशियस मल स्पिनर
7. फ्लैश इवैपोरेशन द्वारा स्पिन बाथ डिग्रेसिंग प्लान्ट
8. कैनॉल फिल्टर्स का साथ स्पिन बाथ बैकवॉश फिल्टरेशन पद्धति
9. विस्कोस तैयार करने का लिए कन्टीन्युअस प्रोसेसिंग एवं होमोजीनाइजिंग पद्धति
10. विस्कोस का लिए कॉन्टिफ्लिक्स
11. ग्रैफाइट में स्पिनबाथ हीट एक्सचेंजर
12. विस्कोस का स्वचालित नियंत्रण पैरामीटरों का लिए डिस्ट्रीब्यूट सेंट्रल पद्धति (डिजीएस)
13. कताई का दौरान तथा प्रक्रिया का पश्चात स्वचालित क्ले हेंडलिंग पद्धति ।
14. प्रोसेसर नियंत्रित प्रशियन कोन वाइपिंग मशीन
15. स्वचालित कोन पैकिंग तथा प्लेइजिंग पद्धति
16. नॉटिंग विस्कोस फिलामेंट यार्न ब्रैक्स का लिए स्पलाइसर्स
17. विस्कोस फिलामेंट यार्न स्ट्रैथ टैक्टर, इन्स्ट्रॉन यास्टेटीमेंट-4 या वाइब्रोपिन 400 मॉडल
18. प्रक्रिया का नियंत्रण तथा पर्यावरण की दृष्टि रख कर लिए टैस्टिंग उपकरण:-
 - (i) वातावरण की दृष्टि रख कर लिए एअर सेंट्री
 - (ii) क्रॉस सक्शन स्टोरी ह्यूमिडिटी माइक्रोस्कोप
 - (iii) विस्कोस, पिग्मेंट तथा टिओइल प्रोसेसिंग स्टोरीज का लिए पार्टिकल साइज अनालाइजर
 - (iv) स्पिनशीटीज इन्स्पेक्शन माइक्रोस्कोप
 - (v) वीआरआर में मैग्नेटिक फ्लो मीटर
 - (vi) साफ्ट वाटर हार्डनेस की ऑनलाइन मानीटरिंग
 - (vii) पोर्टेबल कलर मैचिंग सिस्टम
 - (viii) वाइपर मशीन फार युनिफार्म शीट स्ट्रिप

(ix) प्रक्षाइज वाल्यूमैट्रिक एनालिसिस ऑटो टाइस्टर

(x) पोर्टेबल एन्सिटी मीटर

19. **इको लघल प्रमाणन** - इको पैरामीटरों का लिए परीक्षण उपकरण :-

- (i) हाई परफॉर्मन्स लिक्विड क्रोमटोग्राफी तथा हाईपरफॉर्मन्स थीन लेयर क्रोमटोग्राफी
- (ii) परस्परोमीटर
- (ii) वाश व्हिल मशीन
- (iv) सहायक उपकरणों का साथ ऐटोमिक अब्जार्पशन स्पेक्ट्रोमीटर
- (v) यूवी -विजुअल स्पेक्ट्रोमीटर
- (vi) मास स्पेक्ट्रोमीटर सहित गैस क्रोमटोग्राफी
- (vii) फोरिअर ट्रान्सफॉर्मिंग इन्फ्रार स्पेक्ट्रोमीटर
- (viii) बी.ओ.पी. एवं सी.ओ.पी.मॉनीटर्स

ख. (i) **विस्कोस स्टैंपल फाइबर का लिए मशीन**

1. पल्प प्रि-ट्रीटमेंट-इलघट्टान
2. स्वचालित पल्प फीपिंग पद्धति
3. स्वचालित स्लरी कन्सिस्टन्सी कंट्रोल पद्धति का साथ पल्प स्लरी मिक्सर
4. श्रार समतल टिवन रोल स्लरी प्रक्ष
5. एजिंग ड्रम
6. स्वचालित अल्कलि सल्लुकोस कन्वर्जिंग/फीपिंग पद्धति
7. अल्कलि सल्लुकोस कुलर-स्वचालित तापमान नियंत्रण का साथ फल्युइडिज ब टाइप
8. लाय फिल्टर (कमल फिल्टर्स)
9. स्वचालित चार्ज लाय तथा चार्ज वाटर मिक्सिंग तथा कुलिंग पद्धति
10. ऑटोमेशन का साथ एक्सेंथेटर
11. होमोजिनाइजर्स का साथ कन्ट्र्यूनियस प्रिसेसिंग पद्धति
12. स्वचालित प्रक्रिया नियंत्रण का साथ रिपनिंग रूम, ऑटो बैंक फलश फिचर्स का साथ कन्टीन्युअस फिल्टर्स, हाइड्रोलिक फिल्टर प्रक्ष, रद्द विस्कोस की वसुली हल्लु सल्लुटीफ्यूज,स्क्रु/गिअर प्रकार का विस्कोस पंप, विस्कोस हिटींग पद्धति, बास्कट प्रकार का विस्कोस प्रक्षटर्स, कन्टीन्युअस स्पिकिंगटॉक्स
13. विस्कोस सल्लुशन का लिए प्रिस्ट्रीब्युट कंट्रोल पद्धति
14. स्वचालित स्पिनबाथ तैयार करना, परिचालन फिल्टरेशन, हिटींग एवं इवैपोरेशन पद्धति
15. हेंस्टीअलॉय-सी हैक्सा रोलर्स स्ट्रल्ल युनिट
16. उच्च गति का स्वचालित रोटरी कटर्स
17. कार्बनडाइ-सल्फाइड रिकवरी थ्रु का लिए हेंस्टीअलॉय-सी

18. स्क्रबर्स एवं कन्वर्सर्स का साथ कार्बन डाइसल्फाइड रिकवरी पद्धति
19. सम्प झोन कुलिंग तथा फिल्टरेशन पद्धति
20. फाइबर की धुलाई, कन्वर्जिंग ऑफ फाइबर तथा रासायनिकप्रक्रिया हस्तु आफ्टर ट्रिटमेंट पद्धति
21. आफ्टर ट्रिटमेंट कमिकल्स फिल्टरेशन पद्धति
22. न्युमैटीक फाइबर स्क्विजिंग पद्धति, वट्ट फाइबर ओपनर, फाइबर ड्रायर तथा स्वचालित कन्वर्जिंग पद्धति का साथ ड्राय फाइबर ओपनर

23. बल्ल वट्ट, नमी आदि की प्रक्रिया नियंत्रण का साथ संपूर्ण स्वचालित बल्लिंग प्रस
24. स्वचालित बल्ल हैण्डलिंग पद्धति
25. स्पिनिंग सॉबल्लिंग प्रस का लिए डिस्ट्रीब्युट कंट्रोल पद्धति

(ii) रंगीन फाइबर का लिए मशीनरी

1. कलर स्लरी प्रि परेशन तथा इंजेशन हस्तु डिस्ट्रीब्युट कंट्रोल पद्धति
2. स्पेक्ट्रोफोटोमीटर आधारित कम्प्यूटरीकृत कलर मैचिंग पद्धति
3. कलर स्लरी इंजेशन पम्प
4. ऑन लाइन फाइबर गुणवत्ता दख्खरख उपकरण
5. ऑन लाइन फाइबर सम्मिश्रण, जॉच तथा निराकरण पद्धति
6. स्वचालित फाइबर सॅम्पलिंग पद्धति (रोबोटिक प्रकार)

(iii) उपयोगिता

1. विस्कोस फिलामेंट तथा विस्कोस स्टैंपल फाइबर दोनों का लिए -प्रोसस कुलिंग तथा राइपनिंग रूम एअर कंशनिंग एनर्जी इफिशियन्ट कुलिंग टॉवर्स हस्तु रेफ्रिजरेशन पद्धति
2. स्वनिर्मित इन्वर्टर और एअर ड्राईर्स का साथ या इनका बगैर 15 एच.पी. तथा उससे अधिक का एअर कॉम्प्रसर

(iv) लियोसल फाइबर प्लान्ट:-

1. पल्पर्स
2. हाई विस्कोस रिएक्टर ऑपरटिंग वॅक्यूम
3. थीन फिल्म इवॅपोरेटर्स
4. पॉलिमर पम्प
5. पॉलिमर फिल्टर्स
6. स्पिनिंग मॉड्यूल
7. फाइबर वॉशिंग तथा ट्रिटमेंट मशीनें

8. फाइबर यार्न ड्रायर
9. फाइबर ओपनर्स
10. बल्लिंग प्रक्ष
11. एजिटिंग रिएक्टर
12. सहायक उपकरणों का साथ प्रिस्टीलेशन टॉवर
13. मल्टी-स्टेज इवैपोरेटर्स
14. आईओएन एक्सचेंज प्यूरिफिकेशन प्लान्ट

(v) उच्च नमी वाला मोनोयूल्स विस्कोस फाइबर

1. मॉल (एचएब्ल्यूएम) मशीन लाइन
2. सोडा स्टेशन का लिए पम्प
3. ब्राइन पीएचई
4. प्रिजॉल्वर का लिए हीट एक्सचेंजर
5. 3% कॉस्टिक पीएचई
6. मॅच्यूरिंग ड्रम हल्लु रोटरी एअर लॉक
7. स्तर नियंत्रण पद्धतिका साथ चार्ज वॉटर टैंक
8. स्टिरर का साथ पोप टैंक
9. विस्कोस परिचालन पम्प
10. फ्लॅश टैंक सपहलहीट एक्सचेंजर
11. स्पिनिंग पम्प
12. स्पिनिंग पम्प का बाद हीट एक्सचेंजर
13. स्पिनिंग सॉबलिंग तक संपूर्ण पद्धति
14. स्पिन बाथ टैंक तथा पंप
15. जिक प्रिजॉल्विंग पद्धति
16. स्पिन बाथ फिल्टर्स एवं एक्सजॉस्ट फैन
17. स्पिन बाथ कुलिंग का लिए हीट एक्सचेंजर
18. रोटरी वॅक्यूम फिल्टर एवं पंप

ग तकनीकी सलाहकार-एवं-मानिट्रिंग समिति द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीनें।

अनुबंध-एमसी-5

प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना का अंतर्गत वीविंग/निटिंग इकाईयों का लिए पात्र मशीनों की सूची

क. प्रारंभिक वीविंग का लिए:

1. सिंगल यार्न साइजिंग मशीन
2. उच्च गति वाली मल्टी सिलेंडर साइजिंग मशीन/जीरो ट्विस्ट साइजिंग मशीन
3. क्रील का साथ अति उच्च गति वाला इरिडेंट बीम वार्पर (शटललक्ष करघों का लिए)
4. क्रील का साथ उच्च गति वाला इरिडेंट बीम वार्पर (ऊनी इकाईयों का मामलों में शटललक्ष करघों का लिए)
5. क्रील का साथ उच्च गति वाला इरिडेंट बीम वार्पर (स्वचालित करघों का लिए)
6. वार्प टाइंगमशीन
7. स्वचालित ड्राइंग-इन-मशीन/रीचिंग-इन-मशीन
8. संपूर्ण स्वचालित पिर्नवाइंगिंग मशीन (स्वचालित करघों का लिए)
9. हाइड्रॉलिक/बैटरी परिचालित बीम लिफ्टिंग ट्रॉली (शटललक्ष करघों का लिए)
10. बुनाई (विकल्प) का लिए कम्प्यूटर सहायित प्रिजायन पद्धति
11. न्यूनतम 8000 आरपीएम एवं 5000 आरपीएम गति संचालन वाला क्रमशः टू-फॉर-वन-ट्विस्टर/थ्री-फॉर-वन-ट्विस्टर
12. ड्रा वार्पिंग एवं साइजिंग मशीन
13. 800 मीटर प्रति मिनट की गति वाली फॉल्सट्विस्ट टक्सचराइसिंग मशीन
14. माईक्रो प्रोसेसर/कट चकनील यार्न मशीन का साथ फेंसी यार्न ट्विस्टर एवं बलर्स। फेंसी यार्न विनिर्माण का लिए पॉवर ड्राइवन फ्लैट बा निटिंग मशीन
15. यार्न सिजिंग मशीन
16. ऑटोस्टॉप एवं टेंशन कंट्रोल का साथ सक्शनल वार्पिंग मशीन

17. पैकज फार्म में यार्न का लिए ढाईंग तथा/याब्लीचिंग मशीन
18. पिर्न वाइंडिंग मशीन
19. हाई स्पीड मल्टी-सिलेंडर वर्टिकल एक्सिट वार्पिंग मशीन
20. आटोरीलिंग स्टिच मशीन
21. बीम गट्टिंग ट्राली
22. वार्पलीजिंग मशीन
23. ढाबी पिजाइन कार्ड पंचिंग एवं कापिंग मशीन
24. स्वचालित बीम स्टोरज सिस्टम
25. बीम स-बीम वार्पर

ख. करघाका शा (वीविंग) का लिए :-

1. **शटललक्ष करघा-** प्रोजेक्टाइल एवं रैपिअर करघों का लिए (1152 हुक्स जैकोर्ड मशीन का साथ हाई स्पीड रैपिअर वीविंग करघा तथा विभिन्न चौड़ाई वाला लक्षल का विनिर्माण करने हेतु आवश्यक टप्पस एवं उपकरण बनाने का लिए फिट किए गए इंटरमिटेंट कटींग नाईफ का साथ) निम्न वषट निवशान दर का साथ एअरजट तथा वाटरजट करघों का लिए
 - i) प्रोजेक्टाइल करघों का लिए 800 मीटर प्रतिमिनट तथा उससे अधिक। पुरानी सुल्जर प्रोजेक्टाइल वीविंग मशीन का वषट निवशान में 5% तक की मामूली कमी की अनुमति है।
 - (ii) अन्य शटललक्ष करघों का लिए 450 मीटर प्रति मिनट तथा उससे अधिक। एसएसएमई इकाईयों का लिए रैपिअर शटललक्ष करघों का वषट निवशान दर 250 मीटर प्रति मिनट तथा उससे अधिक होगा।
2. **शटललक्ष करघा (ऊनी इकाईयों का लिए)**
 - (i) प्रोजेक्टाइल करघों का लिए 800 मीटर प्रति मिनट तथा उससे अधिक तथा
 - (ii) अन्य शटललक्ष करघों का लिए 450 मीटर प्रति मिनट तथा उससे अधिक। एसएसएमई इकाईयों का लिए रैपिअर शटललक्ष करघों का वषट निवशान दर 250 मीटर प्रति मिनट तथा उससे अधिक होगा।

3. स्वचालित शटल वाला फ़रघा
4. टशी टॉवल लूम (संपूर्ण स्वचालित या शटललूम)
5. कट-पाइल फैब्रिक्स हस्त कैंपुरोय तथा/अथवा वल्लवट लूम तथा/अथवा स्वचालित लूम।
6. कैनवास लूम
7. पावर ड्रिवन चल्लीली लूम
8. टप/बल्ट वीविंग का लिए हाई स्पीड निाल लूम
9. ऑटो कन्ट्रोल टाइप ऑफ ह्युमिफिकेशन प्लान्ट (शटललूम लूम शा का लिए)
10. नमी तथा ताप नियंत्रण करन हस्त आधुनिक औद्योगिक आर्द्रता पध्दति (स्वचालित लूम शा हस्त)
11. शटललूम लूम हस्त ओवर हा क्लिनर
12. स्ट सपरटर
13. कम्प्यूटीकृत लल्ल बनान की मशीन
14. फैब्रिक एम्ब्रॉइरी मशीन
15. स्टैण्ड-अलोन आधार पर जैकोर्ड तथा षोबी
16. पावर ड्रिवन क्लाय कटींग मशीन/लल्लर फैब्रिक या लल्ल कटींग मशीन
17. स्वनिर्मित इंवर्टर और एअर ड्रायर का साथ या इनका बगैर 15 एच पी तथा उससे अधिक का एअर कॉम्प्रसर
18. इलैक्ट्रानिक प्रोसल कन्ट्रोल का साथ टफ्टींग मशीन
19. कम्प्यूटीकृत स्पैंगल/सीक्विन ट्रान्सफर मशीन
- ग. निटिंग का लिए:
 1. उच्च गति की गोलाकार निटिंग मशीन।
 2. इलैक्ट्रानिक जैकोर्ड का साथ या बिना उच्च गति की सॉक्स निटिंग तथा ग्लोवस निटिंग मशीन

3. 11 चक्कर प्रति मिनट की न्यूनतम गति का साथ कम्प्यूटरीकृत फ्लैट बा निटिंग मशीन
4. वार्प/राचल निटिंग मशीन
5. निटिंग का लिए उच्च गति की कम्प्यूटरीकृत वार्पिंग मशीन
6. कम्प्यूटरीकृत लल्ल बनानेवाली मशीन
7. कम्प्यूटरीकृत स्ट्रैप (कॉलर/कफ) फ्लैट बा निटिंग मशीन
8. आपक्षित नमी तथा ताप नियंत्रणकरणहस्त आधुनिक औद्योगिक आर्दता पद्धति
9. स्वनिर्मित इन्वर्टर और एअर ड्रायर का साथ या इनका बगैर 15 एच.पी तथा उससे अधिक का एअर काम्प्रैसर

घ. हथकरघा:

1. पॉबी/जैकोप का साथ बिना तथा बेंचमार्क प्रौद्योगिकी विशेषताओं, जैसपटक-अप मोशन, समूथ स्लामुवमेंट, बड़ा शटल तथा बॉबीन (न्यूनतम 4") नकारात्मक लट-ऑफ मोशन का साथ न्यूनतम 52" चौड़ाई वाली अर्ध-स्वचालित/साधारण प्रक्रम वाल हथकरघा। इनमें वष्ट बुट्टा यंत्रावली, पिक एण पिक स्लाइडिंग शटलबॉक्स, सॉलि बोर् आर वीविंग कैचकार्ड अटेंचमेंट जैसपकरण शामिल हैं। प्रक्रम लूम 1/2"X1 1/2"X3" स्टील यू चैनल या 2 1/2" व्यास तथा 8 गज का स्टील पाइप या न्यूनतम 4" चौड़ा X 6" लंबा मजबूत लकड़ी से बनाए जाए। लंबी लंबाई का फैब्रिक की बुनाई सुनिश्चित करनेहस्त लकड़ा या स्टील से बनने अतिरिक्त वार्प एवं क्लॉथ रोलर करधों में होने चाहिए।
2. पॉबी जैसप लेंटीस बेंच/टैप/ड्राबार/आर्यन प्रक्रम वर्टीकल/सेंटर क्लोज शो/वुन प्रक्रम वर्टीकल/बल सिलेंडर आर्यन बोर्, जैकोप जैसपसिंगल लिफ्ट सिंगल सिलेंडर वुन प्रक्रम/सिंगल लिफ्ट सिंगल सिलेंडर आर्यन प्रक्रम बार/बल लिफ्ट सिंगल सिलेंडर आर्यन प्रक्रम/बल लिफ्ट बल सिलेंडर आर्यन प्रक्रम/जनता/लिनो का साथ फिट किए गए फ्लाय शटल प्रक्रम करघाका हथकरघा जाला तथा पॉबी या जैकोप का संयोजन, एक तरफ लगहुए ड्रॉप बॉक्स/दोनों तरफलगाहुए ड्रॉप बॉक्स/गोलाकार शटल बॉक्स/पिक अण पिक स्लामा साथ फिट किए गए फ्लाय शटल स्लाम।
3. लट ऑफ मोशन जैसपलिवर तथा वष्ट लट ऑफ मोशन/स्पेशल स्पिंग मोशन/रोप लट ऑफ मोशन/वष्ट सिस्टम/स्पिंग सिस्टम का साथ फिट किए गए फ्लाय शटल प्रक्रम करघा।

- 4 टक अप मोशन जैस-रेंचट एण- पॉल मोशन/ 3 बील इचल करंजी टाइप मोशन इमरी रोलर का बिना 5 बील टक अप मोशन/ 7 बील टक अप मोशन का साथ फिट किए गए फ्लाय शटल फ्रम लूम।
5. विशिष्ट सहायकों जैस-केंच का- पद्धति/स्वीवल करध- लेंपट मोशन/टप्पी मोशन/लिनो यंत्रावली/चक्कनाइल वीविंग(बुनाई का दौरान चक्कनाइल की स्वचालित कटींग) मटल फ्रम वाल-हथकरघ-चौड़ी चौड़ाई का लक-का फ्रम का हथकरघ-लम्बी लंबाई वाल-कपड़ा-बुनन-की यंत्रावली आदि का साथ फिट किए गए हथकरघ-

टिप्पणी: इसका अतिरिक्त हथकरघा इकाईयों का पियानो-का- पंचिंग मशीन/इलेक्ट्रानिक का- पंचिंग मशीन भी उपलब्ध करायी जाएगी ।

6. हाथ/पॉल/पॉवर स-संचालित पिर्न/बॉबिन्स/ ड्रम्स तैयार करने-का लिए मल्टी स्पिंल का साथ वाइविंग मशीन।
7. हाथ स्पी- ऑबलिंग मशीन जिसमें स्पीन्ल बोल्स्टर में बाल बखरिंग सहित हो।
8. मोबाईल वस्त्र गुणवत्ता परीक्षण उपकरण जो कछल हथकरघा क्षत्र का लिए है तथा निम्न का परीक्षण का योग्य है।
- लगभग 40 डिग्री सेल्सियस तक धुलाई का लिए रंगों का पक्कापन
 - क्रॉकींग/रबिंग का लिए रंगों का पक्कापन
 - सिकुड़न
 - प्रति इंच एण-स-पिक्स
 - यार्न का काऊन्ट
 - यार्न का क्रिम्प का प्रतिशत
 - फैब्रिक की चौड़ाई तथा
 - प्रति वर्ग मीटर ग्राम्स आदि

- . तकनीकी सलाहकार-एवं मानिट्रिंग समिति (टीएएमसी) द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीनें ।

अनुबंध-एमसी-6

गैर-बुनाई/तकनीकी वस्त्रों का टप्स का अंतर्गत पात्र मशीनरी/उपकरणों की सूची ।

(क) स्पीनिंग

- 1) फ्रीक्शन स्पीनिंग
- 2) स्पीनिंग का लिए एसक्वरीज विशिष्टकर जैसा अर्माइड एवं उच्च निष्पादन यार्न
- 3) बलिंग अथवा इण्स्ट्रीयल यार्न हस्त द्विस्टींग मशीन

(ख) वीविंग की तैयारी

- 1) हाई स्पीड कम्प्यूटरीकृत जवापिंग/सक्शनल वारपिंग मशीन
- 2) फिलामेंट वाइपिंग फार टक्सटाइल कंपोजिट
- 3) स्पुलिंग मशीन
- 4) बीमिंग मशीन
- 5) कन्स्टर बीम वारपिंग मशीन
- 6) असक्वबलिंग मशीन
- 7) स्वचालित क्वाइलिंग वाइन्डर मशीन
- 8) स्वचालित फास्टनिंग टक्स असक्वबलिंग फिक्सचर्स
- 9) स्वचालित ज्वाइनिंग एवं वाइपिंग मशीन

(ग) वीविंग

- 1) हैवी ड्यूटी शटल-रहित वीविंग मशीन जो तकनीकी वस्त्रों का विनिर्माण/का लिए कील और वफ्ट यार्न फीपिंग यंत्र का साथ या इसका बगैर हो।
- 2) हैवी ड्यूटी टक्स वीविंग
- 3) मल्टी-एक्सल लूम
- 4) 3-पी और ब्लॉक वीविंग मशीन
- 5) नील लूम फार नैरो वोवल्स फैब्रिक
- 6) सर्कुलर लूम

- 7) पोजिशन ड्राइव कम्प्रस्सर स्टैण्ड असम्बली
- 8) इलेक्ट्रानिक जैकार्ड/बी और फिल्टर मिकल टक्सटाइल और अन्य तकनीकी टक्सटाइल का उत्पादन का लिए माइक्रो प्रोसस्सर नियंत्रण का साथ सकारात्मक लैट ऑफ और टक्क-अप सहित नैरो विड्थशटल लूम

(घ) नीटिंग

- (1) वफ्ट इन्सर्टेड वार्प नीटिंग मशीन (ब्लूआई-ब्लूक)
- (2) नीटिंग मशीन फार स्पक्षार फैब्रिक
- (3) बाई - एक्सल एवं मल्टी ऐक्सल नीटिंग मशीन
- (4) ट्राइकाट मशीनरी
- (5) रैचल बल नील बार मशीन
- (6) रैचल मशीन फार नीटिंग
- (7) वार्प नीटिंग सिस्टम युक्त मशीन
- (8) सर्कुलरवार्प नीटिंग मशीन फार कम्प्रेशन गार्मेन्ट्स
- (9) स्टिच वांणिंग मशीन
- (10) वार्प निटिंग मशीन
- (11) सीमलस निटिंग मशीन

(ङ) प्रोससिंग

- (1) क्रश कलसुर सहित मकानिकल फोमर
- (2) पतलूडेशन मशीन एवंउपकरण
- (3) स्पैटरिंग मशीन एवंउपकरण
- (4) एफआरपी प्रोससिंग मशीन एवंउपकरण
- (5) आरटीएम (रीइन-फोर्स टक्सटाइल मैटीरीयल) मशीन एवं उपकरण
- (6) लैबस्क्ल प्रोक्शन/तकनीकी वस्त्र उत्पाद विकास का लिए प्रोससिंग उपकरण
- (7) कोटिंग एवं/अथवा लैमिनेटिंग मशीन
- (8) कैलपरींग मशीन

- (9) फीनिशिंग मशीनरी फार इम्प्रगनटींग यार्न या फैब्रिक
- (10) पिंपिंग मशीन फार टायरकॉर्प/इण्स्ट्रीयल फैब्रिक/वस्तींग ंकश
- (11) पिंपिंग मशीन फार सिंगल रें अथवा कॉर्प फार रीडफोर्समण्ट ऑफवी-बस्ट/होस/होस टायर्स
- (12) प्रिंटिंग मशीन फार कोटा/लैमिनटा फैब्रिक
- (13) को-गुलटा पीयू अथवा पीवीसी पीप कोटिंग मशीन/पीयू अथवा पीवीसी कोटिंग लाइन अथवा कोटिंग पिंपिंग/नाइफ मशीन जिसमें इन्फ्राराडायर हो।
- (14) फ्लैग्राफिक प्रिंटिंग मशीन, जो वोवन सैक्स/थैल/अन्य तकनीकी वस्त्रमदों का उत्पादन का लिए का लिए संपूर्ण संयंत्र का भाग का रूप में
(यह मशीन स्टैण्ड अलोन आधार परपात्र नहीं है)

(च) माअप तकनीकी वस्त्र(टीटी)स्टोर

- (1) कम्प्यूटरीकृत कटिंग उपकरण
- (2) हाट एयर वल्टिंग इक्वीपमेंट
- (3) आरएफ (रफिओ फ्रैक्चरसी) वल्टिंग इक्वीपमेंट
- (4) अल्ट्रासोनिक कटिंग एवं सीलिंग इक्वीपमेंट
- (5) लज़र कटिंग एवं सीलिंग इक्वीपमेंट
- (6) टी टी उत्पादों का फैब्रिकेशन का लिए ट्रूल्स एवं रीग्स
- (7) सिगनज़ हस्त प्रीटिंग उपकरण
- (8) हीट सटिंग मशीन एवं स्ट्रिचिंग (हीट सटिंग टबल हस्त)
- (9) बैक कोटिंग लाइन्स
- (10) ब्रिडिंग मशीनरी
- (11) मशीनरी फार मध्यफ़ैब्रिक आफ कलालिनर
- (12) मशीनरी फार प्रीफैब्रीकैट वटिकल ड्रैक्स/प्रीफैब्रीकैट विक ड्रैक्स
- (13) कम्पलीट प्लांट फार मकिंग फ़ल्ट

(छ) नॉन-वोवन टेक्स्टाइल विनिर्माण मशीनें :-

- (1) बल ओपनर्स
- (2) फाइबर ओपनर्स
- (3) पोरक्यूपाइन बटर/ओपनर ँबल वटर का साथ अथवा अन्य समान ओपनर
- (4) फाइबर ब्लेंडिंग/मिक्सिंग
- (5) फीर होपर्स/च्यूट/कार्प फीडिंग यूनिट
- (6) काइर्स
- (7) क्रास-लैपर्स
- (8) सैच्यूरटर
- (9) एयरलइंग / वल लइंग / वल फोर्मिंग मशीन
- (10) वल ड्राफ्टर्स
- (11) वल एक्सपान्सर्स
- (12) प्रिन्ट बाणर
- (13) वल कन्वयर्स
- (14) वलकन्ट्रोल सिस्टम-वल/यूनिफार्मिटी/एलाइन्मेंट
- (15) बल फीर्स
- (16) प्री-नीलर/टर्कर्स
- (17) वल ऐज ट्रिमिंग एवं री-साइकिलिंग सिस्टम
- (18) ऐज ओपनर्स
- (19) एक्यूमूलटर
- (20) स्टर्कर्स
- (21) अनवाइणर्स/वाइणर्स/स्लीटर्स/स्लीटर-सह-वाइणर/स्टर्कर्स
- (22) कम्प्रेशन रॉल्स

-
-
- (23) हीटिंग कैलकुलेटर
 - (24) चील्ड कैलकुलेटर
 - (25) चिलर
 - (26) स्ट्रिटर
 - (27) ब्लोरूम इक्वीपमेंट
 - (28) वाइंडिंग एवं कटिंग मशीन
 - (29) नील लूम का सभी प्रकार
 - (30) स्टीच बॉण्डिंग मशीन जरूरी उपस्करों सहित
 - (31) कम्पकली बोण्डिंग नॉन-वोवल्स
 - (32) आटो फोम जम्बरर
 - (33) वाइन्डर मिक्सिंग टैंक्स
 - (34) बिन्दर एप्लिकेटर ऑफ ऑल टाइप प्रिन्टिप नाईफ आदि
 - (35) ड्राइंग एवं क्यूरिंग मशीन-स्टीम/इलेक्ट्रीक/ऑयल/गैस हीटिंग
 - (36) 30"स्टील स्टील ड्राइंग सिलिण्डर्स रेंज वीथ फर्स्ट 5 स 6 सिलिण्डर्स टफ़लान कोटिंग।
 - (37) स्प्राइगन्स का साथ स्प्राइथ्स
 - (38) पाउडर एप्लीकटर
 - (39) क्यूरिंग ओवल्स-स्टीम/इलेक्ट्रीक/ऑयल/गैस हीटिंग
 - (40) थर्मल बांध कैलकुलेटर
 - (41) कैलकुलेटर का हीटिंग का लिए थर्मोपैक
 - (42) हॉट एयर ओवल्स
 - (43) तप्त गरम करने का लिए थर्मोपैक
 - (44) ड्राइंग एवं/अथवा ब्लिचिंग मशीन फॉर फाइबर

(ii) स्पनल नान-वोवन्न प्लाण्ट में सम्मिलित हैं :-

- (1) हाइड्रो इन्टिग्रेलमण्ट यूनिट
- (2) सक्शन यूनिट
- (3) एन्ग्रविंग यूनिट
- (4) ड्रायर, ऑन लाइन प्रिंटिंग यूनिट
- (5) हीटिंग सिस्टम
- (6) वाटर फिल्टर सिस्टम
- (7) बॉयलर फार थर्मिक फ्लूइड/आयल
- (8) हाई प्रेशर पम्प्स
- (9) जस्ट्राइप क्लीनिंग इक्वीपमेंट
- (10) जस्टबीम्स
- (11) फीनिशिंग सीब ब्रस्ट वैक्यूम बीम सहित
- (12) वाइणर स्लीटर सहित

(iii) स्पन बॉण नान-वोवन्न मशीनों में सम्मिलित हैं :-

- (1) चिप फीर
- (2) ड्रायर
- (3) एक्सट्रूडर
- (4) स्पिनरद्वस
- (5) कूलिंग चैम्बर
- (6) फिलामण्ट लइंग
- (7) कम्प्रेशर रॉल

(iv) कम्पलीट मल्ट ब्लोन लाइन में सम्मिलित हैं :-

- (1) पल्लव हैण्डलींग सिस्टम
- (2) स्क्रीन चेंजर
- (3) मल्ट ब्लोन पाइ
- (4) लैमिनेशन स्टैण्ड

(v) 3-पी नॉन वोवला मशीन

(vi) इलक्ट्रोस्पन नॉन वोवला मशीन

नोट :- उपरोक्त क्रम सं. जी (i) साजी (vi) तक सूची बद्ध मशीनें गैर-वोवला का लिए पात्र है ।

(ज) फिनिशिंग मशीन :-

- (1) हाट मल्ट कोल्ड ग्लू अप्लीकटर्स फार कोटिंग
- (2) अल्ट्रासोनिक स्लीटिंग मशीन/एज सीलर
- (3) टार्च(हॉट एयर ह्यू) का साथ ब्रजिंग मशीन
- (4) मज्जरमेंट/कन्ट्रोल ऑफ टक्शन एवं टक्प्रक्षर का लिए सर्वोड्राइव का साथ पीएलसी आपरटिंग सिस्टम
- (5) सभी प्रकार की सिलाई मशीन
- (6) फिल्म कैलकुलरींग मशीन
- (7) ऑटो मटिक पैकिंग एवं इन्सपेक्शन मशीन
- (8) स्ट्रक्टर फैसिलीटी का साथ हीटसब ओवन
- (9) क्लीकिंग प्रक्ष
- (10) पायलट/लैबकोटिंग लाइन
- (11) हाइ प्रक्षार पम्प फॉर वाटर जट्ट कटिंग सिस्टम
- (12) रोबोटिक वाटर जट्ट कटिंग सिस्टम
- (13) वाटर जट्ट कटिंग सिस्टम का लिए रोबोट
- (14) वाटर जट्ट कटिंग का लिए वाटर साफ्टनींग/प्युरीफीकेशन सिस्टम

- (15) पाउडर स्कैटरिंग/पस्रट पाट/पावडर पाट का लिए मशीन
- (16) फ्रयुसीबल इण्टरलाइनिंग्स का लिए कोटिंग
- (17) पैपींग मैंगल (फूल)
- (18) एक्ससट्रूडर लैमिनशन मशीन
- (19) शीटएक्सट्रूस एण्ड लैमिनशन मशीन
- (20) सिंजींग मशीन
- (21) हीट सटींग का लिए क्लीप/पिन स्ट्रटर
- (22) फ्लैक्स लैमिनशन मशीन
- (23) प्लैट कलक्टर
- (24) इंटर वीविंग सॉदो कानों को जोड़ने का लिए जैकार्ड मशीन
- (25) ट्यूब वाइण्डर एवं अनवाइण्डर
- (26) प्लास्टी सोल्स/आर्गेनोसोल्स का लिए हाइ स्पीड प्रेसीशन मिक्सर्स
- (27) गनिंग एवं कटिंग मशीन
- (28) ग्रोमट फिक्सिंग मशीन
- (29) पी यू टम्बलींग मशीन एवं ड्राइंग मशीन
- (30) पीएमएफ रिकवरी प्लाण्ट एवं प्रिस्टीलेशन प्लाण्ट
- (31) कॉटन वस्त्रों का लिए मुद्रित मशीन
- (32) नाइफ ओवर रोल, किश रोल कोटर, स्क्रीन कोटर इत्यादि जैसी सभी प्रकार का कोटर्स
- (33) मल्टी सिलण्डर ड्राइंग रैज
- (34) रोटरी एवं फ्लैट बॉ स्क्रीन प्रिंटिंग मशीन
- (35) प्रिंटिंग प्लाण्ट

नोट:- (1) उपर्युक्त क्रम संख्या में सूचीबद्ध नॉन-ओवन, वघन, निटा तकनीकी वस्त्रों और नॉन-ओवन को तैयार उत्पाद में बदलनका कंवर्टर्स लिए पात्र है।

(2) क्रम संख्या 2 की मशीन अर्थात अल्ट्रासॉनिक स्लिटिंग मशीन, सिंथैटिक फिल्मस का लिए पात्र है।

(झ) गैर-बुनाई कन्वर्टिंग मशीन :-

- (1) कम्प्लीट थर्मोमॉडलिंग लाइन्स
- (2) कम्प्लीट थर्मोसटिंग लाइन्स
- (3) मशीनरी ऑफ कार्पेट/एनवीएच मॉडलिंग लाइन्स ओवन/प्रक्ष
- (4) कूलिंग हल्लु हीटिंग/चिलर का लिए कन्वर्टर/थर्मोपैक
- (5) मॉल्ड रूफलाइनर्स का लिए मशीनरी
- (6) पाइ कटिंग प्रक्ष
- (7) मशीनरी फार कन्वर्जन ऑफ नॉन-वोवन इन्टू फ़स मास्क/प्लैट मास्क/क बिल मास्क/ इयरलूप मास्क सीलिंग/टियोन मास्क सीलिंग/ब्लैक मास्क मकिंग मशीन
- (8) मशीनरी फॉर कन्वर्सन ऑफ गैर-बुनाई इन्टू बॉफोन्ट कैप्स / सर्जिकल कैप्स मपीकेप मकिंग मशीन
- (9) मशीनरी फॉरकन्वर्सन ऑफ गैर-बुनाई इन्टू गाउन्स/पिलो स्लिप/शू कवर्स/आईस पैक वापी/आईस पैक बैण सीलिंग एवं कटींग/हैण बैग्स/फिल्टर पोकाट /हा रफ्ट कवर/सीपी/पीवीपी कवर एवं अन्य इसी प्रकार की मदे।
- (10) मशीनरी फॉर कन्वर्सन ऑफ गैर-बुनाई इन्टू सैनिट्री नैपकीन्स/बछी पाइपर्स/एल्ट पाइपर्स।
- (11) मशीनरी फॉर कन्वर्सन ऑफ गैर-बुनाई इन्टू ड्राइ एवं वट वाइप्स ।
- (12) मशीनरी फॉरस्लीटींग एवं रीवाइंग ऑफ गैर-बुनाई रोल
- (13) सर्जिकल गॉज मशीन मकिंग
- (14) कम्बाइंड ड्रक्ष मकिंग मशीन
- (15) बैण रोल मकिंग मशीन
- (16) कम्प्रक्ष करनवाली मशीन
- (17) एबोमिनल स्पंज मकिंग मशीन
- (18) स्वचालित पैकिंग मशीन

(ज) टक्कींग एं० इवल्यूवशन मशीनरी :-

- 1 युनिवर्सल टक्कसटाइल परीक्षण मशीन 10 टन/20 टन
- 2 इं०क्वस पंचर रसिस्टक्कस टक्कर
- 3 फ्रिक्शन एपरट्स का को-इफिशियन्ट
- 4 पार्टिकल साइज ंटरमिनशन एपरट्स
- 5 ग्रिण्ट रशो टक्कट एपरट्स
- 6 लॉग टाइम फ्लो एपरट्स
- 7 फल्टपर्म
- 8 ई०ब्ल्यूई का साथ पॉइन्ट पवर िजाइन पध्दति
- 9 वटरोमीटर
- 10 यार्न श्रिंक्ज तथा श्रिंक्ज फोर्स परीक्षण मशीन
- 12 विस्कोमीटर
- 12 मशीन मॉनीटरिंग हल्लु ाटा लॉगर्स तथा फलक्वस रसिस्टन्स टक्कर
- 13 टिअर टस्टिंग मशीन
- 14 कोल० क्रेंक रसिस्टन्स टस्टिंग
- 15 थिकनस गज
- 16 वाटर रक्कससी टस्टिंग मशीन
- 17 वाटरप्रूफिंग टस्टिंग मशीन
- 18 अग्निरोधक परीक्षण उपकरण
- 19 ँक्सिलरट० एजिंग टस्टिंग ओवन
- 20 रक्कवॉटर परीक्षण उपकरण, निरंतर वॉटर स्प्र०टक्कट तथा आई आर स्पेक्ट्रो मीटर आदि
- 21 सभी प्रकार का संतुलन उपकरण/स्क्ल
- 22 अब्रेशन टक्कटर्स
- 23 कलर मैचिंग कैबीन
- 24 कलर फास्टनस टक्कटर्स
- 25 एक्सीलश० क्रिप टक्कटर्स
- 26 एअर परम्याबिलिटी टक्कटर्स
- 27 ज्यो मक्कब्रन हल्लु हाइड्रो स्टैटिक पंचर्स टक्कट
- 28 हाइड्रोलिक ग्रीप
- 29 प्रोजेक्शन माइक्रोस्कोप

(ट) अन्य सहायक उपकरण

- 1 एअर कॉम्प्रस्सर
- 2 बॉयलर
- 3 स्टिरर
- 4 ह्यूमिडिफायर
- 5 कंट्रोल पैनल आदि का लिए एअर कंपीशनिंग युनिटें
- ठ. सर्जिकल ब्लीच का कौटन का विनिर्माण का लिए पूरी परियोजना
- ड. बॉटीकिंग मैट्रस फैब्रिक का विनिर्माण का लिए पूरी परियोजना
- ढ. तकनीकी सलाहकार एवं मॉनिटरिंग समिति (टीएएमसी) द्वारा उपयुक्त समझी गई अन्य कोई मशीन

000

अनुबंध-एमसी-7

**राष्ट्रीय गारमेंट / माप अप्स इकाईयों का लिए टफ्स योजना
का अन्तर्गत पात्र मशीनों की सूची ।**

क. गारमेंट/माप अप्स विनिर्माण हेतु पात्र मशीनें।

1. ट्रिपर ओवर एजिंग/सिमिंग तथा बेंनींग ऑपरेशन का साथ या बिना सिंगल/मल्टी निपल पॉवर ऑपरेशन इंस्ट्रियल लॉकस्टिच सिलाई मशीन ।
2. ब्लाइंड स्टिच मशीन/चन्न स्टिचिंग मशीन
3. पॉवर ऑपरेशन लिंकींग /लूप बनानेकी सिलाई मशीन
4. पॉवर रॉपरेशन फ्लैट लॉक / ओवरलॉक मशीन
5. झिगझैंग फ्लैट बॉ सिलाई मशीन
6. बटन स्टीच करनेकी सिलाई मशीन
7. लबल/इलास्टिक लगानेकी मशीन
8. पैकोरटिव सिलाई मशीन
9. जॉस्टीच सिविंग मशीन
10. एज कटींग सिविंग मशीन
11. आइलैब बटन होल सिविंग मशीन
12. बल्ट लगानेकी मशीन
13. झिप लगानेकी मशीन
14. बार टैकिंग मशीन
15. हल्लस्टिच मशीन
16. स्मॉकिंग मशीन/स्वचालित मल्टी निपल सिरिज मशीन
17. पैटर्न मक्कर/ग्रार/मार्कर मशीन/लक्षर मार्कर
18. पॉवर ड्राइवन क्लॉथ कटिंग मशीन/लक्षर फैब्रिक या लबल कटिंग मशीन/लक्षर एंगविंग मशीन
19. बेंन नाईफ-कटिंग मशीन
20. कॉलर/कफटर्निंग/ब्लॉकिंग मशीन तथा प्रसिंग मशीन
21. बटन एवं स्नैप फास्टनर्स फिक्सिंग मशीन

22. पॉकट क्रिसिंग तथा वल्विंग मशीन/ ऑटो पॉकट बनानेकी मशीन
23. वैक्यूम टबल तथा/अथवा बक प्रक्षेपक साथ इंस्ट्रियल स्टिम आयरन
24. स्टिम प्रक्षेपक/वैक्यूम प्रक्षेपक लिए बॉयलर, स्टिम कैबिनट/वैक्यूम टबल
25. फ्युसिंग प्रक्षेपक
26. कॉलर कॉन्टॉर ट्रिमर
27. वैक्यूम तथा/अथवा एअर ब्लोइंग उपकरण का साथ स्वचालित स्प्रिंग एवं कटिंग टबल ।
28. शोल्डर पै-अटैचिंग मशीन
29. पॉकट कटिंग मशीन
30. कम्प्यूटरीकृत सीएपी/कैम/कटिंग मशीन
31. स्वचालित पॉकट अटैचिंग मशीन
32. राऊंड नाईफ कटिंग मशीन
33. क्लायथप्रक्षेपक टूक का साथ एन्ड कटर
34. क्लॉथ ड्रिलिंग मशीन
35. कॉलर पॉइन्ट ट्रिमर/गिअर नॉचर मशीन
36. उच्च गति पूर्ण फैशन निर्माण मशीन
37. निर्माण गारमेंट का लिए होल गारमेंट मकिंग मशीन अथवा लिंकिंग मशीन का साथ पॉवर ऑपरेटिंग गारमेंट पैनल फॉर्मिंग निर्माण मशीन
38. पॉवर ड्रावन सॉक्स तथा ग्लव्स निर्माण मशीन
39. स्वचालित थ्रू ट्रिमिंग/सकींग मशीन
40. शर्ट फोल्डिंग मशीन
41. दाग/धब्बेनिकालनेकी मशीन
42. पर्ल/बिस/स्टोन्स/ग्लास/हूक तथा बार अटैचिंग मशीन
43. क्विल्टिंग मशीन
44. फैब्रिक निरीक्षण/ जाँच मशीन
45. निपल/मटल पिटछटर मशीन
46. मल्टी हॉ कम्प्यूटरीकृत एम्ब्रायरी मशीन
47. कम्प्यूटरीकृत लबल बनानेकी मशीन/कम्प्यूटरीकृत लबल प्रिंटिंग मशीन

48. बटन रैपिंग / शंकींग मशीन
49. फिफ-ऑफ-दी-आर्म इंस्ट्रीयल सिलाई मशीन
50. स्वचालित पार्ट/प्लिट मक्किंग मशीन
51. स्वचालित लबल/प्लाई पिकिंग मशीन
52. पिन टैकिंग मशीन
53. यांत्रिक फैब्रिक पिनिंग टबल
54. सिंगल निपल बास्टिंग मशीन
55. सिंगल निपल पोस्ट बा स्लीव सटिंग मशीन
56. हैंगिंग प्रोक्शन कन्वयर पद्धति
57. इलैक्ट्रानिक बार ऑपरेशन का साथ लक्का तथा बैंग का लिए क्रोशिए मशीन
58. स्ट्रिंग थ्रस्टिंग मशीन
59. प्लास्टिक स्टैपल एटैचर
60. सैंग ब्लास्टिंग/ब्रशिंग मशीन
61. कम्प्यूटर कलर मैचिंग (मशीन)
62. निट शर्ट सम्टर प्लीट का लिए स्वचालित मशीन
63. ब्लैट लूम अटैचिंग मशीन
64. बटन पैकर
65. कॉलर हीट नॉचर
66. स्पॉट वल्लिंग मशीन
67. लज़र कलर फैब्रिंग/मार्किंग/ड्राईंग मशीन
68. लज़र ऑपरेशन कलर स्प्रेडिंग मशीन
69. आरएमजी क्यूरिंग/हीट सटिंग ओवन
70. स्वनिर्मित इंवर्टर्स और एअरड्रायर्स का साथ या इनका बिना 15 एच पी साअधिक एअर काम्प्रेशर
71. कम्प्यूटरीकृत स्ट्रप(कॉलर/कफ)प्लैट बैंग निटिंग मशीन
72. कप सीमर
73. इलैक्ट्रानिक फींग एण कटिंग पिवाइस का साथ स्वचालित स्ट्रेप कटर मशीन

74. कप मोलपिंग मशीन
75. आटो रीलिंग स्टिच मशीन
76. स्वचालित कंबाइड पैनल-ज्वाइनिंग / पर्दे का टॉप की अटैच मशीन
77. पूर्ण स्वचालित कर्टेन हुक फिफिंग पिवाईस का साथ इलखट्रानिक, प्रि-प्रोग्राम, स्ट्रट लाईन लॉकस्टीच कर्टेन प्लिट टैकर
78. स्वचालित कम्बाईन पैनल-जाईनिंग एवं हिमिंग मशीन
79. स्वचालित लॉकस्टीच कर्टेन हिमिंग मशीन
80. पूर्ण स्वचालित कम्बाईन थ्रू चक्क स्टीच रिंग अटैच/पिंच प्लिट टैकिंग मशीन
81. प्रोससिंग मैटल कर्टेन रिंग हस्त हाइड्रोलिक कम्बाईन कटिंग/प्रसिंग मशीन
82. न्यूमैटिक सिंगल
83. संपूर्ण स्वचालित फ़ैब्रिक इनस्पैक्ट, माप एवं लम्बाई कटिंग मशीन
84. पूर्ण स्वचालित, प्रोग्रामबल, इलखट्रानिक वर्टिकल कर्टेन कटिंग मशीन
85. पूर्ण स्वचालित कर्टेन हुक फिफिंग पिवाईस का साथ इलखट्रानिक, प्रि-प्रोग्राम, स्ट्रट लाईन लॉकस्टीच कर्टेन प्लिट टैकर
86. इंटिग्रेटड माईक्रोफ्लक्स (आर) एजस्टबल कर्टेन हुक फिफरका साथ पूर्ण स्वचालित ड्रपर पिंच प्लिटर
87. पूर्ण स्वचालित पिंच प्लिटर हस्त कर्टेन फिफिंग पिवाईस
88. हाइपरफॉर्मन्स मोटर ड्राइवन कर्टेन आइरनिंग टबल
89. फ़ैब्रिक लहंग/स्प्रिंग मशीन
90. गारमेंट वाशिंग/ड्राइंग मशीन
91. गारमेंट ड्राइंग मशीन
92. गारमेंट कलर स्प्राकैबीनट
93. ट्राऊजर टॉपर/फोम फिनिशिर मशीन
94. ट्राऊजर ग्रिपिंग मशीन
95. फ़ैब्रिक ग्रापिंग मशीन
96. हस्त ब्रकिंग मशीन
97. फ़ैगोटिंग/पिकोटिंग मशीन
98. लूप मकिंग मशीन

99. प्लाकटिंग मशीन
 100. सिक्वीन पंचिंग मशीन
 101. सिक्वीन एम्ब्राइडरी मशीन
 102. रग्स /गारमेंट्स/मोअप्स हस्त पैल ढाड़ंग मशीन
 103. रग्स /गारमेंट्स/मोअप्स हस्त ओपन पोकर ढाड़ंग मशीन
 104. शीट्स/टॉवल्स हस्त स्वचालित लेंगथ एवं क्रास कटिंग मशीन
 105. फ्लैट/फिट्टा-शीट/टॉवल्स/पिलो/पिलो शॉम हस्त लथथ एवं क्रास हिमिंग मशीनरी हस्त स्वचालित मशीन
 106. फ्लैट/फिट्टा शीट/टॉवल्स एं पिलो/पिलो शॉम/स्ट रफल हस्त स्वचालित फोलींग एवं स्टैकिंग मशीन
 107. स्वचालित कम्फर्टर शल्ल मकिंग मशीन
 108. पैकिंग (इलैक्ट्रानिक न्यूमैटिक बैगिंग मशीन) हस्त कम्प्रेशन बैगर
 109. फ्लेंग पिलो कल्ल हस्त स्वचालित मशीन
 110. ब्लैकिंग, ओपनिंग एवं पिलो फिलिंग लाइन्स
 111. फिल् पिलो एवं क्वील्ड्स हस्त वैक्यूमाइजिंग पैकिंग युनिट
 112. ढाड़ कटिंग मशीन
 113. टल्ल टॉप टफ्टिंग मशीन
 114. मुस्टैच फॉर्मर
 115. बल्ल फिलिंग मशीन
 116. बॉल फाइबर मशीन
 117. सीमलैस निटिंग मशीन
- ख. गारमेंट/मोअप्स इकाई द्वारा स्थापित की गई गुणवत्ता नियंत्रक प्रयोगशाला हस्त गुणवत्ता नियंत्रण उपकरण (इसमें गारमेंट / मोअप्स इकाईयोंका सभी गुणवत्ता नियंत्रण उपकरण शामिल होंग)
- ग . तकनीकी सलाहकार एवं मानिट्रिंग समिति (टीएएमसी) द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीनें।

अनुबंध-एमसी-8

प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना का अंतर्गत पात्र प्रसंस्करण मशीनरी की सूची

1. शिअरिंग/क्रॉपिंग मशीन
2. यार्न/फैब्रिक सिजिंग मशीन /गैसिंग मशीन/सिजिंग-सह-पिसाईजिंग मशीन
3. फ़ैब्रिक रिवर्सिंग मशीन
4. कोन सॉहैंक वाइंडिंग मशीन
5. वट रिक्शन/स्कारुरिंग मशीन
6. आटोपाइलर का साथ अथवा बिना स्वचालित लिकर सर्कुलेशन का साथ प्रक्षार कीअर
7. ओपन विड्थ/रोप वाशिंग मशीन
8. पिटिविस्टर का साथ ओपन विड्थ रोप ओपनिंग एवं स्क्विजिंग मशीन
9. जॉ बाक्स
10. सॉलवंट स्कारुरिंग मशीन/वैपरलॉक मशीन
11. रोटरीड्रम वॉशर (एचटी/एचपी अथवा साधारण प्रकार)
12. वट फैब्रिक स्प्रेडिंग एवं स्क्विजिंग मशीन
13. हाइड्रोएक्स्ट्रेक्टर
14. स्लिट ओपनिंग मशीन
15. स्टार विंच मशीन
16. पैपिंग मैंगल का साथ/बिना फ्लोअट ड्राइर
17. यार्न /फैब्रिक मर्सरायजिंग मशीन
18. कोन, चिज़, टॉप्स, फायबर्स, पाइस्प्रिंग, यार्न बिम आदि हस्त पैकज पाइंग मशीन
19. फाइबर पाइंग मशीन हस्त फाइबर कक ओपनर
20. फाइबर पाइंग मशीन हस्त हॉपर फिटर
21. फाइबर पाइंग मशीन हस्त प्रसिंग का लिए हायड्रोलिक पद्धति का साथ अथवा बिना फाइबर कक प्रक्ष

22. कबिनट टाइप यार्न ढाड़ंग मशीन
23. यार्न कणिशनिंग मशीन
24. लिकर सर्कुलेशन एवं ऑटो-ढोजिंग का साथ अथवा बिना स्वचालित ढाड़ंग जीगर/ जम्बो जिगर
25. जट ढाड़ंग मशीन
26. सॉफ्ट फ्लो ढाड़ंग मशीन
27. अर्ध-स्वचालित फ्लैट बै ढ्स्क्रीन प्रिंटिंग मशीन
28. रोल रवैक्स प्रिंटिंग मशीन
29. रोटरी प्रिंटिंग मशीन
30. ट्रांसफर प्रिंटिंग मशीन (सिंथेटिक हस्तु)
31. न्यूनतम तीन चम्बर्स का साथ निरंतर धुलाई श्रणी
32. पै ढ्स्टीम श्रणी
33. कछल वस्त्र प्रक्रिया इकाई हस्तु प्रिसिशन फ्लॉक कटिंग/प्रिंटिंग मशीन
34. लूप एजर
35. रोलर स्टीमर/फलैश एजर /प्रक्षार एजर /स्टार एजर
36. कछल वस्त्र प्रसंस्करण इकाई हस्तु रोटरी ढ्स्क्रीन मकिंग उपकरण
37. क्यूरिंग/पॉलिमरिजिंग मशीन
38. कोटिंग/एम्बोसिंग मशीन
39. सिविंग मशीन
40. ढ्कास्टीसिंग मशीन
41. रिलक्सिंग मशीन
42. कॉम्पैक्टिंग मशीन
43. स्युडिंग/पिच फिनिशिंग /ब्रशिंग /रजिंग /कॉटीप्रक्ष /पाइल कटींग मशीन
44. फ्रिक्शन /श्रीएनर कैलैर /साधारण कैलैर (न्यूनतम 3 बाऊल)
45. माइक्रोवछ ड्रायर/हॉट एअर ड्रायर /इंफ्रार ड्राइर

46. फ़ैब्रिक्स हस्तु प्लिटिंग/क्रिजिंग /फोलिंग मशीन
47. फ़ैब्रिक्स हस्तु पिंचिंग एवं फ्लैट एम्बोस्ड मशीन
48. ग्राइरिंगहुए फ़ैब्रिक्स हस्तु असमान प्लिट हस्तु क्रश मशीन
49. पिंपिंग युनिट
50. मिलिंग युनिट
51. क्राबिंग मशीन
52. पप्पर अथवा रोटरी प्रक्ष
53. ऊन तथा उसका सम्मिश्रणोकं हस्तु शिअरिंग /पॉलिशिंग मशीन
54. फोम फिनिशिंग मशीन
55. मल्टीसिलेंडर ड्राइंग रेंज
56. रिपोर्ट जम्बरद्वर का साथ अथवा बिना दोष विश्लेषक का साथ फैब्रिक निरीक्षण मशीन
57. थर्मिक फ्ल्यूइड /गैस हिटिंग हस्तु व्यवस्था का साथ न्यूनतम 3 चम्बर्स वाला मल्टी चैम्बर स्ट्रक्टर
58. टक्सटाइल प्रिंटिंग हस्तु थिन हाइड्रोकार्बन वप्पर रिकवरी प्लांट
59. स्वचालित पैकिंग मशीन
60. वाटर सॉफ्टनिंग प्लांट
61. मिमिनरलाईजेशन प्लांट
62. बायोमास आधारित गैसिफायर
63. न्यूमैटिकली नियंत्रित फिल्टर तंत्र, इलेक्ट्रोस्टैटिक प्रसिपिटद्वर एवं माइक्रो ष्ट कलक्टर का साथ ऑइल/गैस फायर बायलर या फ्ल्यूइडइज कोल फायर बायलर
64. न्यूमैटिकली नियंत्रित फिल्टर मॅनिझम, इलेक्ट्रोस्टैटिक प्रसिपिटद्वर एवं माइक्रो ष्ट कलक्टर का साथ हस्क फायर/ जूट वक्स्ट (कैपिज) बायलर
65. निस्सारी उपचार प्लांट हस्तु मशीन एवं उपकरण
66. थर्मिक फ्ल्यूइड हीटर/अन्य उच्च तापमान हिटिंग पद्धति

67. स्व-निर्मित इन्वर्टर और एअर ड्राइर्स का साथ या इनका बगैर 15 एच पी तथा उससे अधिक वाल एअर कॉम्प्रैसर
68. रोल टू रोल निरीक्षण एवं मरम्मत मशीन
69. प्रोसेसिंग इकाई में स्थापित की गई गुणवत्ता नियंत्रण प्रयोगशाला हस्त लघोरदरी/प्रोसेसिंग मशीन और गुणवत्ता नियंत्रण उपकरण (इसमेंवस्त्र प्रसंस्करण इकाई प्रयोगशाला में सभी प्रकार का लघोरदरी/प्रोसेसिंग मशीनों एवं गुणवत्ता नियंत्रण उपकरण शामिल हैं।)
70. मल्टीक्रॉस लिंकिंग रजिनफिनिशिंग मशीन
71. पाइललिफ्टिंग मशीन
72. कोटिंग लाइन हस्तुफोमिंग उपकरण
73. कोटिंग लाइन हस्तुलैटक्स मिक्सिंग एवं डिस्पन्सिंग पद्धति
74. मल्टीलक्षर स्टैक्टर
75. तकनीकी सलाहकार एवं मानिट्रिंग समिति (टीएएमसी) द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीनें।

अनुबंध-एमसी-9

जूट रस्सी तथा हम्प इकाईयों का लिए प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना का अंतर्गत पात्र मशीनों की सूची

क. मृदुकरण तथा कार्पिंग का लिए

1. जूट स्प्रॉयर मशीन
2. आशोधित, परम्परागत, सॉफ्टनर्स
3. ब्रैकर काइर्स
4. इंटर काइर्स
5. फिनिशर काइर्स
6. ड्रॉहप
7. स्प्लीट कैन मिलिवरी
8. ऑटो लघलर
9. हॉपर फिटर
10. टीसर काइर्स
11. इन्जाइम प्लांट
12. इलेक्ट्रॉनिक रूप संप्रनियंत्रित स्टिरर का साथ मिश्रण संयंत्र
13. प्लैट शकर
14. सस्सी आटोमैटिक रूट कटिंग मशीन
15. हार्प वल्लट कार्प
16. ड्राहप, आटो लघलर एवं कैन चेंजिंग गिवाइसज का साथ अथवा उसका बिना ब्रैकर-सह-फिनिशर कार्प

ख. ड्राइंग का लिए

1. सभी स्कू गिल्स
2. सभी जूट ड्राइंग
3. कॉम्बर

ग. स्पिनिंग एवं ट्विस्टिंग का लिए

1. 4¼ स्लिप ड्राफ्ट
2. 5½ स्लिप ड्राफ्ट
3. रिंग स्पिनिंग प्रणाली
4. फ्रिक्शन स्पिनिंग
5. ओपन एन्ड स्पिनिंग
6. रैप स्पिनिंग
7. ब्रॉडिंग मशीन
8. रिंग ट्विस्टिंग प्रणाली
9. ऐप्रॉन ड्राफ्ट स्पिनिंग मशीन
10. फ्लायर ट्विस्टिंग
11. वल्ट/सक्ली-वल्टस्पीनिंग प्रणाली
12. 4 ¾ एसपी/एपी स्पीनिंग प्रणाली
13. टू फार वन ट्विस्टर

घ. बुनाई प्रारंभ करने के लिए :

1. प्रि-बिमिंग मशीन
2. ड्रॉसिंग मशीन
3. वार्प एवं वल्ट वाइंडिंग मशीन
4. प्रसिशन वाइंडर्स
5. ऑटोकोनर
6. असम्बली वाइंडर
7. बीमिंग/प्रि-बीमिंग मशीन

ड. बुनाई आदि के लिए :

1. पॉबी/जैकोर् के साथ या बिना उच्च गति के परम्परागत जूट करघे

2. उच्च गति का स्वचालित शटललक्ष करघा
3. गोलाकार करघा
4. कार्पेट प्लान्ट
5. नॉन वूवन/फ़्लिटिंग प्लान्ट
6. जैकार्ड कार्ड पंचिंग मशीन
7. नील/वर्धिंग/टप लूम्स

च. फिनिशिंग का लिए :

1. कटिंग मशीन
2. लैपिंग तथा मापन मशीन
3. सिलाई मशीन
4. ब्रांकिंग/प्रिंटिंग मशीन
5. बल्लिंग प्रक्ष
6. हाई प्रक्षार रोल अप मशीन
7. कैलप्रार एम/सी
8. क्रिसपिंग एम/सी
9. ऑटोमैटिक बैग मैकिंग एम /सी

छ. मैटरियल संचालन तथा अन्य मशीनों का लिए (आवश्यक)

1. फी लॅटिस
2. कन्वञ्चर पध्दति
3. टर्न टबल
4. फोर्क लिफ्टर
5. ट्रक्टर
6. जिब क्रम
7. इओटी (इलक्स्ट्रकली ऑपरट्टा ट्रक्) क्रम
8. बिम लिफ्टर

ज. प्रदूषण नियंत्रणमशीन/उपकरण:

आवश्यक निस्सारी उपचार संयंत्र	अन्य
प्राथमिक, सैकेंद्री तथा/अथवा तृतीयकरी उपचार सुविधाओं का साथ निस्सारी उपचार संयंत्र (सामान्य निस्सारी उपचार संयंत्र सहसंबद्ध इकाईयों, प्राथमिक उपचार पद्धति का साथ निस्सारी उपचार संयंत्र का लिए)	<ol style="list-style-type: none"> 1. ड्राइ प्रकार का इलैक्ट्रोस्टैटिक, प्रसिपिटेटर्स 2. ड्राइ प्रकार का बैग फिल्टर 3. ड्राइ प्रकार का क्लिनर्स तथा मल्टिक्लोव 4. वृक्ष प्रकारका स्क्रबर्स 5. वृक्ष प्रकार का वैचुरी स्क्रबर्स 6. एअर सेंट्रीफ्यूगल/एक्सिअल फलो पंखों वाली वायुसंचालन पद्धति । 7. प्लैट एक्सट्रैक्टर तथा ब्लोअर

झ. प्रोसेसिंग मशीन

1. सिन्जिंग मशीन	2. शॉरींग /क्रॉपिंग
3. प्रक्षार कियर/जम्बो जिगर	4. क्लैथ /यार्न मर्चराइजिंग
5. पै-बैच/मंगल	6. विंच
7. सक्ली-ऑटोमैटीक/ऑटोमैटीक जिर्गस	8. जट्ट पाइंग
9. सॉफ्ट फलो पाइंग	10. कैबीनट्ट पाइंग मशीन (यार्न का लिए)
11. हाई टम्प्रेचर तथा हाईप्रक्षार	12. माइक्रो एक्सट्रैक्टर पाइंग
13. मल्टीसिलेण्डर पाइंग रेंज / स्ट्रक्टर	14. यार्न पाइंग का लिए हॉट एयर ड्रायर
15. सक्ली ऑटोमैटीक / ऑटोमैटीक फ्लैटमशीन	16. ओपन विड्थ सोपर बाप्रिंटिंग
17. कुरिंग/पॉलीमराइजिंग	18. ड्रम वाशर
19. कैलण्डरिंग	20. ऑयल/गैस फायरबॉयलर
21. सभी प्रकार का ईंधन/स्व-निर्मित इन्वर्टर और एअर ड्रायर का साथ या इनका बगैर, अन्य उच्च तापमान की ऊष्मा पद्धति का साथ थर्मो पैक बशर्ते कि संबंधित राज्य अधिकारियोंद्वारा प्रदूषणनियंत्रणकठपाय किए जाए।	22. 15 एचपी. तथा उससेअधिक का एयर क्रमप्रक्षार
23. हस्क /कैपीज फायरबॉयलर	24. बॉयो-मास आधारित गैसीफायर

ज. परीक्षण का लिए आवश्यक**अन्य**

1. इवननस टस्टर
2. जूट बॉल स्ट्रेंथ टस्टर
3. जूटफाइननस टस्टर
4. यार्न टक्सिलस्ट्रेंथ टस्टर
5. फैब्रिक स्ट्रेंथ टस्टर
6. स्कॉचगार्ड एपलीकटर टस्टर

1. इलेक्ट्रानिक ट्विस्ट टस्टर
2. एबरशान टस्टर
3. बॉगिंग रिजीपीटी टस्टर
4. कलर फास्टनस टस्टर
5. कम्प्युटराइज्ड कलर मॅचिंग
6. रबिंग फास्टनस टस्टर
7. लाइट फास्टनस टस्टर
8. ड्रैप मीटर
9. कांऊट बैलस
10. लॉन्गो मीटर
11. यार्न स्ट्रेंथ टस्टर
12. यार्न एपीअरन्स टस्टर (मॅन्युअल/ ऑटोमैटिक)
13. बैलिस्टीक रॉ जूट स्ट्रेंथ टस्टर
14. फायर रटारोक्सी टस्टर
15. लव्मिसिंग टस्टर
16. वॉटर प्रूफिंग

ट. संबंधित आर्द्रता तथा तापमान नियंत्रण हस्त आधुनिक औद्योगिक ह्युमिजिफिकेशन पद्धति

ठ. तकनीकी सलाहकार एवं मानिट्रिंग समिति (टीएएमसी) द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीनें।

अनुबंध-एमसी-10

विभिन्न क्षात्रों का लिए प्रक्रिया नियंत्रण उपकरणों का लिए प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना का अंतर्गत पात्र मशीनों की सूची।

क. प्रक्रिया सुधारनका उपकरण/सहायक उपकरण।

1. ऑटो कोनो : रिंग कताई, ओपन एण्ड कताई, ड्राइंग फ्राम्स, वाइंडर्स, ट्विस्टर टक्स्टराइसिंग तथा क्रिम्पिंग मशीनों का लिए मल्टिचैनल प्रि-सट यार्न की लंबाई मॉनीटर करनतथा नियंत्रण करनकी पध्दति ।
2. लूम पाटा मॉनीटर
3. फैब्रिक का दोषों का विश्लेषक (फैब्रिक में सभी प्रकार का दोषों को रिकार्ड करनका लिए माइक्रो प्रोसेसर्स आधारित पध्दति)।
4. रूई सम्मिश्रण विश्लेषक
5. वस्त्र इकाईयों हस्तु ऑनलाईन/आफलाईन आर्द्रता सूचक तथा स्वचालित नियंत्रक
6. निटिंग पाटा एवं प्रिफिफ्ट मॉनिटरिंग पध्दति ।
7. वस्त्र मार्गदर्शक पध्दति
8. कारपिंग, कॉम्बर मशीन, रोविंग फ्राम्स /स्पीड फ्राम्स, ड्राइंग फ्राम्स एवं निटिंग फ्राम्स हस्तु स्टॉप मोशन
9. शटललक्ष वीविंग मशीन हस्तु वस्त्र संचायक।
10. वार्पिंग तथा वीविंग प्रक्रिया का दौरान यार्न ब्रक/दोषों हस्तु वार्प स्टॉप मोशन, यार्न निरीक्षक
11. प्रोक्शन पाटा मॉनीटर : ड्रा फ्राम, ट्विस्टर, बलर्स तथा कार्पस, निटिंग मशीन, शटललक्ष करघा वार्पिंग मशीन, साइजिंग मशीन, शिअरिंग मशीन तथा फैब्रिक प्रोसेसिंग मशीन रिंग एवं ओपन एण्ड दोनों प्रकार की कताई मशीनों हस्तु पूर्व निर्धारण अनुमानित लंबाई , नियंत्रण तथा पूर्व-संकल्प चत्तावनी, प्रिजाइन का साथ इलैक्ट्रानिक मल्टी शिफ्ट काउन्टर ।

ख) कताई मशीनों का लिए ऑन-लाइन उत्पादन दक्षरक्ष करनतथा गति नियंत्रण पध्दति की प्रॉमिस-प्रोविनरेंज ।

ग. तकनीकी सलाहकार एवं मानिटरिंग समिति द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीनें।

अनुबंध-एमसी-11**30/8% की दर पर प्रौद्योगिक उन्नयन निधि योजना एमएमएस का अंतर्गत****पात्र मशीनरी की सूची****क. मुख्य मशीनरी****क्र.सं. मशीनरी का प्रकार**

1. पर्न चजिंग स्वचालित लूम
2. शटललूम
3. षॉबी
4. जकार्ड
5. पर्न वाइपिंग
6. सक्शनल वार्पिंग मशीन
7. वार्पिंग मशीन
8. साईजिंग मशीन
9. टू फॉर वन ट्विस्टर (टीएफओ)
10. प्रिवाइन्डर/रिवाइन्डर

* ब्राण्ड न्यू रपियर लूम, प्रोजेक्टाइल लूम, एयर जट लूम एवं वॉटर जट लूम की विशिष्टताओं मानक निम्नलिखित हैं:-

क्र.सं.	लूम का प्रकार	विशिष्टताओं
1	रपियर लूम	इलेक्ट्रानिक षॉबी/इलेक्ट्रानिक जैकार्ड का साथ या उसका बिना वैफ्ट इन्सर्शन की दर 650 मीटर प्रति मिनट संप्रकम नहीं होनी चाहिए
2	प्रोजेक्टाइल लूम	इलेक्ट्रानिक षॉबी/इलेक्ट्रानिक जैकार्ड का साथ या उसका बिना वैफ्ट इन्सर्शन की दर 750 मीटर प्रति मिनट संप्रकम नहीं होनी चाहिए
3	एयर जट लूम	i) इलेक्ट्रानिक षॉबी/इलेक्ट्रानिक जैकार्ड का साथ या उसका बिना वैफ्ट इन्सर्शन की दर 1200 मीटर प्रति मिनट संप्रकम नहीं होनी चाहिए । ii) इलेक्ट्रानिक षॉबी/इलेक्ट्रानिक जैकार्ड का साथ या उसका बिना वैफ्ट इन्सर्शन की दर 900 मीटर प्रति मिनट संप्रकम नहीं होनी चाहिए ।
4	वॉटर जट लूम	i) इलेक्ट्रानिक षॉबी/इलेक्ट्रानिक जैकार्ड का साथ या उसका बिना वैफ्ट इन्सर्शन की दर 1000 मीटर प्रति मिनट संप्रकम नहीं होनी चाहिए । ii) इलेक्ट्रानिक षॉबी/इलेक्ट्रानिक जैकार्ड का साथ या उसका बिना वैफ्ट इन्सर्शन की दर 800 मीटर प्रति मिनट संप्रकम नहीं होनी चाहिए ।

ख. 190 साप्पी. चौड़ाई वाला स्वचालित पर्न चजिंग लूम का सहायक उपकरणों की सूची

क्र.सं.	सहायक उपकरण	मूल्य (रुपए)
1	वार्प बिम (1)	6000.00
2	क्लॉथ रोलर (1)	1000.00
3	मोटर (1)	10000.00
4	हिल्ड फ्रैम (टैपट हस्त 6 तथा षॉबी हस्त 16)	12900.00 (टैपट हस्त) 34400.00 (षॉबीहस्त)
5	हिल्ड वायर (8000)	6666.00
6	ड्रॉप पिन्स(6000)	5000.00
7	शटल (1 सं.)	1500.00

ग. 190 Cms चौड़ाई वाला शटललक्ष रमियर लूम का सहायक उपकरणों की सूची

क्र.सं.	सहायक उपकरण	मूल्य (रुपए)
1	वार्प बिम (1)	6000.00
2	क्लॉथ रोलर (1)	1000.00
3	हिल्ड फ्रैम (टैपट हस्त 6 सं. तथा षॉबी हस्त 16)	12900.00 (टैपट हस्त) 34400.00 (षॉबीहस्त)
4	हिल्ड वायर (8000)	6666.00
5	ड्रॉप पिन्स(6000)	5000.00

घ. अन्य उपकरण

नयन्युमिडि फिकेशन प्लांट/एअर कॉम्प्रेशर/पी-मिनरल प्लांट या रिवर्स ऑस्मोसिस प्लांट, बिम गटिंग तथा नोटिंग मशीन भी पात्र है, बशर्ते कि परियोजना का लिए पात्र मशीनों का कुल मूल्य का अधिकतम 10% हो। यदि, योजना का अंतर्गत परियोजना का लिए सब्सिडी 60 लाख रुपए/ 1 करोड़ रुपए, जो भी लागू हो, सीमित की जाएगी।

अनुबंध-एमसी-12

टफ्स योजना का अंतर्गत 10% पूँजी सब्सिडी एवं 5% ब्याज प्रतिपूर्ति का लिए पात्र प्रसंस्करण मशीनरी की सूची

1. स्वचालित पाइ वहुंग एवं प्रिस्पेंसिंग पद्धति।
2. संपूर्ण प्रोसस कन्ट्रोल के लिए प्रोसस हाऊस तथा पाइ किचन प्रबंधन पद्धति।
3. पीएलसी नियंत्रित शिअरिंग/क्रॉपिंग मशीन।
4. प्रि तथा पोस्ट ब्रशिंग एवं पीसाईजिंग यूनिट का साथ अथवा बिना तापमान तथा ज्वाला नियंत्रण हल्लु हवा एवं ईंधन का स्वमिश्रण वाली पीएलसीआधारित यार्न /फ़ैब्रिकसिजिंग मशीन।
5. ट्युब्युलर फ़ैब्रिक हल्लु सिजिंग मशीन।
6. निट ट्युब्युलर मर्सरायजिंग मशीन अथवा ब्लीचिंग-सह-मर्सरायजिंग मशीन।
7. अमोनिया रिकवरी प्लांट समस्त फ़ैब्रिक हल्लु अमोनिया मर्सरायजिंग मशीन।
8. कॉस्टिक यूनिट का साथ पूर्ण स्वचालित यार्न/फ़ैब्रिक मर्सरायजिंग मशीन (कॉस्टिक रिकवरी यूनिट का बिना, यदि इकाई का पास यह पहलू सहा हो)।
9. निट फ़ैब्रिक कन्टीन्युअस ब्लीचिंग प्लांट।
10. बलून पैर।
11. निट फ़ैब्रिक हल्लु ओपन विड्थ स्क्वीज़ मेंगल का साथ स्लिट ओपनर।
12. माइक्रो प्रोसस रउपकरण एवं स्वचालित रासायनिक मिश्रण वाली ओपन-विड्थ निरंतर स्काउरिंग तथा ब्लीचिंग श्रृंखला।
13. सॉफ्ट पैकज प्रसिशन वाइपिंग मशीन।
14. आर्म हैंक पाइंग मशीन।
15. स्वचालित कैबिनट टाइप यार्न पाइंग मशीन।
16. पीएलसी आधारित पैकज पाइंग मशीन (चिज़, कोन, टॉप्स, फाइबर, पाइस्प्रिंग, यार्न बिम)।
17. न्यूमैटिक ब्लैकट कंट्रोल का साथ पीएलसी नियंत्रित संपूर्ण स्वचालित फ्लैट बैक प्रिंटिंग मशीन।
18. पीएलसी आधारित साफ्ट फ्लोपाइंग मशीन।
19. पीएलसी आधारित रैपिड जट पाइंग मशीन।
20. सर्वो /माइक्रोप्रोससर नियंत्रित पीएलसी आधारित संपूर्ण स्वचालित जिगर।
21. टफ्स/संक्रिण चौड़ाई वाला वून फ़ैब्रिक हल्लु कॉम्पैक्ट कन्टीन्युअस पाइंग एण्ड फिनिशिंग मशीन।

22. माइक्रो प्रोसेसर आधारित ऊर्जा नियंत्रण एवं पानी मॉनिटर वाला ओपन विड्थ पैड्राय तथा/अथवा पैड स्टीम निरंतर डाइंग श्रणी ।
23. इंडिगो डाइंग श्रणी
24. गारमेंट /मोअप्स/औद्योगिक टम्बल ड्रायर्स /वॉशर्स हस्त औद्योगिक वॉशिंग /ड्राइंग मशीन।
25. रोटरीस्क्रीन हस्त डिजिटल/लज़र/लक्ष एन्ग्रविंग/स्क्रीनमकिंग पद्धति।
26. चुंबकीय/एअर फ्लो स्कवीज सिस्टम, ऑन लाइन वॉशिंग व्यवस्थाका साथ अथवा बिना तुरंत परिवर्तन की सुविधा, ऑटोमैटिक डिजाइन सटिंग का साथ पीएलसी आधारित संपूर्ण स्वचालित रोटरी स्क्रीन प्रिंटिंग मशीन।
27. इंक जट प्रिंटिंग मशीन (कमल वस्त्र प्रक्रिया इकाईयों हस्त)
28. यूवी अभिदर्शित इकाई का साथ उच्च गति माइक्रो इंजक्टेड एंग्रवर।
29. सिंथेटिक हस्त निरंतर ट्रांसफर प्रिंटिंग मशीन (सिलेनर आधारित)
30. थर्मोसोलिंग श्रणी (कमल सिंथेटिक हस्त)
31. पीएलसी आधारित निरंतर क्रैबिंग मशीन
32. पीएलसी आधारित स्काउरिंग एवं मिलिंग मशीन
33. आर्द्रता एवं अतितापन स्टीमिंग की व्यवस्था का साथ लूम एजर
34. फ़ैब्रिक हस्त पाऊपर ऑट कोटिंग/ लमिनटिंग मशीन
35. माइक्रावव तकनीक द्वारा निरंतर वट रिक्शन मशीन (कमल पॉलिस्टर माल का लिए)
36. न्यूनतम 5 चैम्बर्स वाला मल्टीचैम्बर रधुलाई श्रणी
37. पैडिंग मैंगल का साथ अथवा बिना अलग-अलग सिलेनर ड्राइव वाली मल्टी सिलेनर ड्राइंग श्रणी
38. थर्मिक फ्ल्यूइड /गैस हिटिंग की व्यवस्था का साथ मल्टी चैम्बर स्टैंडटर (न्यूनतम 4 चैम्बर)
39. कॉम्पैक्टिव संकुचन श्रणी
40. पीएलसी आधारित निरंतर डी-कास्टिंग मशीन
41. ऐरो मशीन (पुनरुत्थल मैकनिकल फिनिश हस्त)
42. इलैक्ट्रॉनिक नियंत्रण का साथ वस्त्र स्ट्रेंचर
43. रेंकोलन स्लीव वाली पीएलसी नियंत्रित कैलंडरिंग मशीन
44. पीएलसी आधारित कॉम्पैक्टिंग मशीन
45. रिलक्स/रियोफ्रिवक्सी /रियोक्ट गैस फायर /लूपड्रायर्स
46. एनिम हस्त सैंड ब्लास्ट मशीन

47. फ़ैब्रिक/गारमेंट पर सॉफ्टनिंग/स्टोन वॉश इफ़ेक्ट हस्तमशीन
48. रोबोटाइज्ड स्वचालित रोल पैकिंग मशीन
49. प्लास्मा ट्रिटमेंट मशीन
50. निरंतर प्रसिंग एवं सटिंग मशीन /सुपरफिनिश मशीन
51. दोषविश्लेषक तथा रिपोर्ट जनरटर का साथ एसी इनवर्टर ड्रीवन पीएलसी आधारित फ़ैब्रिक निरीक्षण मशीन
52. शॉप फ्लोअर कलर मैचिंग हस्त हैंड स्पेक्ट्रोफोटोमीटर
53. दहन क्षमता पर स्वचालित नियंत्रण का साथ पीएलसी आधारित ऑयल/गैस फायर बायलर (स्टीम/थर्मिक द्रव)
54. द्वितीय तथा/अथवा तृतीय उपचार सुविधाओं तक निस्सारी उपचार प्लांट (इटीपी)
55. रिवर्स ऑस्मोसिस , नैनोफिल्टरेशन, मल्टीपल इफ़ैक्ट्स/स्टेज इवैपोरेटर मैकनिकल इवैपोरेटर
56. वस्त्र प्रक्रिया मशीनोंहस्त ऑनलाइन/ऑफलाइनरासायनिकसांद्रसूचक एवं नियंत्रण पद्धति
57. प्रक्रिया एवं गुणवत्ता सुधार का लिए हीट सटिंग/ड्राइंग /फिनिशिंग का दौरान स्टैक्टर मशीन की गति की दृष्टिकोण एवं नियंत्रण हस्त फ़ैब्रिक प्रोफाइल पद्धति
58. फ़ैब्रिक समेट्रिंग एवं स्प्रेडिंग पद्धति
59. हाइस्पीड रेंज हस्त स्वचालित फ़ैब्रिक स्ट्रेचनिंग पद्धति
60. भार/प्रतिभार कम करनेकी प्रक्रिया हस्त मॉनिटरिंग पद्धति
61. उपचारित द्रव निस्सारी गुणवत्ता एवं मात्रा हस्त ऑनलाइन मॉनिटरिंग पद्धति
62. ऊर्जा बचानतथा उत्सर्जन गुणवत्ता का लिए स्टैंक मॉनिटरिंग पद्धति
63. वस्त्र एवं पटसन इकाई में स्थापित तथा नेशनल अक्रिअशन बोर्ड फॉर लेंब (एनएबीएल) इंडिया द्वारा प्रत्यायित गुणवत्ता नियंत्रण प्रयोगशाला में जाँच उपकरण
64. ऊन कार्बनाइजिंग लाईन/प्लांट
65. वस्त्र उत्पादों का लिए स्वचालित वस्त्र हाउस प्रणाली

अनुबंध-एमसी-13

तकनीकी वस्त्र नॉन-वूवन सहित हस्त टफ्स योजना का अंतर्गत 10% पूँजी सब्सिडी एवं 5% ब्याज प्रतिपूर्ति का लिए पात्र मशीनरी/उपकरणों की सूची

क. कताई

1. फ्रिक्शन कताई
2. औद्योगिक यार्न हस्त ँबलिंग अथवा ट्विस्टिंग मशीन

ख. बुनाई तैयारी

1. उच्च गति कम्प्यूटरीकृत वार्षिंग/स्रक्शनल वार्षिंग मशीन
2. टक्कसटाइल कंपोजिट हस्त फिलामेंट वाइंडिंग मशीन

ग. बुनाई

1. तकनीकी वस्त्रों का उत्पादन हस्त क्रील तथा वस्त्र यार्न फीटिंग उपकरण का साथ अथवा उसका बीना हथी इयूटी शटललक्ष बुनाई मशीन
2. हथी इयूटी टक्क बुनाई
3. बहु-अक्षीय करघा
4. 3-डी तथा ब्लॉक बुनाई मशीन
5. संकीर्ण वूवन फ़ैब्रिक हस्त निल लूम
6. सर्कुलर लूम
7. बुनाई हस्त पोझिशन ड्रिवन काम्प्रेशर स्टैण्ड असम्बली
8. फिल्टर, मणिकल टक्कसटाइल तथा अन्य तकनीकी वस्त्रों का लिए बनाए गए सर्क्युलर फ़ैब्रिक निर्माण करने हस्त नैरो विड्थ शटल लूम, जिसमें पॉजिटिव लक्ष ऑफ तथा टक्क अप मोशनस का साथ इलैक्ट्रॉनिक जख्वा/ऑबी तथा माईक्रो प्रोससर कन्ट्रोल हो।

घ. निटिंग

1. वस्त्र इन्सर्ट वार्षनिटिंग मशीन (ब्ल्यूआईब्ल्यूका)
2. स्पसर फ़ैब्रिक हस्त निटिंग मशीन
3. द्वि-अक्षीय तथा बहु-अक्षीय निटिंग मशीन
4. ट्रायकोट मशीनरी
5. रखल ँबल निल बार मशीन

6. नटिंग हस्तु रखल मशीन
7. वार्प नॉटिंग पद्धति का साथ मशीन
8. कॉम्प्रेशन गारमेंट हस्तु सर्कुलर वार्प निटिंग मशीन
9. स्टीच बाँटिंग मशीन
10. वार्प निटिंग मशीन
11. सिमलस निटिंग मशीन

0. प्रक्रिया

1. क्रश कैलेंडर का साथ मैकनिकल फोमर
2. पलस्ट्रेशन मशीन तथा उपकरण
3. स्पेंटरिंग मशीन तथा उपकरण
4. एफआरपी प्रोसेसिंग मशीन तथा उपकरण
5. आरटीएम मशीन तथा उपकरण (रि-इंफोर्स टैक्सटाइल सामग्री)
6. तकनीकी वस्त्र उत्पाद विकास हस्तु प्रयोगशाला स्कूल उत्पादन /प्रक्रिया उपकरण
7. कैलेंडरिंग मशीन
8. संसधितयार्न या फब्रिक हस्तु फिनिशिंग मशीनरी
9. टायर कॉर्ड/औद्योगिक फब्रिक /बस्टरिंग का हस्तु पिपिंग मशीन
10. वी-बस्टर/होज/होज टायर्स का प्रबलीकरण हस्तु सिंगल एण्ड या कॉर्ड का लिए पिपींग मशीन
11. कोट/लमिनेट फब्रिक हस्तु प्रिंटिंग मशीन
12. स्कंदित पीयू अथवा पीवीसी पिप कोटिंग मशीन/पीयू अथवा पीवीसी कोटिंग लाइन अथवा कोटिंग पिपिंग/इन्फ्राराड ड्रायर का साथ नाइफ मशीन

च. मा-अप तकनीकी वस्त्र (टीटी) स्टोर

1. आरएफ (रेडियो फ्रिक्वेंसी) वल्लिंग मशीन
2. अल्ट्रासोनिक कटिंग एवं सिलिंग उपकरण
3. लज़र कटिंग एवं सिलिंग उपकरण
4. सिनज़ हस्तु प्रिंटिंग उपकरण
5. हीट सटिंग मशीन एवं स्ट्रचिंग (हीट सटिंग टबल हस्तु)

6. बैक कोटिंग लाइन
7. ब्रैडिंग मशीनरी
8. क्लॉलाइनर का विनिर्माण हस्त मशीनरी
9. प्रि-फ़ैब्रिकेटेड वर्टीकल ड्रम / प्रि-फ़ैब्रिकेटेड विक ड्रम का विनिर्माण हस्त मशीनरी

छ.(i) नॉन-वूवन वस्त्र विनिर्माण मशीन

रोल माल बनाना तथा पैकिंग तक निम्नलिखित नॉन-वूवन का विनिर्माण हस्त उत्पादन की रचना करने का लिए संपूर्ण उत्पादन श्रृंखला अथवा अवयव/पुर्जे, यथा

- क. कमिकलीबद्ध नॉन वूवन
- ख. स्टीच बद्ध नॉन वूवन
- ग. स्पन बद्ध नॉन वूवन
- घ. मल्टीब्लोन नॉन वूवन
- ङ. स्पन बद्ध मल्टी ब्लोन नॉन वूवन (एसएमएस नॉन वूवन)
- च. निपल पंच नॉन वूवन
- छ. थर्मल बद्ध नॉन वूवन
- ज. स्पन लसना नॉन वूवन
- झ. थ्री -पी नॉन वोवम मशीन
- ञ. इलस्ट्रास्पम नॉन वोवम मशीन

नोट : -उपर्युक्त क्रम संख्या छ(i) में सूचीबद्ध मशीनरी नॉन-वूवन का लिए पात्र हैं ।

ज. फिनिशिंग मशीन

1. कोटिंग हस्त हॉट मल्ट कोल ग्ल्यू अप्लिकेटर
2. अल्ट्रासोनिक स्लीटिंग मशीन /एज सीलर
3. टॉर्च का साथ ब्रजिंग मशीन (गर्म हवा हस्त)
4. तनन एवं तापमान का माप/नियंत्रण हस्त सर्वो ड्राइव का साथ पीएलसी संचालित पद्धति
5. फिल्म कैलेंडरिंग मशीन
6. स्वचालित पैकिंग एवं निरीक्षण मशीन
7. स्ट्रिटर सुविधा वाली हीटसट ओवन
8. पायलट/लैब कोटिंग लाइन
9. वाटर जट कटिंग पद्धति हस्त उच्च दाब पम्प
10. रोबोटिक वाटर जट कटिंग पद्धति

11. वाटर जट्ट कटिंग पद्धति हस्त रोबोट
12. वाटर जट्ट कटिंग हस्त पानी मृदुकरण/शुद्धीकरण पद्धति
13. पाउडर स्कैटरिंग /पल्ट ऑट /पाउडर ऑट हस्त मशीन
14. गलनीय इनटर लाइनिंग हस्त कोटिंग
15. पैकिंग मंगल (फूल)
16. एक्सट्रुडर लमिनशन मशीन
17. शीट एक्सट्रुडर तथा लमिनशन मशीन
18. सिंजिंग मशीन
19. हीट सटिंग हस्त क्लिप /पीन स्टेंटर
20. फल लमिनशन मशीन
21. स्लैट कलक्टर
22. इंटर बुनाई द्वारा दो किनार जोड़ने वाला जट्टा मशीन
23. टरफ्ट वाइंडर एवं अनवाइंडर
24. प्लास्टिसोल /आर्गनोसोल हस्त हाइस्पी प्रेशियन मिक्सर
25. गनिंग एवं कटिंग मशीन
26. ग्रॉमट फिक्सिंग मशीन
27. पीयू टम्बलिंग मशीन तथा ड्राइंग मशीन
28. पीएमएफ रिकवरी प्लांट तथा डिस्टीलेशन प्लांट
29. कोट टक्सटाइल हस्त प्रिंटिंग मशीन
30. नाइफ ओवर रोल, किस रोल कोटर, स्क्रीन कोटर आदि जैसी सभी प्रकार कट्रोस
31. मल्टी सिलेंडर ड्राइंग रेंज

टिप्पणी : क्रम संख्या ज पर सूचीबद्ध मशीनें नॉन वूवन्स , वूवन्स , निटा टेक्निकल टक्सटाइल तथा नॉन वूवन्स का परिष्कृत उत्पादों में परिवर्तन का लिए पात्र है।

झ. नॉन वूवन कन्वर्टिंग मशीन

1. संपूर्ण थर्मोमोल्टिंग श्रृंखला
2. संपूर्ण थर्मोसटिंग श्रृंखला

3. कारपट/एनवीएच मोलिंग श्रणी, ओवन/प्रक्ष मशीन
4. हीटिंग/चिलर कुलिंग हस्त कन्वर्टर /थर्मोपैक
5. मोल्ड रूफ लाइनर हस्त मशीनरी
6. फ़स मास्क/स्ट मास्क /क बिल मास्क/इअरलूप मास्क सिलिंग /टायऑनमास्क सिलिंग/ब्लैक मास्क मकिंग मशीन में नॉन वूवन का परिवर्तन करन हस्त मशीनरी।
7. बोऊफॉन्ट कैंप/सर्जिकल कैंप/म कैंप बनान की मशीन में नॉन वूवन का परिवर्तन करन हस्त मशीनरी।
8. गाऊन /पिलो स्लिप/शू-कवर/आईस पैक बाँधी/आईस पैक बैग सिलिंग एवं कटिंग /हैग बैग/फिल्टर पॉकर/हैग रफ्टकवर/सीपी/पीवीपी कवर एवं अन्य ऐस वस्तुओं में नॉन वूवन का परिवर्तन करन हस्त मशीनरी।
9. सल्लहरी नषकिन/बछी ाइपर /वयस्कों का ाइपर में नॉन वूवन का परिवर्तन करन हस्त मशीनरी।
10. ड्राय एवं वट्टवाइप में नॉन वूवन का परिवर्तन करन हस्त मशीनरी।
11. नॉन वूवन रोल का स्लिटिंग एवं रिवाइंगिंग हस्त मशीनरी।
12. सर्जिकल गॉजबनान की मशीन
13. संयुक्त ड्रसिंग बनान की मशीन
14. बैग रोल बनान की मशीन
15. कॉम्प्रस हस्त मशीन
16. उदरीय स्पंज बनान की मशीन
17. स्वचालित पैकिंग मशीन
- ज. परीक्षण एवं मूल्यांकन मशीनरी**
1. 10 टन/20 टन की संपूर्ण वस्त्र परीक्षण मशीन
2. इन्क्स पंकचर रसिस्टन्स टेस्टर
3. फ्रिक्शन उपकरण का सहकारी
4. पार्टीकल साइज मिटरमिनक्षान उपकरण
5. ग्रिण्ट अनुपात परीक्षण उपकरण
6. लॉग टाइमफलो उपकरण
7. फल्टपर्म
8. ईब्ल्यूई का साथ पॉइंट पप्पर पिजाइन पद्धति

9. वद्यरोमीटर
10. यार्न संकुचन तथा संकुचन बल परीक्षण मशीन
11. विस्कोमीटर्स
12. मशीन मॉनीटरिंग तथा फलक्स रसिस्टन्स टैब्लर का लिए डाटा लॉगर्स।
13. टिअर टैब्लिंग मशीन
14. कोल्ड क्रैक प्रतिरोध परीक्षण
15. थिकनेस गेज
16. वॉटर रिपलैन्सी टैब्लिंग मशीन
17. वॉटर प्रूफिंग टैब्लिंग मशीन
18. फायर रसिस्टेंस टैब्लिंग एक्विपमन्ट
19. ऐक्सलररट एजिंग टैब्लिंग ओवन
20. वर्षा-जल जाँच उपकरण, निरंतर वाटर स्प्रेडर तथा आई.आर स्पेक्ट्रो मीटर आदि
21. अब्रेशन टैब्लर
22. कलर मैचिंग कैबिन
23. कलर फास्टनेस टैब्लर
24. ऐक्सलररट क्रिप टैब्लर
25. एअर प्रिमिअबिलिटि टैब्लर
26. जिओ मन्ड्रस हसु हायड्रो स्टैटिक पंचर टैब्लर
27. हायड्रोलिक ग्रीप
28. प्रोजेक्शन माइक्रोस्कोप
- ट. सर्जीकल ब्लीच कॉटन का संपूर्ण प्रोजेक्ट।
- ठ. बॉ टीकिंग मैट्रस फैब्रिक विनिर्माण का संपूर्ण प्रोजेक्ट।
- ड. तकनीकी सलाहकार एवं मानिटरिंग समिति द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीनें।

टिप्पणी: चूंकि तकनीकी वस्त्रों का लिए पात्र कुछ मशीनों का प्रयोग उद्योग का अन्य खण्डों द्वारा भी किया जा सकता है इसलिए पुनः संचरित टफ्स का अंतर्गत 10% पूंजी सब्सिडी प्राप्त करने का इच्छुक तकनीकी वस्त्र उद्यमियों को वस्त्र आयुक्त कार्यालय का साथ पंजीकृत होना पड़ना तथा पंजीकरण संख्या प्राप्त करनी होगी। दूसरे शब्दों में, तकनीकी वस्त्र इकाईयों द्वारा 10% पूंजी सब्सिडी प्राप्त करने का लिए वस्त्र आयुक्त कार्यालय का साथ पंजीकरण करना पूर्व आवश्यकता होगी।

अनुबंध-एमसी-14

टफ्स योजना का अंतर्गत 10% पूँजी सब्सिडी एवं 5% ब्याज प्रतिपूर्ति का लिए पात्र सिलसिलाए परिधानों का लिए मशीनरी की सूची

क. गारमेंट विनिर्माण का लिए पात्र मशीनें :

1. ट्रिमरओवर एजिंग/सिमिंग तथा बेंनिंग ऑपरेशन का साथ या बिना सिंगल/मल्टी निपल पॉवर ऑपरेशन इंस्ट्रियल लॉकस्टिच सिलाई मशीन ।
2. ब्लाइंड स्टिच मशीन/चन्न स्टिचिंग मशीन
3. पॉवर ऑपरेशन लिंकींग /लूप बनानेकी सिलाई मशीन
4. पॉवर एंपरेशन फ्लैट लॉक / ओवरलॉक मशीन
 - ट्रिमर का साथ अथवा बिना चार/पाँच थ्रेड ओवरलॉक मशीन
 - ट्रिमर का साथ अथवा बिना पाँच थ्रेड फ्लैटलॉक मशीन
 - सीम ज्वाइनिंग उपकरण का साथ पाँच थ्रेड फ्लैटलॉक मशीन
5. जिगजैगफ्लैट बाइ सिलाई मशीन
6. बटन स्टीच करनेकी सिलाई मशीन
7. लॉकिंग उपकरण का साथ बटन होल मशीन
8. लबल/इलास्टिक लगानेकी मशीन
9. एक्जोरटिव स्टीचिंग मशीन
10. जैकस्टीच सिविंग मशीन
11. एज कटींग सिविंग मशीन
12. आइलैट बटन होल सिविंग मशीन
13. बल्लट लगानेकी मशीन
14. जिप लगानेकी मशीन
15. बार टैकिंग मशीन
16. हल्लस्टिच मशीन
17. स्मॉकिंग मशीन/स्वचालित मल्टी निपल सिरिंग मशीन
18. पॉवर ड्रिवन क्लॉथ कटिंग मशीन/लक्षर फैब्रिक या लबल कटिंग मशीन /लक्षर एन्ग्रविंग मशीन
19. कॉलर /कफ टर्निंग /ब्लॉकिंग मशीन/प्रसिंग मशीन
20. बटन एवं रिवट स्नैप फास्टनर्स फिक्सिंग मशीन
21. पॉकट क्रिसिंग तथा वल्टिंग मशीन/ ऑटो पॉकट बनानेकी मशीन
22. निरंतर प्रसिंग/फोल्डिंग मशीन
23. निरंतर फ्युजिंग प्रेस

24. कॉलर कॉन्टॉर ट्रिमर
25. वॅक्यूम तथा/अथवा एअर ब्लोइंग उपकरण का साथ स्वचालित स्प्रेडिंग एवं कटिंग टबल
26. शोल्डर पै-अटेंचिंग मशीन
27. पॉकट कटिंग मशीन
28. कम्प्यूटरीकृत कै-कैम/कटिंग मशीन
29. स्वचालित पॉकट अटेंचिंग मशीन
30. क्लॉथ ड्रिलिंग मशीन
31. कॉलर पॉइन्ट ट्रिमर/गिअर नॉचर मशीन
32. हाइ स्पीड संपूर्ण फेंशन निटिंग मशीन
33. निटिंग गारमेंट का लिए होल गारमेंट मकिंग मशीन अथवा लिंकिंग मशीन का साथ पॉवर ऑपरेटिंग गारमेंट पैनल फॉर्मिंग निटिंग मशीन ।
34. पॉवर ड्रिवन सॉक्स तथा ग्लोव्स निटिंग मशीन
35. स्वचालित थ्रूट्रिमिंग/सकींग मशीन
36. शर्ट फोल्डिंग स्वचालित मशीन
37. पर्ल/बिस्स/स्टोन्स/ग्लास/हूक तथा बार अटेंचिंग मशीन
38. क्विल्टिंग मशीन
39. दोष विश्लेषक एवं रिपोर्ट जनरटर का साथ फैब्रिक निरीक्षण/ जॉच मशीन
40. निपल/मटल प्रिंटिटर मशीन
41. मल्टी हा कम्प्यूटरीकृत एम्ब्राइरी मशीन
42. कम्प्यूटरीकृत लबल बनानेकी मशीन/कम्प्यूटरीकृत लबल प्रिंटिंग मशीन
43. बटन रैपिंग/शंकींग मशीन
44. फि-ऑफ-दी-आर्म इन्स्ट्रीयल सिलाई मशीन
45. स्वचालित प्लेट/प्लिट मकिंग मशीन
46. स्वचालित लबल/प्लाई पिकिंग मशीन
47. पीन टकिंग मशीन
48. सिंगल निपल बास्टिंग मशीन
49. सिंगल निपल पोस्ट बा स्लीव सटिंग मशीन
50. सिलाई विभाग का लिए पावर संचालित कन्वर्सर आधारित मैटरियल हैलिंग पद्धति
51. इलेक्ट्रॉनिक बार ऑपरेशन का साथ लक्ष्म तथा बॅन्ड का लिए क्रोशिए मशीन
52. स्ट्रिंग थ्रस्टींग मशीन
53. सैंड ब्लास्टिंग/ब्रशिंग मशीन

54. कलर मैचिंग मशीन
 55. निट शर्टसहटर पिल्ट बनानाहस्तु स्वचालित मशीन
 56. बहट लूप अटचिंग मशीन
 57. बटन पैकर
 58. कॉलर हीट नॉचर
 59. स्पॉट वल्लिंग मशीन
 60. लज्जर कलरफ्लिंग/मार्किंग/ड्राईंग मशीन
 61. लज्जर ऑपरहस्तु कलर स्प्रेडिंग मशीन
 62. आरएमजी क्यूरिंग/हीट सटिंग ओवन
 63. कम्प्यूटरीकृत स्ट्रैप (कॉलर/कफ) फ्लैट बैनिटिंग मशीन
 64. कप सिमर
 65. इलहट्टानिक फी एवं कटिंग उपकरण का साथ स्वचालित स्ट्रैप कटर मशीन
 66. कपमोल्लिंग मशीन
 67. आटो रिलिंग स्टीच मशीन
 68. फब्रिक लहंग/स्प्रेडिंग मशीन
 69. गारमेंट वाशिंग/ड्राईंग मशीन
 70. गारमेंट ड्राईंग मशीन
 71. गारमेंट हस्तु ड्राइ टू ड्राइ क्लीनिंग मशीन
 72. गारमेंट कलर स्प्रेकैबीनह
 73. स्वचालित मल्टी-हस्तु फ्लैट बा स्क्रीन प्रिंटिंग मशीन
 74. ट्राऊजर टॉपर/फार्म फिनिशर मशीन
 75. ट्राऊजर टर्निंग मशीन
 76. फ्रैब्रिक ग्राइंग मशीन
 77. हस्तु ब्रकिंग मशीन
 78. फैगोटिंग/पिकोटिंग मशीन
 79. लूप मकिंग मशीन
 80. प्लाकटिंग मशीन
 81. सिमलहस्तु निटिंग मशीन
- ख. तकनीकी सलाहकार एवं मानिटरिंग समिति द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीनें।**

टिप्पणी: उपरोक्त मशीनरी पर 10% पूंजी सब्सिडी का लाभ प्राप्त करनाका लिए कछल रपीम गारमें टइकाईयां पात्र हैं।

अनुबंध-एमसी-15

**टफ्स योजना का अंतर्गत 10% पूँजी सब्सिडी एवं 5% ब्याज प्रतिपूर्ति
का लिए पात्र नवीनतम शटललक्ष लूम की सूची**

क. पात्र नवीनतम शटललक्ष लूम

क्र.सं. नवीनतम शटललक्ष लूम का विवरण

- | | |
|----|------------------|
| 1. | प्रोजेक्टाइल लूम |
| 2 | एअरजट लूम |
| 3 | वाटरजट लूम |
| 4 | रॉपियर लूम |

ब्राण्ड न्यू रॉपियर लूम, प्रोजेक्टाइल लूम, एयर जट लूम एवं वॉटर जटलूम की विशिष्टताएं निम्नलिखित हैं :-

क्र.सं. लूम का प्रकार विशिष्टताएं

- | | | |
|---|------------------|---|
| 1 | रॉपियर लूम | इलैक्ट्रॉनिक ऑबी/इलैक्ट्रॉनिक जैकार्ड का साथ या उसका बिना वैफ्ट इन्सर्शन की दर 650 मीटर प्रति मिनट सॉकम नहीं होनी चाहिए |
| 2 | प्रोजेक्टाइल लूम | इलैक्ट्रॉनिक ऑबी/इलैक्ट्रॉनिक जैकार्ड का साथ या उसका बिना वैफ्ट इन्सर्शन की दर 750 मीटर प्रति मिनट सॉकम नहीं होनी चाहिए |
| 3 | एयर जट लूम | i) इलैक्ट्रॉनिक ऑबी/इलैक्ट्रॉनिक जैकार्ड का साथ या उसका बिना वैफ्ट इन्सर्शन की दर 1200 मीटर प्रति मिनट सॉकम नहीं होनी चाहिए।
ii) इलैक्ट्रॉनिक ऑबी/इलैक्ट्रॉनिक जैकार्ड का साथ या उसका बिना वैफ्ट इन्सर्शन की दर 900 मीटर प्रति मिनट सॉकम नहीं होनी चाहिए। |
| 4 | वॉटर जट लूम | i) इलैक्ट्रॉनिक ऑबी/इलैक्ट्रॉनिक जैकार्ड का साथ या उसका बिना वैफ्ट इन्सर्शन की दर 1000 मीटर प्रति मिनट सॉकम नहीं होनी चाहिए।
ii) इलैक्ट्रॉनिक ऑबी/इलैक्ट्रॉनिक जैकार्ड का साथ या उसका बिना वैफ्ट इन्सर्शन की दर 800 मीटर प्रति मिनट सॉकम नहीं होनी चाहिए । |

ख. तकनीकी सलाहकार एवं मॉनिटरिंग समिति (टीएमएमसी) द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीनें।

अनुबंध-एमसी-16

टफ्स योजना का अंतर्गत कैम/कैम एवं प्रिजाइन स्टुडियो हस्त मशीनों की सूची

क. वस्त्र प्रिजाइन स्टुडियोहस्त पात्र मशीनें/उपकरण एवं सॉफ्टवेयर

I. वस्त्र प्रिजाइन स्टुडियोहस्त पात्र मशीनें/उपकरण

1. न्यूनतम 1 जी बी रैम तथा 17" मॉनीटर एवं यूपीएस का साथ नवीनतम संरूपण कोर ड्युओ स्क्रिप्ट कंप्यूटर।
2. डिजिटाइजर
3. नवीनतम मॉडल प्लॉटर/हाइस्पीड इंक जट प्लॉटर
4. स्वचालित स्प्रिंग एवं कटिंग मशीन (सींगल प्लाई एवं हाइप्लाई कटर्स)
5. कंप्यूटरीकृत कैम/कैमपैटर्न मार्कर /पैटर्न ग्रिडिंग /मार्कर हस्त प्लॉटर
6. कैम/कैमप्रिजाइन स्टुडियो
7. हाइ रिजोल्यूशन स्कैनर
8. इंकजट एन्ग्रेवर
9. अर्ध/पूर्ण स्वचालित प्रिंटिंग मशीन
10. डिजिटल प्रिंटिंग मशीन
11. अबसॉर्बिंग मशीन
12. स्क्रीन रूम तैयारी उपकरण
 - स्क्रीन स्ट्रिचिंग उपकरण
 - ऑटोस्क्रीन कोटिंग उपकरण
 - एक्सपोजिंग उपकरण
 - डिजिटल स्क्रीन उपकरण

II. वस्त्र प्रिजाइन स्टुडियो हस्तपात्र सॉफ्टवेयर

1. स्वचालित मार्कर प्लानिंग, ग्रिडिंग एवं मार्केटिंग हस्त कैम
2. एम्ब्राइडरी मशीन हस्त कैम/कैम सॉफ्टवेयर
3. प्लॉटर का साथ कैम/कैमपैटर्न मार्कर/पैटर्न ग्रिडिंग/मार्कर सॉफ्टवेयर
4. कंप्यूटर सहायित उत्पादन नियोजन सॉफ्टवेयर
5. आटोकैम, एडोब फोटोशॉप, कोरल ड्रा, एडोब इलस्ट्रेटर सॉफ्टवेयर, 3 डी मैक्स, विजुअल स्टुडियो, कोरल 6.0, प्लैश, एनीमटरप्रो, इंफिनि-डी, फार्म-ज, स्कैन, प्रकाशन, विजुअल बसिक प्रोविन, माइक्रोमिडिया निदेशक, फ्रन्ट पज एपीटर, ड्रीम वीवर ।
6. वस्त्र प्रिजाइन सॉफ्टवेयर/विजन वस्त्र प्रिजाइन सॉफ्टवेयर

7. एपैरल प्रिजाइन सॉफ्टवेयर
8. उत्पादन विकास प्रबंधन (कार्य तथा कार्यक्रम ट्रैकिंग, निर्माण तथा सज्जीकरण विवरण, रिपोर्ट जनरेशन, माप प्रकार) का लिए सॉफ्टवेयर
9. ग्लोबल सॉर्सिंग (बहु विक्रय, वितरण प्रबंधन, पूर्वानुमान, स्वचालित बिज़ अपपॉइंट)
10. पैटर्न मैकिंग सॉफ्टवेयर लाइसेंस
11. मार्कर प्लानिंग सॉफ्टवेयर लाइसेंस
12. कट प्लानर सॉफ्टवेयर लाइसेंस
13. प्रिजाइनिंग सॉफ्टवेयर लाइसेंस
14. ई-फिट सिम्युलेटर (3डी वर्चुअल सैम्पलिंग)
15. अन्य प्रिजाइन सॉफ्टवेयर

III. परीक्षण उपकरण

1. लूप लेंथ टेस्टर
2. डिजिटलट्रिग्स टेस्टर
3. अब्रेशन टेस्टर
4. फ़ैब्रिक चिप्पिंग मशीन
5. पिपिंग टेस्टर
6. टिअरिंग लेंथ टेस्टर
7. स्टीफनस टेस्टर
8. कलर मैचिंग कबिनट
9. लाईट फास्टनेस टेस्टर
10. कम्प्यूटरीकृत कलर मैचिंग पद्धति
11. पोलराइजिंग प्रोजेक्शन माइक्रोस्कोप
12. एक्स-रे फ्ल्यूओरोसिन् स्पेक्ट्रोमीट्री
13. स्पेक्ट्रोस्कोप एवं फ्लक्स कैम कैमरा
14. स्पेक्ट्रो फोटोमीटर
15. वाशिंग फास्टनेस टेस्टर
16. कविराइज्ड स्कैनिंग/ग्राफ़िंग

ख. तकनीकी सलाहकार एवं मॉनिटरिंग समिति द्वारा उपयुक्त समझी गई कोई अन्य मशीनें।

अनुबंध-क

तकनीकी सलाहकार-एवं मानिट्रिंग समिति (टीएमसी) की संरचना एवं उसका कार्य**1. समिति की संरचना**

1.	वस्त्र आयुक्त, मुंबई	अध्यक्ष
2.	निदेशक (टफ्स) वस्त्र मंत्रालय	सदस्य
3.	पटसन आयुक्त, कोलकाता	सदस्य
4.	अध्यक्ष, भारतीय वस्त्र उद्योग परिसंघ (सीआईटीआई), नई दिल्ली	सदस्य
5.	अध्यक्ष, भारतीय ऊनी मिल परिसंघ , मुंबई	सदस्य
6.	अध्यक्ष, भारतीय आर्ट सिल्क बुनाई उद्योग परिसंघ, सूरत	सदस्य
7.	अध्यक्ष, भारतीय स्पीनर्स संघ, मुंबई	सदस्य
8.	अध्यक्ष, साऊथ इंडिया स्मॉल स्पीनर्स एसोसिएशन	सदस्य
9.	(एसआईएसएसपीए) कोयम्बतूर	सदस्य
10.	अध्यक्ष, लुधियाना निटवियर क्लब, लुधियाना	सदस्य
11.	अध्यक्ष, भारतीय वस्त्र मशीनरी विनिर्माता परिसंघ (टीएमएमआई), मुंबई	सदस्य
12.	अध्यक्ष, भारतीय जूट मिल्स परिसंघ (आइजएमए) कोलकाता	सदस्य
13.	अध्यक्ष, भारतीय वस्त्र विनिर्माता परिसंघ (सीएमआई), मुंबई	सदस्य
14.	अध्यक्ष, पावरलूम एक्स्प्लॉर एण्ड एक्सपोर्ट प्रमोशन कौंसिल, मुंबई	सदस्य
15.	अध्यक्ष, कपास वस्त्र निर्यात परिषद टक्सप्रोसिल, मुंबई	सदस्य
16.	अध्यक्ष, एपरल एक्सपोर्ट प्रमोशन कौंसिल, गुवागंव	सदस्य
17.	अध्यक्ष, सिन्थेटिक एण्ड रबॉन टक्सटाइल प्रमोशन कौंसिल, मुंबई	सदस्य
18.	प्रभारी, टफ्स प्रकोष्ठ, इंस्टीट्यूट एक्स्प्लॉर बैंक ऑफ इंडिया, मुंबई	सदस्य
19.	प्रभारी, टफ्स प्रकोष्ठ, भारतीय लघु उद्योग विकास बैंक, लखनऊ	सदस्य
20.	प्रभारी, भारतीय वस्त्र मशीनरी विनिर्माण संघ मुंबई	सदस्य
21.	अध्यक्ष, भारतीय तकनीकल वस्त्र संघ, मुंबई	सदस्य
22.	अध्यक्ष, टफ्स प्रकोष्ठ, भारतीय औद्योगिक वित्तीय निगम नई दिल्ली	सदस्य
23.	प्रभारी, टफ्स प्रकोष्ठ, स्टेट बैंक ऑफ इंडिया, मुंबई	सदस्य

24.	प्रभारी, टफ्स प्रकोष्ठ, सेंट्रल बैंक ऑफ इंडिया मुंबई	सदस्य
25.	प्रभारी, टफ्स प्रकोष्ठ, बैंक ऑफ इंडिया, मुंबई	सदस्य
26.	प्रभारी, टफ्स प्रकोष्ठ, भारतीय निर्यात-आयात बैंक, मुंबई	सदस्य
27.	प्रभारी, टफ्स प्रकोष्ठ, एनसीपीसी, नई दिल्ली	सदस्य
28.	प्रभारी, टफ्स प्रकोष्ठ, कैनरा बैंक, बंगलूर	सदस्य
29.	प्रभारी, टफ्स प्रकोष्ठ, बैंक ऑफ बड़ौदा, मुंबई	सदस्य
30.	प्रभारी, टफ्स प्रकोष्ठ, इंडियन ओवरसिज बैंक, मुंबई	सदस्य
31.	प्रभारी, टफ्स प्रकोष्ठ, युनियन बैंक ऑफ इंडिया, मुंबई	सदस्य
32.	प्रभारी, टफ्स प्रकोष्ठ, आन्धा बैंक, हैदराबाद	सदस्य
33.	प्रभारी, टफ्स प्रकोष्ठ, आइसीआइसीआई बैंक, मुंबई	सदस्य
34.	प्रभारी, टफ्स प्रकोष्ठ पंजाब नेशनल बैंक, नई दिल्ली	सदस्य
35.	प्रभारी, टफ्स प्रकोष्ठ इंडियन बैंक, चन्नई	सदस्य
36.	निदेशक, एनआयटीआरए, गाजियाबाद यू.पी.	सदस्य
37.	निदेशक, एसआयटीआरए, कोयम्बतूर, तामिलनाडु	सदस्य
38.	संयुक्त वस्त्र आयुक्त, वस्त्र आयुक्त कार्यालय, मुंबई	सदस्य सचिव

अन्य कोई तकनीकी विशिष्टज्ञ, उद्योग का प्रतिनिधि अथवा सहयोजित बैंकों का प्रतिनिधि/एसएफसी/एसआईसी/दोहरा कार्य/आईसी को जब भी आवश्यकता पड़े विशिष्ट आमंत्रित का रूप में बुलाया जा सकता है।

2. समिति का कार्य :-

तकनीकी समिति का कार्य निम्नानुसार होगा:-

- (i) टफ्स योजना का अंतर्गत मशीनरी पात्रता को निर्धारित करना।
- (ii) टफ्स योजना का जीआर का विभिन्न उपबंधों की व्याख्या करना एवं स्पष्ट करना।
- (iii) योजना की प्रगति की समीक्षा एवं बारीकी से उसका क्रियान्वयन की छानबीन, माइक्रो स्तर पर एवं प्रशासनिक एवं प्रचालन संबंधी अड़चनों को दूर करना।
- (iv) अंतर बैंक एवं पीएलआइ-नोएल एजेंसियों का मामलों को सुलझाना एवं उनमें समन्वय स्थापति करना।
- (v) अंतर मंत्रालयी कार्य संचालन समिति (आइएमएससी) को दिशा एवं योजना का कार्यान्वयन का विस्तार का बारा में जानकारी देना।

3. सामान्यतः इस समिति की प्रत्येक तिमाही में एक बैठक होगी।
4. यह समिति इस योजनाका संबंध में लिए गए तकनीकी निर्णयों एवं योजना से संबंधित अन्य मामलों की जानकारी सरकार को दणी ।

5. विविध :-

- i) सरकारी सदस्य का संबंध में यात्रा भत्ता एवं मंहगाई भत्तसंबंधी, यदि कोई व्यय होगा, तो उस संबंधित विभागों द्वारा वहन किया जायगा। अन्य सदस्यों का मामला में यात्रा भत्ता एवं मंहगाई भत्ता वसंगठन वहन करेगाजिनका वप्रतिनिधित्व करतहैं।
- ii) इस बार में सचिवालय सहायता वस्त्र आयुक्त का कार्यालय, मुम्बई द्वारा उपलब्ध करवाई जायगी।

अनुबंध-ख

विद्युतकरघा क्षत्र की प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि संबंधी पायलट परियोजना हस्तु संचालित मार्गदर्शी तत्व (हायरपरचस)

1. भाटक क्रय योजना, जिसमें परिसम्पत्ति का स्वामित्व में जोखिम एवं प्रासंगिक है, जो खरीददार को अंतरित किया जाता है, परंतु अवधि की समाप्ति तक वास्तविक स्वामित्व नहीं। योजना का अनुसार किराएदार मशीनें प्राप्त करछा तथा बाद में उन्हें बुनकरों को भाटक क्रय आधार पर उपलब्ध कराएगा। भाटक क्रय की अवधि समाप्त होनेका बाद ही स्वामित्व अंतरित किया जाएगा। संशोधित पुनर्गठित - प्रौ. उ.नि. यो का अंतर्गत भाटक-क्रय योजना का संचालन मार्गदर्शी तत्व निम्नानुसार है :-

2. योजना की अवधि

2.1 संशोधित पुनर्गठित टफ्स का अंतर्गत हायर परचस योजना का संचालन संकल्प की तिथि स 31 मार्च, 2017 तक कार्यान्वित रहछा।

3. पात्र परियोजनाएं

3.1 यह योजना विशष प्रयोजन तंत्र (एसपीवी) द्वारा प्रवर्तित उन विद्युतकरघा इकाईयों पर लागू होगी जो कि योजना का अंतर्गत प्रौद्योगिकी एवं अन्य निर्धारित पात्रता मानदणों को पूरा करतहैं।

4. सब्सिडी की मात्रा

4.1 संशोधित पुनर्गठित - टफ्स का अंतर्गतमशीनों पर 30% सब्सिडी।

4.2 3% अतिरिक्तअपफ्रन्ट रिस्क कवर जहां लाभार्थी एस पी वी को न्यूनतम 50% समानान्तर सुरक्षा प्रदान करता है। अन्यथा यह 3% लाभ एस पी वी को हस्तांतर किया जाएगा, जहां ऋण सुरक्षा निकाय का निर्माण करनहस्तु कोई भी समानान्तर सुरक्षा नहीं दी गई है।

4.3 हायर परचस की अवधि बढ़ानका कारण, अर्थात, 7 वर्ष की ऋण पुनर्भुगतान की अवधि स 10 वर्ष, किशतों का प्रारंभिक भारण को प्राप्त करनहस्तु एस पी वी को समर्थ बनानका लिए अतिरिक्त ब्याज एवं प्रशासनिक व्यय का लिए 2% अतिरिक्त लागत।

5. पात्र मशीनें -

5.1 इनमें षॉबी या जक्वाँ का साथ या बिना नई दक्षी अथवा आयातित शटल रहित स करघों की संस्थापना, करघों हस्तु उपस्कर तथा प्रारंभिक मशीनें इसमें शामिल होंगी। बुनाई इकाई आदि को संबद्ध वार्षिक, साइजिंग, ट्रू फॉर वन टिवस्टर, थ्री फॉर वन टिवस्टर जैसी प्रि- विविंग मशीनें भी शामिल होंगी।

5.2 दी न्यू हयुमिडीफिकेशन प्लांट/एअर कम्प्रस्सर /पी - मिनिमल प्लांट या रिवर्स ओसमोसिस प्लांट, बीम गटींग एवंनॉटिंग मशीनें भी पात्र मशीनों की कुल लागत का अधिकतम 25% की शर्त का अध्यधीन पात्र हैं।

6. परियोजना का न्यूनतम आकार

6.1 इस योजना का अंतर्गत मंजूर की जानवाली परियोजना का न्यूनतम आर्थिक आकार 48 करघा प्रस्तावित किया गया है। 48 करघों का इस समूह को फिर सप्रति बुनकर 4 करघों का न्यूनतम आर्थिक आकार में बाँटा जाएगा। प्रत्येक बुनकर द्वारा 4 करघों को कुशलता संभालन की क्षमता का आधार पर आकार निश्चित किया गया है। अतः परियोजना लागत 12 समान भागों में बाँटी जाएगी। परियोजना में संस्थापित शटललक्ष करघा पावरलूम बुनकरों को अनुपातित शा एरिया का साथ अधिकतम 10 वर्ष की अवधि का लिए हायर परचल आधार पर उपलब्ध किया जाएगा।

7. ऋण अभिकरण -

7.1 श्रणी 'क' तथा 'ख' का रूप में भारतीय रिजर्व बैंक का साथ पंजीकृत एनबीएफसी, को - ऑपरटिव बैंक / एसएफसी/एसआईसी तथा सिबी, इस योजना का अंतर्गत निधि दल्ल का लिए पात्र हैं।

8 वित्तीय मानक -

8.1 वित्तीय मानक जैसे सुरक्षा ऋण - इक्विटी अनुपात, गत वर्ष का लाभ की स्थिति, नष्टवर्ध आदि ऋण प्रदाता का विद्यमान मानकों का अनुसार होंगे। तथापि, वप्रौ. उ. नि. मानकों सक्ठोर नहीं होना चाहिए।

8.2 सव्सीपी प्राप्त करनवाली परियोजनाएं, योजना का अंतर्गत न्यूनतम 10 वर्ष की अवधि तक कार्यरत रहनी चाहिए।

9. एसपीवी की भूमिका -

9.1 ऐसा सुझाव दिया जाता है कि एसमॉल, जहां किराए सललवालों (एसपीवी) -तथा खरीददार का संयुक्त प्रयास इस योजना में व्यवहार्यता तथा कार्यकुशलता आएगी। यहां किराएदार (एसपीवी) सतात्पर्य है बुनकरों का समूह की अगुवाई में एसपीवी अथवा एक मजबूत कड़ी स है जो वस्त्रों का बड़ा विनिर्माता हो अथवा को - ऑपरटिव, जो कि मास्टर बुनकर का रूप में कार्यरत हो अथवा कोई उद्यमी जहां खरीद दार का अंश अपक्षा सकम हो। यहां इस बात पर जोर दिया जाता है कि एपीवी को बढ़ावा दकर इक्विटी पूंजी को लाया जा सक और कार्य में लघु बुनकरों को किराए पर उच्च तकनीकी वाल करघा उपलब्ध कराकर करघों का लाभों तथा सामान्य एवं आधारभूत सुविधाएं प्रदान की जा सकें।

यह योजना एसपीवी का माध्यम सजिनका पंजीकरण कंपनी अधिनियम, 1956 का तहत एक प्राइवट लिमिटा /लिमिटा कंपनी का रूप में, जैसा भी मामला हो, किया गया हो, का द्वारा कार्यान्वित होगी।

एसपीवी को बुनकरों का समूह, मशीन विनिर्माताओं, मास्टर बुनकरों, कार्पेरा हाउसिंग, वित्तीय कंपनियों आदि द्वारा बढ़ावा दिया जाएगा। एसपीवी की जिम्मेदारियों में प्रयोक्ता/ सदस्य लाभार्थियों की पहचान/ जमीन की पहचान, योजना तैयार करना तथा सरकार का पास अनुमोदन का लिए प्रस्तुत करना, संभावित प्रवर्तकों/ निवृत्तियों की साख पर आवश्यक बैंक निधि का प्रबंध करना, अवसंरचनात्मक तथा प्रोत्साहन निर्माण संबंधी प्राप्त करने का लिए अन्य योजनाओं, जैसे एसआईटीपी, टफ्स आदि का साथ मिला बिठाना, संबंधित मशीनरी पर सस्ती परियोजना तथा उसका प्रबंधन का निष्पादन करना शामिल है। जॉब वर्क आधार पर जहां पावरलुम्स कार्य नहीं कर रहा है, ऐसे मामलों में कार्यशील पूंजी की उपलब्धता एसपीवी सुनिश्चित करेगा। निधि निर्माण एवं पुनर्भुगतान हेतु एसपीवी उत्प्रेषक का रूप में कार्य करेगा/एसपीवी यह सुनिश्चित करेगा कि इस योजना का तहत लाभ बुनकरों तक सीमित एवं नियत तरीका से पहुंचें जैसा कि एसआईटीपी की मिला क्लस्टर योजना में किया गया। एसपीवी रख रखाव जिम्मेदारियों में प्रयोक्ता की पहचान/सदस्य लाभार्थियों की पहचान / जमीन की पहचान, योजना तैयार करना तथा सरकार का पास अनुमोदन का लिए प्रस्तुत करना, संभावित प्रवर्तकों /निवृत्तियों का प्रत्यायक पर आवश्यक बैंक निधि का प्रबंध करना, आधारभूत तथा प्रोत्साहन प्राप्त करने का लिए अन्य योजनाओं, जैसे, एसआईटीपी, टफ्स आदि का साथ मिला बिठाना, परियोजना तथा उसका प्रबंधन का निष्पादन करना शामिल है। जॉब वर्क आधार पर जहां पावरलुम्स कार्य नहीं कर रहा है, ऐसे मामलों में कार्यकारी पूंजी की उपलब्धता एसपीवी सुनिश्चित करेगा। निधि निर्माण एवं पुनर्भुगतान हेतु एसपीवी उत्प्रेषक का रूप में कार्य करेगा। एसपीवी यह सुनिश्चित करेगा कि इस योजना का तहत लाभ बुनकरों तक संचालित एवं नियत तरीका से पहुंचें जैसा कि एसआईटीपी, मिला क्लस्टर योजना में किया गया।

एसपीवी रखरखाव का शुल्क सदस्यों से प्राप्त कर का आम सुविधाएं जैसे बुनाई से पहले की गतिविधियां चालू रखेगा। मूलभूत सुविधाएं तथा बिलिंग किराएदार (एसपीवी) का पास रहेगी, जब तक हायर- परचल करार समाप्त न हो जाए तथा / अथवा इसका हस्तांतरण बुनकरों को न हो जाए/व्यक्तिगत किराएदार का पास तब तक रहेगी जबतक की हायर- परचल की लागत वसूल नहीं हो जाती है। एसपीवी जॉब कार्य लान तथा उत्पाद की मार्केटिंग करने हेतु एक सुचालक का रूप में कार्य करेगा। खरीददार से शुल्क आधार पर मूलभूत सजाओं तथा फैक्टरी भवन का रखरखाव हेतु एसपीवी जिम्मेदार होगा। आम सुविधाएं, जैसे प्रारंभिक ह्यूमिडिफिकेशन प्लॉन्ट, कॉम्प्रेशर, बिजली आदि का मालिकाना हक स्वयं एसपीवी रख सकता है तथा हायर पर्वेस किस्तों में इसकी लागत शामिल की जाएगी।

यह भी विचार किया गया कि व्यक्तिगत लघु बुनकर, सीधे मार्केटिंग में प्रवेश करने की स्थिति में नहीं हैं तथा अतः यह सुझाव दिया गया कि एसपीवी / बड़ा कार्पोरेट / मास्टर बुनकरों को वीवर्स बीम की आपूर्ति करेगा तथा जॉब शुल्क (पिक दर) का भुगतान कर का उस कपड़े में बदल कर उस प्रोसेसिंग करा कर बछ सकता है जिस से वॉल्यूम चैन को बढ़ाया जा सका। हायर पर्वेज अवधि का समाप्ति का बाद बिलिंग सहित लूम का मालिकाना हक बुनकरों को हस्तांतरित कर दिया जायगा। 10 साल का किस्तों वाला मॉडल ज्यादा व्यवहार्य होगा और लंबे समय तक कार्य करेगा।

10. दुरुपयोग को टालना/हस्त सुरक्षा का उपाय :-

- 10.1 दक्षी करघों पर मशीनरी का विवरण, जैसा मशीन की क्रम -संख्या, मॉडल तथा वर्ष, जो ढलाई / उत्कीर्ण/टेंम्पर प्रुफ नाम पट्ट द्वारा स्पष्ट रूप स०दर्शाई जाय॥ आयातित मशीन पर क्रम संख्या, मॉडल तथा वर्ष होत॥है।
- 10.2 उपलब्ध दस्तावजों, जैसा पावरलूम परमिट, जिला उद्योग कन्द्र में दाखिल किया हुआ सूचना ज्ञापन, वस्त्र आयुक्त द्वारा जारी पावती आदि का आधार पर बुनकर - लाभार्थी की पहचान की जाएगी। नए बुनकरों का मामलें में प्रशिक्षण/ कौशल विकास प्रमाण पत्र मांगा जाएगा।
- 10.3 परियोजना में संस्थापित शटलरहित करघें, किसी एक उद्यमी द्वारा एकाधिकारात्मक स०बचान०का लिएहायर पर्चेसआधार पर प्रति पावरलूम बुनकर /उद्यमी अधिकतम 4 करघें, किराए पर लिए जाएंग॥
- 10.4 एसपीवी द्वारा दोष का मामलें में, खरीददार द्वारा भाटक - क्रय भाड़ा जमा करन॥हस्तु एस्करो लब्धा का प्रयोग द्वारा परवाह की जाएगी । दोषी सदस्यों का विरुद्ध कार्रवाई अलग स०की जाएगी तथा अलग स०रिकार्ड उपलब्ध होगा । वित्तीय संस्थानों हस्तु एसपीवी का विरुद्ध विधिक कार्रवाई करना आसान होगा, क्योंकि परिसम्पत्तियों का स्वामित्व कम्बल एसपीवी का पास होगा तथा पट्टाकरार प्रपत्र में स्वीकृत होगा जहां दोषी बुनकरों का हस्तक्षेप का बिना सीध॥एसपीवी स०वित्तीय संस्थानों द्वारा मशीनें प्राप्त की जा सकशी।
- 10.5 योजना की प्रगति की निगरानी वस्त्र आयुक्त करेंग॥।

11. योजना की दखल / कार्यान्वयन

- 11.1 परियोजनाकी प्रगति, मशीनों की स्थापना / शुरुआत की जाँच करन०का लिए संयुक्त निरीक्षण दल का माध्यम स०इकाई का वस्त्र आयुक्त कार्यालय द्वारा निरीक्षण करना, मूल्यांकन में शामिल है तथा सभी संबंधित दस्तावजों का साथ संयुक्त निरीक्षण दल की रिपोर्ट वस्त्र आयुक्त कार्यालय, मुंबई का पावरलूम विकास प्रकोष्ठ विभाग को भजना भी शामिल है । यह विभाग बाद में संयुक्त निरीक्षण दल की रिपोर्ट की जाँच करछा तथा परियोजना का अंतर्गत मशीनों की स्थापना एवं शुरुआत सफलता पूर्वक होन०का पश्चात एस्करो बैंक खात०का माध्यम स०पात्र इकाइयों को स०बि० जारी करछा।
- 11.2 योजना का तहत मशीन आपूर्ति करन०वाल०दक्षी विनिर्माताओं को वस्त्र आयुक्त कार्यालय में पंजीकरण करना होगा। पंजीकरण हस्तु करघों का मानक आवश्यक होंग॥ जो समय -समय पर वस्त्र आयुक्त कार्यालय द्वारा निर्धारित किए जाएंग॥
- 11.3 योजना की प्रगति की वस्त्र आयुक्त द्वारा निगरानी की जाएगी।

11.4 राज्य की विधियों का आधार पर प्रत्येक पार्टी द्वारा हायर पर्चेस करार अनन्य तरीका से बनाया जा सकता है, परंतु अंततः इसमें निम्नलिखित अनुबद्ध धाराएं शामिल होनी चाहिए :-

- (i) मशीनों का चलन से होने वाला जोखिम खरीददार पर होगा तथा खरीददार मशीन का चलन से होने वाला लाभों का हकदार होगा।
- (ii) मशीन का स्वामित्व हायर पर्चेस अधि की समाप्ति पर खरीददार को स्थानांतरित किया जाएगा। तब तक, खरीददार को कछल उक्त का साथ संबंध उपयोग कर्ता अधिकार होंगे तथा एसपीवी संपत्ति का असली मालिक रहूँगा।
- (iii) मशीन हमें वित्तीय सहायता उपलब्ध करन हमें वित्तीय संस्थानों/एसपीवी द्वारा उक्त पर लगाए गए शुल्कों का अधीन मशीन होगी। वित्तीय सहायता की राशि का पुनर्भुगतान करन में उसका द्वारा दोष किय गये मामलों में खरीददार से कोई भी अनुमति लब्ध की आवश्यकता नहीं होगी।
- (iv) खरीददार इस उद्देश्य के लिए खोल गये एस्करो लब्ध में हायर पर्चेस शुल्क जमा करूँगा।

12. परियोजना अनुमोदन समिति (पीएसी)

12.1 वस्त्र आयुक्त कार्यालय द्वारा उसका क्षेत्रीय कार्यालयों का माध्यम से योजना का अंतर्गत प्रस्ताव प्राप्त किय जाँगे जिसका बाद में मूल्यांकन किया जाएगा तथा परियोजना अनुमोदन समिति का समक्ष प्रस्तुत किया जाएगा। पीएसी की रचना निम्नानुसार होगी :-

(i) यदि भारत सरकार का हिस्सा/सहायता 10.00 करोड़ से अधिक हो।

अध्यक्ष	--	सचिव (वस्त्र)
सदस्य	--	एस एस एवं एफ ए, वस्त्र मंत्रालय
सदस्य	--	संयुक्त सचिव (पावरलूम), वस्त्र मंत्रालय
सदस्य	--	योजना आयोग का प्रतिनिधि
सदस्य सचिव	--	वस्त्र आयुक्त

(ii) यदि भारत सरकार का हिस्सा/सहायता 10.00 करोड़ से कम हो।

अध्यक्ष	--	वस्त्र आयुक्त
सदस्य	--	संयुक्त सचिव (पावरलूम), वस्त्र मंत्रालय
सदस्य	--	आईएफ ब्ल्यू, वस्त्र मंत्रालय का प्रतिनिधि
सदस्य सचिव	--	अपर/संयुक्त वस्त्र आयुक्त

13. शिकायत समिति :-

योजना का अंतर्गत लाभार्थियों/एसपीवी की शिकायतों पर विचार करन हमें वस्त्र आयुक्त की अध्यक्षता में एक शिकायत समिति गठित की जाएगी, जिसमें वस्त्र आयुक्त द्वारा योग्य समझ जान वाल सदस्य शामिल होंगे।

अनुबंध - ग**आस्थगित संदाय गारंटी (आ.सं.गा.) योजना का प्रचालन संबंधी दिशा निर्देश ।**

- (i) आ.सं.गा. की सहायता का अंतर्गत बण्डा उपकरण एवं ऐसामामल जिसमें आ.सं.गा. एवं सामान्य आवधिक ऋण दोनों ही एकल परियोजना का रूप में शामिल है । यद्यपि सभी मामलों में टफ्स द्वारा निर्धारित प्रौद्योगिक एवं परियोजना संबंधी अन्य मानकों को पूरा करना आवश्यक है।
- (ii) विशिष्ट रूप से आ.सं.गा. हस्त उपकरणों का लिए टफ्स का अंतर्गत मार्जिन मनी संबंधी ब्याज हस्त पूंजीगत आर्थिक सहायता 30% की दर से गणना की जाती है । यद्यपि आ.सं.गा. एवं आवधिक ऋण दोनों ही मामलों में मार्जिन मनी की गणना आ.सं.गा. का हिस्से को छोड़कर, परियोजना लागत पर की जाती है।
- (iii) आ.सं.गा. का भुगतान की अवधि बिलों का कार्यान्वयन / वचन पत्रों की तिथि से होगी और यह सात वर्ष से ज्यादा नहीं हो सकती इसमें अधिस्थगन की एक वर्ष की अवधि शामिल है ।
- (iv) टफ्स का अंतर्गत रुपयों में लिया गया ऋण ही शामिल हैं और खरीददारों का बैंक जो गारंटी दे रहे हैं व टफ्स का अंतर्गत सहयोजित बैंक होना चाहिए।
- (v) अभीष्ट स्वदक्षी / आयतित मशीनरी खरीददार-उपयोगकर्ता जो तत्काल अपक्षित मशीनरी का लिए पूर्ण नगद भुगतान करने की स्थिति में नहीं हैं वह मशीनरी विनिर्माता / विदक्षी मशीन आपूर्तिकर्ता का स्थानीय एजेंट से आस्थगित संदाय सुविधा का लिए संपर्क कर सकता है । विनिर्माता - विक्रमा प्रत्यक्ष किशत का लिए अलग -अलग आवधिक बिल / वचन पत्र आस्थगित किशत पर दक्ष ब्याज का साथ तैयार करेगा।
- (vi) विक्रमा द्वारा तैयार किया गए बिल को खरीददार/प्रयोक्ता द्वारा स्वीकार किए जाएंगे तथा खरीददार/प्रयोक्ता का बैंक द्वारा उनकी गारंटी दी जाएगी। विकल्प का रूप में खरीददार / प्रयोक्ता द्वारा आहरित किए जाएंगे और तैयार बिल एवं उसकी गारंटी उनका बैंक द्वारा दी जाएगी।
- (vii) यबिल/वचन-पत्रबाद में विक्रमा को दिए जाते हैं, जो इस पर उनका बैंक द्वारा छूट पाते हैं व इस प्रकार मशीनरी की लागत वसूल करते हैं उसका द्वारा बैंक को दक्ष छूट राशि, बिलों में ब्याज का रूप में आस्थगित भुगतान की अवधि का लिए ब्याज का रूप में बिलों की राशि में समाविष्ट है।
- (viii) क्रमा का बैंक, क्रमा का खाते में सबाद की तिथियों में बिल की संपूर्ण राशि जिसमें आस्थगित भुगतान का मूलधन एवं ब्याज सम्मिलित होगा निकाल लगी । नोल अभिकरण से 5% ब्याज प्रतिपूर्ति का पश्चात, प्रतिपूर्ति राशि क्रमा का बैंक द्वारा क्रमा को लौटा दिया जाएगा।

- (ix) पुनर्गठित प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना का सभी प्रावधानों का अनुपालन सुनिश्चित करना पश्चात् ऋता का बैंक ब्याज प्रतिपूर्ति का लिए संबंधित नोल अभिकरण संपर्क करणी ऋताका बैंक संपक्षित है कि वह संपूर्ण जानकारी दैस उपकरण की इनवॉइस मूल्य, छूट दर (%), प्रत्यक्ष बिल की उपयोग अवधि (महीन) प्रत्यक्ष बिल का लिए, आवधिक एवं संपूर्ण चुकौती अवधि का प्रमुख घटकों का ब्यौरा दत्त हुए समग्र चुकौती अवधि का मूलधन का पूर्ण विवरण तैयार करना आवश्यक होगा ।

000

अनुबंध - घ

विद्युत करघा क्षात्र का लिए नया शटलरहित करघों हस्तु टफ्स (एम.एम.एस.की दर स॥ 30%-टफ्स) का अन्तर्गत 30% एम.एम.एस. तथा पुराना आयतित शटलरहित करघों का लिया 8% एम.एम.एस. (एम.एम.एस.की दर स॥ 8%-टफ्स) का कार्यान्वयन का लिया प्रचालनात्मक दिशा निर्देश :

1. विद्युत करघा इकाइयों को नया शटलरहित करघों का लिया 6% ब्याज प्रतिपूर्ति तथा 15% पूंजीगत सहायता/ 15% मार्जिन मनी सब्सिडी तथा पुराना आयतित शटलरहित करघों पर 2% ब्याज प्रतिपूर्ति अथवा 8% एमएमएस (एम.एम.एस.की दर स॥ 8% टफ्स) का स्थान पर टफ्स (एम.एम.एस.की दर स॥ 30%-टफ्स) का अन्तर्गत 30% मार्जिन मनी सब्सिडी का लाभ उठाना का विकल्प उपलब्ध कराया गया है। प्रचालन का लिया दिशा निर्देश निम्नलिखित हैं:-
2. **योजना की अवधि**
इस योजना का समापन संशोधित पुनर्गठित टफ्स का साथ होगा।
3. **पात्र इकाइयां :-**
 - 3.1 यह योजना में एमएसएमई विद्युत करघा इकाइयों अर्थात व॥ इकाइयां, जिन्होंने माइक्रो, स्मॉल तथा मीडियम एन्टरप्राइज का बलपमेंट एक्ट, 2006 का अनुसार संयन्त्र तथा मशीनों म॥ निवक्षा किया हो, को लागू होगी। तथापि, इस योजना का अंतर्गत सहायता प्राप्त करना का लिया संबंधित जिला उद्योग कन्द्र में ई.एम.फाइल करना पूर्व अनिवार्यता होगी।
 - 3.2 विद्युत करघा इकाई की पात्रता रु.500 लाख की पूंजीगत सीमा का अधीन है तथा नया शटलरहित का लिया मार्जिन मनी की सीमा रु.150 लाख है । रु.500 लाख की सीमा पार करना वाली विद्युत करघा इकाइयां, 30% एम.एम.एस.-टफ्स / 8% एमएमएसटफ्स -का लिया पात्र नहीं होंगी। ऐसी इकाइयों को टफ्स का अन्तर्गत क्रमश 6%/2% ब्याज प्रतिपूर्ति का लाभ उठाना की राय दी जाती है ।
 - 3.3 इस योजना का अंतर्गत वस्त्र आयुक्त कार्यालय स॥ यूआईपी प्राप्त करना अनिवार्य है। यूआईपी की प्राप्ति करना का बाद इकाई/बैंक को इस योजना की प्रक्रिया का अनुरूप सब्सिडी का दाव॥ हस्तु आवदन पत्र वस्त्र आयुक्त कार्यालय का माध्यम स॥ करना होगा।
4. **सब्सिडी की मात्रा**
 - 4.1 टफ्स का अंतर्गत विनिर्दिष्ट मशीनों का लिए निवक्षा पर 30% मार्जिन मनी का सब्सिडी प्राप्त होगा किंतु सब्सिडी की अधिकतम राशि रु.1.5 करो॥ रुपय॥ होगी।
 - 4.2 विद्युत करघा इकाइयां जो 30% एम.एम.एस./8% एम.एम.एस. का लाभ उठा रही हैं, व॥ एनईएफ योजना का लिया पात्र नहीं होंगी ।
5. **पात्र मशीनें**
 - 5.1 30% एम.एम.एस. -टफ्स का लिया पात्र मशीनों में नया शटलरहित करघों का समावक्षा है।

5.2 8% एम.एम.एस. -टफ्स का लिया पात्र मशीनों में 10 वर्ष पुराना आयतित शटलरहित करघा शामिल है, जिनकी न्यूनतम 10 वर्ष की अवशिष्ट अवधि है।

6. योजना का अन्तर्गत मूल्य की बेंच मार्किंग

दक्षी मशीन विनिर्माता बेंच मार्क किय जाएंग। पात्र मशीनरी विनिर्माताओं की सूची **परिशिष्ट-I** में दी गई है।

7. ऋणद अभिकरण

आरबीआई का साथ श्रेणी क तथा सिबी का रूप में पंजीकृत - एनबीएफसी, सहकारी बैंक/एसएफसी/एसआईसी तथा सिबी सहित सभी बैंक इस योजना का अन्तर्गत निधि दत्त का लिया पात्र है।

8. वित्तीय मानक

8.1 ऋणद अभिकरण द्वारा 15% का प्रमोटरों का अंशदान सुनिश्चित किया जाए।

8.2 वित्तीय मानक जैसे सख्यूरिटी ऋण इक्विटी अनुपात, पहल वर्ष का लाभ की स्थिती, नष्टवर्थ इत्यादि ऋणदाता एजेंसी का मौजूदा मानकों का अनुसार होंग। यद्यपि वटफ्स का मानकों साकठोर नहीं होंग।

8.3 30% एम.एम.एस./8% एमएमएस का लाभ उठानवाली विद्युत करघा इकाइयां, सब्सिडी का वितरण की तिथि साउसी ओनरशिप का अन्तर्गत कम साकम तीन वर्ष का न्यूनतम लॉक इन अवधि तक कार्य निष्पादन करें, जिससाकि यह सुनिश्चित किया जा सका कि सावधि का ऋण का लिया मोरेंटोरियम अवधि सहित पुनर्भुगतान अवधि कम साकम तीन वर्ष की हो।

9. सब्सिडी जारी करना

मशीन विनिर्माताओं/उद्यमियों/बैंको को सब्सिडी जारी करनहम्मु निम्नलिखित क्रिया विधि का अनुसरण किया जाएगा।

9.1 मशीन विनिर्माता

9.1.1 विद्युत करघा इकाइयां, **आवधिक** ऋण का लिए अपनपरियोजना प्रस्ताव का साथ ऋणद अभिकरण सा संपर्क करणी। ऋणद अभिकरण वस्त्र आयुक्त कार्यालय को **परिशिष्ट-II** पर दिया गए विहित प्रपत्र में ऋण की मंजूरी की सूचना दणी।

9.1.2 एमएसएमई उद्यमी, दावका लिए वस्त्र आयुक्त कार्यालय को एफआर-1 में वस्त्र आयुक्त कार्यालय में जमा करेग।

9.1.3 विद्युत करघा उद्यमी उनका हिस्साका 15% सीधही मशीनरी विनिर्माता को देग। जब मशीनरी दत्तका लिए तैयार हो तब ऋण प्रदाता एजेंसी उनका ऋण सीधमशीनरी विनिर्माता को देग। एसमामल जिसमें मशीनरी की लागत ऋण का 70% सापूरी नहीं होती होतो विद्युत करघा बुनकर शष राशि स्वयं का संसाधनों समशीन विनिर्माता को उपलब्ध करणा।

- 9.1.4 मशीन विनिर्माता/विद्युत करघा उद्यमी मशीन की लागत का 70% प्राप्त होना पर मशीन/करघा संस्थापित तथा चालू करघा। करघा का संतोषप्रद चालू होना का पश्चात मशीन विनिर्माता वस्त्र आयुक्त कार्यालय को सूचित करेंगे।
- 9.1.5 आयातित मशीनरी का मामला में, विद्युत करघा बुनकर, करघों का चालू होना का पश्चात मशीन वस्त्र आयुक्त कार्यालय को सूचित करेगा।
- 9.1.6 मशीनों का कार्य-निष्पादन का निरीक्षण करना तथा प्रमाणित करना का लिए वस्त्र आयुक्त क्षेत्रीय आधार पर निरीक्षण दल गठित करेगा। यह सुनिश्चित किया जाएगा कि मशीन विनिर्माता द्वारा सूचित करना की तिथि से 15 दिन का भीतर प्रमाणन समिति द्वारा प्रमाणपत्र जारी किया जाएगा।
- 9.1.7 निरीक्षण दल से परीक्षण तथा प्रमाण पत्र प्राप्त होना का पश्चात वस्त्र आयुक्त कार्यालय द्वारा मशीन विनिर्माताओं/इकाइयों का बैंक खाता में 30%/8% सबसिडी जारी की जाएगी।
- 9.1.8 टफ्स सुसंगत आयातित करघों तथा मशीनों का मामले में विद्युत करघा बुनकरों को खरीद करना का लिया बैंक में एलसी खोलनी पड़ी। ऐसे मामलों में आयातित करघों तथा मशीनों का संस्थापन तथा प्रारंभ होना की रिपोर्ट प्राप्त होना का पश्चात 30%/8% सबसिडी सीधे विद्युत करघा इकाइयों का बैंक खाता में जमा की जाएगी।
- 9.1.9 मशीनों की मूल कीमत पर ब्याज सबसिडी/पूंजीगत सबसिडी/मार्जिन मनी सबसिडी की गणना की जायगी तथा इस उद्देश्य का लियकर घटक/ सीमा शुल्क को शामिल न करें।
- 9.1.10 दिए जाने वाले 30%/8% एमएमएस का लिया विद्युत करघा उद्यमी ऋणद अभिकरण से ब्रिज फाइनैस का लाभ उठाता है तो वस्त्र आयुक्त कार्यालय द्वारा 30%/8% सबसिडी सीधे ऋणद अभिकरण को जारी की जाएगी।
- 9.1.11 कार्यान्वयन/दखल/सूचना तंत्र से संबंधित पैरा-IV की दखल प्रक्रिया का स्तर-I निहित शर्तों का अधीन सबसिडी जारी की जाएगी।
- 9.2 बैंक
- 9.2.1 विद्युत करघा इकाइयां 30%/8% एमएमएस का लाभ "फ्रन्ट एन्ड" आधार पर बैंक फाइनैस का साथ उठा सकती हैं। 30%/8% सबसिडी जारी करना हमें प्रचालनात्मक दिशा-निर्देश निम्नानुसार हैं :-
- 9.2.2 विद्युत करघा इकाइयां, आवधिक तथा 30%/8% एमएमएस हमें ब्रिज फाइनैस का लिए परियोजना प्रस्ताव का साथ ऋणद अभिकरण से संपर्क करेंगी। ऋण की मंजूरी का पश्चात ऋणद अभिकरण, वस्त्र आयुक्त कार्यालय को ऋण की मंजूरी का लिए परिशिष्ट - III पर दिए गए विहित प्रपत्र में सलाह देगा।
- 9.2.3 इस योजना का अन्तर्गत आवधिक ऋण की लॉक -इन अवधि कम से कम 3 वर्ष की होगी।
- 9.2.4 विद्युत करघा उद्यमी कम से कम 15% उसका प्रारंभिक योगदान सीधे मशीन विनिर्माता को जमा करेगा।

- 9.2.5 मशीनें भण्डान के लिये तैयार होने पर ऋणद अभिकरण आवधिक ऋण के साथ-साथ ब्रिज फायनान्स सीधे मशीन विनिर्माता को जारी करेगा।
- 9.2.6 मशीन विनिर्माता प्रत्येक मशीनरी के लिये नौ अंकों का पहचान कोड अंकित / उत्कीर्ण करना जारी रखेगा।
- 9.2.7 मशीन विनिर्माता / विद्युत करघा उद्यमी मशीन संस्थापित एवं आरंभ करेगा तथा इसकी सूचना ऋणद अभिकरण को देगा।
- 9.2.8 ऋणद अभिकरण, ऋण वितरित होने से पहले अथवा बाद में इकाई का दौरा करेगा। इस दौरा के दौरान ऋणद अभिकरण यह सुनिश्चित करेगा कि दिशा-निर्देशों के अनुसार दक्षी मशीनों पर नौ अंकों का पहचान कोड खोला/उकसा गया है।
- 9.2.9 दौरा के पश्चात ऋणद अभिकरण वस्त्र आयुक्त कार्यालय को सूचित करेगा कि पार्टी न मशीनें संस्थापित कर ली है और उन्होंने विहित प्रपत्र में 30% मार्जिन मनी सन्धि तथा ब्रिजफायनान्स समस्त भुगतान जारी कर दिया है। ऋणद अभिकरण इस घोषणा-पत्र के साथ सभी संबंधित दस्तावेजों की प्रतियां जिनमें अनिवार्यतः मशीनों का विवरण एवं 9 अंकों का पहचान कोड दिया गया हो, वस्त्र आयुक्त कार्यालय को भेजेगा।
- 9.2.10 ऋणद अभिकरण द्वारा उपरोक्तानुसार प्राप्त दस्तावेजों के आधार पर वस्त्र आयुक्त कार्यालय ऋणद अभिकरण को मार्जिन मनी सन्धि जारी करेगा।
- 9.2.11 दक्षी मशीनों के मामले में सभी करों सहित इनवॉइस कीमत के आधार पर 30%/8% मार्जिन मनी सन्धि का आकलन किया जाएगा। ऋणद अभिकरण पात्र निवेश के 30%/8% की सीमा तक ब्रिज फायनान्स उपलब्ध करे।
- 9.2.12 नये पुराने आयुक्त मशीनों के मामले में 30%/8% मार्जिन मनी सन्धि का आकलन आईएफ कीमत के आधार पर किया जाएगा।
- 9.2.13 यदि ऋणद अभिकरण पात्र 30%/8% मार्जिन मनी सन्धि से अधिक ब्रिज फायनान्स दक्षी है, तो अतिरिक्त राशि विद्युत करघा उद्यमी से वसूली जाए अथवा उस ऋणद अभिकरण द्वारा साधारण आवधिक ऋण में परिवर्तित किया जा सकता है।
- 9.2.14 मशीन लागत का अग्रिम/टोकन भुगतान इकाई द्वारा आवधिक ऋण की मंजूरी की तिथि से पूर्व किया जा सकता है। यद्यपि आवधिक ऋण की मंजूरी की तिथि से पहले या बाद में खरीद गई मशीनें टप्स योजना के अंतर्गत पात्र होंगी बशर्ते कि अन्य शर्तों एवं निबंधनों की पूर्ति हो।
- 9.2.15 संस्थापित/ प्रारंभ की गई मशीनों के साथ-साथ लाभार्थी के ऋण से संबंधित बैंक के मूल अभिलेखों के याचिका आधार पर आवधिक निरीक्षण हेतु वस्त्र आयुक्त मुख्यालय के वरिष्ठ अधिकारियों को सम्मिलित करके एक दल गठित करेगा।

10. दुरुपयोग को रोकने के लिये सुरक्षा के उपाय:-

10.1 योजना का दुरुपयोग को रोकने के लिए युनिक मिल नं., मशीन को नं. बनाने एवं प्रत्येक मशीन पर अनुक्रमांक उक्ता जाएगा। प्रत्येक मशीन के लिए नौ अंकों का पहचान को होगा। नौ अंकों का पहचान को में निम्नलिखित शामिल होगा:-

➤ पहचान को के पहले तीन अंक (000) प्रत्येक विनिर्माता को आबंटित युनिक तीन अंकों का मिल नं. दर्शाएगा, जो कि वस्त्र आयुक्त द्वारा आबंटित किया गया है। तीन अंकों का युनिक मिल नं. मशीनरी विनिर्माता द्वारा विनिर्दिष्ट कास्ट घटकों से ढाला जाएगा।

➤ पहचान को के अगले दो अंक (00) मशीनरी के प्रकार को दर्शाएंगे। वस्त्र आयुक्त द्वारा मशीनों के विभिन्न प्रकारों के लिए दो आंकों के नंबर विनिर्दिष्ट किये हैं। दो आंकों के नंबर का विवरण **परिशिष्ट -IV** में दिया गया है। दो अंक का नंबर प्रत्येक मशीन पर तीन अंकों के युनिक नंबर के बगल में ढाला/उक्ता जाना है।

➤ अगले चार अंक (0000) योजना के अन्तर्गत उस विनिर्माता द्वारा उत्पादित मशीनों की संख्या दर्शाएंगे। मशीनों के प्रत्येक प्रकार के लिए चार अंकों का रनिंग अनुक्रमांक संबंधित मशीन विनिर्माता द्वारा दिया जाएगा तथा तीन अंकों के युनिक मिल नं. तथा वस्त्र आयुक्त द्वारा उस मशीन के लिए विनिर्दिष्ट दो आंकड़ों के मशीन को के बगल में उक्ता जाए।

उदाहरण के लिए मर्से एक्सवाईजे लि. द्वारा योजना के अन्तर्गत उत्पादित पहले रैपियर करघे के नौ अंकों का पहचान को इस प्रकार होगा - रैपियर लूम "001-04-0001"। पहले तीन अंक में '001' वर्क्स लि. के युनिक मिल नं. दर्शाता है, अगले दो अंक "04" मशीन के प्रकार दर्शाती है, अर्थात् रैपियर लूम अगले चार अंक "0001" दर्शाते हैं कि योजना के अन्तर्गत में एक्सवाईजे लि. द्वारा उत्पादित यह पहला रैपियर करघा है। सीएलसीएस में दिये गए विवरण के अनुसार मशीन अनुक्रमांक पूर्व में प्राप्त क्रमांक की निरंतरता में होगा।

10.2 अभिज्ञात मशीन विनिर्माता वस्त्र आयुक्त द्वारा विनिर्दिष्ट किये जाने के अनुसार चुने हुए कास्ट घटकों पर 3 अंकों के युनिक मिल नं. ढालेंगे। ढलाई के लिए मद-वार विनिर्दिष्ट घटक परिशिष्ट-V पर दिये गये हैं। वस्त्र आयुक्त द्वारा विनिर्दिष्ट दो अंकों के मशीन नं. ढाला/उक्ता जाएगा जबकि 4 अंकों के रनिंग अनुक्रमांक मशीन पर ऐसे ढलाई घटकों पर उक्ता जाएगा, जिससे कि मिल को, मशीन को और मशीन के तथा रनिंग अनुक्रमांक सही तरीके से एक पंक्ति में रहे।

10.3 विनिर्दिष्ट मशीनों के लिए जिन पर युनिक मिल नं. का कास्ट कम्पोनन्ट नहीं हो, ऐसा नं. ढालने के स्थान पर उक्ता जाने को वस्त्र आयुक्त द्वारा अनुमति दी गई है।

10.4 मशीन विनिर्माताओं के मौजूदा स्टॉक के लिए योजना के अन्तर्गत सूचीबद्ध होने की तिथि तक अद्यतित स्टॉक घोषणा विवरण, मशीन विनिर्माता द्वारा वस्त्र आयुक्त कार्यालय, विद्युत करघा विकास प्रकोष्ठ को जमा करेगा। ऐसे स्टॉक की मात्रा के आधार पर वस्त्र आयुक्त ऐसे स्टॉक पर युनिक मिल नं. को उक्ता देने की अनुमति देकर योजना के अन्तर्गत ऐसे स्टॉक को शामिल करने के संबंध में निर्णय लेंगे।

10.5 आयातित नई मशीनरी का मामला में मशीनों का अनुक्रमांक तथा निर्माणका वर्ष ढालन उक्त्त प्लट बिठान जैसा भी मामला हो, मशीनों पर दख्खन योग्य हो ।

11. योजना की प्रगति की निगरानी

11.1 वस्त्र आयुक्त योजना की प्रगति की निगरानी करेंगे।

12. शिकायत समिति

योजना का अन्तर्गत मशीनों की खरीद का पश्चात लाभर्थियों की शिकायतों पर विचार करने हेतु एक शिकायत समिति गठित की जाएगी जिसका अध्यक्ष वस्त्र आयुक्त होंगे तथा इसमें वस्त्र आयुक्त द्वारा योग्य समझ जान वाल सदस्य शामिल होंगे।

000

परिशिष्ट-I

टफ्स का तहत 30% की दर सापूंजीगत सब्सिडी का लिए चिन्हित मशीनों का साथ पहचान किया
गया चिन्हित विनिर्माताओं की सूची

अनु.क्र .	युनिक कोड	विनिर्माता का नाम एवं पता	मशीनों का हिस्सों विनिर्माता
1	001	महर्षि.लक्ष्मी टेक्सटाईल स्टोर्स, 22/23,पूनमजी इंस्ट्रियल इस्टेट, धोबीघाट, शहापूर, अहमदाबाद : 380 004. फोन नं.5622510, फैक्स 0795622845 E.Mail - shangvi@snl.com .	• शटलरहित रपियर लूम
2	002	महर्षि पायनामिक आटो लूम इंडिया प्रा.लि. 26 चमना इस्टेट , नागरवल्ल, हनुमान रोड, अमरवाणी, अहमदाबाद -380026 फोन 2742468	• शटलरहित रपियर लूम
3	011	महर्षि हिमसन टेक्सटाइल इ.इ.लि. 2/94 जीआईपीसी पंचाखा, सूरत -394221 फोन नं.0261-8691741/42/43/44 E-mail nimesh@himsoncermics.com	• शटलरहित रपियर लूम
4	012	महर्षि लाईफबाऊ मशीन प्रा.लि. जॉय सिल्क मिल्स कंपाऊ स्टेशन रोड, लाल दरवाजा, सूरत 395003 फोन 0261-7418837/7404150 फैक्स 0261-7423410	• शटलरहित रपियर लूम
5	017	महर्षि ऑनस्ट ट्रिंग कंपनी प्रा.लि. पो बाक्स नं. 43, माधव नगर, बिलिमोरा, 396321, फोन 02634-83902-83302 फैक्स नं.83681 E-Mail-honesbilimora@yahoo.com	• शटलरहित रपियर लूम
6	021	महर्षि इंस्ट्रियल इंजी.वर्क्स नं.27,आठवों क्रॉस, मागणी रोड, बंगलोर-560023 कर्नाटक इंडिया , फोन नं.080-23380325-23380759 टॉलिफैक्स 080-23380325 E-Mail-indengg@snl.nte	• शटलरहित रपियर लूम

7	024	मल्लार्स लक्ष्मी आटोमैटिक लूम वर्क्स लि. पो. बा.नं.6320, 686, अवनाशी रोड, कोयम्बतूर -641 037, तमिलनाडू फोन नं. कार्या.0422-2215484/2213489 फैक्स नं. कार्या.0422-2213785 E-Mail-lalweveकी दर साund2.vsnl.net	<ul style="list-style-type: none"> • शटलरहित रपियर लूम
8	035	मल्लार्स वीवटक्क इंजीनयर्स ब्लॉक नं.122/1, वाधघरा रोड, वल्लिज-दादरा-398191, सीलवासा, युटी ऑफ दादरा नगर हवल्ली संघ राज्य क्षत्र, फोन नं.0260-2668304	<ul style="list-style-type: none"> • शटलरहित रपियर लूम • शटलरहित वाटर जट्ट लूम
9	050	मल्लार्स अलीधरा विव.टक्क.प्रा.लि. फ्लाट नं. ए(5)4, सचिन उद्योग नगर, सहकारी संघ, पापी रोड, सचिन, जिला सूरत -340380	<ul style="list-style-type: none"> • शटलरहित रपियर लूम
10	084	मल्लार्स फ्रैंस इंजी. वर्क्स, चांदनी बाग, सोनाली रोड, पानीपत-132103 फो नं 0180-2661560 एसएस मलीक -98120- 19139 आर का शर्मा- 98120-07534 (340-400 मी पर मिनट)	<ul style="list-style-type: none"> • शटलरहित रपियर लूम
11	095	मल्लार्स वीवटक्क इंस्ट्रीज ब्लाक नं.1, सर्वे नं.0122, विलज- दादरा,संघ राज्य क्षत्रपीएणएनएच	<ul style="list-style-type: none"> • शटलरहित रपियर लूम • शटलरहित वाटर जट्ट लूम
12	109	मल्लार्स बिलीमोरा इंजी. प्रा.लि. पो.बाक्स नं. #39, माधव नगर, बिलमोरा -396321, जि. नवसारी, गुजरात(भारत) फोन 02634-283684 फैक्स 02634-283681	<ul style="list-style-type: none"> • शटलरहित रपियर लूम
13	118	मल्लार्स अनिल मल्ल इंस्ट्रीज प्लाट नं 250-252, औध, जीआइपीसी, वाटर टैंक का पीछा टेलिफोन एक्सचेंज का पास, औध, अहमदाबाद 382415, गुजरात फोन 079-22891943 मो. 9904071099/9824478875 E-Mail-iconloomsकी दर साedmail.com	<ul style="list-style-type: none"> • शटलरहित रपियर लूम

14	121	महार्स कोरिंगो विविंग मशीन (ए-पिविजन) हिमसन्स इंटरनशनल प्रा.लि. 701, सक्टर पॉइंट बिल्डिंग, निर्मल चि.हॉस्पिटल का निकट, रिंग रोड, सूरत-395002 फोन 0261-3966033-44 फैक्स 0261-2460358 फ्लॉट नं.334 रोड नं.03, जीआरपीसी, सचिन	<ul style="list-style-type: none"> • हाईस्पीड वाटरजट लूम
15	122	महार्स हिमसन्स इंजीनियरिंग 701, सक्टर पॉइंट बिल्डिंग, निर्मल चि.हॉस्पिटल का निकट, रिंग रोड, सूरत-395002 फोन 0261-3966033-44 फैक्स 0261-2460358 17-1/17-1ए/17-2ए रिंगवाडा, कांचीगम रोड, नया दमन -396 210	<ul style="list-style-type: none"> • हाई स्पीड वाटर जट लूम
16	124	महार्स लक्ष्मी शटलरहित लूम प्रा.लि. शंघवी इस्टेट, जी एसटी , कालीगाव, राणिप का सामन अहमदाबाद 382470 फोन 079-25622510,25624393 फैक्स 079-25622845 E-mail-shanghvi@snl.com	<ul style="list-style-type: none"> • शटलरहित फ्लैक्सिबल रापियर लूम

परिशिष्ट -II

विद्युत करघा क्षेत्र के लिए टफ्स के तहत 30%/8% एमएमएस के लिए विवरण प्रस्तुत करने हेतु प्रपत्र

दिनांक / /

ऋणदाता अभिकरण का नाम एवं पता पिन कोड सहित :

आईएफएससी कोड :

एमआईसीआर कोड :

ऋण प्राप्तकर्ता का आवधिक ऋण खाता सं. :

क्र. सं.	पैन	डीआईसी आईडिएम नंबर	ऋण प्राप्तकर्ता का नाम एवं पता	मौजूदा/ नई इकाई	स्वीकृत परियोजना लागत	परियोजना के अन्तर्गत आने वाली मशीनें			टफ्स के तहत 30% / 8% एमएमएस के लिए मशीन हेतु स्वीकृत कुल आवधिक ऋण की राशि	टफ्स के तहत 30% / 8% एमएमएस के लिए मशीन हेतु संवितरित कुल आवधिक ऋण की राशि			
						टफ्स के सुसंगत मशीनरी उसके मानकों सहित	देशी मशीनरी के मामले में मशीनरी विनिर्माता का नाम एवं पता	आयातित मशीनरी के मामले में आयात किये जाने वाले देश का नाम	मशीनरी का मूल्य (रुपये)	दिनांक	राशि (रुपये)	दिनांक	राशि (रुपये)
(1)			(2)			(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
1			फैक्टरी का पता										

प्रमोटर का अंशदान : रुपये ----- (%)

संवितरित आवधिक ऋण रुपये ----- (%)

मशीन की कुल कीमत रुपये -----

टफ्स के अंतर्गत बैंक के माध्यम से आने वाले यदि कोई दावे हों तो उसका विवरण:-----

(शाखा प्रबंधक के हस्ताक्षर / प्राधिकृत व्यक्ति के हस्ताक्षर एवं सील)

मैनेजर / प्राधिकृत व्यक्ति का नाम -----

पदनाम -----

कोड-----

[illegible]

संलग्न किए जाने वाले दस्तावेज

क्र.सं.	दस्तावेज का विवरण	यदि संलग्न किया गया है तो टिक करें तथा यदि लागू नहीं है तो 'लागू नहीं' लिखें ।
1	इकाई के एमएसएमई होने के संबंध में एमएसएमई प्रमाण पत्र अथवा अन्य कोई दस्तावेज (अर्थात् सी.ए. प्रमाण पत्र, बैंकर प्रमाण पत्र)	
2	एक ही स्थान में होने की स्थिति में अलग से बिजली बिल की प्रतिलिपि संलग्न करें ।	
3	पूर्ण विवरण सहित बिजक (इनवोइस) जिसमें उपस्कर सम्मिलित है तथा 9 अंकों के कोड नंबर भी हों ।	
4	आयातित मशीनरी के मामले में बिल ऑफ एंट्री	
5	करघों की पुरानी एवं अवशिष्ट अवधि दिखाते हुए चार्टर्ड इंजिनियर का प्रमाण पत्र (दिशा निर्देशानुसार करघों की 10 वर्ष की पुरानी अवधि सहित 10 वर्ष की अवशिष्ट अवधि होनी चाहिए ।	
6	आयातित मशीनरी के मामले में जमा पत्र की प्रतिलिपि	
7	उधार लेने वाले द्वारा घोषणा कि उसने योजना के प्रारंभ से रु.1.5 करोड़ की सीमा से अधिक सब्सिडी नहीं ली है ।	
8	मंजूर ऋण पत्र की प्रतिलिपि	

यह प्रमाणित किया जाता है कि इकाई ने मशीनें चालू कर दी हैं और टफ्स के जी.आर. के अनुसार 30% / 8% मार्जिन मनी सब्सिडी के हिसाब से ब्रिज फायनान्स सहित राशि का भुगतान कर दिया है तथा इकाई ने टफ्स के अन्तर्गत 6% / 2% ब्याज सब्सिडी / 15% एमएमएस का लाभ नहीं उठाया है ।

प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता

स्थान :

नाम :

दिनांक :

पदनाम :

मुहर :

परिशिष्ट-IV

वस्त्र आयुक्त द्वारा विनिर्दिष्ट विभिन्न प्रकार की मशीनरी हेतु दो अंकों का कोड

क्र.सं.	मशीनों के प्रकार	दो अंकों का कोड
1.	शटलरहित रेपियर करघे	04
2.	वाटरजेट करघे	13
3.	एयरजेट करघे	14

000

परिशिष्ट -V

मदवार विनिर्दिष्ट सम्मिलित घटक

करघे
• मशीन फ्रेम - आर
• मशीन फ्रेम - एल
• ब्रिस्ट बिम

टिप्पणी :-ढलाई के मामले में, घटकों के ढलाई के दौरान एक विशिष्ट विनिर्माता कोड संख्या दी जानी चाहिए।
घटकों पर कोड संख्या के अतिरिक्त चालू क्रमांक संख्या उत्कीर्ण भी होनी चाहिए।

000

अनुबंध- ड.

वस्त्र एवं जूट क्षेत्र की लघु औद्योगिक इकाइयों के लिए (टीयूएफएसके अंतर्गत 15% की दर से मार्जिन मनी संबंधी मार्गदर्शी दिशा निर्देश :-

1. वस्त्र एवं जूट क्षेत्र की लघु औद्योगिक इकाइयों को टफ्स के तहत 15% मार्जिन मनी सब्सिडी (एम एम एस की दर से 15% टफ्स) का लाभ 5% ब्याज प्रतिपूर्ति के रहते हुए प्राप्ति का विकल्प दिया गया है । एम एम एस की दर से 15%-टफ्स के प्रचालन संबंधी दिशा - निर्देश निम्नलिखित हैं :-

योजना की अवधि :-

2. एम एम एस की दर से 15%-टफ्स का प्रचालन सं. पु.टफ्स के साथ ही समाप्त होगा ।

पात्र इकाइयाँ

3. यह योजना एम एस एम ई के खंड I में टफ्स के जीआर में योजना के विस्तार में दिए पात्र सेगमेंट पर लागू होगी । एमएसएम ई की परिभाषा, माइक्रो, स्मॉल एवं मिडीयम एन्टरप्राइजेस डेवलपमेंट एक्ट 2006 के अनुसार होगी। यद्यपि 15% एमएसएम की सहायता लेने के लिए संबंधित डीआईसी केन्द्र में इंटरप्रेनर्स मेमोरैन्डम को फाईल करना एक पूर्व आवश्यकता होगी।
4. एमएसएमई की पात्रता, रु. 500 लाख की पूंजी सीमा और मार्जिन मनी सब्सिडी की सीमा रु 75 लाख के अन्वयधीन होगी । एमएसएमई में रु. 500 लाख की पूंजीगत सीमा से अधिक वाले मामलों में टफ्स के अन्तर्गत 15% एमएसएम की सहायता के पात्र नहीं होंगे। ऐसी इकाइयों को सलाह दी जाती है कि वे टफ्स के अन्तर्गत 5% ब्याज प्रतिपूर्ति का लाभ लें।
5. इस योजना के अंतर्गत वस्त्र आयुक्त कार्यालय से यू आई डी प्राप्त करना अनिवार्य होगा । यू आई डी की प्राप्ति के बाद इकाई / बैंक को इस योजना की प्रक्रिया के अनुरूप सब्सिडी के दावे हेतु आवेदन पत्र वस्त्र आयुक्त कार्यालय के माध्यम से करना होगा ।

सब्सिडी की राशि

6. टफ्स के अंतर्गत पात्र मशीनों के लिए निवेश पर 15% मार्जिन मनी का सब्सिडी प्राप्त होगा किंतु सब्सिडी की अधिकतम राशि रु.75 लाख रुपये होगी ।
7. जो एमएसएमई इकाई 15% सब्सिडी प्राप्त कर रही हैं, वे प्रोसेसिंग, गारमेंटिंग, ब्राण्ड न्यू शटलरहित लूम तथा टेक्नीकल टेक्सटाईल क्षेत्रों की विनिर्दिष्ट मशीनों के लिए 10% / 15% पूंजीगत सब्सिडी हेतु पात्र नहीं होंगे ।

8. जो इकाईयां 5% ब्याज प्रतिपूर्ति का लाभ उठा चुकी हैं, वेटफ्स के तहत 15% मार्जिन मनी सब्सिडी नहीं प्राप्त कर सकती हैं। तथापि वे 5% ब्याज प्रतिपूर्ति की प्राप्ति का लाभ जारी रख सकती हैं।

मानक एवं पात्र मशीनरी :-

9. टफ्स के अन्तर्गत प्रौद्योगिकी और अन्य मानक योजना के अंतर्गत पात्रता निर्धारित करने के लिए टफ्स के मामले पर 15% एमएमएस की पात्रता निर्धारित करने हेतु समान रूप से लागू होंगे।
10. एमएमएस 15% की पात्र मशीनरियों की सूची टफ्स के जीआर के परिशिष्ट एमसी -1, एमसी-3 से एमसी-10 तक तथा एम सी -16 पर दी गई हैं।
11. विनिर्माण का उत्पादन और वर्ष साफ-साफ मशीन पर लिखें/तत्संबंधी नेम प्लेट मशीन पर लगी होनी चाहिए।

सब्सिडी हेतु पात्रता की मात्रा :-

12. मार्जिन मनी संबंधी सब्सिडी की गणना मशीन की बेसिक वैल्यू को ध्यान में रखकर की जायेगी इसमें वैल्यूएशन के लिए टैक्स सम्बंधी हिस्सा शामिल नहीं होगा। दूसरे शब्दों में, स्वदेशी मशीनों के लिए बेसिक मूल्य तथा आयातित मशीनरी के लिए सी. आई. एफ मूल्य को सब्सिडी की गणना के लिए ध्यान में लिया जाएगा।

ऋणदाता संस्था (एजेन्सी)

13. सभी नोडल बैंक, आईडीबीआई, एसआईडीबीआई एवं इनकी योजना के अंतर्गत निधि देने के लिए सभी सहयोजित पीएलआई इसमें शामिल हैं।

वित्तीय मानक :-

14. ऋणदाता एजेन्सी द्वारा प्रमोटर्स का 15% अंशदान सुनिश्चित किया जाएगा।
15. वित्तीय मानक जो सेक्यूरिटी डेब्ट इक्विटी रेशों, पिछले वर्ष के लाभ की स्थिति, नेटवर्थ इत्यादि ऋणदाता एजेंसी के मौजूदा मानकों के अनुसार होंगे। यद्यपि वे टफ्स से कठोर नहीं होंगे।

सब्सिडी को जारी करने की क्रिया विधि :-

16. यह योजना वस्त्र आयुक्त कार्यालय द्वारा चलाई जायेगी ।
17. पात्र एमएसएमई इकाई अपने परियोजना प्रस्ताव के साथ सावधि ऋण हेतु ऋण प्रदाता एजेंसी से सम्पर्क कर सकते हैं। ऋण प्रदाता एजेंसी ऋण की मंजूरी के बाद परिशिष्ट - I में दिये अनुसार विहित प्रपत्र में वस्त्र आयुक्त कार्यालय को सूचित करेंगे।
18. एसएसएमई उद्यमी, दावा, विहित प्रपत्र- एफआर -1 में वस्त्र आयुक्त के कार्यालय में जमा करेंगे।
19. एसएसएमई उद्यमी उनके प्रमोटर के हिस्से का 15% सीधे ही मशीनरी विनिर्माता को देंगे । जब मशीनरी देने के लिए तैयार हो तब ऋण प्रदाता एजेंसी उनके ऋण सीधे मशीनरी विनिर्माता को देंगे। ऐसे मामले जिसमें मशीनरी की लागत ऋण के 85% से पूरी नहीं होती हो वहाँ शेष राशि की एमएसएमई उद्यमी अपने निजी स्रोत से मशीनरी विनिर्माता के लिए व्यवस्था करेंगे ।
20. मशीनरी विनिर्माता मशीनरी की लागत का 85% प्राप्त होने पर मशीन संस्थापित तथा चालू करेगा। संतोष जनक तरीके से मशीन के संस्थापित तथा चालू होने पर मशीनरी विनिर्माता/एमएसएमई उद्यमी, वस्त्र आयुक्त कार्यालय को सूचित करेंगे ।
21. आयातित मशीनरी के मामले में एमएसएमई उद्यमी, मशीनरी संस्थापित तथा चालू होने पर वस्त्र आयुक्त कार्यालय को सूचित करेंगे ।
22. वस्त्र आयुक्त, क्षेत्रीय आधार पर जाँच दल गठित करेंगे जो मशीनों की जाँच करके उसका चालू होना प्रमाणित करेंगे । यह सुनिश्चित किया जाए कि प्रमाणपत्र जारी करने की समिति यह प्रमाणपत्र मशीनरी विनिर्माता से सूचना मिलने के 15 दिन के भीतर प्रमाण पत्र जारी किए गए।
23. 15% सब्सिडी को जाँच दल की रिपोर्ट प्राप्ति के बाद वस्त्र आयुक्त कार्यालय द्वारा इकाई के बैंक खाते में जारी कर दी जायेगी । वस्त्र आयुक्त कार्यालय यह सुनिश्चित करेगा कि जाँच दल द्वारा प्रमाणपत्र दिए जाने के एक माह के भीतर 15 प्रतिशत सब्सिडी जारी की जाए ।
24. टफ्स से सुसंगत आयातित मशीनरी खरीदने के मामले में एमएसएमई उद्यमी को बैंक में एक एलसी खोलना पड़ेगा। ऐसे मामलों में 15% सब्सिडी की आयातित मशीनरी के संस्थापित एवं चालू होने की रिपोर्ट मिलते ही एमएसएमई उद्यमी के खाते में जारी कर दी जायेगी ।

25. यदि एमएसएमई उद्यमी, ऋण प्रदाता एजेंसी से 15% मार्जिन मनी सब्सिडी के लिए ब्रिज फायनेन्स प्राप्त करता है तो वस्त्र आयुक्त कार्यालय द्वारा 15% सब्सिडी की राशि सीधे ही ऋण प्रदाता एजेंसी के खाते में जारी कर दी जाएगी।
26. मशीन की लागत हेतु अग्रिम / टोकन का भुगतान इकाई द्वारा आवधिक ऋण की मंजूरी की तारीख से पहले किया जा सकता है। यद्यपि आवधिक ऋण के मंजूरी के दिन या उसके बाद खरीदी गई मशीनें टफ्स के अन्तर्गत अन्य शर्तें एवं निबंधन पूरी करने पर पात्र होंगी।

दुरुपयोग से बचाव :-

27. मार्जिन मनी सब्सिडी के दुरुपयोग को रोकने हेतु, यह आशा की जाती है कि इकाई प्राप्ति के बाद कम से कम 3 वर्ष तक कार्यरत रहे। इकाई के 3 वर्ष के कार्य की निगरानी के लिए ऋण प्रदाता एजेंसी न्यूनतम अदाएगी अवधि जिसमें मोरेटोरीयम अवधि सम्मिलित है, को 3 वर्ष रखेगी।
28. सहायता की मंजूरी के बाद ऋण प्रदाता एजेंसी भारत सरकार की तरफ से एग्रीमेंट करेंगे। पात्र पीएलआई तथा एमएसएमई इकाई द्वारा किए जाने वाले एग्रीमेंट का मसौदा परिशिष्ट- II पर दिया गया है।
29. वस्त्र आयुक्त, मुख्यालय के वरिष्ठ अधिकारियों का एक दल गठित करेंगे जो रैंडम आधार पर संस्थापित/ चालू मशीनरी की जांच करेंगे।

योजना की प्रगति पर नजर :

1. टीएमसी इस योजना की प्रगति पर नजर रखेगी।

शिकायत समिति

31. इस योजना के अंतर्गत एमएसएमई उद्यमी द्वारा मशीनरी खरीदने के बाद की शिकायत पर वस्त्र आयुक्त की अध्यक्षता में गठित समिति, जिसमें औद्योगिक संघों के प्रतिनिधि एवं टीएमएमआई एवं आईटीएमएमए के प्रतिनिधि शामिल होंगे, द्वारा विचार किया जायेगा।

एम.एस.एम.ई. टेक्सटाइल इकाइयों के लिए एमएमएस की दर से 15 % टप्स के तहत विवरण प्रस्तुत करने के लिए प्रपत्र														
दिनांक / /														
ऋणदाता अधिकरण का नाम एवं पता पिन कोड सहित :														
आईएफएसी कोड :														
एमआईसीआर कोड :														
ऋण प्राप्तकर्ता का ऋण खाता नं. :														
अनु.क्र	पैन	डीआईडी आईडिएम नंबर	ऋण प्राप्तकर्ता का नाम एवं पता	विद्यमान / नई	खंड	स्वीकृत परियोजना लागत	योजना के अन्तर्गत समाविष्ट मशीनें				एमएमएस 15%- टप्स के अंतर्गत मशीनरी हेतु मंजूरी की गई आवधिक ऋण की कुल राशि		एमएमएस 15%- टप्स के अंतर्गत मशीनरी हेतु संवितरित की गई आवधिक ऋण की कुल राशि	
							टप्स के सुसंगत मशीनरी उसके मानकों सहित	देशी मशीनरी के मामले में मशीनरी विनिर्माता का नाम एवं पता	आयातित मशीनरी के मामले में आयत किये जाने वाले देश का नाम	मशीनरी का मूल्य (रुपये)	दिनांक	राशि (रुपये)	दिनांक	राशि (रुपये)
(1)			(2)				(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
1			फैक्टरी का पता											
			पंजीकृत कार्यालय का पता											
प्रमोटर का अंशदान : रुपये (%)														
संवितरित आवधिक ऋण रुपये (%)														
मशीन की कुल कीमत रुपये														
टप्स के अंतर्गत बैंक के माध्यम से आने वाले यदि कोई दावे हों तो उसका विवरण :.....														
(बैंक शाखा प्रबंधक के हस्ताक्षर/प्राधिकृत व्यक्ति के हस्ताक्षर एवं सील)														
मैनेजर/प्राधिकृत व्यक्ति का नाम														
पदनाम														
कोड														

परिशिष्ट-II

(करार के रूप में मुद्रांकित किया जाए)

लघुक्षेत्र के वस्त्र तथा पटसन के उद्योग के लिए प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना के अन्तर्गत क्रेडिट लिफ्ट मार्जिन मनी सब्सिडी (सीएलएमएम - टीयूएफएस) प्राप्त करने के लिए किया जाने वाला करार।

यह करार वर्ष ----- के दिनांक ----- को ----- दिन को ----- स्थान में मेसर्स -----, जो कम्पनी अधिनियम 1956 के अन्तर्गत समाविष्ट सार्वजनिक / प्राइवेट लिमिटेड कम्पनी/प्रोप्राइटरी कन्सर्न है तथा जिसका ----- में पञ्जीकृत कार्यालय है तथा औद्योगिक कन्सर्न होने के नाते इसमें इसके पश्चात भाग एक के लाभार्थी (जिसकी अभिव्यक्ति उत्तराधिकारियों एवम समनुदेशित में शामिल इस स्वधन में सदस्य के रूप अथवा निरुद्ध हो) उल्लेखित है ::

अथवा

भागीदारी फर्म के लिए

1. श्री -----, ----- के पुत्र, आयु ----- वर्ष, ----- के निवासी.
2. श्री -----, ----- के पुत्र, आयु ----- वर्ष, ----- के निवासी.
3. श्री -----, ----- के पुत्र, आयु ----- वर्ष, ----- के निवासी.

भागीदार के रूप में फर्म ----- में अभियान एवमसे व्यवसाय कर रहे हैं तथा उनका कार्यालय -----में है, भाग एक के (इसे इसमें इसे उसके पश्चात लाभार्थी, जिसकी अभिव्यक्ति इसके / उसके / उनके कानूनी प्रतिनिधियों वारिस/, प्रशासकों, उत्तराधिकारियों / एवम समनुदेशित सहित जब तक उसके विषय तथ सदस्य के विरुद्ध न हो) उल्लेख किया गया है ।

तथा

(इसमें इसके पश्चात वित्तीय एजेंसी/बैंक उल्लेखित किया गया है) जब तक उसके सदस्य तथा व्याख्या के विरुद्ध न हो इसमें उसके उत्तराधिकारी एवम समनुदेशित शामिल हैं) अन्य भाग हैं ।

यतः :-

1. भारत सरकार ने भारतीय लघु उद्योग विकास बैंक (सिडबी) को नोडल अभिकरण के रूप में अथवा -----नोडल बैंक के रूप में (इसमें इसके पश्चात, एजेंट के रूप में उल्लिखित) वस्त्र मन्त्रालय, भारत सरकार की प्रौद्योगिकी उन्नयन निधि योजना (टफ्स) (इसे इसमें इसके पश्चात योजना के रूप में उल्लिखित) वस्त्र एवमपटसन के लघु क्षेत्र के उद्योगों के लिये क्रेडिट लिफ्ट मार्जिन मनी सब्सिडी के प्रचालन के लिये तथा वित्तीय एजेंसी/बैंक को योजना के अन्तर्गत मजूर अवधिक ऋण पर

मार्जिन मनी सब्सिडी का दावा करने और वित्तीय सङ्स्थान/बैंक द्वारा लाभार्थी को सधितरित करने की अनुमति देने के लिए नियुक्त किया है ।

2. लाभार्थी ने लघु क्षेत्र के उद्योगों के अन्तर्गत परियोजना स्थापित करने के लिये वित्तीय एजेंसी/ बैंक से योजना के अन्तर्गत रु.-----, (रुपये -----)की सहायता देने का अनुरोध किया, जिसपर वित्तीय एजेंसी /बैंक ने उनके तथा लाभार्थी के बीच निष्पादित करार की शर्तों तथा निबन्धनों के अनुसार लाभार्थी द्वारा टफ्स के अन्तर्गत मशीनों की खरीद में किये गये अथवा किये जाने वाले पात्र निवेश के अनुपात में ऋण देने की सहमति दी है।
3. एजेंट ने वित्तीय एजेंसी/बैंक द्वारा लाभार्थी को मजूर पूँजी सहायता के सधितरण में सहायता हेतु भारत सरकार के लिये नोडल अभिकरण के रूप में काम करने की सहमति प्रदान की है, तथा उक्त उद्देश्य के लिये पार्टियाँ निम्नलिखित विलेख में दी गई शर्तों के अनुसार करार करने को सहमत हैं।

मौजूदा विलेख साक्ष्य तथा एतद्वारा दोनों पार्टियों द्वारा उनके बीच मान्य की जाने वाली सहमति निम्नानुसार है :-

1. लाभार्थी, एतद्वारा प्रतिज्ञा करता है :-

- (क) लाभार्थी उक्त योजना की सभी शर्तों एवं निबन्धनों एवं उसके साथ अनुवर्ती सुधारों/ आशोधनों तथा उनकी बढ़ोतरी का और उक्त वित्तीय सहायता की मजुरी की शर्तों का निष्ठापूर्वक पालन करेगा तथा उन्हें पूरा करेगा ।
- (ख) लाभार्थी, एजेंट के अधिकारियों और/अथवा भारत सरकार अथवा अन्य व्यक्ति या व्यक्तियों, जिन्हें एजेंट या भारत सरकार अथवा प्रौद्योगिकी सलाहकार-सह-देख-रेखसमिति (टी.ए.एम.सी.)/ अन्तर मन्त्रालयी सञ्चालन समीति (आईएमएससी) द्वारा उस कार्य का निरीक्षण करने के लिए प्राधिकृत किया गया है जिस कार्य के लिये मार्जिन मनी आर्थिक सहायता मजूर की गई है तथा साथ ही मशीनें, सञ्चयन, यन्त्र, औजार, उपकरण आदि के लिए जिन्हें खरीदने के लिये सहायता मजूर की गई है तथा मशीन, सञ्चयन, उपकरण आदि से सञ्चयित ऐसी सूचना प्रस्तुत करेगा जिसके प्रारूप के लिए मार्जिन मनी सब्सिडी मजूर की गई है तथा एजेंट अथवा टी.ए.एम.सी./ आईएमएससी अथवा उनके द्वारा नामित व्यक्तियों को समय-समय पर यथा अपेक्षित मार्जिन मनी सब्सिडी से जुड़ी या प्रासंगिक मामलों से सञ्चयित सूचना प्रस्तुत करेगा ।
- (ग) लाभार्थी एजेंट की लिखित रूप में पूर्व अनुमति के बिना औद्योगिक इकाई का स्थान या अवस्थिति स्थान संपूर्णतः या अंशतः नहीं बदलेगा, व जो किसी के साथ भागीदारी नहीं करेगा अथवा इसका ढाँचा, विलयन, एकाकीकरण या किसी भी प्रकार से नहीं बदलेगा और न ही फिक्स्ड पूँजी निवेश को एजेंट द्वारा दी गई पूर्व लिखित अनुमति के बिना समाप्त करेगा ।

2. इसके अतिरिक्त एतद्वारा पार्टियों द्वारा तथा उनके मध्य मान्य तथा घोषित किया जाता है कि निम्नलिखित में से कोई मामला, यथा

- (क) जहाँ लाभार्थी द्वारा आवश्यक तत्व के गलत प्रस्तुतीकरण से या गलत जानकारी देकर, अथवा, जहाँ औद्योगिक इकाई मार्जिन मनी सब्सिडी के सप्रतिरण के तीन वर्ष के भीतर उत्पादन करना बंद कर देती है, सिवाए ऐसे मामले जहाँ इकाई अल्पावधि, अधिकतम तीन माह तक बिना उत्पादन के रहती है (सिर्फ जीनिष् एवंप्रेसिष् फैक्टरी के मामले में छः माह तक और वस्त्र उद्योग की अन्य किसी गतिविधि को नहीं) ऐसी स्थितियों में जो उसके नियंत्रण से बाहर के कारणों से हो जैसे कच्चे माल /विद्युत इत्यादि की अनुपलब्धता से मार्जिन मनी सब्सिडी प्राप्त की है अथवा
- (ख) जहाँ लाभार्थी निर्धारित विवरणी या माँगी गई जानकारी नहीं दे पाता है

यदि लाभार्थी इसमें निहित प्रतिज्ञाओं या योजना के समय - समय पर आशोधित शर्तों एवं निबन्धनों में से किसी एक का भी उल्लंघन करता है तो लाभार्थी उक्त वित्तीय संस्थान/बैंक के विद्यमान सर्वोच्च ऋण दर पर ब्याज के साथ वित्तीय संस्थान/ बैंक को उस राशि को लौटायेगा। लाभार्थी को दी गई मार्जिन मनी सब्सिडी वसूल करने के लिये बैंक/वि.सं आवश्यक सभी कदम उठायेगी, क्योंकि इसका प्रावधान एजेंट द्वारा किया गया है तथा वसूली के लिए बैंक/वि.सं को आया हुआ सारा खर्च भी लाभार्थी से वसूल किया जा सकेगा। इस तरह वसूल की गई ब्याज सहित मार्जिन मनी सब्सिडी सरकार को अंतरित की जायेगी।

3. योजना के अंतर्गत इकाई /ऋण प्राप्त कर्ता की पात्रता, सब्सिडी और किसी अन्य लाभ के सदर्भ में एजेंट अथवा टी.ए.एम.सी./आईएमएससी की व्याख्या/स्पष्टीकरण/निर्णय, वित्तीय एजेंसी/बैंक द्वारा ऋण सुविधा देने से पहले या बाद में लाभार्थी पर बाध्य होगी तथा लाभार्थी एजेंट अथवा बैंक/वित्तीय एजेंसी के विरुद्ध कोई आपत्ति नहीं उठायेगा।
4. एतद द्वारा यह सहमति की जाती तथा घोषित किया जाता है कि इस विलेख पर लगने वाली प्रभार्य स्टैम्प ड्यूटी लाभार्थी द्वारा दिया तथा वहन किया जायेगा तथा लाभार्थी इस विलेख की शर्तों एवं निबन्धनों को लागू करने में हुआ खर्च, यदि कोई हो, वहन करने के लिये उत्तरदायी है।

जिनके साक्ष्य में लाभार्थी ने अपनी सामान्य सील इसमें एवं इसकी दूसरी प्रति में इसमें पहले लिखे गये दिन, माह तथा वर्ष पर जोड़ा जाता है तथा बैंक ने यह विलेख तथा उक्त, दूसरी प्रति श्री ----- (नाम एवं पदनाम) के हाथों से निम्नानुसार निष्पादित करने के लिये पहुँचायी है।

----- लि. की सामान्य सील इसके निदेशक मण्डल के अनुसरण में दिनांक को श्री -----
 ----- तथा श्री -----, श्री ----- निदेशक, जिन्होंने
 उनके प्रमाण के रूप में इस विलेख में हस्ताक्षर किये हैं तथा श्री ----- सचिव*/
 प्राधिकृत* व्यक्ति, जिसने उनके प्रमाण में उक्त पर हस्ताक्षर/प्रति हस्ताक्षर किये हैं, की उपस्थिति में
 उनके पक्ष में पारित सकल्प के अनुसार है।

श्री ----- (नाम एवं पदनाम) बैंक के प्राधिकृत पदाधिकारी के हाथों से बैंक के नाम से
 हस्ताक्षरित तथा वितरित किया गया।

अथवा

इसके साक्ष्य स्वरूप लाभार्थी के भागीदारों में इस पर तथा इसके डुप्लीकेट पर इसके वाले पैरा में
 लिखित दिन, माह और वर्ष को अपने-अपने हस्ताक्षर कर दिए हैं और बैंक ने उक्त डुप्लीकेट को
 श्री (नाम एवं पदनाम) द्वारा निष्पादित करवाया है जिसे इसमें आगे दिया
 गया है।

1. श्री -----, के नाम से, ----- नाम के भागीदारी फर्म के भागीदार
 द्वारा हस्ताक्षर किया गया तथा दिया गया।

2. -----, ----- हस्ताक्षर किया गया
 तथा श्री द्वारा दिया गया।
 श्री के हाथों प्राप्त।

मण्डल के सकल्प के अनुसरण में दिनांक को श्रीके हाथों से
 हस्ताक्षरित कर कॉमन सील सहित श्रीकी उपस्थिति में दिया गया
 उन्होंने यह हस्ताक्षर प्रमाण स्वरूप किए हैं।

श्री द्वारा हस्ताक्षरित कर इसे एफ.आई./एन.एस.आई.सी./बैंक/एस.एफ.सी.* के
 प्राधिकृत कर्मचारी को (*जो कोई लागू हो) दिया गया।

टिप्पणी:- लाभार्थी की ओर से किसी व्यक्तियों को दस्तावेज निष्पादित करने का प्राधिकार देने वाला सञ्चालित बोर्ड
 के सकल्प, करार के साथ जमा किया जाये।

अनुबन्ध - च

प्रसङ्गकरण, टफ्स गार्मेन्टिष्ठा एवमटेक्नीकल टेक्सटाइल्स के लिए टफ्स के तहत 10% की दर से पूँजीगत आर्थिक सहायता के लिए प्रचालन सञ्चाली दिशा निर्देश ।

- 1) 5% ब्याज की सब्सिडी के अतिरिक्त 10% की पूँजीगत आर्थिक सहायता का प्रोत्साहन, गार्मेन्टिष्ठा, टेक्नीकल टेक्सटाइल्स एवमविनिर्दिष्ट प्रोसेसिष्ठा मशीनरी को दिया गया है ।

योजना की अवधि

- 2) टफ्स के अधीन 10% की दर से की पूँजीगत आर्थिक सहायता की अवधि, पुनर्गठित टफ्स के साथ समाप्त होगी ।

पात्रता

- 3) 10% की पूँजीगत आर्थिक सहायता उन्हीपरियोजनाओंके लिए लागू होगी जहाँनोडल अभिकरणों/नोडल बैंकों/सहयोजित पी एल आई द्वारा आवधिक ऋण मजूर किया गया हो ।
- 4) प्रोसेसिष्ठा मशीनरी के लिए पूँजीगत सहायता, सभी वस्त्र और गार्मेन्ट इकाइयों के लिए दिया जाएगा, जो टफ्स के अन्तर्गत ऋण प्राप्ति की पात्र हैं ।
- 5) गार्मेन्टिष्ठा मशीनरी के लिए पूँजीगत सहायता ऐसे गार्मेन्ट इकाइयों को मिलेगी जो टफ्स के अन्तर्गत ऋण प्राप्ति की पात्र हैं ।
- 6) टेक्नीकल टेक्सटाइल की मशीनरी सञ्चाली पूँजीगत सहायता केवल उन टेक्नीकल टेक्सटाइल इकाइयों को ही मिलेगी क्योंकि टेक्नीकल टेक्सटाइल की कुछ मशीनरी इकाइयों में कॉमन रहती हैं, अतः 10 प्रतिशत पूँजीगत आर्थिक सहायता प्राप्ति के लिए इच्छुक इकाइयों को वस्त्र आयुक्त कार्यालय से 10 प्रतिशत की पूँजीगत आर्थिक सहायता प्राप्ति के लिये पात्र होने से पूर्व एक पञ्जीकरण सञ्ख्या प्राप्त करनी होगी ।

सहायता की मात्रा

- 7) 10% की पूँजीगत आर्थिक सहायता, विशिष्ट मशीनरी को मिलेगी और इसकी गणना मशीनरी के बेसिक मूल्य पर की जाएगी और मान सञ्चाली गणना के लिए टैक्स के हिस्से को छोड़ दिया जाएगा । दूसरे शब्दों में, स्वदेशी मशीनरी के मामले में बेसिक मूल्य तथा आयतित मशीनरी के मामले में सी. आई. एफ मूल्य को पूँजीगत सहायता की गणना के लिए शामिल किया जायेगा।
- 8) 10% की पूँजीगत आर्थिक सहायता, समग्र रूप से परियोजना को उपलब्ध न होकर विशिष्ट मशीनरी के लिए होगी । विशिष्ट मशीनरी सहित संपूर्ण परियोजना टीयूएफ के अनुरूप निवेश पर 5% ब्याज प्रोत्साहन प्राप्त करती रहेगी ।

पूँजीगत आर्थिक सहायता जारी करना

- 9) ऋणदाता सञ्स्थान द्वारा विशिष्ट मशीनरी के लिए आवधिक ऋण के सञ्चितरण के समय पूँजीगत आर्थिक सहायता दी जाएगी ।
- 10) पूँजीगत आर्थिक सहायता को प्रमोटर के हिस्से के रूप में भी समायोजित किया जा सकता है ।
- 11) पूँजी सहायता के दुरुपयोग को रोकने के लिए यह अपेक्षा की जाती है कि सब्सिडी के सञ्चितरण की तिथि से कम से कम 3 वर्ष की अवधि तक इकाई कार्यरत रहे ।

प्रपत्र- टीएफआर-I

टेक्नीकल टेक्सटाइल इकाइयों के लिए टफ्स के तहत 10 प्रतिशत पूंजीगत आर्थिक सहायता प्राप्ति हेतु पंजीकरण सहायता प्राप्त करने के लिए प्रपत्र

1.	इकाई का नाम एवं पूरा पता				
	प्रबन्ध निदेशक का नाम				
	टेलिफोन सहायता :				
	फैक्स न.				
	ई-मेल :				
	वेबसाइट का पता :				
2.	क्या लघु औद्योगिक/ गैर लघु औद्योगिक इकाई				
3.	उत्पादित उत्पाद का विवरण				
4.	उत्पाद का अंतिम उपयोग				
5.	मौजूदा मुख्य मशीनरी का विवरण				
6.	ऋणदाता एजेंसी का नाम, पता टेलिफोन सहायता तथा ई-मेल				
7. टेक्नीकल टेक्सटाइल के लिए 10 प्रतिशत की पूंजीगत आर्थिक सहायता के अन्तर्गत सहायता हेतु प्रस्तावित मशीनरी का विवरण:					
क्र.सं	मशीनरी का विवरण	आयातित / देशी	मशीनों की सहायता	टीयूएफएस पर जी आर के अनुबन्ध - एम.सी. 13 का क्रम सहायता	सभी प्रकार के करों को छोड़कर बेसिक मूल्य

स्थान :

दिनांक :

प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता

अनुबन्ध-एफआर-I

**टफ्स के अर्जित इकाई द्वारा वस्त्र आयुक्त कार्यालय से पूँजीगत आर्थिक सहायता प्राप्ति का दावा करने संबंधी
आवेदन का फार्म**

एमएमएस की दर से 15% - टफ्स :

एमएमएस की दर से 30% - टफ्स :

(जो लागू हो उस पर टिक करें)

1.	निरीक्षण किए जाने वाली फैक्टरी का नाम एवं पता पिन कोड सहित	
	तालुका / तहसील / मण्डल :	
	जिला :	
	राज्य :	
	पिन कोड :	
	टेलिफोन / मोबाईल नम्बर	
	फैक्स न.	
	ई-मेल आईडी:	
	इकाई का पेन नम्बर	
	संपर्क किये जाने व्यक्ति का नाम एवं फोन नम्बर	
2.	(क) एम.एस.एम.ई. पंजीकरण / ई.एम. नम्बर एवं दिनांक (ख) पंजीकरण करने वाला प्राधिकारी	
3.	क्या पहले से है अथवा नई इकाई है ?	
4.	परियोजना लागत का ब्यौरा (क) जमीन (ख) बिल्डिंग (ग) प्लांट एवं मशीनरी	

	(घ) अन्य (ड.) कुल योग (च) यदि बिल्डिंग लीज पर हो तो पंजीकृत लीज/किराया एग्रीमेंट की प्रति सल्लग्न करें) ।	
5.	(क) फर्म का स्वरूप	मालिकाना/भागीदारी/ प्राइवेट लिमिटेड/को-ऑपरेटिव
	(ख) मालिक / भागीदारों / प्रबन्ध निदेशकों के नाम (पार्टनरशिप डीड/एमओयू-एमओए जैसा भी मामला हो, प्रति सल्लग्न करें)	
6.	ऋणदाता एजेंसी का नाम एवं ब्रांच, पता (पिन कोड सहित) एवं फोन नम्बर।	

	आवधिक ऋण खाता सल्लग्न	
	चालू खाता सल्लग्न	
	ऋण मंजूरी की राशि एवं तारीख (ऋण मंजूरी पत्र की प्रति सल्लग्न करें)	
	ऋण समितरण की राशि एवं तिथि	
7.	जिन मशीनों के लिये पूंजीगत सहायता माँगी गई उन मशीनों का विवरण	

दिनांक :

स्थान :

मालिक / प्रबन्ध निदेशक इत्यादि
के हस्ताक्षर एवं इकाई की सील

अनुबन्ध-छ**ब्रान्ड न्यू शटलरहित लूम्स हेतु टफ्स के अन्तर्गत की दर से 15% पूँजी सब्सिडी के प्रचालन सम्बन्धी दिशा निर्देश**

1. विनिर्दिष्ट वीविष्ण मशीनरी अर्थात् ब्रान्ड न्यू शटलरहित लूम्स हेतु 6% ब्याज सब्सिडी अतिरिक्त 15% पूँजी सब्सिडी का अतिरिक्त प्रावधान दिया गया है।

योजना की अवधि

2. टफ्स के अधीन 15% की दर से पूँजी सब्सिडी का प्रचालन आर.आर.- टफ्स के साथ समाप्त होगा।

पात्रता

3. 15% की पूँजी सब्सिडी केवल ऐसी परियोजनाओं को ही दी जाएगी जिनको नोडल एजेंसी/ नोडल बैंक/को-ओप्टेड पी.एल.आई द्वारा मियारदी ऋण की मजूरी दी गई हो।
4. ब्रान्ड न्यू शटलरहित करघों पर पूँजीगत सब्सिडी, टफ्स के अन्तर्गत ऋण हेतु सभी पात्र वस्त्र इकाइयों को दी जाएगी।

सहायता की मात्रा

5. मूल्यांकन के उद्देश्य से शुल्क सम्बन्धी घटकों को छोड़कर 15% की पूँजी सब्सिडी ब्रान्ड न्यू शटलरहित लूम्स पर उपलब्ध होगी तथा मशीन का मूल्य निर्धारण मूल कीमत पर ही होगी। दूसरे शब्दों में, सब्सिडी निर्धारित करने के लिए देशी मशीनरी के लिये सी.आई.एफ. कीमत पर विचार किया जाएगा।
6. 15% की सहायता पूँजी विनिर्दिष्ट मशीनरी को छोड़कर संपूर्ण परियोजना के लिए नहीं होगी। संपूर्ण परियोजना, विनिर्दिष्ट मशीनरी सहित टफ्स के अनुरूप निवेश करने पर 6% का ब्याज प्रोत्साहन प्राप्त करती रहेगी।

पूँजीगत सब्सिडी जारी करना

7. विनिर्दिष्ट मशीनरी हेतु मियादी ऋण के संचितरण के समय ऋणदाता एजेंसी द्वारा पूँजीगत सब्सिडी जारी की जाएगी।
8. प्रवर्तक के अज्ञान पर भी पूँजी सब्सिडी सहायता का समायोजन किया जा सकता है।
9. पूँजी सब्सिडी के दुरुपयोग को रोकने हेतु, यह अपेक्षित है कि इकाई, सब्सिडी के संचितरण की तिथि से न्यूनतम 3 वर्ष की अवधि के लिए कार्य करती रहे।

अनुबंध -एफ आर- 2

टफ्स के अंतर्गत विशिष्ट आईडी संख्या का आवेदन करने हेतु ऋणद अभिकरणों द्वारा ऑन-लाइन आवेदन करने हेतु प्रपत्र

ऋणद अभिकरण का नाम :

पैन	आईई एम/ डीसी (एम एसएम ई) संख्या	सह योजित पीएलआई के मामले में इसीएन	इकाई का नाम एवं पता	एमएस एमई/ नॉन एमएस एमई	विद्यमा न /नई इकाई	खंड	टफ्स के लाभ प्राप्त करने के लिए	परियोजना की स्वीकृत लागत (रु.)	सावधिक ऋण स्वीकृति की तारीख	स्वीकृत सावधिक ऋण (रु.)	टफ्स के अंतर्गत पात्र सावधिक ऋण (रु.)	ऋणस्थगन/ कार्यान्वयन सहित पुनर्भुगतान की अवधि				तारीख वार संवितरण पटर्न	सात वर्ष की अवधि अथवा वास्तविक अवधि, जहाँ भी कम हफ्ते के लिए तिमाही वार सब्सिडी (तिमाही की विशिष्ट तिथि के साथ)
												ऋणस्थगन/ कार्यान्वयन		पुनर्भुगतान अवधि			
												से	तक	से	तक		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18

- कृपया चुने गए टफ्स लाभ का उल्लेखिडबी करें, यथा, 2% आई.आर. या 5% आई. आर., अथवा 5%/6% आई. आर. के साथ 10%/15% पूंजीगत सहायता अथवा 4%/5%/6% विदेशी विनियम अस्थिरता/फ़ारवर्ड कवर प्रिमियम अथवा 5%/6% विदेशी विनियम अस्थिरता/फ़ारवर्ड कवर प्रिमियम के साथ 10%/15% पूंजीगत सहायता अथवा 8%-एमएमएस या 15%-एमएमएस अथवा 30%-एमएमएस अथवा 30% पूंजीगत सहायता ।

टिप्पणी : 1. साझेदारी के मामलों में (संघ वित्तप्राप्ति) ऋणद अभिकरण परियोजना लागत दर्शाई जाए, जहाँ दुबारा गणना से बचने हेतु इकाई का ऋण की अधिकतम राशि स्वीकृत की गई है । तथापि, ऋणद अभिकरण द्वारा स्वीकृत की गई राशि तथा वितरित की गई राशि के लिए प्रत्येक ऋणद एजेंसी द्वारा क्रमशः मंजूर और संवितरित राशि दर्शाई जाए ।

2. केवल आई.डी. संख्या प्राप्त करने की तिथि के बाद की तिमाही की समाप्ति तक की सब्सिडी का दावा करने का अधिकार रहेगा ।

खंड

1. कॉटन जिनिंग एवं प्रेसिंग;
2. रेशम क्षेत्र (यथाप्री लिंग, ट्विस्टिंग, कटाई एवं बुनाई);
3. ऊन क्षेत्र (स्कलरिंग, कॉम्बिंग, कटाई, (वस्टेड, शॉडी एवं वूलन) तथा बुनाई);
4. सिन्थेटिक फिलामेंट यार्न टेक्स्चराईजिंग क्रिमिंग एवं ट्विस्टिंग;
5. स्टैण्ड अलोन स्पीनिंग;
6. डाऊनस्ट्रीम क्षमता की मैचिंग के साथ कटाई;
7. विस्कोज फिलामेंट यार्न /विस्कोज स्टेपल फाइबर का विनिर्माण;
8. इन्डीपेन्डेंट वीविंग तैयारियां;
9. बुनाई;
10. निटिंग;
11. नॉन-वूलन तथा नॉन-वूलन काफ़ोवर्टर्स;
12. स्टैण्ड अलोन आधार पर एम्ब्रायडरी;
13. तकनीकी वस्त्र;
14. गारमेंट विनिर्माण;
15. मेडअप विनिर्माण;
16. फाइबर, यार्न फेब्रिक, गारमेंट तथा मेडअप की प्रक्रिया;
17. पटसन उद्योग ;
18. कपूट विनिर्माण;
19. हथकरघा बुनाई ;
20. संयुक्त उन्नयन (यथा कटाई, बुनाई/निटिंग एवं प्रोसेसिंग का उन्नयन करने वाली इकाइयां)
21. बहुआयामी गतिविधियां (उपरोक्त उल्लेखित संयुक्त उन्नयन के अतिरिक्त दो या उससे अधिक गतिविधियों एक साथ करने वाली इकाइयां)। बहुआयामी गतिविधियों के मामलों में गतिविधियों के नामों का उल्लेख किया जाए।

अनुबंध - ज

सहयोजित राज्य वित्तीय निगमों/राज्य औद्योगिक विकास निगमों/ट्रिवन फंक्शन औद्योगिक विकास निगमों, अनुसूचित वाणिज्यिक बैंकों, सहकारी बैंकों/अखिल भारतीय वित्तीय संस्थाओं की सूची

1. शेड्युल्ड वाणिज्यिक बैंक

क. आईडीबीआई तथा सिडबी द्वारा सहयोजित

1. बैंक ऑफ अमेरिका
2. बैंक ऑफ नोवो स्कोटीया
3. बैंक नेशनल डे पॅरिस (फ्रेंच बैंक)
4. सिटी बैंक
5. डेयुस्चबैंक
6. रॉयल बैंक ऑफ स्कॉटलैंड (ए बी एन एमरो बैंक एन.वी.)
7. स्टैंडर्ड चार्टर्ड बैंक
8. एच डी एफ सी बैंक
9. हॉंग-काँग एण्ड शंघाई बैंकिंग कॉरपोरेशन

ख. केवल सिडबी द्वारा सहयोजित

10. एलेजेमेने बैंक नीदरलैंड एन.वी.
11. अमेरिकन एक्सप्रेस इंटरनेशनल बैंकिंग कॉरपोरेशन
12. बैंक ऑफ बैहरीन एण्ड कुवैत बी. एस. सी.
13. बैंक ऑफ टोकियो लिमिटेड
14. बैंक इंडोसूझ
15. बरेली कॉरपोरेशन बैंक लिमिटेड
16. बनाएस स्टेट बैंक लिमिटेड
17. ब्रिटीश बैंक ऑफ द मिडल ईस्ट

18. क्रेडीट लॉयन्नीस
19. डेव्हलपमेंट क्रेडीट बैंक लिमिटेड, बॉम्बे
20. धनलक्ष्मी बैंक लिमिटेड
21. ड्रेस्डनर बैंक एजी.
22. इमीरटस कमिर्शियल बैंक लिमिटेड (आबु धाब्बी कमिर्शियल बैंक)
23. ग्रिंडलैज बैंक
24. मितसुई बैंक लिमिटेड
25. नैनीताल बैंक लिमिटेड
26. नेदुनगडी बैंक लिमिटेड
27. ओमन इंटरनैशनल बैंक एस.ए.ओ.
28. रत्नाकर बैंक लिमिटेड
29. सांगली बैंक लिमिटेड
30. सनव बैंक लिमिटेड नई दिल्ली
31. सोसाइटी जनरेट एशीस (फ्रांस)
32. टाट्स बैंक

ग. केवल आईडीबीआई द्वारा सहयोजित

33. यस बैंक लिमिटेड
34. कोटक महिन्द्रा बैंक

II को-ऑपरेटिव बैंक

क आईडीबीआई द्वारा सहयोजित

35. दि ग्रेटर बॉम्बे को-ऑपरेटिव बैंक लिमिटेड
36. दि सोलापुर जिला सेन्ट्रल को-ऑपरेटिव बैंक लिमिटेड
37. दि जलगांव पीपुल्स को-ऑपरेटिव बैंक लिमिटेड

38. प्रियदर्शनी नगरिक सहकारी ंतणेढी

सिडबी. आईडीबीआई एवं एस आईडीबीआई द्वारा सहयोजित

39. बॉम्बे मर्कन्टाइल को-ऑरेटिव बैंक लिमिटेड, मुंबई
40. डोंबीवली नगरी सहकारी बैंक लिमिटेड
41. दि कॉसमॉस को-ऑरेटिव बैंक लिमिटेड
42. जलगांधी जनत सहकारी बैंक लिमिटेड
43. सूरत पीपुल्स को-ऑरेटिव बैंक लिमिटेड, सूरत
44. दिन्यू इंडिया को-ऑरेटिव बैंक लिमिटेड
45. दि सारस्वत को-ऑरेटिव बैंक लिमिटेड
46. दि शम्भराय विठ्ठल को-ऑरेटिव बैंक लिमिटेड
47. दि सूरत जिला को-ऑरेटिव बैंक लिमिटेड
48. दि सुटेक्स को-ऑरेटिव बैंक लिमिटेड, सूरत
49. महाराष्ट्र स्टेट को-ऑरेटिव बैंक लिमिटेड, मुंबई
50. सर्वोदय सहकारी बैंक लिमिटेड
51. सोलापुर नगरी औद्योगिक सहकारी बैंक लिमिटेड
52. अभ्युदय को-ऑरेटिव बैंक लिमिटेड
53. प्रह्म को-ऑरेटिव बैंक लिमिटेड
54. श्री वरण सहकारी बैंक लिमिटेड
55. सूरत नेशनल को-ऑरेटिव बैंक लिमिटेड
56. दि कुर्ला नगरीक सहकारी बैंक लिमिटेड
57. दि झोरस्ट्रियन को-ऑरेटिव बैंक लिमिटेड
58. दि शिरपुर पीपुल्स को-ऑरेटिव बैंक लिमिटेड
59. दि धुले विकस सहकारी बैंक लिमिटेड

60. दि जनकल्याण सहकारी बैंक लिमिटेड,
61. व्यंणी सहकारी बैंक लिमिटेड
- ग. सिडबी द्वारा सहयोजित**
62. अन्न सहकारी बैंक लिमिटेड
63. गुजरात इंडस्ट्रियल को-ऑपरेटिव बैंक लिमिटेड, सूरत
64. इचलकरंजी जनत सहकारी बैंक
65. जनत को-ऑपरेटिव बैंक, मल्लेगांव, महाराष्ट्र
66. काबूलूर कमिश्नियल को-ऑपरेटिव बैंक लिमिटेड, अहमदाबाद
67. राजकोट नगरीक सहकारी बैंक लिमिटेड
68. श्री वीरशैव को-ऑपरेटिव बैंक लिमिटेड
69. टेक्सटाईल को-ऑपरेटिव, बेंगलूर, कर्नाटक
70. दि कपोल को-ऑपरेटिव बैंक लिमिटेड
71. दि नासिक मर्चण्ट्स को-ऑपरेटिव बैंक(एन ए एम सी ओ बैंक)
72. दि पंचशील मर्कण्टाइल को-ऑपरेटिव बैंक लिमिटेड
73. विट मर्चण्ट्स को-ऑपरेटिव बैंक लिमिटेड
74. दि सूरत नगरीक सहकारी बैंक लिमिटेड
75. दि नव-जीवन को-ऑपरेटिव बैंक लिमिटेड
76. दि सूरत मर्कण्टाइल को-ऑपरेटिव बैंक लिमिटेड
77. श्री पार्थिव को-ऑपरेटिव बैंक लिमिटेड
78. दि कल्याण जनत सहकारी बैंक लिमिटेड
79. जैन सहकारी बैंक लिमिटेड
80. भारत को-ऑपरेटिव बैंक (मुंबई) लिमिटेड
81. इचलकरंजी अरबन को-ऑपरेटिव बैंक लिमिटेड

82. ँरसिक जनतऱ सहकऱरी बैंक लिमिटेड
83. दि वरच्छऱ को-ऑऱरेटिव बैंक लिमिटेड
84. मेहसऱणऱ को-ऑऱरेटिव बैंक लिमिटेड
85. चौंदेश्वरी सहकऱरी बैंक लिमिटेड
86. नूतन नऱणरीक सहकऱरी बैंक लिमिटेड
87. दि उधनऱ सीटीजन को-ऑऱरेटिव बैंक लिमिटेड

III. रऱऱ्य वित्तीय निगम (एस एफ सी)

क. आईडीबीआई एवं सिडबी द्वाऱ सहयोजित

88. आसऱम फऱयनऱन्शियल कऱऱोरेशन
89. बिहऱ स्टेट फऱयनऱन्शियल कऱऱोरेशन
90. दिल्ली फऱयनऱन्शियल कऱऱोरेशन
91. गुजरात स्टेट फऱयनऱन्शियल कऱऱोरेशन
92. हिमऱचल प्रदेश फऱयनऱन्शियल कऱऱोरेशन
93. जम्मू एण्ड कश्मिर स्टेट फऱयनऱन्शियल कऱऱोरेशन
94. कर्नाटक स्टेट फऱयनऱन्शियल कऱऱोरेशन
95. केरल फऱयनऱन्शियल कऱऱोरेशन
96. मध्यप्रदेश फऱयनऱन्शियल कऱऱोरेशन
97. उडीसऱ स्टेट फऱयनऱन्शियल कऱऱोरेशन
98. ँजऱर फऱयनऱन्शियल कऱऱोरेशन
99. रऱजस्थऱन फऱयनऱन्शियल कऱऱोरेशन
100. तऱमिलनऱडु इंडस्ट्रियल इनवेस्टमेंट कऱऱोरेशन लिमिटेड
101. उत्तर प्रदेश फऱयनऱन्शियल कऱऱोरेशन
102. वेस्ट बंगऱल फऱयनऱन्शियल कऱऱोरेशन

ख. आईडीबीआई, एस आईडीबीआई और आईएफ सी आईद्वारा सहयोजित

- 103. आन्ध्र प्रदेश स्टेट फायनान्सियल कॉर्पोरेशन
- 104. हरियाणा स्टेट फायनान्सियल कॉर्पोरेशन
- 105. महाराष्ट्र स्टेट फायनान्सियल कॉर्पोरेशन

IV. राज्य औद्योगिक विकास निगम**क. आईडीबीआई एवं सिडबी द्वारा सहयोजित**

- 106. आन्ध्र प्रदेश इंडस्ट्रियल डेवलपमेंट कॉर्पोरेशन लिमिटेड
- 107. बिहार स्टेट क्रेडीट एण्ड इनवेस्टमेंट कॉर्पोरेशन लिमिटेड
- 108. गुजरात इंडस्ट्रियल इनवेस्टमेंट कॉर्पोरेशन लिमिटेड
- 109. हिमाचल प्रदेश स्टेट इंडस्ट्रियल डेवलपमेंट कॉर्पोरेशन लिमिटेड
- 110. इंडस्ट्रियल प्रमोशन एण्ड इनवेस्टमेंट कॉर्पोरेशन ऑफ उड़ीसा लिमिटेड
- 111. जम्मू एण्ड कश्मिर स्टेट इंडस्ट्रियल डेवलपमेंट कॉर्पोरेशन लिमिटेड
- 112. कर्नाटक स्टेट इंडस्ट्रियल इनवेस्टमेंट कॉर्पोरेशन लिमिटेड
- 113. केरल स्टेट इंडस्ट्रियल डेवलपमेंट कॉर्पोरेशन लिमिटेड
- 114. मध्य प्रदेश औद्योगिक विकास निगम लिमिटेड
- 115. प्रदेश इंडस्ट्रियल एण्ड इनवेस्टमेंट कॉर्पोरेशन ऑफ उत्तर प्रदेश लिमिटेड
- 116. पंजाब स्टेट इंडस्ट्रियल डेवलपमेंट कॉर्पोरेशन लिमिटेड
- 117. राजस्थान स्टेट इनवेस्टमेंट कॉर्पोरेशन लिमिटेड
- 118. स्टेट इंडस्ट्रियल एण्ड इनवेस्टमेंट कॉर्पोरेशन ऑफ महाराष्ट्र लिमिटेड
- 119. स्टेट इंडस्ट्रीज प्रमोशन कॉर्पोरेशन ऑफ तमिलनाडु लिमिटेड
- 120. वेस्ट बंगाल इंडस्ट्रियल डेवलपमेंट कॉर्पोरेशन लिमिटेड

ख. आईडीबीआई, सिडबी एवं आई एफ सी आई द्वारा सहयोजित

- 121. असम इंडस्ट्रियल डेवलपमेंट कॉर्पोरेशन लिमिटेड

122. हरियाणा स्टेट इंडस्ट्रियल डेवलपमेंट कार्पोरेशन लिमिटेड

V. दिवन फंक्शन इंडस्ट्रियल डेवलपमेंट कार्पोरेशन

क. आईडीबीआई, एवं सिडबी द्वारा सहयोजित

123. अंडमन एण्ड निकोबारआईलैंड इंटीग्रेटेड डेवलपमेंट कार्पोरेशन लिमिटेड

124. अरुणाचल प्रदेश इंडस्ट्रियल डेवलपमेंट एण्ड फायनान्सियल कार्पोरेशन लिमिटेड

125. इकोनॉमिक डेवलपमेंट कार्पोरेशन ऑफ गोवा दमन एण्ड दिव लिमिटेड

126. मणिपुर इंडस्ट्रियल डेवलपमेंट कार्पोरेशन लिमिटेड

127. मेघालय इंडस्ट्रियल डेवलपमेंट कार्पोरेशन लिमिटेड

128. मिजोरम इंडस्ट्रियल डेवलपमेंट कार्पोरेशन लिमिटेड

129. नागालैंड इंडस्ट्रियल डेवलपमेंट कार्पोरेशन लिमिटेड

130. ओमनीबस इंडस्ट्रियल डेवलपमेंट कार्पोरेशन ऑफ दमन एण्ड दिव एण्ड ददर एण्ड नगर हवेली लिमिटेड (ओ आई डी सी)

131. पंडिचेरी इंडस्ट्रियल प्रमोशन एण्ड इनवेस्टमेंट कार्पोरेशन लिमिटेड

132. सिक्किम इंडस्ट्रियल डेवलपमेंट एण्ड इनवेस्टमेंट कार्पोरेशन लिमिटेड

133. त्रिपुरा इंडस्ट्रियल डेवलपमेंट कार्पोरेशन लिमिटेड

सिडबी. केवल आई एफ सी आई द्वारा सहयोजित (जूट इंडस्ट्रीज के लिए)

134. नार्थ ईस्टर्न डेवलपमेंट कार्पोरेशन लिमिटेड

VI. अखिल भारतीय वित्तीय संस्थान

ख. केवल आईडीबीआईद्वारा सहयोजित

135. भारतीय जीवन बीमा निगम

ग. आईडीबीआई एवं आई एफ सी आई द्वारा सहयोजित

136. इंडस्ट्रियल इन्वेस्टमेंट बैंक ऑफ इंडिया

VII. अन्य**क. सिडबी द्वारा सहयोजित**

137. नेशनल स्मॉल इंडस्ट्रीज कॉर्पोरेशन लिमिटेड

ख. आईडीबीआई द्वारा सहयोजित

138. इंडियन रिन्युएबल एनर्जी डेवलपमेंट एजेंसी लिमिटेड (आईआईडीए)

0000

अनुबंध-झ

पीएलआई द्वारा नोडल एजेन्सी को बैंक के लेटर हेड पर प्रस्तुत किये जाने वाले प्रमाण पत्र

प्रमाण पत्र

हम (ऋणदाता अभिकरण) एतद्वारा प्रमाणित करते हैं कि रुये ----- का दावा नीचे दी गई अवधि हेतु सही है और यह सत्यापित करते हैं कि हमारे द्वारा कोई अतिरिक्त सब्सिडी का दावा नहीं किया गया है। माँगी गई सब्सिडी की राशि समय-समय पर यथासंशोधित टफ्स के अन्तर्गत जारी दिशा-निर्देशों/उपबंधों के पूर्णतः अनुपालन में हैं। इसके अतिरिक्त इन दावों में प्रतिबन्धित सूची की इकाईयों/कम्पनियों के सब्सिडी सम्बन्धी दावे सम्मिलित नहीं हैं और पुष्टि करते हैं कि बैंक टफ्स सब्सिडी के दावे के लिए भ्रष्ट गतिविधियों/अनुचित व्यवहार में लिप्त नहीं है।

2. हम टफ्स के अन्तर्गत वित्तीय वर्ष ----- के लिए हमारे बैंक को जारी ब्याज प्रतिपूर्ति एवं कैपिटल सब्सिडी हेतु मंजूरी पत्र में दी गई शर्तों को स्वीकार करते हैं। हम नोडल एजेन्सी को प्राधिकृत करते हैं कि वे टफ्स, वस्त्र मंत्रालय, भारत सरकार द्वारा ब्याज प्रतिपूर्ति/कैपिटल सब्सिडी के लिए प्री-रिसीप्ट जारी करें।

ऋणदाता अभिकरण का नाम	दावे की अवधि	दावे की राशि

3. हम (ऋणदाता अभिकरण) ने उपरोक्त जानकारी देने में यथोचित सावधानी बरती है और प्रमाणित करते हैं कि यह सत्य है। हम किसी भी ब्याज प्रतिपूर्ति की गलत गणना अथवा उपरोक्त जानकारी देने में हुई किसी चूक / गलत बयानी, यदि कोई हो, की जबाबदारी लेते हैं।

4. हम जानते हैं कि नोडल एजेन्सी द्वारा वस्त्र आयुक्त को जारी किये जाने वाले शुद्धतः प्रमाण पत्र हमारे द्वारा दिए गए प्रमाणन पर पूर्णतः भरोसा करके जारी किये जायेंगे। अतः हम नोडल एजेन्सी एवं उनके अधिकारियों, निदेशकों एवं कर्मचारियों की रक्षा एवं सुरक्षा हेतु बीमा करने को सहमत हैं, जो इस प्रमाण पत्र में किसी प्रकार के छद्म, लपरवाही या कमी या गलत गणना वाले उक्त एक या सभी कार्यों, दावों, लागतों, नुकसान देही, हानि के कारण होगी।

स्थान

(प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता)

दिनांक

नाम :-----

पदनाम:-----

अनुबंध - अ

पीएलआई द्वारा नोडल एजेंसी को बैंक के लेटर हेड पर प्रस्तुत किये जाने वाले प्रमाण पत्र

प्रमाणपत्र

हम एतद्वारा प्रमाणित करते हैं कि निम्नलिखित अवधि के लिये रु. ----- (रुपये -----) का दाय्य नियमानुसार है और यह सत्यापित किया जाता है कि कोई अतिरिक्त सब्सिडी का दाय्य संबंधित ऋणद एजेंसियों/नोडल एजेंसी के साथ सहयोजित ऋण संस्थानों द्वारा नहीं किया गया है। समेकित दाय्य की राशि में नोडल एजेंसी का दाय्य तथा नोडल एजेंसी के निम्नलिखित प्राथमिक ऋणद संस्थानों (पीएलआई) का दाय्य शामिल है। यह प्रमाणपत्र स्वतंत्र प्राथमिक ऋणद संस्थानों (पीएलआई) द्वारा प्रस्तुत किये गये प्रमाणन के आधार पर जारी किया जा रहा है। इसके अतिरिक्त इन दाय्यों में प्रतिबन्धित सूची में डाली गई इकाइयों / कंपनियों सम्मिलित नहीं हैं।

क्र.सं.	ऋणद एजेंसी का नाम	दाय्य की अवधि	दाय्य की राशि

स्थान

(प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता)

दिनांक

नाम :-----

पदनाम :-----

MINISTRY OF TEXTILES

New Delhi, the 4th October 2013.

RESOLUTION

RESOLUTION ON TUFS ON
TECHNO-OPERATIONAL PARAMETERS

(01.04.2012 to 31.03.2017)

No.6/19/2013-TUFS

I. OBJECTIVE

1. This Government Resolution lays down the financial and operational parameters and implementation mechanism for the Technology Upgradation Fund Scheme (TUFS) for the 12th Plan period (from 01-04-2012 to 31-03-2017).
2. TUFS was introduced in 1999 to catalyze investments in all the sub-sectors of textiles and jute industry by way of 5% interest reimbursement. The scheme was initially approved from April, 1999 to March 31st, 2004. Subsequently, the scheme was extended in 2004 and again in 2007 with modifications and further restructured w.e.f 28/04/2011 to 31/03/2012 which was then further extended / rolled over upto 31/03/2013. Investments under TUFS had gained notable momentum during its operational life span of over 14 years.
3. An independent evaluation of the Scheme by a professional consultant, M/S CRISIL, has revealed that TUFS has facilitated an increase in productivity; cost and waste reduction; and improved quality across the value chain. However, the gains made have varied across segments, with the processing and powerloom sectors emerging as major areas of concern. Based on the findings of the evaluation study, Government took a policy decision to completely restructure the Scheme, to channelize investments in hitherto low investment segments to facilitate a balanced growth across the value chain; and to ensure that the subsidy outgo is not open ended and has a definite cap.
4. Accordingly, the Modified TUF scheme was discontinued and new sanctions under the Scheme were stopped from 29.6.2010 under intimation to all the lending agencies. The Restructured TUF Scheme (RTUFS) was launched w.e.f. 28/04/2011 to 31/03/2012 with an overall subsidy cap of Rs. 1972 crores from the date of the Resolution up to 31.03.2012, which was expected to leverage an investment of Rs.46,900 crore, with sectoral investment shares of 26% for spinning, 13% for weaving, 21% for processing, 8% for garmenting and 32% for others. Since the earmarked subsidy cap of Rs.1972 crores was not fully utilized and to avoid any hiatus as the 12th Plan TUFS proposals were not finalized, the Ministry of Textiles in accordance with Ministry of Finance, Department of Expenditure, Plan Finance – II Division clarificatory O.M. NO.1(3)/P.F.II/2011 dated 23.4.2012 allowed extension of R-TUFS into the first year of 12th Plan

to the extent of availability of unutilized subsidy cap. The Restructured TUFS and its continuation in the 12th Plan has attracted an investment of Rs.37,655 crores as per the details in the UID application.

5. The TUFS Scheme in 12th plan shall continue leveraging investments in technology upgradation in the Textile sector to enable them to face global competition with focus on balanced development across the value chain by (a) addressing the issues of fragmentation and promoting forward integration; (b) promoting investments with smaller investment in MSME sectors; (c) introduction of a Hire Purchase Financing Model for weaving sector.
6. Taking note that the scheme in its R-TUFS form was extended for the first year of the 12th Plan, i.e. upto 31.03.2013, and recognising the justifications brought out above, the Government now resolves to further continue the Technology Upgradation Fund Scheme for the textiles & jute industries in **Revised Restructured** form with effect from 01.04.2013 to 31.03.2017. Accordingly, the scheme will be known as Revised Restructured Technology Upgradation Fund Scheme (**RR-TUFS**). The financial and operational parameters of the RR-TUFS in respect of loans sanctioned under the scheme would be as follows: -
 - i). The total subsidy outflow to stand alone spinning sector will be kept 26% of the plan allocation (i.e., Rs.11952.80 crore) including committed liabilities of spinning sector of erstwhile/ modified TUFS, RTUFS and fresh sanctions in the 12th Plan period.
 - ii). A pilot project on technology upgradation of powerloom sector by way of hire purchase scheme with an overall outlay of Rs. 300 crore will be implemented.
 - iii). 10% of the approved outlay for new sanctions will be earmarked for Micro, Small and Medium Enterprises (MSME).
 - iv). In case of stand-alone spinning sector, a volume cap of Rs. 250 crore shall apply on project cost for new sanctions for individual spinning units.
 - v). The subsidy benefits under TUFS for 12th plan would be as follows:
 - a) Stand alone spinning units – 2% Interest Reimbursement (IR) for new stand alone / replacement / modernization of spinning machinery.
 - b) For units having spinning capacity with forward integration having matching capacity in weaving/ knitting/processing/garmenting – 5% IR.
 - c) Weaving – (i) 6% IR and 15% capital subsidy on brand new shuttleless looms or 30% Margin Money Subsidy (MMS) on brand new shuttleless looms for powerloom sector;
(ii) 2% IR or 8% MMS on second hand imported shuttleless looms with 10 years vintage and with a residual life of minimum 10 years;

- (iii) For 30% MMS – capital ceiling caps of RS. 5 crore and subsidy cap of Rs. 1.5 crore would be adhered to for encouraging adequate investments by the MSME sector.
 - d) Processing – 5% IR and 10% capital subsidy for specified processing machinery. CETP/ETP will not be considered for support under TUFS.
 - e) Garmenting – 5% IR and 10% capital subsidy on specified machinery for garmenting units.
 - f) Technical Textiles (including non-wovens) – 5% IR and 10% capital subsidy on specified machinery required in manufacture on technical textiles.
 - g) Handloom and silk sector – 5% IR or 30% capital subsidy on benchmarked machinery.
 - h) MSMEs including jute sector – 5% IR or 15% MMS– subsidy ceiling to be Rs. 75 lakh.
 - i) Other segments – i.e., i) cotton ginning and pressing; ii) wool scouring; combing and carpet industry; iii) synthetic filament yarn texturising, crimping and twisting; iv) viscose staple fibre and viscose filament yarn; v) knitting and fabric embroidery; vi) weaving preparatory machines; vii) made-up manufacturing; viii) CAD, CAM and design studio and ix) jute industry – 5%IR
 - j) Investments like factory buildings, pre-operative expenses and margin money for working capital are eligible for benefit of reimbursement under the scheme only for apparel and handloom sector with 50% cap of total new eligible investment under RR-TUFS. Land is altogether excluded from eligible investments under TUFS. This benefit, however, shall not be available for textile units under the Scheme for Integrated Textile Park (SITP).
 - k) Period of interest reimbursement – Interest reimbursement will be for a period of 7 years including 2 years of moratorium / implementation.
 - l) Eligibility of restructured / rescheduled cases – subsidy in restructured cases will be restricted to the quantum approved of subsidy as given in the initial loan repayment schedule.
- i). **Duration of the scheme** – The scheme in the R-TUFS form was extended for the first year of the 12th Five Year Plan i.e. upto 31.3.2013. The proposed parameters would be applicable from 01.04.2013. Term loans sanctioned during the financial year 2012-13 would be eligible for subsidy as per parameters of R-TUFS. However, the subsidy caps as per the proposed norms would be applicable on all subsidies dispensed on and are after 01.4.2013. In respect of the cases pertaining to sectors where there is no change in admissible extent of subsidies and are pending for issuance of UID due to non-availability of sectoral cap in the previously

extended scheme upto 31-03-2013, to be considered for issue of UID under the continued TUFs scheme. However, cases pertaining to spinning, weaving sectors etc where there are changes in subsidy pattern, would be required to apply afresh as per revised terms and conditions under continued TUFs.

- ii). **Reconstitution of the Inter Ministerial Steering Committee (IMSC):** IMSC would be reconstituted under the Chairmanship of Minister of Textiles with the representatives of Planning Commission, Ministry of Finance, nodal agencies / banks, Textile Industry Associations etc. IMSC would be responsible for monitoring and formulation of guidelines for effective implementation of the scheme in accordance with the CCEA approval. IMSC would also be empowered to modify / re-appropriate the sectoral / segmental caps in case of under utilization of allocated fund.
- iii). 1.0% of the plan outlay will be kept for administrative costs of the scheme.
- iv). The Scheme will be administered with a two stage monitoring mechanism as detailed in **Para IV.**

7. The detailed scope of the scheme, eligibility criteria and operational parameters will be as follows:

II. SCOPE OF THE SCHEME

TUFs benefit is available for TUFs benchmarked machinery covering the following activities:-

- a. Cotton ginning and pressing.
- b. Silk reeling and twisting.
- c. Wool scouring, combing and carpet industry.
- d. Synthetic filament yarn texturising, crimping and twisting.
- e. Spinning.
- f. Viscose Staple Fibre (VSF) and Viscose Filament Yarn (VFY).
- g. Weaving, knitting and fabric embroidery
- h. Technical textiles including non-wovens.
- i. Garment / design studio / made-up manufacturing
- j. Processing of fibres, yarns, fabrics, garments and made-ups.
- k. Production activities of Jute Industry.

III. ELIGIBILITY CRITERIA FOR ASSISTANCE

1. DEFINITION OF TECHNOLOGY UPGRADATION

Technology Upgradation would mean induction of state-of-the-art or near-state-of-the-art technology. But in the widely varying mosaic of technology obtaining in the Indian textile industry, at least a significant step up from the present technology level to a substantially higher one for such

trailing segments would be essential. Accordingly, technology levels are benchmarked in terms of specified machinery for each sector of the textile industry. Machinery with technology levels lower than that specified will not be permitted for funding under the TUF Scheme.

2. ELIGIBLE MACHINERY

Installation of the following types of machinery in a new unit or in an existing unit by way of replacement of existing machinery and / or expansion will be eligible for coverage under TUF scheme:

2.1	Cotton Ginning and Pressing	Annex– MC -1
2.2	Spinning/Silk Reeling & Twisting/ Synthetic filament yarn Texturising, Crimping & Twisting	Annex – MC -2
2.3	Wool scouring, combing and carpet industry	Annex – MC - 3
2.4	Manufacturing of viscose filament yarn and viscose staple fibre	Annex - MC – 4
2.5	Weaving / Knitting	Annex - MC - 5
2.6	Technical Textiles and non-wovens	Annex - MC - 6
2.7	Garment / Made-up manufacturing	Annex- MC - 7
2.8	Processing of fibre / Yarn / Fabrics / Garments / made-ups	Annex- MC – 8
2.9	Jute industry	Annex - MC - 9
2.10	Process control equipments for various sectors	Annex - MC - 10
2.11	Machinery eligible under 30% / 8% Margin Money Subsidy (MMS-TUFS) for weaving/ powerloom sector	Annex- MC - 11
2.12	Machinery eligible under 10% capital subsidy for processing sector.	Annex - MC - 12
2.13	Machinery eligible under 10% capital subsidy for technical textiles including non-wovens.	Annex - MC - 13
2.14	Machinery eligible under 10% capital subsidy for garment sector	Annex - MC - 14
2.15	Machinery eligible under 15% capital subsidy for weaving / powerloom sector	Annex- MC – 15
2.16	Machinery eligible for CAD, CAM and design studio	Annex - MC - 16

Note: The lending agencies should ensure that make and year of manufacture of all the above eligible machinery are clearly indicated on machine / name plate attached to machine.

3. GENERAL ELIGIBILITY CONDITIONS

3.1 TYPE OF UNITS:

- (1) Existing unit with or without expansion and new units.
- (2) New units must set up their entire facilities only with the appropriate eligible technology.
- (3) A unit can undertake one or more activities listed at **I. SCOPE OF THE SCHEME** hereinbefore under the Scheme.
- (4) Textile / Jute units with 100% foreign equity.

3.2 TYPE OF TEXTILE MACHINERY ELIGIBLE:

- (1) Under the TUF Scheme, only new machinery will be permitted unless otherwise specified.
- (2) However, the following imported second hand machinery are also eligible under TUFs:

Air jet, Projectile, Rapier and Waterjet shuttleless looms fitted with or without electronic jacquard / electronic dobby and with or without high speed direct beam warper with creel and/or sectional warping machine with auto stop and tension control of upto 10 years' vintage and with a residual life of minimum 10 years. The value cap per machine would be decided by Technical Advisory-cum-Monitoring Committee (TAMC).
- (3) A certificate from a Chartered Engineer of the exporting country certifying the vintage and residual life of the imported second hand machinery duly counter-signed by the Indian Embassy / Consulate in the exporting country must be furnished to the lending agency at the appropriate time as determined by the lending agency. Such a certificate is compulsory for any import of eligible second hand machinery under this scheme irrespective of the value of such import.
- (4) Balancing equipment or equipment required for de-bottlenecking the production process will also be eligible for funding under RR-TUFS.
- (5) Waste reduction equipment or devices will be eligible for funding under the RR-TUFS.
- (6) The size of the technologically upgraded facilities of an existing unit or size of the new unit must be of a minimum economic size (MES). MES for eligible segments of the industry should be any unit which is financially viable as per viability analysis of the financial institutions or banks. MES for stand-alone new spinning units will be 8000 spindles.
- (7) Accessories / attachments / sample machines / spares received along with the machinery upto the value of 20% of the machinery cost eligible under RR-TUFS or actual value whichever is lower will be eligible.

- (8) Investment in acquisition of technical knowhow including expenses on training and payment of fees to foreign technicians.
- (9) Machinery eligible for one segment is eligible for other segments / activity also unless its eligibility is specifically restricted for a particular segment.
- (10) Eligibility of any other textile machinery equal to or higher than the benchmarked technology not listed in the annexures or developed in the course of the operation of RR-TUFS will be, suo motto or on reference, specifically determined by the TAMC constituted by the Government.

3.3 OTHER INVESTMENTS ELIGIBLE:

- 1) (i) The following investments for apparel sector and handloom sector will also be eligible to the extent necessary for the plant and equipment to be installed for Technology Upgradation and the total of such investments will not normally exceed 50% of the total investment in such plant and machinery (land is altogether excluded from eligible investment under RR-TUFS):
 - (a) factory building including renovation of factory building;
 - (b) Preliminary and pre-operative expenses;
 - (c) Margin money required for working capital, specifically required for the technology upgradation;
- (ii) In case apparel / handloom unit is engaged in other activity, the eligible investment under this head will only be related to plant & machinery eligible for manufacturing of apparel / handlooms.
- 2) Lending in excess of the limits prescribed above in respect of the items included in subparas (1) of this para (i.e. para 3.3) shall attract the normal lending rates.

3.4 CUT-OFF DATE:

Only such loans as sanctioned by the lending agencies on or after 01/04/2012 will be eligible to be considered for grant of benefits under this scheme.

3.5 COVERAGE OF INVESTMENT PRIOR TO SANCTION OF THE LOAN:

Advance / token payment up to the margin money for machine cost can be paid by the unit prior to the date of sanction of term loan. However, machines purchased on or after date of sanction of term loan will be eligible under RR-TUFS subject to fulfillment of other terms and conditions.

3.6 BENEFIT OF OTHER SCHEMES:

Textile / Jute units are permitted to avail of benefits of other schemes, in addition to RR-TUFS, unless specifically provided otherwise. In case of doubt, the matter may be referred to the Textile Commissioner for clarification.

3.7 DETERMINATION OF ELIGIBLE INVESTMENT UNDER CERTAIN CONDITIONS:

If a loan is not fully covered under TUFS, i.e., it consists of both the TUFS and non-TUFS components, then disbursements and repayments are required to be apportioned proportionately between the TUFS and Non-TUFS components, for the purpose of working out interest reimbursements payable.

4. SECTOR - SPECIFIC ELIGIBILITY CONDITIONS:**4.1 COTTON GINNING AND PRESSING:**

- a) Only composite (cotton ginning with pressing) units will be eligible for coverage under the Scheme. However, independent ginning or pressing units will be eligible to modernise under the scheme provided they forward - integrate or backward - integrate with the pressing and ginning facility respectively, of eligible technology level.
- b) Only double roller gins or saw gins will be eligible.
- c) Baling Press Standards should be in conformity with the amended BIS specifications.
- d) A unit with existing 2-stage manual bale pressing machine will not be compelled to replace it, while going for other modernisation, as per TUFS. However, a unit replacing the bale pressing machine or installing bale pressing machine for the first time will be required to install only single stage automatic bale pressing machine.

4.2 SPINNING/SILK REELING & TWISTING/WOOL SCOURING & COMBING / SYNTHETIC FILAMENT YARN TEXTURISING, CRIMPING & TWISTING**a) Cotton ring spinning system:**

- (i) New stand alone / replacement / modernization of spinning machinery will be eligible for 2% IR and spinning units with forward integration with matching capacity in weaving / knitting / processing / garmenting will be eligible for 5% IR. For qualifying for matching capacity, linearity in value chain must be established. If matching capacity is claimed in processing, it must include complete processing range and not just yarn dyeing.
- (ii) In the cotton ring spinning system, for new units the MES will be 8000 spindles. For capacity expansion and modernisation of the units there will be no MES.
- (iii) In case of modernization of existing obsolete spindleage through technology upgradation, replaced old and obsolete spindles should ordinarily be scrapped and made completely unserviceable unless their operations are established to be viable.
- (iv) (a) The cotton ring spinning units are permitted to install back-up facilities for de-bottlenecking, viz., cone winding machine, cards, draw frame, speed frame, blow room etc. without increase in the spindleage, provided the unit is at or

above the MES level, viable and such investments brings up the unit to the desired benchmark technology level as a whole.

(b) Auto doffer system for ring frame as a retrofit is covered under the scheme which may be retrofitted / installed as a new or existing frame irrespective of any make / manufacturer.

(v) Installation of compact spinning machine for setting up of new capacity or for modernisation / replacement of existing ring frames is permitted without any stipulation of MES. In situ upgradation of existing ring frames by changing the existing drafting system to compact spinning drafting system is also covered under RR-TUFS.

(vi) Post spinning / twisting of yarn processing plant on stand alone basis to produce two fold twisted yarn or singeing yarn without putting up yarn spinning unit are covered.

b) Open end/Dref/Parafil/Selfil/Airjet spinning system:

These spinning systems being, by and large, specialized yarn making systems, modernisation, capacity expansion or new units will be permitted.

c) Worsted spinning system :

(i) Technology upgradation of existing capacity and expansion/new units with appropriate eligible technology will be permitted.

(ii) Independent wool scouring and combing units will also be eligible for funding under the TUFS.

d) Woollen/shoddy spinning system:

(i) Woollen system of spinning includes semi-worsted system of spinning.

(ii) Technology upgradation in existing units and capacity expansion/new units in these sectors with appropriate eligible technology will be permitted.

e) Silk reeling & twisting:

(i) Technology upgradation in the existing capacity and expansion/new units with appropriate eligible technology will be permitted.

(ii) The replaced obsolete reeling/twisting machinery should normally be dismantled unless their operations are established to be viable.

f) Synthetic filament yarn texturising, crimping and twisting:

Replacement of existing obsolete machinery, capacity expansion or installation new units with appropriate eligible technology will be permitted.

g) Carpet industry:

Technology upgradation of existing capacity and expansion / new units with appropriate eligible technology will be permitted.

4.3 VISCOSE FILAMENT YARN AND VISCOSE STAPLE FIBRE:

Replacement of existing obsolete machinery, capacity expansion or installation of new units with appropriate eligible technology will be permitted.

4.4 WEAVING, KNITTING AND NON-WOVEN / TECHNICAL TEXTILES/ FABRIC EMBROIDERY MANUFACTURING UNITS :

6% IR and 15% capital subsidy (CS) is available only for brand new shuttleless looms whereas second hand imported shuttle-less looms of prescribed vintage shall be entitled for 2% IR.

a) I. Essential for non-woollen weaving units:

- i) An appropriate configuration of looms and machinery conforming to minimum economic size, if prescribed.
- ii) In case of technology upgradation in an existing unit, the replaced old and obsolete looms should ordinarily be scrapped and made unserviceable unless their operations are established to be viable.

II. Decentralised (MSME) weaving sector:

1. In-situ upgradation of existing ordinary looms/semi automatic looms/automatic looms to benchmark shuttle-less looms with or without dobby/jacquard, is permitted to decentralized powerloom sector.
2. Replacement of an ordinary loom by a looms of benchmarked technology features is permitted.
3. New units in the decentralized powerloom sector are permitted to install shuttle-less looms with benchmarked technology features under TUFS.

III. Handloom weaving:

1. Handloom sector is eligible for taking the benefits of TUFS for all machinery listed in the GR on TUFS and permitted for other sectors including powerloom and mill sector. In handloom sector only weaving activity is different from powerloom and mill sector while other activities particularly processing are same.
2. Handlooms with specified benchmark features have been covered.

b) Essential for woollen units :

- i) An appropriate configuration of looms and machinery conforming to minimum economic size, if prescribed.

- ii) In-house weaving preparatory at least matching with the weaving capacity (in the case of MSME units, weaving preparatory is not essential).
 - iii) In case of technology upgradation in an existing unit, the replaced old and obsolete looms should ordinarily be scrapped and made unserviceable unless their operations are established to be viable.
- c) Independent weaving preparatory units :**
- An independent MSME / non-MSME (woollen or non-woollen) weaving preparatory unit will install weaving preparatory machinery as listed in Annex – MC -5.
- d) Knitting units:**
- Replacement of existing obsolete machinery, capacity expansion or installation of new units with appropriate technology is permitted under TUFS
- e) Technical textiles / Non-wovens manufacturing units**
- (a) Machines required to manufacture technical textiles and non-wovens, as listed in Annex – MC -6 are eligible for coverage under TUFS.
 - (b) Since some of the machinery of technical textiles are common the technical textile units intending to avail of 10% capital subsidy will have to obtain a registration number from Office of the Textile Commissioner prior to becoming eligible for 10 percent capital subsidy. To obtain registration number technical textile units have to submit the information in prescribed format TFR – I.

4.5 GARMENT / MADE-UP MANUFACTURING :

- a) Woven and / or knitted garment and/or made-up manufacturing or combination thereof will be eligible.
- b) Garment / made-up manufacturing and other accessory equipments as required are to be installed out of the list in Annex – MC -7.

4.6 DESIGN STUDIO:

Design studio set up by the textile, readymade garment and jute industry with eligible machinery / equipments, software and testing equipment is covered under TUFS.

4.7 PROCESSING OF FIBRE / YARN / FABRICS / GARMENTS / MADE-UPS

Processing machinery including essential quality control equipments listed in Annex – MC - 8 for fibre / yarn / fabrics / garment / made-up processing and finishing will be eligible.

4.8 JUTE TEXTILES

- a) Jute softening & carding, drawing, spinning and weaving:**

New machinery of eligible technology as listed in Annex- MC -9 will be permitted.

b) Spinning and weaving/knitting of jute blends:

- (i) Eligibility conditions for units spinning jute blends will be the same as for cotton spinning system detailed in para 4.2.
- (ii) Eligibility conditions for units weaving/knitting jute blended fabrics will be the same as for non-woollen weaving and knitting as detailed in para 4.4.

c) Jute-blended garment/made-up manufacturing :

Eligibility conditions for units manufacturing jute-blended garments and/or madeups will be the same as for non-jute garment/made-up manufacturing detailed in para 4.5.

d) Processing of jute products

- (i) Processing machinery as listed in Annex – MC - 9 are eligible.
- (ii) Quality control and pollution control equipment eligible for TUFS funding will also be eligible as listed in Annex – MC -9.

e) Processing of jute-blended products:

Eligibility conditions will be the same as for processing of non-jute textile products as detailed in para 4.7.

f) Material handling:

The machinery for material handling as listed in Annex – MC-9 are essential for modernising jute units.

**5. TECHNICAL ADVISORY-CUM-MONITORING COMMITTEE (TAMC) -
INTERPRETATION OF ELIGIBILITY:**

The Government has constituted a Technical Advisory-cum-Monitoring Committee (TAMC) under the Chairmanship of Textile Commissioner with technical experts from government and industry covering the different segments, as members. The composition and functions of TAMC are at **Annex-A**.

- (1) Amendment in the list of machinery in terms of addition / deletion will be done by the TAMC.
- (2) If any question of interpretation or clarification is raised by the lending agency / entrepreneurs as to the eligibility of any unit or machinery under the scheme, the decision of the TAMC will be final.
- (3) The TAMC will also monitor and review the progress of the scheme and apprise the Ministry and IMSC periodically.

IV. LOANS UNDER THE SCHEME

Under the Technology Upgradation Fund Scheme, loans will be provided subject to terms and conditions given below:

a) Amount of loan :

The assistance will be need-based. There will be no minimum or maximum limit for individual loans.

b) Promoter's contribution :

To be decided by the lending agency on the basis of its existing norms.

c) Rate of Interest :

(i) Rupee loan :

Effective rate of interest to the concerned borrower will be lower than the prevailing commercial rates of interest charged by the lending agencies concerned; the Ministry of Textiles will reimburse the 5% (6% for brand new shuttleless looms) under the scheme to all segments except spinning machinery of new stand alone / replacement / modernization of spinning units, where the interest reimbursement will be limited to 2%. For Rupee loan for installation of imported secondhand shuttleless loom interest reimbursement will be 2%.

(ii) Foreign Currency Loan:

As applicable for normal Foreign Currency loan. However, cover for exchange rate fluctuation not exceeding 5% (6% for brand new shuttleless looms) per annum would be provided under the scheme. In case of spinning machinery, the exchange rate fluctuation will be limited to 2% for new stand alone / replacement / modernisation of spinning machinery. For Foreign Currency loan for installation of imported secondhand shuttleless loom interest reimbursement will be 2%.

(iii) Period of interest reimbursement :

(a) 1. Interest reimbursement will be available for a period of 7 years including 2 years of implementation / moratorium. The implementation and moratorium period can be more than two years but interest reimbursement for implementation and moratorium period will be limited to two years only. The implementation and moratorium period is considered from the date of disbursement of first installment of loan under TUFS.

2. Quarter-wise interest reimbursement under TUFS will be restricted to the quantum as per the loan repayment schedule of 7 years or actual, whichever is lower, submitted by lending agencies to the Office of the Textile Commissioner for

obtaining the unique ID number as per the procedure in Para IV. The foreign exchange fluctuation / forward cover premium will also follow the same system.

3. Subsidy due in a financial year under the Scheme shall have to be claimed in the same financial year.

4. Banks are free to give loan for more than 7 years but subsidy will be given only for a period of 7 years including implementation / moratorium period of maximum upto 2 years.

(b) If an account becomes a non-performing asset (NPA), the interest reimbursement would not be available for that period. The interest reimbursement will be available from the date of coming out of the NPA category. Quarter-wise interest reimbursement under TUFS will be restricted to the quantum as per the loan repayment schedule of 7 years or actual, whichever is lower, submitted by lending agencies to the Office of the Textile Commissioner for obtaining the unique ID number as per the procedure in Para IV.

d) Other conditions, viz., period of loan, security, conversion option, Debt-Equity-Ratio etc.

Eligible units will be of minimum economic size. Other conditions will be such as determined by the lending agency as per its existing norms.

e) Financial norms of eligible unit.

The units with a good track record, viable and having positive net-worth are eligible.

f) Contingency provisions:

The contingency provision (non-firmed up cost) to the extent of 5% maximum (on actual basis) may be covered under RR-TUFS in respect of plant and machinery and other investments eligible under RR-TUFS subject to a value cap of Rs.5 crore of eligible machinery.

g) Transferring the TUFS loan from one bank / FI to another bank / FI as well as closing down one term loan account under TUFS and availing of fresh term loan:

The outstanding principal amount under TUFS loan account from one bank / FI can be transferred to another bank / FI subject to the condition that portfolio (i.e., balance principal amount) remains unchanged and the overall repayment period does not exceed 7 years. However, this facility will be provided only once during the tenure of the loan. The quarter-wise subsidy submitted by the original bank will however remain unchanged. Instances of under selling of loan /component or any similar such arrangement is not permitted.

h) Conversion of rupee term loan into foreign currency loan and vice-versa:

Conversion of rupee term loan (RTL) into foreign currency loan (FCL) and vice-versa on annual basis is permitted under TUFS. The base rate of exchange will be the rate prevailing on the date

of conversion of rupee term loan into FCL. The tenure of the loan amount will remain the same subject to the 7 years repayment period and avail ability of foreign currency line of credit with the lending agency.

i) Coverage of forward premium:

The cost of forward cover premium for Foreign Currency Loan under TUFS limited to 6%/5% / 2% per annum as the case may be on the base rate of exchange as an option, which may be exercised only once in the each financial year of the project is covered.

j) Coverage of lease finance:

Interest portion of the lease finance taken by the manufacturers from Nodal Agencies/co-opted PLIs for eligible machinery and equipments has been covered under TUFS. The coverage of lease finance will be subject to normal leasing norms but lease period will be limited to 7years.

k) Coverage of machinery on hire-purchase:

The Subsidy under the Hire -Purchase Scheme are covered under RR- TUFS subject to the project promoted by Special Purpose Vehicle (SPV) meeting the technology and other eligibility parameters laid down under the Scheme. This scheme will be monitored / operationalised through Office of the Textile Commissioner. A detailed operational guideline on hire-purchase is at **Annex – B**.

l) Approval of nodal agency for the loan sanctioned by co-opted PLI with their own prudential norms without effecting the technology norms under TUFS:

The projects under TUFS which are sanctioned by co-opted PLIs as per their own prudential norms and in compliance with the technology norms of TUFS should be approved by Nodal Agencies.

m) Co-guarantee provided by yarn supplier / master weaver:

Grant of TUFS loan to small scale powerloom units on the strength of co-guarantee provided by the yarn supplier / master weavers with sound financial position and ability to meet banking norms are to be decided by FIs / banks. However, if in such cases term loans/finance was provided by the FIs / banks, benefits under TUFS would be available as per approved guidelines.

n) Deferred Payment Guarantee (DPG) scheme - Operational Guidelines:

The DPG in respect of rupee loan only is covered under TUFS. The operational guidelines are at **Annex-C**.

o) Coverage of ECB under RR-TUFS

ECB availed of from overseas branch of an Indian bank / foreign bank having Indian branch (being co-opted PLI) will be eligible for RR-TUFS benefits prescribed for foreign currency loan under the scheme, i.e., 2% / 5% / 6% cover as the case may be for exchange rate fluctuation from the base rate or forward cover premium limited to 2% / 5% / 6% per annum.

- p) Margin Money Subsidy @ 30% (brand new shuttleless looms) / 8% (secondhand imported shuttleless looms) under TUFS (MMS@30% or 8%-TUFS) for Powerloom sector –Operational Guidelines:**

MMS-TUFS@30% (brand new shuttleless looms) or 8%(secondhand imported shuttleless looms) for powerloom sector will be operationalised by Office of the Textile Commissioner and detailed operational guidelines are at **Annex – D** and the application form for claiming the subsidy is at **FR-1**.

- q) Margin Money Subsidy @ 15% under TUFS (MMS@15%-TUFS) for MSME Jute & Textile sector –Operational Guidelines:**

MMS-TUFS@15% for MSME Jute & Textile sector will be now operationalised by Office of the Textile Commissioner only and detailed operational guidelines are at **Annex – E** and the application form for claiming the subsidy is at **FR -1**.

- r) Additional incentive in the form of 10% capital subsidy for the processing machinery, garmenting machinery and technical textile machinery and 15% capital subsidy for brand new shuttleless looms under TUFS:**

The detailed operational guidelines are at **Annex – F** and **Annex – G** respectively.

- s) 30% capital subsidy for the handloom sector under TUFS:**

1. An additional option has been provided to Handloom Sector to avail of either 30% capital subsidy or the existing 5% interest reimbursement under TUFS.
2. The detailed operational guidelines including list of specified handloom machinery will be issued by the Office of the Development Commissioner (Handlooms), New Delhi.

- t) 30% capital subsidy for the silk sector under TUFS:**

1. An additional option has been provided to Silk Sector to avail of either 30% capital subsidy or the existing 5% interest reimbursement under TUFS.
2. The detailed operational guidelines including list of specified silk machinery will be issued by the Central Silk Board, Bengaluru.

V. IMPLEMENTATION/MONITORING/APPRAISAL MECHANISM

1. Stage I: Implementation

- (i) There would be an online pre-authorization system for each eligible application by the Textile Commissioner, Mumbai. Applications would be processed on a first come first served basis, subject to eligibility and availability of funds.
- (ii) Request for UID shall be entertained only upto one year from the date of sanction of term loan, except for application permitted in para (iii) below.

- (iii) For cases where the term loan has been sanctioned during the financial year 2012-13, the lending agencies are allowed to submit application for UID under RR-TUFS upto 31-03-2014 on the online system of the Office of the Textile Commissioner.
- (iv) For obtaining a Unique ID number, the nodal banks / nodal agencies after determination of eligibility and admissible amount under TUFS for each case decide the eligibility and allot ECN (Eligibility Certificate Number) for each case and thereafter submit information online in the prescribed format to the Textile Commissioner, Mumbai. The co-opted PLIs of Nodal Agencies will submit information online in the prescribed format to the Textile Commissioner, Mumbai after obtaining ECN from their concerned Nodal Agencies. The format for applying for unique ID number is at **FR-2**. The lending agencies are required to furnish quarter-wise subsidy requirement for entire period of 7 years or actual period whichever is lower. Quarter-wise interest reimbursement / capital subsidy will be restricted to the quantum as submitted in this format to the Office of the Textile Commissioner. Quarter-wise interest reimbursement / capital subsidy can be lower than the amount given in this format but cannot be higher than this amount.
- (v) If the UID applications are found in order in all respect, the same will be processed for allotment of UID and the Textiles Commissioner Mumbai will issue a Unique ID number to pre-authorize the loan application for submission of subsidy claim by the lending agency in the online system. The correctness of the information submitted for UID will be the responsibility of the Lending Agency concerned.
- (vi) If there is any apparent discrepancy, the UID application will be referred back to the concerned Lending Agency for rectification and re-submission. The re-submitted application will be considered again on first-come-first-served basis.
- (vii) Mere creation/submission of UID application in the online system will not entitle for UID Number and for subsidy under TUFS.
- (viii) Any application sanctioned by the Bank without the Unique ID number by the Textiles Commissioner, Mumbai would not be eligible for release of subsidies under the TUFS scheme.
- (ix) The Textiles Commissioner will stop preauthorization as soon as the available subsidy cap is reached in the segment, as mentioned in Para 6(i).
- (x) In order to ensure data integrity and prevent any possible misuse of the scheme, the data furnished by lending agencies through FR-2 over web portal of Textile Commissioner shall be treated as frozen and subsidy payments shall be considered strictly as per the frozen data.

Lending agencies, therefore, shall be well advised to be doubly careful while furnishing the details in application for UID as the experience of previous operation of the scheme had brought out several lapses which ultimately jeopardize the borrowers. As a safeguard, for any mistakes still cropping in, the genuine cases of deviations in data submitted by lending agencies would be entertained by the Textile Commissioner only if recommended by CMD of the lending agencies and counter recommended by the Dept. of Financial Services, Ministry of Finance within the overall figures of committed liabilities with approval of IMSC.

2. **Stage II: Monitoring Process**

- (i) The TAMC will monitor and review the progress of the scheme and apprise the Ministry and IMSC periodically.
- (ii) The IMSC under the Chairmanship of Minister of Textiles would review the scheme and ensure compliance of the subsidy cap.

VI. MANAGEMENT

One of the main requirements for sanction of assistance under the TUF Scheme will be the availability of competent management to the unit concerned to carry out the modernisation programme and also to manage the operations of the unit efficiently. Towards this end, Lending agencies may stipulate conditions relating to broad-basing of the Board, appointment of senior technical/financial executives, professionalisation of the management and constitution of such committees as may be considered necessary.

VII. WORKING CAPITAL REQUIREMENTS

Since the success of the modernisation programme would, to a large extent, depend upon the availability of adequate working capital to achieve the full benefit of the modernisation programme, the units have to make adequate arrangements with their bankers for meeting working capital requirements.

VIII. NODAL AGENCIES (NA) / CO-OPTED PLIs

1. The nodal agencies under the scheme for different segments are as follows:

Segments	Nodal Agencies
Textile Industry (excluding MSME Sector)	- IDBI Bank
MSME Textile Sectors	- SIDBI
Jute Industry	- IFCI

2. The nodal agencies may co-opt other All India Financial Institutions (AIFIs)/ state financial corporations (SFCs) / state industrial development corporations (SIDCs) and commercial / cooperative banks in the scheme for sanction and disbursement of loan in consultation with the Textile Commissioner's Office so as to have a better reach. However, there will be no erosion in the rate of the interest reimbursement available to the borrower on account of such linkages. A list of co-opted lending agencies is at **Annex – H**.
3. The nodal agencies will determine the eligibility under TUFs of their directly assisted cases and submit subsidy claim in the prescribed format to the Office of the Textile Commissioner.
4. In respect of the co-opted financing institutions, nodal agencies will determine the eligibility and will be responsible for verifying the subsidy claims of the co-opted AIFIs/SFCs, SIDCs and commercial/co-operative banks and actual disbursement thereof.
5. Applications for assistance under the Scheme may be submitted in the prescribed form available from the concerned nodal agencies or co-opted AIFIs/SFCs/SIDCs/ commercial/cooperative banks, as the case may be.

6. A special TUF Cell will be set up by the financing institutions for expeditiously processing loan applications.
7. Nodal Agency shall submit utilisation certificate to MoT, GoI, New Delhi through Office of the Textile Commissioner in prescribed formats on quarterly basis before submission of next quarterly claim in the prescribed format. The co-opted PLIs will submit the no excess claim certificate to Nodal Agencies concerned (**Annex - I**) and the concerned Nodal Agency will submit the no excess claim certificate for its each co-opted PLIs to Office of the Textile Commissioner before submission of next quarterly claim in the prescribed format (**Annex- J**).

IX. NODAL BANKS

- (i) 36 nodal banks are designated under TUFs for the cases financed by them. The names of the 36 banks are as under :

1	Allahabad Bank	19	ING Vysya Bank
2	Andhra Bank	20	Jammu & Kashmir Bank
3	AXIS Bank	21	Karnataka Bank
4	Bank of Baroda	22	Karur Vysya Bank
5	Bank of India	23	Laxmi Vilas Bank
6	Bank of Maharashtra	24	National Co-operative Development Corporation (NCDC)
7	Canara Bank	25	Oriental Bank of Commerce
8	Catholic Syrian Bank	26	Punjab and Sind Bank
9	Central Bank of India	27	Punjab National Bank
10	City Union Bank	28	Rajasthan State Industrial Investment Corporation
11	Corporation Bank	29	South Indian Bank
12	Dena Bank	30	State Bank of India
13	EXIM Bank	31	Syndicate Bank
14	Federal Bank	32	Tamilnad Mercantile Bank
15	ICICI Bank	33	UCO Bank
16	Indian Bank	34	Union Bank of India
17	Indian Overseas Bank	35	United Bank of India
18	Indusind Bank	36	Vijaya Bank

- (ii) The nodal banks will determine the eligibility and release the TUFS benefit in respect of all the cases financed by them under TUFS including non-MSME, MSME and 10% capital subsidy for specified processing machinery / garmenting machinery / technical textile machinery and 15% for brand new shuttleless looms. The State Bank of India will also function as nodal bank for its seven associate banks. Similarly, Bank of Baroda will function as nodal bank for its five Regional Rural Banks (RRBs).
- (iii) In case of consortium financing, the consortium leader shall assess eligibility of the project under TUFS for itself and also for other members of the consortium, provided the consortium leader is a nodal bank. In case consortium leader is not a nodal bank, the nodal bank with major share of term loan shall assess the eligibility of the project including amount of loan eligible under TUFS and also determine eligibility of 10% capital subsidy for specified processing machinery /garmenting / technical textile machinery and 15% capital subsidy for brand new shuttleless looms.
- (iv) In case of financing by multiple banks, the bank with major share of term loan shall assess eligibility of the project under TUFS for itself and also for other banks, provided the said bank is a nodal bank. In case bank with a major share of term loan is not a nodal bank, the nodal bank with major share of term loan shall assess the eligibility of the project including amount of loan eligible under TUFS and also determine eligibility of 10% capital subsidy for specified processing machinery/garmenting/technical textile machinery and 15% capital subsidy for brand new shuttleless looms.
- (v) In case of consortium financing/financing by multiple banks, the individual banks shall administer interest reimbursement/capital subsidy to their assisted units, provided the banks are nodal banks. However, IDBI Bank/SIDBI shall administer interest reimbursement to those banks of the consortium/multiple banking arrangement which are not nodal banks, for which purpose IDBI Bank/SIDBI shall be endorsed/ forwarded a copy of eligibility certificate by the nodal bank, issued to such banks.
- (vi) Nodal Banks shall submit utilisation certificate to MoT, GoI, New Delhi through Office of the Textile Commissioner in prescribed formats on quarterly basis before submission of next quarterly claim in the prescribed format.

X. CO-OPTED PRIVATE SECTOR COMMERCIAL BANKS

Co-opted private sector commercial banks of SIDBI will determine the eligibility of MSME cases under TUFS and submit the claims through SIDBI to Office of the Textile Commissioner. **Funds for such banks maybe channelized through SIDBI.** The names of the co-opted private sector commercial banks are as under:

1	Development Credit Bank Ltd., Bombay
2	Dhanalakshmi Bank Ltd.
3	HDFC Bank
4	Ratnakar Bank Ltd.
5	Yes Bank Ltd.
6	Nainital Bank Ltd.

The co-opted private sector commercial banks will determine the eligibility in respect of all the MSME cases financed by them and submit the claims through SIDBI to Office of the Textile Commissioner.

XI. RELEASE OF FUNDS TO THE NODAL AGENCIES / NODAL BANKS / CO-OPTED PLIs

- (i) Lending agencies shall submit the quarter-wise data indicating the subsidy claim for each case for which UID has been obtained in Formats to be prescribed by Office of the Textile Commissioner by 15th of the following quarter through the online system developed by the Office of the Textile Commissioner. The claim for each quarter should be either equal to or less than the amount indicated in UID application in respect of concerned quarter.
- (ii) The right to prefer the subsidy claim would remain valid only upto the end of the following quarter from the date of obtaining ID number.
- (iii) Release of funds will be made only after the receipt of the utilisation certificate, no excess claim certificate, certificate that bank is not involved in corrupt practices / unfair means and acceptance of the sanction order of MOT from the concerned Banks.
- (iv) Co-opted PLIs of Nodal Agencies would submit the subsidy claims to the Nodal Agencies concerned alongwith **Annex-I** & the Nodal Agencies will submit Claims to the Office of the Textile Commissioner alongwith **Annex-J** and all other documents specified in para (iii) of the above.
- (v) Subsidy under TUFs is in the form of Reimbursement of Interest paid by the unit concerned to the Lending agencies for the loan disbursed and therefore the units are eligible for subsidy only in cases where loan has been disbursed and interest has been paid by the unit to the Lending Agency. Lending agencies shall submit the claims based on actual claims received from their branches.
- (vi) The release of funds to the TUFs beneficiaries would be made within 3 working days of receipt of funds from MOT.
- (vii) Lending agencies shall not divert the funds for any other purposes and entrust the execution of the scheme or work concerned to another Institutions or Organisations and shall abide by the terms & conditions of the release of funds. If the bank fails to utilize the funds for the purpose for which the same has been sanctioned, the bank will be required to refund the amount of funds with interest thereon @ 10% per annum.

- (viii) All the Nodal Agencies / Nodal Banks / co-opted PLIs receiving funds under TUFS shall maintain a dedicated interest bearing Bank Account for the purpose. Any interest that may accrue on the balances lying pending release in the dedicated account shall be deposited every quarter by the Banks to the Pay and Account Office, Ministry of Textiles, New Delhi. The Demand Draft for such an amount may be drawn in favour of the Pay and Accounts Officer, Ministry of Textiles, New Delhi. At the time of depositing the interest under the Scheme lending agencies may submit full details viz., the amount on which the interest has been accrued, the exact date and period and the rate of interest charged to the Pay and Accounts Office, Ministry of Textiles.
- (ix) Funds to the nodal banks will be paid only through the Electronic Clearing Service (ECS)/ Real Time Gross Settlement (RTGS). For this each nodal bank will provide details such as name of the bank, branch, account no., MICR code of the bank etc. to the Ministry of Textiles.
- (x) In respect of the co-opted financing institutions, nodal agencies will determine the eligibility based on the information furnished by the co-opted PLIs. The onus for providing correct and regulated information lies with the co-opted PLIs.
- (xi) The above guidelines for release of funds are also applicable to the co-opted PLIs of the SIDBI, IDBI Bank and IFCI.

XII. MISCELLANEOUS

- (i) Applications for assistance under the Fund Scheme may be submitted in the prescribed form available from the concerned nodal agencies or co-opted AIFIs/SFCs/SIDCs/ commercial/co-operative banks, as the case may be.
- (ii) A special cell will be set up by the financing institutions with a nodal officer for expeditiously processing loan applications. The name, address, designation, telephone number and e-mail ID of the nodal officer should be communicated to Office of the Textile Commissioner.
- (iii) Lending agencies shall maintain requisite database of company/project-wise eligibility established/pending references for TUFS-eligibility/interest reimbursement effected, etc. for information to Office of the Textile Commissioner, Mumbai/MoT, GoI, New Delhi, and parliament questions, if any.
- (iv) IDBI Bank / SIDBI would render advisory services to Nodal Banks/co-opted PLIs for clarifications and may organise work shops in association with Office of the Textile Commissioner for the benefit of the nodal banks/co-opted PLIs.
- (v) In case of any doubts regarding eligibility of a case or any other related issue nodal banks/co-opted PLIs may contact IDBI Bank/SIDBI or office of the Textile Commissioner for guidance/assistance.
- (vi) Lending agencies may physically verify the plant and machinery as approved under TUFS have been duly installed by the unit.

(SUNAINA TOMAR)
JOINT SECRETARY,

ANNEX – MC 1**LIST OF THE GINNING & PRESSING MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME**

Sr. No.	Item	Minimum requirement	
		Large Unit	Small Unit
1.	Ginning machines	24 DRs of normal size/22 extra-long DRs /18 jumbo DRs with Autofeeder /3 sawgins (90 saws) or equivalent with a processing capacity of 6-8 bales per hour.	12 DRs of normal size/11 extra-long DRs /9 Jumbo DRs with Autofeeder/1 or 2 sawgins with equivalent processing capacity of 3-4 bales per hour.
2	Precleaner	Cleaner with 4 or more beater cylinders/rolls with capacity to suit the processing speed of the ginning machines.	Cleaner with 4 or more beater cylinders /rolls with capacity to suit the processing speed of the ginning machines.
3	Lint Cleaner	Cleaner with 3 or more beater cylinders/rolls with capacity to suit the processing speed of ginning machines	Cleaner with 3 or more beater cylinders/rolls with capacity to suit the processing speed of ginning machines.
4	Kapas Conveyor System	(i) Pneumatic conveyor with Stone Catcher for the first stage from heaps to Precleaner; (ii) Mechanical/Pneumatic conveyor from Precleaner to individual gins. Central Platform system not permitted unless it exists already.	(i) Pneumatic conveyor with Stone Catcher for the first stage from heaps to Pecleaner; (ii) Mechanical/Pneumatic conveyor from Precleaner to individual gins. Central Platform system not permitted unless it exists already.
5	Lint Conveyor System	Mechanical / Pneumatic Conveyor (i) from Gins to Lint cleaner; (ii) from Lint cleaner to each Pala Hall and (iii) from each Pala Hall to a) Bale Press Hall in case of existing conventional Bale Press b) Bale Press box through	Mechanical / Pneumatic Conveyor (i) from Gins to Lint leaner; (ii) from Lint cleaner to each Pala Hall and (iii) from each Pala Hall to a) Bale Press Hall in case of existing conventional Bale Press b) Bale Press box trough

Sr. No.	Item	Minimum requirement	
		Large Unit	Small Unit
		Lint slide and Pusher Mechanism in case of modern Bale Press (direct feeding of cotton from Lint Cleaner to Press box permitted)	Lint slide and pusher Mechanism in case of modern Bale Press (direct feeding of cotton from Lint Cleaner to Press box permitted)
6	Bale Press	Single stage of hydraulic, auto tramping Bale Press with Lint slide and Pusher mechanism for direct feeding of lint into the press box,. Conventional water hydraulic, two-stage presses without autotramping facility will however, be permitted if they already exist.	Single stage of hydraulic, auto tramping Bale Press with Lint slide and Pusher mechanism for direct feeding of lint into the press box,. Conventional water hydraulic, two-stage presses , without auto tramping facility will, however, be permitted if they already exist.
7	Conveyor for	Automatic Conveyor from gins to Seed Platform	Automatic Conveyor from gins to Seed Platform
8	Humidifier/ Moisturizer	<u>In Gin Hall</u> In case of Central Platform, 2 Benson fans or adequate number of nozzles. <u>In Pala Halls</u> 2 Benson fans in each Hall or adequate number of nozzles.	<u>In Gin Hall</u> In case of Central Platform, 2 Benson fans or adequate number of nozzles. <u>In Pala Halls</u> 2 Benson fans in each Hall or adequate number of nozzles.
9.	Fire Fighting System	<u>In case of unit not having tube well in the premises:</u> Overhead tank and / or sump (capacity 1.25 lakh litres) / water tank (1.50 lakh litres) with a minimum of 10 hydrants strategically located, hose pipes with nozzles and a standby diesel pumpwith or without jockey besides an electric pump.	<u>In case of unit not having tube well in the premises:</u> Overhead tank and / or sump (capacity 65,000 litres) / water tank (75,000 litres) with a minimum of 6 hydrants strategically located, hose pipes with nozzles and a standby diesel pumpwith or without jockey besides an electric pump.

Sr. No.	Item	Minimum requirement	
		Large Unit	Small Unit
		In case of unit having tube well in the premises: Overhead tank and / or sump (capacity 50,000 litres) / water tank (50,000 litres) with a minimum of 10 hydrants strategically located, hose pipes with nozzles and a standby diesel pump with or without jockey besides an electric pump.	In case of unit having tube well in the premises: Overhead tank and / or sump capacity 25,000 litres) / water tank (25,000 litres) with a minimum of 6 hydrants strategically located, hose pipes with nozzles and a standby diesel pump with or without jockey besides an electric pump.
10	Underground wiring	All high tension and low tension wires/cables to be under-ground	All high tension and low tension tension wires/cables to be under-ground
11	Weigh Bridge	Capacity; 20 tons/5 tons depending on local need (Not required if the facility is available nearby)	Capacity; 20 tons/5 tons depending on local need (Not required if the facility is available nearby)

12. **Optional machinery**

All foreign fibre detectors /removers.

13. **Any other machinery considered appropriate by the Technical Advisory-cum Monitoring Committee (TAMC).**

ANNEX – MC 2

LIST OF MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME FOR SPINNING /SILK REELING AND TWISTING / SYNTHETIC FILAMENT YARN TEXTURISING CRIMPING AND TWISTING.

a. SPINNING MACHINERY FOR COTTON SYSTEM OF SPINNING.

1. Fully automatic bale handling, plucking, peeling and blending grab machine with microprocessors.
2. (i) Sophisticated blow room machinery for cotton fibre and its blends consisting of pre-cleaners, opening and cleaning machines with chute feeding system or lap making system, metal detector, microdust remover and dedusting condensers (for open end rotor spinning) with or without foreign fibre detector / remover.
(ii) Sophisticated blow room machinery for synthetic / regenerated fibres and their blends consisting of opening and cleaning machines with chute feed system or lap making system, metal detector with or without foreign fibre detector / remover.
(iii) Foreign fibre detector with CCD camera , Automatic bale plucking machines & sophisticated cleaning machine equipment in the existing blowroom line.
3. Automatic waste extraction system for card, gill box, comber and ring frame with or without waste recovery / recycling machinery.
4. (i) High production card capable of producing sliver above 50 kgs/hr with autoleveller.

- (ii) High production card for lap feed system capable of producing sliver above 50 kg/hr with or without autoleveller.
- (iii) Card integrated with drawing system.
- 5. High production draw-frame with delivery speed of 500 meters and above /minute with / with out autoleveller.
- 6. Sliverlap/Ribbonlap, Lapformer.
- 7. High speed combers of 240 nips/minute and above.
- 8. Speed-frame with 1200 r.p.m. and above.
- 9. High speed ring frames having spindle speed of 16,000 r.p.m. and above.
- 10. Open end rotor of 75,000 r.p.m. and above and other modern spinning systems, such as DREF, PARAFIL, SELFIL AIRJET and AIRVORTEX.
- 11. Automatic cone winding machine (auto coner) and / or cheese winding machine with or without Link coner or Continuous Bobbin Feeding (CBF) system operating at the speed of 1500 meters per minute and above.
- 12. Electronic yarn clearers / Siro yarn clearers and splicers for upgradation of existing automatic winding machines.
- 13. Two-for-one/Three-for-one twisters operating at the speed of minimum 8000 rpm & 5000 rpm respectively.
- 14. Yarn conditioning machine.
- 15. Industrial Humidification system with air washer plant and air filters to maintain RH and temperature with / without de-humidifiers (Chillers).
- 16. Dust/particulate material separators/collector (Air Pollution Control).
- 17. Overhead cleaner for speed frames, ring frame, TFO and automatic winding machine.
- 18. Device for manufacturing cone spun yarn, fancy yarn including slub yarn.
- 19. Parallel winding machine with individual control management and length measuring device.
- 20. Process control equipments:
 - (a) "Sauter Automatic Plant Controls" for the Humidification Plant for controlling and maintaining R.H.
 - (b) "Opti speed" for Ringframes for changing the spindle speed throughout the doff according to a set pattern, so that yarn breakages are minimized etc.
 - (c) Individual spindle monitoring system and spinning break signal system for ring spinning.
- 21. Air Compressor 15 H.P. and above with or without in-built invertors and air driers
- 22. Direct double yarn twisting attachment at Ring Frame
- 23. Plant Efficiency Management System.
- 24. Cabling Machine
- 25. Soft package winding machine
- 26. Yarn singeing machine
- 27. Automatic material handling / packing system.

Note : Machinery stated at sr. no. 1 to 27 above are eligible for restricted 4% interest reimbursement for new stand alone / replacement / modernisation of spinning machinery. However, spinning units with forward integration with matching capacity in weaving / knitting /processing / garmenting will be eligible for 5% IR.

b. MACHINERY FOR FLAX SPINNING

- 1. Flax hackling machine
- 2. Drawing Machine for Flax
- 3. Roving machine for Flax
- 4. Wet ring frame for Flax
- 5. Auto Winding machine for Flax

c. MACHINERY FOR SILK REELING AND TWISTING.

1. Multiend silk reeling machine (Automatic or Semi Automatic).
2. Silk twisting machine (Two for One or Three for One or up twisters).
3. Winding machine.
4. Conveyer cooking machine.

d. MACHINERY FOR SILK WASTE PROCESSING / SPINNING

1. Silk Waste processing .
 - i) Cocoon opener.
 - ii) Computerised silk waste cutting machine.
 - iii) Degumming machine.
 - iv) Drying chamber.
 - v) Carding machine.
 - vi) Preparatory machine.
2. Silk opener.
3. Automatic hopper feeder / Blending hopper feeder/ Feeder with automatic quality control (either with automatic quality weight or volume control / combined automatic weight) and volume control for silk card.
4. Carding Set.
5. Rectilinear-comber.
6. Vogoroux top / Silver printing machine.
7. Top to fibre / Top converting machine
8. Top bump press.
9. Draw frame / Roving frame/ Automatic rubbing frame / bobbins / Finisher.
10. Self twist spinning machine / Sirospinning (2 ply spinning) machine / Core Spinning Machine.
11. Fancy Yarn twisting and pattern machine.
12. Jumbo hank reeling machine.
13. Yarn brushing machine.
14. High speed inter-setting rotary / Chain pin drawing sets / Gill boxes.
15. Fibre opening and blending machine.
16. Raising / Brushing Machine.
17. Automatic and semi-automatic reeling machinery for mulberry and tassar.
18. Machines for twisting, Reeling, Brushing of yarn samples and small quantities of plain and fancy yarn.
19. Two Chamber stenter for processing of silk fabrics.

e. MACHINERY FOR SYNTHETIC FILAMENT YARN TEXTURISING, CRIMPING AND TWISTING.

1. Crimping machine.
2. Texturising machine.
3. Twisting machines.
4. Jumbo hank winder.
5. Rewinder/precision cone winder.
6. Micro slitting machine / Roll cutting machine.
7. Fancy Yarn Twisters and doubling machine.
8. Twisted & covered cord manufacturing machine.
9. Glittering Machine / Zic making Machine.
10. Air covering machine,
11. Universal double covering machine,
12. Spandex attachment on circular knitting /texturising machine.
13. Draw Twisting / Draw winding machine.

14. Precision assembly winder
15. Precision soft winder
16. Hank to cone / cheese winding machine

f. MACHINERY FOR COTTON WASTE RECYCLING PLANT

1. Automatic soft cotton waste recycling machine
2. Automatic hard cotton waste recycling machine
3. Automatic bale press system (Packing)
4. Automatic cotton dust & seed collection & filtration system
5. Fire protection system
6. Service facilities, viz., transport, weigh bridge system, automated bale weighing system, etc.

g. FIBRE/YARN TESTING EQUIPMENTS.

1. Modern fibre testing instruments viz., high/medium / low volume instrument for checking length, strength, micronaire, maturity, trash, color etc.
2. Eveness tester.
3. Yarn fault classification equipment, viz, classimat, classidata etc.
4. Equipments for testing neps, length, diameter, maturity, trash, viz., AFIS / FILE, advance fibre information system, rapid tester, etc.
5. Single yarn tenacity tester, viz. tensorapid, statimat, tensomax, etc.
6. Tenacity / fibre crimp measurement instrument, viz., fevimat, etc.
7. Modern yarn testing equipment, viz., twist tester, hairiness tester, tension tester, co-efficient of friction tester, etc.
8. Moisture tester.
9. Packing density tester.
10. High precision weighing balance.
11. Computerised lea strength testing machine for CSP, count and CV% for CSP & count.

h. Modern material handling equipment, viz., fork lifter, bale stackers etc.

i. MACHINERY FOR SEWING THREAD (COTTON POLYESTER/ CONTINUOUS POLYESTER FILAMENT/CORE YARN SEWING THREADS) MANUFACTURE.

1. Assembly winding / Cheese winding machine with individual control arrangement & length measuring device.
2. Heavy ring doubler with or without wet arrangement.
3. Polishing cum lubrication machine.
4. Heat setting & stabilizing machine.
5. Pre-application winder/ composite lubrication winder / cone winder.
6. Precision winder & finishing machine / Twin cone winding and cop banding machine.
7. Tube winding machine.
8. Auto labeling and packing machine.
9. Box stitching / Carton strapping machine.
10. Bonding machine.
11. Spool winder.
12. Braiding machine.
13. Braid dye package winder.

14. Braid waxing machine.
15. Braid cop winder.
16. Pre-twister / Assembly winding machine.
17. Uptwister.
18. Dye packing winder.

j. Any other machinery considered appropriate by the Technical Advisory-cum Monitoring Committee (TAMC).

ANNEX – MC 3

**LIST OF MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME FOR
WOOL SCOURING, COMBING AND CARPET INDUSTRY**

a. WOOL SCOURING, COMBING AND SPINNING MACHINERY FOR WORSTED SYSTEM OF SPINNING.

1. Sophisticated wool scouring machine with or without carbonizing plant / line.
2. Fibre opening/blending/cleaning/dusting machine.
3. High production worsted cards capable to give above 50 kg. production per hour.
4. High speed intersecting Gill box/Chain Gills/Rotary Gills/vertical Gill box of delivery speed of minimum 400 mtrs. per minute.
5. Drawing set /Roving frame /Rubbing frame of delivery speed of 200 mtrs. per minute.
6. High speed worsted ring frames of 12000 rpm & above with or without siro spinning attachment /or auto doffers.
7. Jumbo Spinning Frames.
8. High speed rectilinear comber of 210 nips per minute and above.
9. Two-for-one/Three-for-one twistors operating at speeds of minimum 8000 rpm & 5000 rpm respectively.
10. Yarn conditioning machine.
11. Assembly winding machine with micro process control.
12. Precision cone winding machine.
13. Air Splicers.
14. Automatic waste extraction system for card, gill box, comber and ring frame with or without waste recovery/recycling machinery.
15. Baling press for wool combing.
16. Wool carbonising line / plant.

b. MACHINERY FOR WOOLLEN SPINNING SYSTEM.

1. Wool scouring machine.
2. High production carding machine.

3. Gill Box for semi-worsted yarn.
4. Speed frame.
5. Ring frame.
6. Modern spinning system (DREF).
7. Winding machine.
8. Automatic waste extraction system for card with or without waste recovery / recycling machinery.

c. MACHINERY FOR SHODDY SPINNING SYSTEM.

1. Continuous garneting, rag tearing & pulling and carding machine.
2. Ring frame.
3. Winder.

d. MACHINERY FOR CARPET INDUSTRY.

I. Machinery for carpet yarn manufacturing

(i) Machinery for wollen / semi-worsted yarn

- (1) Assembly plying
- (2) Reeling / hank to cone winding / cheese & cone to cone winding

(ii) Machinery for other yarns

- (1) Chenile spinning

II. Machinery for dyeing & finishing of yarns used for carpet industry

- (1) Steam dryer
- (2) Spectrophotometer
- (3) Space Dyeing
- (4) Chem-set machine / twistset
- (5) Tape scour
- (6) Sample dyeing machine
- (7) Ancillary items
 - a. Water Treatment / Softening Plant
 - b. Carving/ Embossing/ Shearing equipment
 - c. Vacuum suction for cleaning of carpet

III. Machinery for woven carpet

(1) Axminster weaving

- a. Spool gripper
- b. Jacquard gripper

(2) Wilton weaving

- a. Wireloom weaving / Brussels weaving
- b. Face to face weaving

IV. Other carpet manufacturing machinery

- (1) Pass tufting
- (2) Needle felting
- (3) Fusion bonding
- (4) Carpet shearing & J box / J scrays
- (5) Carpet back coating / coating & drying line for latexing & finishing of carpets
- (6) Carpet overlocking / overedging machine
- (7) Carpet label machine
- (8) Carpet winding / baling machine
- (9) Carpet inspection / rubbing machine
- (10) Carpet fringing machine
- (11) Carpet printing machine
- (12) Carpet tile backing / coating / latexing & cutting line
- (13) M-tuft (Modra-tuft)
- (14) Kibby
- (15) Ned graphic
- (16) Weave link

V. Carpet testing equipment

- (1) Tuft withdrawal tensometer
- (2) Wear and abrasion tester
- (3) Hexapod walker tester
- (4) Carpet dynamic loading tester
- (5) Carpet static loading tester
- (6) Carpet pile height tester
- (7) Carpet thickness tester
- (8) Carpet flammability tester
- (9) Light fastness tester (xenotester)
- (10) Launder-o-meter
- (11) Crockmeter
- (12) Soxhlet extractor

- e. Any other machinery considered appropriate by the Technical Advisory-cumMonitoring Committee (TAMC).**

ANNEX – MC 4**a. LIST OF MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME FOR VISCOSE FILAMENT YARN AND VISCOSE STAPLE FIBRE MANUFACTURING.**

1. Continuous spinning machines for viscose filament yarn.
2. Digital electronic frequency inverters for spinning machines including control boards.
3. Finishing oil metering pumps with relevant feed system.
4. Metering gear pumps for viscose.
5. Portable systems for injection of pigments for viscose dope complete with stirred vessel, metering pumps, instruments and control panel.
6. Precious metal spinnerettes including distribution plates (pre-spinnerette)
7. Spin bath degassing plant by flash evaporation.
8. Spin bath backwash filtration system with candle filters.
9. Continuous dissolving and homogenising system for viscose preparation.
10. Contidisk filters for viscose.
11. Spinbath heat exchanger in graphite.
12. Distributed Central System (DCS) for automatic control parameters of viscose.
13. Automatic cake handling system during spinning and after treatment.
14. Processor controlled precision cone winding machine.
15. Automatic cone packing and palletising system.
16. Splicers for knotting viscose filament yarn breaks.
17. Viscose filament yarn strength tester, INSTRON or STATIMAT-4 or VIBRODYN 400 Model.
18. Testing equipment for process control and environment monitoring:
 - (i) Air sentry for atmosphere monitoring.
 - (ii) Stereo microscope for cross section studies.
 - (iii) Particle size analyser for viscose, pigments and tioz dispersion studies.
 - (iv) Spinnerettes Inspection microscope.
 - (v) Magnetic flow meter in VRR.
 - (vi) Online monitoring of soft water hardness.
 - (vii) Portable colour matching system.
 - (viii) Winder machine for uniform shade strips.
 - (ix) Auto Titrator for precise volumetric analysis.
 - (x) Portable density meter.
19. Eco Label Certification - Testing equipment for eco parameters:

- (i) High performance liquid chromatography & high performance thin layer chromatography.
- (ii) Perspirometer.
- (iii) Wash wheel machine.
- (iv) Atomic absorption spectrometer with accessories.
- (v) UV - Visual spectrometer.
- (vi) Gas chromatography with mass spectrometer.
- (vii) Fourier transforming infra red spectrometer.
- (viii) B.O.D. & C.O.D. monitors.

b. (i) MACHINERY FOR VISCOSE STAPLE FIBRE

1. Pulp pre-treatment – electron
2. Automatic pulp feeding system
3. Pulp slurry mixer with automatic slurry consistency control system
4. Twin Roll Slurry Press with Shredder
5. Ageing Drum
6. Automatic Alkali cellulose conveying / feeding system
7. Alkali Cellulose Cooler – Fluidized bed type with automatic temperature control
8. Lye filter (Candle filters)
9. Automatic Charge lye and Charge water mixing and cooling system
10. Xanthator with automation
11. Continuous Dissolving System with homogenisers
12. Ripening room with automatic process control, Continuous Filters with auto back flush features , Hydraulic Filter press, Centrifuge for reject viscose recovery, Screw / gear type viscose pump, viscose heating system, basket type viscose deaerators, continuous spinning tanks.
13. Distributed control system for the viscose section.
14. Automatic spinbath preparation, Circulation, Filtration, Heating & Evaporation system
15. Hastelloy-C Hexa Rollers Stretch Unit
16. High-speed automatic rotary cutters.
17. Hastelloy - C for Carbon Di -Sulphide recovery Trough
18. Carbon Di -Sulphide recovery system with scrubbers and condensers
19. Sump Zone cooling and filtration system
20. After-treatment line for washing fibre, conveying of fibre and chemical treatment
21. After-treatment chemicals Filtration system

22. Pneumatic fibre squeezing system, wet fibre opener, fibre dryer and dry fibre opener with automatic conveying system
23. Fully Automatic baling press with process controls of bale weight, moistures etc.
24. Automatic bale handling system
25. Distributed control system for spinning to Baling press

(ii) MACHINERY FOR DYED FIBRE

1. Distributed control system for colour slurry preparation and injections
2. Spectrophotometer based computerised colour matching system
3. Colour slurry injection pumps
4. On line fibre quality monitoring equipments
5. On line fibre Contamination, Checking and removal systems
6. Automatic fibre sampling system (Robotics type)

(iii) UTILITY

1. Both for viscose filament and viscose staple fibre - refrigeration system for process cooling -& ripening room air conditioning energy efficient cooling towers.
28. Air Compressor 15 H.P. and above with or without in-built invertors and air driers

(iv) LYOCELL FIBRE PLANT

1. Pulpers
2. High viscose reactors operating vacuum
3. Thin film evaporators
4. Polymer Pumps
5. Polymer Filters
6. Spinning Module
7. Fibre washing and treatment machines
8. Fibre / yarn dryer
9. Fibre openers
10. Baling press
11. Agitated reactors
12. Distillation tower with accessories
13. Multi stage evaporators
14. ION exchange purification plants

(v) HIGH WET MODULUS VISCOSE FIBRE

1. Modal (HWM) machine line
2. Pumps for soda station

-
3. Brine PHE
 4. Heat exchanger for dissolver
 5. 3% Caustic PHE
 6. Rotary air lock for maturing drum
 7. Charge water tank with level control system
 8. Dope tank with stirrer
 9. Viscose circulation pumps
 10. Heat exchanger before flash tank
 11. Spinning pump
 12. Heat exchanger after spinning pump
 13. Complete system from spinning to bailing
 14. Spin bath tanks & pumps
 15. Zinc dissolving system
 16. Spin bath filters and exhaust fans
 17. Heat exchanger for spin bath cooling
 18. Rotary vacuum filter & Pumps
- c. Any other machine considered appropriate by the Technical Advisory-cumMonitoring Committee (TAMC).**

ANNEX – MC 5**LIST OF MACHINES ELIGIBLE FOR WEAVING/KNITTING UNITS****UNDER TUF SCHEME****a. FOR WEAVING PREPARATORY :**

1. Single yarn sizing machine.
2. High speed multi cylinder sizing machine/zero twist sizing machine.
3. Super high speed direct beam warper with creel (for shuttleless looms).
4. High speed direct beam warper with creel (for shuttleless looms in the case of woollen units).
5. High speed direct beam warper with creel (for automatic looms).
6. Warp tying machine.
7. Automatic drawing-in-machine/Reaching-in-machine.
8. Fully automatic pirn winding machine (for automatic looms).
9. Hydraulic / battery operated beam lifting trolley (for shuttleless looms).
10. Computer aided design system for weaving (optional).
11. Two-for-one twister / Three-for-one twister operating at the speed of minimum 8000 rpm & 5000 rpm, respectively.
12. Draw warping and sizing machine.
13. False twist - texturising machine having 800 meters / min speed.
14. Fancy yarn twisters and doublers with micro processors / Cut Chennile Yarn machine / power driven flat bed knitting machine for manufacture of fancy yarn.
15. Yarn singeing machine.
16. Sectional warping machine with autostop & tension control.
17. Dyeing and / or bleaching machine for yarn in package form.
18. Pirn winding machine.
19. High speed multi-cylinder vertical exit warping machine.
20. Auto reeling stitch machine.
21. Beam Gatiting Trolley.
22. Warp Leasing machine.
23. Dobby design card punching and copying machine.
24. Automatic beam storage system
25. Beam to Beam Warper.

b. FOR LOOM SHED (WEAVING):

1. Shuttleless loom. For Projectile and Rapier looms (including high speed rapier weaving looms with 1152 hooks jacquard machine and intermittent cutting knife fitted for making the

tapes and attachment required for manufacturing of labels of different widths) for Airjet and Waterjet looms with weft insertion rate of

- i) 800 mtrs. per minute and above for Projectile looms. Marginal deficit of upto 5% in the weft insertion rate of old sulzer projectile weaving machine is permitted.
- ii) 450 mtrs. per minute and above for other shuttleless looms. For MSME units, the weft insertion rate of Rapier shuttleless looms may be 250 mtrs. per minute and above.

2. Shuttleless loom (for woollen units)

- i) 800 mtrs. per minute and above for Projectile looms and
- ii) 450 mtrs. per minute and above for other shuttleless looms. For MSME units, the weft insertion rate of Rapier shuttleless looms may be 250 mtrs. per minute and above.

3. Automatic shuttle loom.

4. Terry towel loom (fully automatic or shuttleless).

5. Corduroy and/or velvet loom and/or automatic loom for cut-pile fabrics.

6. Canvas loom.

7. Power driven chenille loom.

8. High speed needle loom for tape/belt weaving.

9. Auto control type of humidification plant (for shuttleless loom shed).

10. Modern industrial humidification system for controlling relative humidity & temperature (for automatic loom shed).

11. Over head cleaner for shuttleless looms.

12. Dust separator.

13. Computerised label making machine.

14. Fabric embroidery machine.

15. Jacquard and Dobby on stand-alone basis.

16. Power driven cloth cutting machine/laser fabric or label cutting machine.

17. Air Compressor 15 H.P. and above with or without in-built invertors and air driers

18. Tufting machine with electronic process controls.

19. Computerised spangle / sequin transfer machine

c. FOR KNITTING :

1. High speed circular knitting machine.

2. High speed socks knitting and gloves knitting machines with or without electronic

jacquard.

3. Computerised flat bed knitting machine with minimum speed of 11 revolutions per minute.
4. Warp/Raschel knitting machine.
5. High speed computerised warping machine for knitting.
6. Computerised label making machine.
7. Computerized Strap (Collar/Cuff) Flat Bed Knitting Machine.
8. Modern industrial humidification system for controlling relative humidity & temperature.
9. Air Compressor 15 H.P. and above with or without in-built invertors and air driers

d. HANDLOOM:

1. Semi-automatic /ordinary frame handloom with minimum width of 52", with or without dobby / jacquard and benchmarked technology features, viz., take-up motion, smooth sley movement, bigger shuttle and bobbin (minimum 4"), negative let-off motion. It may include attachments such as multiple weft butta mechanism, pick & pick sliding shuttlebox, solid border weaving catchcord attachment. The frame loom should be made out of ½" x 1 ½" x 3" steel U channel or steel pipe 2 ½" diameter and 8 gauge or sturdy wood with minimum 4" widthx4" thickx6' height. The looms may have additional warp and cloth rollers made of wood or steel to ensure weaving of long length fabric.
2. Handlooms of fly shuttle frame loom fitted with Dobby like lattice /barrel/tappet/draw bar/iron frame vertical/centre closed shed/wooden frame vertical/double cylinder iron border, Jacquard like single lift single cylinder wooden frame/single lift single cylinder iron frame bar/double lift single cylinder iron frame/double lift double cylinder iron frame/janata/lino; Combination of jala and dobby or jacquard; Fly shuttle sley fitted with drop box on one side/drop box on both sides /circular shuttle box pick & pick sley;
3. Fly shuttle frame loom fitted with let off motions like lever and weight let off motion/special spring motion/rope let off motion/weight system/spring system.
4. Fly shuttle frame loom fitted with take up motion like ratchet & pawl motion/3 wheel Ichalkaranji type motion/5 wheel take up motion without emery roller/7 wheel take up motion.
5. Handlooms fitted with special attachments like catch card system/swivel loom/ lappet motion/terry motion/lino mechanism/chennaile weaving (automatic cutting of chennaile while weaving), metal frame handloom/wider width wooden frame handloom/long length cloth weaving mechanism etc.

Note: In addition, handloom units may also be provided with piano card punching machine/electronic card punching machine.

-
-
6. Winding machine with multi spindle for preparation of pirns/bobbins/drums operated by hand/peddle/power.
 7. High Speed Doubling machine having spindle fitted on bolster with ball bearing.
 8. The mobile textile quality testing equipment only for handloom sector and capable of testing all of the following :
 - Colour fastness to washing at about 40 degree celsius.
 - Colour fastness to crocking/rubbing
 - Shrinkage
 - Ends-Picks per inch
 - Count of yarn
 - Percentage crimp of yarn
 - Fabric width, and
 - Grams per Square meter etc.
- e. **Any other machinery considered appropriate by the Technical Advisory-cum-Monitoring Committee (TAMC).**

ANNEX – MC 6**LIST OF MACHINERY / EQUIPMENT ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME FOR
NONWOVENS / TECHNICAL TEXTILES****a. Spinning**

- 1) Friction spinning
- 2) Accessories for spinning specialty yarns like aramide and high performance yarns
- 3) Doubling or twisting machine for industrial yarn

b. Weaving Preparatory

- 1) High speed computerized warping / sectional warping machine
- 2) Filament winding machine for textile composite.
- 3) Spooling machine
- 4) Beaming machines
- 5) Canister beam warping machines
- 6) Assembling machines
- 7) Automatic coiling winder machine
- 8) Automatic fastening tape assembling fixtures
- 9) Automatic joining and winding machine

c. Weaving

- 1) Heavy duty shuttleless weaving machine with or without creel & weft yarn feeding device for the manufacturing of technical textiles.
- 2) Heavy duty tape weaving
- 3) Multi-axial loom.
- 4) 3-D and Block weaving machine.
- 5) Needle looms for narrow woven fabrics.
- 6) Circular looms
- 7) Position driven compressor stand assembly
- 8) Narrow width shuttle loom with positive let off and take up motions with electronic jacquard / dobby and with micro processor controls for producing circular fabric meant for filters, medical textiles and other technical textiles.

d. Knitting

- 1) Weft Inserted Warp Knitting machine (WIWK).
- 2) Knitting machine for spacer fabrics
- 3) Bi- axial & Multi axial knitting machine
- 4) Tricot machinery

- 5) Rachel double needle bar Machine
- 6) Rachel machine for netting
- 7) Machines with warp knotting system
- 8) Circular warp knitting machine for compression garments
- 9) Stitch bonding machine
- 10) Warp Knitting machine
- 11) Seamless Knitting machine

e. Processing

- 1) Mechanical foamer with Crush calender.
- 2) Pultrusion machine and equipment.
- 3) Spattering machine and equipment.
- 4) FRP processing machine & equipment.
- 5) RTM (Reinforced Textile Material) machine and equipment.
- 6) Lab scale production/processing equipment for technical textile product development.
- 7) Coating and/or laminating machine
- 8) Calendering machine
- 9) Finishing machinery for impregnating yarn or fabrics
- 10) Dipping machine for tyre cord/industrial fabrics/belting ducks
- 11) Dipping machine for single end or cord for reinforcement of v-belt/hoses/hose tires
- 12) Printing machine for coated/laminated fabric
- 13) Coagulated PU or PVC dip coating machine/PU or PVC coating line or coating dipping/knife machine with infra red dryer
- 14) Flaxographic printing machine as a part of the entire plant for production of woven sacks/bags/other technical textile items.
(This machine is not eligible on stand-alone basis).

f. Madeup Technical Textile (TT) Store

1. Computerised cutting equipment.
2. Hot air welding equipment.
3. RF (Radio Frequency) welding equipment
4. Ultrasonic cutting and sealing equipment.
5. Laser cutting and sealing equipment.
6. Tools & rigs for fabrication of T.T. products.
7. Printing equipment for Signage.
8. Heat setting machine and stretching (for heat setting table).

9. Back Coating Lines
10. Braiding machinery
11. Machinery for manufacture of clay liner
12. Machinery for manufacture of prefabricated vertical drains/prefabricated wick drains
13. Complete plant for making felt

g. (i) Non-woven textile manufacturing machines:

1. Bale openers
2. Fibre openers
3. Porcupine beater/opener with double beater or other similar opener.
4. Fibre blending/mixing
5. Feeder hoppers/chute/card feeding unit
6. Cards
7. Cross-lappers,
8. Saturator
9. Air laying/web laying/web forming machines
10. Web drafters
11. Web expanders
12. Print bonder
13. Web conveyors
14. Web control systems - weight/uniformity/alignment
15. Batt feeders
16. Pre-needler/tackers
17. Web edge trimming and re-cycling system
18. Edge openers
19. Accumulator
20. Stackers
21. Unwinders/winders/slitters/slitter-cum-winder/stackers
22. Compression rolls
23. Heated calender
24. Chilled calender
25. Chiller
26. Stenter
27. Blow room equipment
28. Winding and cutting machine

29. All types of needle looms
30. Stich bonding machine with necessary attachments
31. Chemically bonded non-wovens.
32. Auto foam generator
33. Binder mixing tanks
34. Binder applicators of all types print dip knife etc
35. Drying and curing machines – steam/electric/oil/gas heated
36. 30" stainless steel drying cylinders range with first 5 to 6 cylinders Teflon Coated.
37. Spray booths with spray guns
38. Powder applicator
39. Curing oven-steam/electric/oil/gas heated
40. Thermal bond calender
41. Thermopack for heating of calender
42. Hot air oven
43. Thermopack for heating oil
44. Dyeing and / or bleaching machine for fibre

(ii) Spunlace non-woven plant includes:

1. Hydro entanglement unit
2. Suction unit
3. Engraving unit
4. Dryer, on line printing unit.
5. Heating system
6. Water filter system
7. Boiler for thermic fluid/oil
8. High pressure pumps
9. Jet stripe cleaning equipment
10. Jet beams
11. Finishing seive belt with vacuum – beam
12. Winder with slitter

(iii) Spunbond non-woven machines includes :

1. Chip feeder
2. Dryer
3. Extruder
4. Spinerettes

5. Cooling chamber
6. Filament laying
7. Compressor rolls

(iv) Complete melt blown line includes:

1. Pellet handling system
2. Screenchanger
3. Meltblown die
4. Lamination stand

(v) 3-D Nonwoven Machines.

(vi) Electrospun Nonwoven Machines

Note :- The machineries listed at Sr. Nos. g(i) to g(vi) of above are eligible for non-wovens.

h. Finishing machines:

1. Hot melt cold glue applicators for coating
2. Ultrasonic slitting machines/edge sealer
3. Brazing machine with torch(for hot air)
4. PLC operated system with servo drives for measurement/control of tension and temperature
5. Stitching machines of all types
6. Film calendering machine
7. Automatic packing and inspection machines
8. Heatset oven with stenter facility
9. Clicking press
10. Pilot/lab coating line
11. High pressure pump for water jet cutting system
12. Robotic waterjet cutting system
13. Robot for water jet cutting system
14. Water softening/purification system for water jet cutting
15. Machines for powder scattering/paste dot/powder dot
16. Coating for fusible interlinings
17. Padding mangle (fulard)
18. Extruder lamination machine
19. Sheet extruders and lamination machine
20. Singeing machine
21. Clip/pin stenter for heat setting

22. Flame lamination machine
23. Dust collectors
24. Jacquard machines for joining two edges by inter weaving.
25. Turret winder and unwinder
26. High speed precision mixers for plastisols/organosols.
27. Gunning and cutting machine.
28. Grommet fixing machine.
29. PU tumbling machine and drying machine.
30. DMF recovery plant and distillation plant.
31. Printing machine for coated textiles.
32. All types of coaters such as knife over roll, kiss roll coater, screen coater, etc.
33. Multi cylinder drying range
34. Rotary and flat bed screen printing machine
35. Dipping plant

Note : - (1) **The machineries listed at Sr. No. h above are eligible for non-wovens, wovens, knitted technical textiles and convertors of non-wovens into finished products**

(2) Machine at Sr. No. 2 i.e. Ultrasonic slitting machine is eligible for synthetic films.

i. Non-woven converting machinery:

1. Complete thermomoulding lines
2. Complete thermosetting lines
3. Machinery of carpet/NVH moulding lines oven/press
4. Conveyor/thermopack for heating/chiller for cooling
5. Machinery for moulded roofliners
6. Die cutting presses
7. Machinery for conversion of nonwovens into face masks/dust masks/duck bill masks/earloop mask sealing/tieon mask sealing/blank mask making machine
8. Machinery for conversion of nonwovens into bouffant caps/surgical caps/medicap making machine
9. Machinery for conversion of nonwovens into gowns/pillowslip/shoe covers/ice pack body/ice pack band sealing and cutting/hand bags/filter pocket/head rest cover/CD/DVD cover and other such items
10. Machinery for conversion of nonwovens into sanitary napkins/baby diapers/ adult diapers
11. Machinery for conversion of nonwovens into dry and wet wipes

12. Machinery for slitting and rewinding of nonwoven roll
13. Surgical gauze machine making
14. Combined dressing making machine
15. Bandage Roll making machine
16. Machine to compress
17. Abdominal sponge making machine
18. Automatic packing machines

j. Testing and Evaluation machinery:

1. Universal textile testing machine 10 tonnes/20 tonnes
2. Index puncture resistance tester
3. Co-efficient of friction apparatus
4. Particle size determination apparatus
5. Gradient ratio test apparatus
6. Long time flow apparatus
7. Feltperm
8. Point paper design system with EWE
9. Weatherometer
10. Yarn shrinkage and shrinkage force testing machine
11. Viscometers
12. Data loggers for machine monitoring and flex resistance tester
13. Tear testing machine
14. Cold crack resistance testing
15. Thickness gauge
16. Water repellency testing machine
17. Waterproofing testing machine
18. Fire resistance testing equipments
19. Accelerated ageing testing oven
20. Rainwater tests equipment continuous water spray test and I.R. spectrometer etc.
21. All types of weighing balances/scales
22. Abrasion testers
23. Colour matching cabinets
25. Colour fastness testers
26. Accelerated creep tester
27. Air permeability tester

28. Hydro static puncture test for geo membrane
29. Hydraulic grip
30. Projection microscope

k. Other ancillary equipments:

1. Air compressor
2. Boiler
3. Stirrer
4. Humidifier
5. Air conditioning units for control panels etc

l. Complete project for manufacture of surgical bleached cotton

m. Complete project for manufacture of bed ticking mattress fabric.

n. Any other machine considered appropriate by the Technical Advisory-cumMonitoring Committee (TAMC).

ANNEX – MC 7**LIST OF MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME**
FOR RMG/MADE-UPS UNITS**a. ELIGIBLE MACHINES FOR GARMENT / MADE UPS MANUFACTURING:**

1. Single/multi needle power operated industrial lockstitch sewing machine with or without trimmer overedging /seaming and banding operation.
2. Blind stitch machine/Chain stitching machine.
3. Power operated linking/loop making sewing machine.
4. Power operated flat lock/overlock machine.
5. Zigzag flat bed sewing machine.
6. Button stitch sewing machine.
7. Label/elastic inserting machine.
8. Decorative stitching machine
9. J Stitch sewing machine
10. Edge cutting sewing machine
11. Eyelet Button hole sewing machine.
12. Belt attaching machine.
13. Zip attaching machine.
14. Bar tacking machine.
15. Hemstitch machine.
16. Smocking machine/Automatic multi needle sirring machine.
17. Pattern maker/grader/marker machine/laser marker.
18. Power driven cloth cutting machine/laser fabric or label cutting machine / laser engraving machine.
19. Band knife-cutting machine.
20. Collar/cuff turning/blocking machine/pressing machine.
21. Button and snap fastners fixing machine.
22. Pocket creasing and welding machine/Auto pocket making machine.
23. Industrial steam iron with vacuum table and/or buck press.
24. Boiler for steam press/vacuum press, Steam cabinet/Vaccum table.
25. Fusing press.
26. Collar contour trimmer.
27. Automatic spreading & cutting table with vacuum and/or air blowing device.
28. Shoulder pad-attaching machine.
29. Pocket cutting machine.
30. Computerised CAD/CAM/cutting machine.
31. Automatic Pocket Attaching machine
32. Round knife cutting machine.

33. End cutter with clothpress track.
34. Cloth drilling machine.
35. Collar point trimmer/Gear knotcher machine.
36. High speed fully fashioned knitting machine.
37. Whole garment making machine for knitted garments or power operated garment panel forming knitting machine with linking machine.
38. Power driven socks and gloves knitting machine.
39. Automatic thread trimming/sucking machine.
40. Shirt folding machine.
41. Stain/spot removing machine.
42. Pearl/Beads/Stones/Glassete/Hook and Bar attaching machine.
43. Quilting machine.
44. Fabric inspection/checking machine.
45. Needle/metal detector machine.
46. Multi head computerised embroidery machine.
47. Computerised label making machine/computerised label printing machine.
48. Button wrapping/shanking machine.
49. Feed-off-the-arm industrial sewing machine.
50. Automatic dart/pleat making machine.
51. Automatic label/ply picking machine.
52. Pin tucking machine.
53. Mechanised fabric pinning table.
54. Single needle basting machine.
55. Single needle post bed sleeve setting machine.
56. Hanging production conveyor system.
57. Crochet machine for laces and bands with electronic bar operation.
58. String thrusting machine.
59. Plastic Staple attacher.
60. Sand Blasting/Brushing machine.
61. Computer Colour matching. (machine)
62. Automatic machine for making knit shirt center pleats.
63. Belt Loop attaching machine
64. Button packer
65. Collar Heat Notcher
66. Spot Welding machine
67. Laser Colour Fading / Marking / Drawing Machine.
68. Laser operated Colour Spraying Machine.
69. RMG Curing /heat setting oven.

70. Air Compressor 15 H.P. and above with or without in-built invertors and air driers
71. Computerized Strap (Collar/Cuff) Flat Bed Knitting Machine.
72. Cup Seamer.
73. Automatic strap cutter machine with electronic feed & cutting device.
74. Cup moulding machine.
75. Auto reeling stitch machine.
76. Automatic combines panel-joining/tape attaching machine for curtains.
77. Electronic, pre-programmed, straight line lockstitch curtainpleat tacker with fully automatic curtainhook feeding device.
78. Automatic Combined Panel-joining & Hemming Machine.
79. Automatic Lockstitch Curtain Hemming Machine.
80. Fully Automatic Combined Thread Chainstitch Ring attach/pinch pleat tacking M/c.
81. Hydraulic combined cutting/pressing machine for processing metal curtain rings.
82. Pneumatic single.
83. Fully automatic fabric inspect, measure and length cutting machine.
84. Fully Automatic, Programmable, Electronic vertical curtain cutting machine.
85. Electronic, pre-programmed, straight line lockstitch curtainpleat tacker with fully automatic curtain hook feeding device.
86. Fully Automatic drapery pinch pleater with integrated Microflex (r) adjustable curtain hook feeder.
87. Curtain feeding device for fully automatic pinch pleater.
88. High performance motor driven curtain ironing table.
89. Fabric Laying/Spreading machine
90. Garment washing/Dyeing machine
91. Garment Drying machine
92. Garment Colour Spray Cabinet
93. Trouser toppler/Foam Finisher machine
94. Trouser turning machine
95. Fabric Grinding machine
96. Hem Breaking Machine
97. Fagoting/Picoting machine
98. Loop making machine
99. Placketing machine
100. Sequin punching machine
101. Sequin embroidery machine
102. Paddle Dyeing machines for Rugs/Garments/Made-ups.
103. Open Pocket Dyeing Machines for Rugs/Garments/Made-ups.

-
104. Automatic Length & Cross Cutting Machine for Sheets/Towels.
 105. Automatic machine for length and cross hemming machinery for Flat/Fitted Sheet/Towels/ Pillow/Pillow Sham.
 106. Automatic folding and stacking machine for Flat/Fitted Sheets/Towels & Pillow/Pillow Sham/Dust Ruffle.
 107. Automatic Comforter shell making machine.
 108. Compression Bagger for Packing (electronic pneumatic bagging machine).
 109. Automatic machine for flange Pillow case.
 110. Blending, Opening and Pillow Filling Lines.
 111. Vacumising Packing Units for Filled Pillow & Quilts.
 112. Die Cutting Machine.
 113. Table Top Tufting Machine.
 114. Moustache Former.
 115. Bed filling machine.
 116. Ball fibre machine
 117. Seamless Knitting machine
- b. Quality control equipments for quality control laboratory set up by a garment/made-up unit (this will cover all quality control equipments in a garment/made-up units).**
- c. Any other machinery considered appropriate by the Technical Advisory-cum-Monitoring Committee (TAMC).**

ANNEX – MC 8**LIST OF PROCESSING MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME**

1. Shearing/Cropping Machine
2. Yarn/Fabric Singeing Machine/Gassing Machine/Singeing cum desizing machine.
3. Fabric reversing Machine
4. Cone to hank winding machine
5. Weight reduction/Scouring machine
6. Pressure Kier with automatic liquor circulation with or without autopiler.
7. Open width/rope washing machine.
8. Open width rope opening and squeezing machine with detwister.
9. J. box.
10. Solvent scouring machine/Vaporlock machine
11. Rotary drum Washer (HT/HP or ordinary type)
12. Wet fabric spreading and squeezing Machine
13. Hydroextractor
14. Slit opening machine
15. Star winch machine.
16. Float dryer with/without Padding Mangle
17. Yarn/Fabric mercerising machine
18. Package dyeing machine for cone, cheese, tops, fibres, dyesprings, yarn beam etc.
19. Fibre cake opener for fibre dyeing machine
20. Hopper feeder for fibre dyeing machine.
21. Fibre cake press with or without hydraulic system for pressing for fibre dyeing machine.
22. Cabinet type Yarn dyeing machine
23. Yarn conditioning machine
24. Automatic dyeing jigger/Jumbo Jigger with or without liquor circulation and auto dosing.
25. Jet dyeing machine
26. Soft flow dyeing Machine
27. Semi automatic flat bed screen printing machine
28. Roller wax printing machine
29. Rotary Printing machine
30. Transfer printing machine (for synthetics)
31. Continuous washing range with minimum 3 chambers.
32. Pad steam range
33. Precision flock cutting/printing machine for textile processing unit only.
34. Loop ager
35. Roller steamer/Flash ager/Pressure ager/Star ager.
36. Rotary screen making equipments for a textile processing unit only.

-
37. Curing/Polymerising Machine
 38. Coating/Embossing machine.
 39. Sieving Machine
 40. Decatising machine
 41. Relaxing machine.
 42. Compacting machine
 43. Sueding/peach finishing/brushing/raising/contipress/pile cutting machine.
 44. Friction/Shriener calender/Ordinary calender (minimum 3 bowls)
 45. Microwave dryer/Hot air dryer/Infrared dryer.
 46. Pleating/Creasing/Folding machine for fabrics.
 47. Pinching and Flat embossed machine for fabrics.
 48. Crush machine for uneven pleat for grey/dyed fabrics.
 49. Dipping unit.
 50. Milling machine
 51. Crabbing machine
 52. Paper or Rotary press
 53. Shearing/Polishing machine for wool and it's blends.
 54. Foam finishing machine
 55. Multicylinder drying range.
 56. Fabric inspection machine with fault analyser with or without report generator.
 57. Multichamber stenter with minimum 3 chambers, with arrangement for thermic fluid/gas heating
 58. Thin hydro carbon vapour recovery plant for textile printing.
 59. Automatic packing machine
 60. Water softening plant.
 61. Demineralisation plant.
 62. Biomass based gassifiers.
 63. Oil/gas fired boiler or fluidised Coal fired boiler with pneumatically controlled filter mechanism, electrostatic precipitator and micro dust collector
 64. Husk fired/Jute waste (caddies) boiler with pneumatically controlled filter mechanism, electrostatic precipitator and micro dust collector.
 65. Machines and equipments for effluent treatment plant.
 66. Thermic fluid heater/other high temperature heating system
 67. Air compressor 15 H.P. and above with or without in-built invertors and air driers
 68. Roll to Roll inspection and mending machine
 69. Laboratory/Processing machines & Quality control equipments for a quality control lab set up in the processing unit (This will cover all type of laboratory/processing machines & quality control equipments in a textile processing units' laboratory).
 70. Multi Cross Linking Resin Finishing Machine.

-
71. Pile Lifting Machine.
 72. Foaming Device for Coating Line.
 73. Latex mixing and dispensing system for Coating Line.
 74. Multilayer stenter
 - 75. Any other machinery considered appropriate by the Technical Advisory - cum Monitoring Committee (TAMC).**

ANNEX – MC 9**LIST OF MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME****FOR JUTE RAMIE AND HEMP UNITS****a. FOR SOFTENING AND CARDING**

1. Jute spreader machine
2. Modified, conventional, softeners
3. Breaker cards
4. Inter cards
5. Finisher cards
6. Drawhead
7. Split can delivery
8. Auto leveller
9. Hopper feeder
10. Teaser cards
11. Enzyme plant
12. Emulsion plant with electronically controlled stirrer
13. Dust shaker
14. Semi Automatic Root Cutting M/c.
15. Hard Waste Card
16. Breaker-Cum-Finisher Card with or without drawheads, auto-levellers & can changing devices

b. FOR DRAWING

1. All screw gills
2. All jute drawings
3. Comber

c. FOR SPINNING & TWISTING

1. 4 1/4 slip draft
2. 5 1/2 slip draft
3. Ring spinning frame
4. Friction spinning
5. Open end spinning
6. Wrap spinning
7. Braiding machine
8. Ring twisting frame
9. Apron draft spinning machine
10. Flyer twisting
11. Wet/Semi-wet Spinning Frame
12. 4 3/4" S.D/A.D Spinning Frame.

13. Two for one twister

d. FOR WEAVING PREPARATORY

1. Pre-beaming machine
2. Dressing machine
3. Warp and weft winding machine
4. Precision winders
5. Auto Coner
6. Assembly Winder
7. Beaming/pre-beaming machine

e. FOR WEAVING ETC.

1. High speed conventional jute looms with or without dobby/jacquards
2. High Speed Automatic Shuttleless Looms
3. Circular looms
4. Carpet plant
5. Non-woven/Felting Plant
6. Jacquard card punching machine
7. Needle/Webbing/Tape Looms

f. FOR FINISHING

1. Cutting machine
2. Lapping & Measuring machine
3. Sewing machine
4. Branding/Printing machine
5. Baling press
6. High Pressure Roll Up Machine
7. Calender M/c
8. Crisping M/c.
9. Automatic bag making M/c

g. FOR MATERIAL HANDLING & OTHER MACHINES (ESSENTIAL) :

1. Feed lattice
2. Conveyor system
3. Turn table.
4. Fork lifter.
5. Tractor.
6. Jib Crane
7. EOT (Electrically Operated Track) Crane
8. Beam lifter

h. POLLUTION CONTROL MACHINES/INSTRUMENTS :**ESSENTIAL EFFLUENT
TREATMENT PLANT**

Effluent treatment plant with primary, secondary and/or tertiary treatment facility (for unit linked to common effluent treatment plant, effluent treatment plant upto primary treatment system)

OTHERS

1. Dry type electrostatic, Precipitators.
2. Dry type bag filter .
3. Dry type cleaners and multi cloves.
4. Wet type scrubbers
5. Wet type ventury scrubbers
6. Ventilation system comprising of air centrifugal/ axial flow fans.
7. Dust extractor & blower

i. PROCESSING MACHINES

- | | |
|--|--|
| 1. Singeing machine | 2. Shearing/cropping |
| 3. Pressure Kier/Jumbo jigger | 4. Cloth/yarn mercerising |
| 5. Pad batch/Mangle | 6. Winch |
| 7. Semi-automatic/automatic Jiggers | 8. Jet dyeing |
| 9. Soft flow dyeing | 10. Cabinet dyeing machine (for yarn) |
| 11. High temperature and high pressure | 12. Macro extractor dyeing |
| 13. Multicylinder drying range/Stenter | 14. Hot air dryer for yarn dyeing |
| 15. Semi-automatic /Automatic flat | 16. Open width soaper bed printing machine |
| 17. Curing/polymerizing | 18. Drum washer |
| 19. Calendering | 20. Oil/gas fired boiler |
| 21. Thermo Pac with all type of fuels/
without in-built invertors and air driers
other high temperature heating system
subject to pollution control measures by
the concerned State Authorities. | 22. Air Compressor 15 H.P. and above with or |

23. Husk/ Caddis fired boiler

24. Bio-mass based gassifier

j. FOR TESTING ESSENTIAL**OTHERS**

- | | |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| 1. Evenness tester | 1. Electronic twist tester |
| 2. Jute bundle strength tester | 2. Abrasion tester |
| 3. Jute fineness tester | 3. Bending rigidity tester |
| 4. Yarn tensile strength tester. | 4. Colour Fastness tester |
| 5. Fabric strength tester | 5. Computerised colour matching |
| 6. Scotch guard applicator tester | 6. Rubbing fastness tester |
| | 7. Light fastness tester |
| | 8. Drape meter |
| | 9. Count balance |
| | 10. Laundero meter |

-
-
11. Yarn twist tester
 12. Yarn appearance tester (manual/automatic)
 13. Ballistic raw jute strength tester
 14. Fire retardancy tester
 15. Latexing tester
 16. Water proofing
- k. Modern Industrial Humidification system for controlling relative humidity and temperature.**
- l. Any other machinery considered appropriate by the Technical Advisory-cum-Monitoring Committee (TAMC).**

ANNEX – MC 10**LIST OF MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME FOR PROCESS CONTROL
EQUIPMENTS FOR VARIOUS SECTORS****a. process improvement instruments/attachments:**

1. Auto cono : - Multichannel Pre-set yarn length monitoring and controlling system for ring spinning, open end spinning, drawing frames, winders, twistors, texturising and crimping machines.
2. Loom Data Monitor
3. Fabric defect analyzer (Micro processors based system to record all types of defects in the fabrics).
4. Cotton contamination analyzer
5. Online/Offline Moisture indicator and automatic controller for textile units.
6. Knitting data and defect monitoring system.
7. Web guiding system
8. Stop Motion for carding, comber machine, roving frames/speed frames, drawing frames and knitting frames.
9. Weft Accumulator for shuttleless weaving machines
10. Warp Stop Motion, Yarn Inspector for yarn break/faults during warping and zweaving process.
11. Production Data Monitor having electronic multi shift counter with predetermining measured length, control and pre-signal warning, designed for spinning machines both for ring and open-end, draw frame, twistors doublers and cards, knitting machine, shuttleless loom, warping machine, sizing machine, shearing machine and fabric processing machines.

b. Promise Pro-Win range of online production monitoring and speed systems for spinning machines**c. Any other machinery considered appropriate by the Technical Advisory-cum-Monitoring Committee (TAMC).**

ANNEX – MC11**LIST OF MACHINERY ELIGIBLE UNDER MMS @30%/8%-TUFs****a. Main machinery.**

S. No.	Type of Machinery
1.	Pirn Changing Automatic Loom
2.	Shuttle- less Looms*
3.	Dobby
4.	Jacquard
5.	Pirn Winding
6.	Sectional Warping Machine
7.	Warping Machine
8.	Sizing Machine
9.	Two for one twister (TFO)
10.	Prewinder/rewinder

* Specifications for brand new Rapier Loom, Projectile Loom, Airjet looms and Waterjet Looms are given below:

S. No	Type of loom	Specifications
1.	Rapier Loom	Weft insertion rate not less than 650 mtrs. per minute with or without electronic dobby/electronic jacquard
2	Projectile Loom	Weft insertion rate not less than 750 mtrs. per minute with or without electronic dobby/electronic jacquard
3	Airjet Loom	(i) Weft insertion rate not less than 1200 mtrs. per minute without electronic dobby/electronic jacquard (ii) Weft insertion rate not less than 900 mtrs. per minute with electronic dobby/electronic jacquard
4	Waterjet loom	(i) Weft insertion rate not less than 1000 mtrs. per minute without electronic dobby/electronic jacquard (ii) Weft insertion rate not less than 800 mtrs. per minute with electronic dobby/electronic jacquard

b. List of accessories of automatic pirn changing loom, 190 cms width

Sr. No.	Accessories	Price (Rs.)
1	Warp Beam (1)	6000.00
2	Cloth Roller (1)	1000.00
3	Motor (1)	10000.00
4	Heald Frame (6 Nos. for tappet and 16 for dobby)	12900.00 (for tappet) 34400.00 (for dobby)
5	Heald Wires (8000)	6666.00

6	Drop Pins (6000)	5000.00
7	Shuttle (1 No.)	1500.00

c. List of accessories of shuttleless rapier loom, 190 cms width

Sr. No.	Accessories	Price (Rs.)
1	Warp Beam (1)	6000.00
2	Cloth Roller (1)	1000.00
3	Heald Frame (6 Nos. For tappet and 16 for dobby)	12900.00 (for tappet) 34400.00 (for dobby)
4	Heald Wires (8000)	6666.00
5	Drop Pins (6000)	5000.00

d. Other equipments

New Humidification Plant/ Air Compressor/ De-mineral Plant or Reverse Osmosis Plant, beam gaiting and knotting machine are also eligible subject to a maximum of 10% of the total cost of the eligible machinery for a project. However, subsidy for a project under the scheme will be restricted to Rs.60 lakh/Rs.1 crore whichever is applicable.

ANNEX – MC 12**LIST OF PROCESSING MACHINERY ELIGIBLE UNDER TUF SCHEME FOR
10% CAPITAL SUBSIDY AND 5% INTEREST REIMBURSEMENT**

- 1) Automatic Dye Weighing and Dispensing System.
- 2) Process house and dye Kitchen management system for whole process house.
- 3) PLC controlled Shearing/Cropping machine.
- 4) PLC based yarn/fabric Singeing machine with auto mixing of air & fuel for temperature and flame control with or without pre and post brushing and desizing unit.
- 5) Singeing machine for tubular fabrics
- 6) Knit tubular mercerizing machine or bleaching cum mercerising machine.
- 7) Ammonia mercerising machine for fabrics, including ammonia recovery plant
- 8) Fully automatic Yarn/fabric mercerizing machine with Caustic Recovery Unit (without caustic recovery unit if unit already has it)
- 9) Knit fabric continuous bleaching plant
- 10) Balloon Padder
- 11) Slit opener with open width squeeze mangle for knitted fabric.
- 12) Open-width continuous scouring and bleaching range with microprocessor attachments and automatic chemical dosing.
- 13) Soft package precision winding machine
- 14) Arm hank dyeing machine
- 15) Automatic cabinet type yarn dyeing machine
- 16) PLC based Package Dyeing machines (cheese, cone, Tops, fibres, dyesprings, yarn beam)
- 17) PLC controlled Fully Automatic Flat Bed Printing machine with pneumatic blanket control
- 18) PLC based Soft flow Dyeing Machine
- 19) PLC based Rapid Jet Dyeing Machines
- 20) PLC based Fully Automatic Jigger with Servo/Microprocessor control
- 21) Compact continuous dyeing and finishing machine for tapes/narrow width woven fabric
- 22) Open width Pad-dry and/or Pad-Steam continuous dyeing range with micro processor based energy control and water monitoring
- 23) Indigo dyeing range
- 24) Industrial washing/drying machine for garments/made ups/Industrial tumble dryers/Washers.
- 25) Digital/laser/len engraving/screen making system for rotary screens
- 26) PLC based fully Automatic Rotary Screen Printing Machine with magnetic/Air flow squeegee system, automatic design setting, and quick change over facility/ flying design change (FDC) system with or without on-line washing arrangement
- 27) Ink jet printing machines (For textile processing units only).
- 28) High Speed Micro inkjet engraver with UV exposing unit.
- 29) Continuous transfer printing machine (cylinder based) for synthetics.

- 30) Thermosoling range (For Synthetics only).
- 31) PLC based continuous crabbing machine.
- 32) PLC based scouring and milling machine.
- 33) Loop ager with arrangement for moist and superheated steaming.
- 34) Powder dot coating/laminating machine for fabrics.
- 35) Continuous weight reduction machine through micro wave technique (for Polyester goods only)
- 36) Multichamber Washing range with minimum 5 chambers
- 37) Multi cylinder drying range with individual cylinder drives with or without padding mangle
- 38) Multi chamber stenter (minimum 4 chambers) with arrangement of Thermic fluid/gas heating.
- 39) Compressive Shrinking range
- 40) PLC based continuous decatizing machine.
- 41) Airo Machine (for durable mechanical finishes)
- 42) Weft Straightner with electronic controls
- 43) PLC controlled Calendering Machine having Racolan sleeve
- 44) PLC based Compacting machine
- 45) Relax/Radio frequency/Radiant gas fired/Loop dryers
- 46) Sand blast machine for denims
- 47) Machine for Softening/Stone wash effect on fabric/garments.
- 48) Robotised automatic roll packing machine.
- 49) Plasma Treatment machines
- 50) Continuous Pressing and Setting Machine/Super finish machine
- 51) AC inverter driven PLC based Fabric inspection machine with fault analyzer and report generator
- 52) Hand held spectrophotometer for shop floor colour matching
- 53) PLC based oil/gas fired boiler (Steam /Thermic fluid) with automatic control on combustion efficiency
- 54) Effluent Treatment Plant (ETP) upto secondary and/or tertiary treatment facilities
- 55) Reverse Osmosis, Nano Filtration, Multiple effect/stage Evaporators/Mechanical Evaporator.
- 56) On line/Off line Chemical concentration indicator & controlling system for textile processing machines.
- 57) Fabric Profile System to monitor and control the speed of stenter machine while heat-setting/drying/finishing for process and quality improvement.
- 58) Fabric Centering & Spreading system.
- 59) Automatic Fabric Straighting system for high speed ranges.
- 60) Monitoring System for Weight/Denier reduction process.
- 61) On line monitoring system for treated liquid effluent quality and quantity.
- 62) Stack monitoring system for energy conservation and emission quality.
- 63) Testing equipments in Quality Control Lab accredited by National Accreditation Board for Lab

(NABL) India and set up in the textile & jute unit.

64) Wool Carbonising Line/Plant.

65) Automated Warehouse system for textile products.

ANNEX – MC 13**LIST OF MACHINERY/EQUIPMENT ELIGIBLE FOR
10% CAPITAL SUBSIDY AND 5% INTEREST REIMBURSEMENT UNDER TUF SCHEME
FOR TECHNICAL TEXTILES INCLUDING NONWOVENS****a. Spinning**

- 1) Friction spinning
- 2) Doubling or twisting machine for industrial yarn

b. Weaving Preparatory

- 1) High speed computerized warping/sectional warping machine
- 2) Filament winding machine for textile composite.

c. Weaving

- 1) Heavy duty shuttleless weaving machine with or without creel & weft yarn feeding device for the manufacturing of technical textiles.
- 2) Heavy duty tape weaving
- 3) Multi-axial Loom.
- 4) 3-D and Block weaving machine.
- 5) Needle looms for narrow woven fabrics.
- 6) Circular looms
- 7) Position Driven Compressor stand assembly for weaving
- 8) Narrow width shuttle loom with positive let off and take up motions with electronic jacquard/dobby and with micro processor controls for producing circular fabric meant for filters, medical textiles and other technical textiles.

d. Knitting

- 1) Weft Inserted Warp Knitting machine (WIWK).
- 2) Knitting machine for spacer fabrics
- 3) Bi- axial & Multi axial knitting machine
- 4) Tricot machinery
- 5) Rachel double needle bar Machine
- 6) Rachel machine for netting
- 7) Machines with warp knotting system
- 8) Circular warp knitting machine for compression garments
- 9) Stitch bonding machine
- 10) Warp Knitting machine
- 11) Seamless Knitting machine.

e. Processing

- 1) Mechanical foamer with Crush calender.
- 2) Pultrusion machine and equipment.
- 3) Spattering machine and equipment.
- 4) FRP processing machine & equipment.
- 5) RTM (Reinforced Textile Material) machine and equipment.
- 6) Lab scale production /processing equipment for technical textile product development.
- 7) Calendering machine
- 8) Finishing machinery for impregnating yarn or fabrics
- 9) Dipping machine for tyre cord/industrial fabrics/belting ducks
- 10) Dipping machine for single end or cord for reinforcement of v-belts/hoses/hose tires
- 11) Printing machine for coated/laminated fabric
- 12) Coagulated PU or PVC dip coating machine/PU or PVC coating line or coating dipping/knife machine with infrared dryer

f. Madeup Technical Textile (TT) Store

1. RF (Radio Frequency) welding equipment
2. Ultrasonic cutting and sealing equipment.
3. Laser cutting and sealing equipment.
4. Printing equipment for Signage.
5. Heat setting machine and stretching (for heat setting table).
6. Back Coating Lines
7. Braiding machinery
8. Machinery for manufacture of clay liner
9. Machinery for manufacture of prefabricated vertical drains/prefabricated wick drains

g. (i) Non-woven textile manufacturing machines:

Complete production lines or the component/parts forming the production line for the manufacture of following non-wovens upto rolledgoods preparation and packing, viz.,

- (a) Chemically bonded non-woven
- (b) Stitch bonded non-woven
- (c) Spun bonded non-woven
- (d) Melt blown non-woven
- (e) Spun bond melt blown non-woven (SMS non-wovens)
- (f) Needle punch non-woven

- (g) Thermal bond non-woven
- (h) Spun lace non-woven
- (i) 3-D Nonwoven Machines
- (j) Eletrospun Nonwoven Machines

Note :- The machineries listed at Sr. Nos. g(i) of above are eligible for non-wovens

h. Finishing machines:

1. Hot melt cold glue applicators for coating
2. Ultrasonic slitting machines/edge sealer
3. Brazing machine with torch(for hot air)
4. PLC operated system with servo drives for measurement/control of tension and temperature
5. Film calendering machine
6. Automatic packing and inspection machines
7. Heatset oven with stenter facility
8. Pilot/lab coating line
9. High pressure pump for water jet cutting system
10. Robotic waterjet cutting system
11. Robot for water jet cutting system
12. Water softening/purification system for water jet cutting
13. Machines for powder scattering/paste dot/powder dot
14. Coating for fusible interlinings
15. Padding mangle (fulard)
16. Extruder lamination machine
17. Sheet extruders and lamination machine
18. Singeing machine
19. Clip/pin stenter for heat setting
20. Flame lamination machine
21. Dust collectors
22. Jacquard machines for joining two edges by inter weaving.
23. Turret winder and unwinder
24. High speed precision mixers for plastisols/ organosols.
25. Gunning and cutting machine.
26. Grommet fixing machine.
27. PU tumbling machine and drying machine.

28. DMF recovery plant and distillation plant.
29. Printing machine for coated textiles.
30. All types of coaters such as knife over roll, kiss roll coater, screen coater, etc.
31. Multi cylinder drying range

Note : - **The machineries listed at Sr. No. h of above are eligible for non-wovens, wovens, knitted technical textiles and convertors of non-wovens into finished products.**

i. Non-woven converting machinery:

1. Complete thermomoulding lines
2. Complete thermosetting lines
3. Machinery of carpet/NVH moulding lines oven/ press
4. Conveyor/thermopack for heating/chiller for cooling
5. Machinery for moulded roofliners
6. Machinery for conversion of nonwovens into face masks/dust masks/duck bill masks/earloop mask sealing/tie on mask sealing/blank mask making machine
7. Machinery for conversion of nonwovens into bouffant caps/surgical caps/medicap making machine
8. Machinery for conversion of nonwovens into gowns/pillowslip/shoe covers/ice pack body/ice pack band sealing and cutting/hand bags/filter pocket /head rest cover/CD/DVD cover and other such items
9. Machinery for conversion of nonwovens into sanitary napkins/baby diapers/adult diapers
10. Machinery for conversion of nonwovens into dry and wet wipes
11. Machinery for slitting and rewinding of nonwoven roll
12. Surgical gauze machine making
13. Combined dressing making machine
14. Bandage Roll making machine
15. Machine to compress
16. Abdominal sponge making machine
17. Automatic packing machines

j. Testing and Evaluation machinery:

1. Universal textile testing machine 10 tonnes/20 tonnes
2. Index puncture resistance tester
3. Co-efficient of friction apparatus

4. Particle size determination apparatus
5. Gradient ratio test apparatus
6. Long time flow apparatus
7. Feltperm
8. Point paper design system with EWE
9. Weatherometer
10. Yarn shrinkage and shrinkage force testing machine
11. Viscometers
12. Data loggers for machine monitoring and flex resistance tester
13. Tear testing machine
14. Cold crack resistance testing
15. Thickness gauge
17. Water repellency testing machine
18. Waterproofing testing machine
19. Fire resistance testing equipments
20. Accelerated ageing testing oven
21. Rainwater tests equipment continuous water spray test and I.R. spectrometer etc.
22. Abrasion testers
23. Colour matching cabinets
24. Colour fastness testers
25. Accelerated creep tester
26. Air permeability tester
27. Hydro static puncture test for geo membrane
28. Hydraulic grip
29. Projection microscope

k. Complete project for manufacture of surgical bleached cotton

l. Complete project for manufacture of bed ticking mattress fabric.

m. Any other machine considered appropriate by the Technical Advisory-cum Monitoring Committee (TAMC).

Note: Since some of the machinery eligible for technical textiles can also be used by the other segments of the industry, the technical textile entrepreneurs intending to avail of 10% capital subsidy under Restructured TUFS will have to get themselves registered with Office of the

Textile Commissioner and obtain a registration number. In other words, the registration with Office of the Textile Commissioner will be the pre-requisite for availing of 10% capital subsidy by technical textile units.

ANNEX – MC 14**LIST OF MACHINERY FOR RMG ELIGIBLE FOR 10% CAPITAL SUBSIDY AND 5%
INTEREST REIMBURSEMENT UNDER TUFs****a. ELIGIBLE MACHINES FOR GARMENT MANUFACTURING:**

1. Programmable Single/multi needle power operated industrial lockstitch sewing machine with or without trimmer over edging /seaming and banding operation.
2. Blind stitch machine/Chain stitching machine.
3. Power operated linking/loop making sewing machine.
4. Power operated flat lock/overlock machine.
 - Four/Five thread overlock machine with or without trimmer.
 - Five thread flat lock machine with or without trimmer.
 - Five thread flat lock machine with seam joining device.
5. Zigzag flat bed sewing machine.
6. Button stitch sewing machine.
7. Button hole machine with locking device.
8. Label/elastic inserting machine.
9. Decorative stitching machine
10. J Stitch sewing machine
11. Edge cutting sewing machine
12. Eyelet Button hole sewing machine.
13. Belt attaching machine.
14. Zip attaching machine.
15. Bar tacking machine.
16. Hemstitch machine.
17. Smocking machine/Automatic multi needle sirring machine.
18. Power driven cloth cutting machine/laser fabric or label cutting machine/laser engraving machine.
19. Collar/cuff turning/blocking machine/pressing machine.
20. Button and rivet snap fastners fixing machine.
21. Pocket creasing and welding machine/Auto pocket making machine.
22. Continuous pressing/folding machine.
23. Continuous fusing press.
24. Collar contour trimmer.
25. Automatic spreading & cutting table with vacuum and/or air blowing device.

-
26. Shoulder pad-attaching machine.
 27. Pocket cutting machine.
 28. Computerised CAD/CAM/cutting machine.
 29. Automatic Pocket Attaching machine
 30. Cloth drilling machine.
 31. Collar point trimmer/Gear knotcher machine.
 32. High speed fully fashioned knitting machine.
 33. Whole garment making machine for knitted garments or power operated garment panel forming knitting machine with linking machine.
 34. Power driven socks and gloves knitting machine.
 35. Automatic thread trimming/sucking machine.
 36. Automatic shirt folding machine.
 37. Pearl/Beads/Stones/Glassete/Hook and Bar attaching machine.
 38. Quilting machine.
 39. Fabric inspection/checking machine with fault analyser and report Generator.
 40. Needle/metal detector machine.
 41. Multi head computerised embroidery machine.
 42. Computerised label making machine/computerised label printing machine.
 43. Button wrapping/shanking machine.
 44. Feed-off-the-arm industrial sewing machine.
 45. Automatic dart/pleat making machine.
 46. Automatic label/ply picking machine.
 47. Pin tucking machine.
 48. Single needle basting machine.
 49. Single needle post bed sleeve setting machine.
 50. Power operated conveyor based material handling system for sewing department.
 51. Crochet machine for laces and bands with electronic bar operation.
 52. String thrusting machine.
 53. Sand Blasting/Brushing machine.
 54. Colour matching machine.
 55. Automatic machine for making knit shirt center pleats.
 56. Belt Loop attaching machine
 57. Button packer
 58. Collar Heat Notcher

59. Spot Welding machine
60. Laser Colour Fading/Marking/Drawing Machine.
61. Laser operated Colour Spraying Machine.
62. RMG Curing /heat setting oven.
63. Computerized Strap (Collar/Cuff) Flat Bed Knitting Machine.
64. Cup Seamer.
65. Automatic strap cutter machine with electronic feed & cutting device.
66. Cup moulding machine.
67. Auto reeling stitch machine.
68. Fabric Laying/Spreading machine
69. Garment washing/dyeing machine
70. Garment drying machine
71. Dry to Dry cleaning machine for garments
72. Garment Colour Spray Cabinet
73. Automatic multi-head Flat bed Screen printing machine
74. Trouser toppler/Form Finisher machine
75. Trouser turning machine
76. Fabric Grinding machine
77. Hem Breaking Machine
78. Fagoting/Picoting machine
79. Loop making machine
80. Placketing machine
81. Seamless Knitting machine.

b. Any other machinery considered appropriate by the Technical Advisory-cum Monitoring Committee (TAMC).

Note : The readymade garment units are only eligible to avail of the benefit of 10% capital subsidy on the above machinery.

ANNEX – MC15**LIST OF BRAND NEW SHUTTLELESS LOOMS ELIGIBLE FOR 15% CAPITAL SUBSIDY
AND 6% INTEREST REIMBURSEMENT UNDER TUFS****a. Eligible brand new shuttleless looms**

Sr. No.	Description of the brand new shuttleless looms
1	Projectile looms
2	Airjet looms
3	Waterjet looms
4	Rapier looms

Specifications for brand new Rapier Loom, Projectile Loom, Airjet looms and Waterjet Looms are given below:

S. No	Type of loom	Specifications
1.	Rapier Loom	Weft insertion rate not less than 650 mtrs. per minute with or without electronic dobby/electronic jacquard
2	Projectile Loom	Weft insertion rate not less than 750 mtrs. per minute with or without electronic dobby/electronic jacquard
3	Airjet Loom	(iii) Weft insertion rate not less than 1200 mtrs. per minute without electronic dobby/electronic jacquard (iv) Weft insertion rate not less than 900 mtrs. per minute with electronic dobby/electronic jacquard
4	Waterjet loom	(iii) Weft insertion rate not less than 1000 mtrs. per minute without electronic dobby/electronic jacquard (iv) Weft insertion rate not less than 800 mtrs. per minute with electronic dobby/electronic jacquard

b. Any other machinery considered appropriate by the Technical Advisory-cum Monitoring Committee (TAMC).

ANNEX – MC 16**LIST OF MACHINERY FOR CAD/CAM AND DESIGN STUDIO UNDER TUES****a. ELIGIBLE MACHINES/EQUIPMENTS AND SOFTWARE FOR TEXTILE DESIGN STUDIO****I. Eligible machines/equipments for Textile Design Studio.**

1. Latest Configuration Core Duo Desktop Computers with minimum 1 GB RAM & 17” Monitor and UPS.
2. Digitizer
3. Latest Model Plotter/High speed Ink Jet Plotter
4. Automatic Spreading & Cutting Machine(Single ply and high ply cutters)
5. Plotter for Computerised CAD/CAM Pattern marker/Pattern grading/marker.
6. CAD/CAM Design Studio.
7. High Resolution Scanner
8. Inkjet Engraver
9. Semi/fully automatic printing machine
10. Digital Printing machine
11. Absorbing machine
12. Screen Room preparatory equipments
 - Screen Stretching Equipments
 - Auto Screen Coating Equipments
 - Exposing Equipments
 - Digital Screen Equipments

II. Eligible software for Textile Design Studio.

1. CAD for Automatic Marker Planning, grading and marketing.
2. CAD/CAM software for embroidery machine.
3. CAD/CAM Pattern marker/Pattern grading/marker Software with Plotter.
4. Computer aided production planning software
5. AUTOCAD, Adobe Photoshop, Coral Draw, Adobe Illustrator Softwares,3D Max, Visual Studio, Coral 6.0, Flash, Animator Pro, infini-D, form-Z, sketch, publishing, visual basic provin, macromedia director, front page editor, dream weaver
6. Textile Design Software/Vision textile design software
7. Apparel Design Software
8. Software for Product Development Management (Work & Event Tracking, Construction & Assembly Details, Report Generation, Measurement Specs)

9. Global Sourcing (Source Components from Multiple vendors, Manage Distribution, Forecasting, Automatic Bid Updates)
10. Pattern Making Software Licenses
11. Marker Planning Software Licenses
12. Cut Planner Software Licenses
13. Designing Software Licenses
14. E-fit Simulator (3D Virtual Sampling)
15. Other design softwares.

III. Testing equipment

1. Loop length tester
2. Digital twist tester
3. Abrasion tester
4. Fabric checking machine
5. Pilling tester
6. Tearing strength tester
7. Stiffness tester
8. Colour matching cabinet
9. Light fastness tester
10. Computer colour matching system
11. Polarizing projection microscope
12. X-ray fluorescence spectrometry
13. Spectroscope and flex cam camera
14. Spectro photometer
15. Washing fastness tester
16. Coveyarised scanning/grading

b. Any other machine considered appropriate by the Technical Advisory-cumMonitoring Committee (TAMC).

ANNEX – A
COMPOSITION AND FUNCTIONS OF
TECHNICAL ADVISORY-CUM-MONITORING COMMITTEE (TAMC)

1. Composition of the Committee

1. Textile Commissioner, Mumbai	Chairman
2. Director (TUFSS), Ministry of Textiles	Member
3. Jute Commissioner, Kolkata	Member
4. Chairman, Confederation of Indian Textile Industry (CITI) New Delhi	Member
5. Chairman, Indian Woollen Mills Federation (IWMF), Mumbai	Member
6. Chairman, Federation of Indian Art Silk Weaving Industry (FIASWI), Surat	Member
7. President, Indian Spinners Association (ISA), Mumbai	Member
8. President, South India Small Spinners Association	Member
9. (SISSPA), Coimbatore	
10. President, Ludhiana Knitwear Club, Ludhiana	Member
11. Chairman, Textile Machinery Manufacturers Association of India (TMMAI), Mumbai	Member
12. President, Indian Jute Mills Association (IJMA), Kolkata	Member
13. Chairman, Clothing Manufacturers' Association of India (CMAI), Mumbai	Member
14. Chairman, Powerloom Development and Export Promotion Council (PDEXCIL), Mumbai	Member
15. Chairman, Cotton Textiles Export Promotion Council (TEXPROCIL), Mumbai	Member
16. Chairman, Apparel Export Promotion Council (AEPC), Gurgaon	Member
17. Chairman, Synthetic and Rayon Textiles Promotion Council, Mumbai	Member
18. In-charge, TUF Cell, IDBI Bank, Mumbai	Member
19. In-charge, TUF Cell, Small Industries Development Bank of India, (SIDBI) Lucknow	Member
20. Chairman, Indian Textile Machinery Manufacturers Association (ITMMA), Mumbai	Member
21. Chairman, Indian Technical Textile Association (ITTA), Mumbai	Member
22. In-charge, TUF Cell, Industrial Finance Corporation of India, New Delhi	Member
23. In-charge, TUF Cell, State Bank of India, Mumbai	Member
24. In-charge, TUF Cell, Central Bank of India, Mumbai	Member
25. In-charge, TUF Cell, Bank of India, Mumbai	Member
26. In-charge, TUF Cell, Export Import Bank of India, Mumbai	Member
27. In-charge, TUF Cell, NCDC, New Delhi	Member
28. In-charge, TUF Cell, Canara Bank, Bangalore	Member
29. In-charge, TUF Cell, Bank of Baroda, Mumbai	Member
30. In-charge, TUF Cell, Indian Overseas Bank, Mumbai	Member

31. In-charge, TUF Cell, Union Bank of India, Mumbai	Member
32. In-charge, TUF Cell, Andhra Bank, Hyderabad	Member
33. In-charge, TUF Cell, ICICI Bank, Mumbai	Member
34. In-charge, TUF Cell, Punjab National Bank, New Delhi	Member
35. In-charge, TUF Cell, Indian Bank, Chennai	Member
36. Director, NITRA, Gaziabad, UP	Member
37. Director, SITRA, Coimbatore, Tamil Nadu	Member
38. Joint Textile Commissioner , O/o. TXC, Mumbai	Member Secretary

Any other technical expert, industry representative or the representatives of the co-opted banks/SFC/SIDCs twin function IDCs may be invited as special invitees as and when required.

2. **Functions:**

The functions of the Technical Advisory Committee will be as follows:

- i) Determine eligibility of the machinery under TUFS.
- ii) To interpret and clarify the various provisions of the GR on TUFS.
- iii) To review the progress of the scheme and critically analyse the operation thereof, at a macro-level and sort out administrative and operational bottlenecks.
- iv) To coordinate and sort out the inter bank and PLI-Nodal Agency issues.
- v) To keep the Inter-Ministerial Steering Committee (IMSC) apprised of the direction and extent of the implementation of the scheme.

3. The Committee shall ordinarily meet once in a quarter.

4. The Committee would keep the Government apprised of the decisions taken by them regarding technical and other issues relating to the scheme.

5. **Miscellaneous:**

- i) The T.A. /D.A., if any, in respect of Government officials and the Textile Research Association officials shall be borne by their respective Departments and Organisations respectively. In respect of other members T.A./D.A. shall be borne by the organisations, which the members represent.
- ii) Secretariat assistance will be provided by the Office of Textile Commissioner, Mumbai.

ANNEX – B**OPERATIONAL GUIDELINES FOR PILOT PROJECT ON TECHNOLOGY UPGRADATION
OF POWERLOOM SECTOR (HIRE-PURCHASE)**

1. The Hire Purchase Scheme in which risk and rewards incidental to the ownership of the asset is transferred to purchaser but not the actual ownership until end of the period. As per the theme of the scheme, the hirer (SPV) would procure the machines and then provide them on hire-purchase basis to the weavers. Ultimate ownership will transfer only at the end of the term of hire-purchase. The operational guidelines of the Hire-purchase scheme under RR-TUFS are as follows:

2. Duration of the scheme

2.1 The operation of Hire-purchase scheme under RR-TUFS will be implemented from the date of the resolution to 31st March, 2017.

3. Eligible Project

3.1. The scheme is applicable to the projects of powerlooms units promoted by Special Purpose Vehicle (SPV) meeting the technology and other eligibility parameters laid down under the Scheme.

4. Quantum of subsidy

4.1 30% Subsidy on machinery under RR-TUFS.

4.2 3% additional upfront credit risk cover where the beneficiary provides at least 50% collateral security to the SPV. Else this 3% benefit will be passed on to the SPV, where no collateral security is offered, to create a debt security pool

4.3 2% Extra costs towards additional interest and administrative expenses to enable the SPV to meet initial loading of instalments due to extended tenure of Hire-Purchase i.e. 10 years than the loan repayment period of 7 years.

5. Eligible machinery

5.1. It would cover installation of new indigenous or imported Shuttleless looms only; with or without dobby or jacquard, accessories for loom and preparatory machines. Pre-weaving Machinery such as warping, sizing, Two for One Twister, Three for One Twister attached to weaving unit etc.

5.2 The New Humidification Plant/ Air Compressor/ De-mineral Plant or Reverse Osmosis plant, Beam Gaiting and Knotting Machine are also eligible subject to a maximum of 25% of the total cost of the eligible machinery..

6. Minimum Size of Project

6.1. Minimum economic size of project to be sanctioned under this scheme is proposed at 48 looms. This group of 48 looms will be further divided in a minimum economic size of 4 looms per weaver. This size is defined on the basis of capacity of each weaver to handle 4 looms efficiently.

Thus the project cost will be divided in 12 equal parts. The shuttleless looms installed in the project would be available to powerloom weavers on hire-purchase for a period not more than 10 years along with proportionate shed area.

7. Lending Agency

- 7.1 NBFCs registered with RBIs as category A and B, all banks including cooperative banks/SFCs/SIDCs and SIDBI are eligible for funding under the scheme.

8. Financial norms

- 8.1. Financial norms like security debt-equity ratio, previous years profit position, networth etc. will be as per existing norms of lending agency. However, they should not be stricter than TUF norms.
- 8.2. Projects availing subsidy should at least function for a minimum period of 10 years under the scheme

9. Role of SPV

- 9.1. It is suggested that a model where hirer (SPV) – Purchaser coordinated approach can bring feasibility and workability to the scheme. Here the hirer (SPV) is envisaged to be an SPV led by a group of weavers or a strong anchor that could be a large textile manufacturer or a cooperative acting as master weaver or any entrepreneur where the purchaser would also have a small equity stake. It is envisaged to promote SPVs bringing out equity capital and giving high-tech looms to small weavers on hire-purchase basis with enhanced benefits on looms, common facility centres and infrastructure.

The project will be implemented through a special purpose vehicle duly registered under the Companies Act, 1956 as private limited/limited company as the case may be to implement the project. The SPV can be promoted by a group of weavers, the machine manufacturers, master weavers, corporate houses, financing companies etc. The responsibilities of SPV would include identification of user/member beneficiaries, identification of land, project preparation and submission to the Government for approval, managing the required bank finance on the credential of potential promoters/investors; dovetail other schemes viz. SITP, TUFS etc to get infrastructural and building incentives and subsidy on machinery respectively, execution of the project and its management. SPV should ensure the availability of working capital in cases, where powerlooms are not functioning on job work basis. The SPV will work as catalyst for fund generation and repayment. SPV would ensure that the benefits under this Scheme should reach the weavers in a closed/ controlled environment like SITP, Mega clusters Scheme.

SPV will generate funds by collecting maintenance charges from members and operating common facility such as Pre-Weaving activity. The infrastructure and building would remain with the hirer

(SPV) till completion of the hire-purchase agreement and/or may be transferred to the weavers/individual rent holders subject to settlement of hire-purchase costs. SPV may act as a facilitator to bring job work and marketing of the product. The SPV will be responsible for maintaining the infrastructure and factory building on chargeable basis from the purchaser. Common facilities like Preparatory, Humidification plant, Compressor, Electricity etc. can be owned by the SPV itself and the cost can be covered under hire- purchase installments.

It was also felt that the individual small weaver may not be in a position to enter direct marketing and therefore it is suggested that the SPV/Large Corporate/Master Weaver may supply weaver's beams to the weavers and get it converted into fabrics by paying job charges (pick rate) and take back the fabrics for further processing in upward value chain and final sale. At the end of the hire-purchase period, the ownership of the looms along with the building will be transferred to the weavers. This model with 10 years instalment period could be viable and work for long.

10. Safeguard against Mis-utilisation

- 10.1. Indigenous loom should bear machinery details like serial number of the machine, Model and Year of Make which should be visible, by way of casted/engraved/ tamper proof name plate as the case may be, on the machines. Imported machine shall have serial number, model and year of make.
- 10.2. Weaver-beneficiary will be identified on the basis of available documents such as Powerloom permit, Information Memorandum filed to District Industries Centre, Acknowledgement issued by Textile Commissioner etc. In case of new weavers, training/skill development certificates may be insisted.
- 10.3. Shuttleless looms installed in the project would be hired out as maximum of 4 looms per powerloom weaver/entrepreneur on hire-purchase basis to avoid cornering major share by any single entrepreneur.
- 10.4. In case of default by SPV care can be taken by use of Escrow Account for deposit of hire-purchase rentals by the purchaser. Further action can be taken against the defaulting members separately as separate records will be available. Legal action against SPV will be easier to financial institutions as the ownership of assets will rest in the hands of SPV only and lease agreements would be accepted only in the format where the machines can be acquired by financial institution from SPV directly without intervention of defaulting weavers.
- 10.5. The Textile Commissioner will monitor the progress of the scheme.

11. Monitoring/ Implementation of the scheme

- 11.1. The appraisal would involve office of the Textile Commissioner conducting inspection of the unit through Joint Inspection Team (JIT) to verify the progress of the project, installation/ commissioning of machinery and sending the JIT report along with all the related documents to the Powerloom Development Cell, Office of the Textile Commissioner, Mumbai. This cell would then scrutinize/ examine the JIT report and release the subsidy to the eligible units through its escrow bank account after successful installation and commissioning of machinery under the project.
- 11.2. The indigenous manufacturers supplying the machines under the scheme have to register with the office of the Textile Commissioner. The standard of looms necessary for registration shall be prescribed by the Office of the Textile Commissioner time to time.
- 11.3. The Textile Commissioner will monitor the progress of the scheme.

11.4 The hire-purchase agreement can be framed in multiple manners by each party depending upon state laws but ultimately it should contain the following clauses as stipulated:

- (i) The risk attached with running of machines will be on the purchaser and he will be entitled to benefits arising from running of the same.
- (ii) The ownership of machine will be transferred at the end of the hire-purchase term to the purchaser. Until then, the purchaser will have only user rights attached to the same and SPV will remain owner of the assets.
- (iii) The machine will be subject to the charge created on the same by the financial institutions/ SPV for providing finance for the machine. No permissions will be required to be taken from purchaser in case a default is conducted by him in repayment of the finance amount.
- (iv) The purchaser will be depositing the hire-purchase charges to the ESCROW account opened for the purpose.

12. Project Approval Committee (PAC)

12.1 The proposals under the scheme will be received by the office of the Textile Commissioner through its Regional offices, which will then be appraised and presented to the Project Approval Committee (PAC). The composition of PAC would be as follows:-

- (i) If GOI share/assistance is more than Rs. 10.00 crore.

Chairman - Secretary (Textiles)

Member - SS & FA, Ministry of Textiles

Member - Joint Secretary (Powerloom), Ministry of Textiles

Member - Representative from Planning Commission

Member Secretary - Textile Commissioner

- (ii) If GOI share /assistance is less than Rs. 10.00 crore

Chairman - Textile Commissioner

Member - Joint Secretary (Powerloom), Ministry of Textiles

Member - Representative from IFW, Ministry of Textiles

Member Secretary – Additional/ Joint Textile Commissioner

13. Grievance Committee

13.1. Grievances of the beneficiaries/SPV under the scheme would be considered by a grievance committee under the chairmanship of the Textile Commissioner which comprises of such members as Textile Commissioner deems fit.

ANNEX – C
OPERATIONAL GUIDELINES FOR
DEFERRED PAYMENT GUARANTEE (DPG) SCHEME

- (i) The assistance under DPG will cover major equipments and also cases involving both DPG and normal term loan in a single project. In all cases, however, the project per-se has to meet the technology and other eligibility norms of the TUFS.
- (ii) The margin money in case of equipment exclusively under DPG, shall be assumed as 30% for the purpose of interest subsidy under TUFS. However, in respect of cases involving both DPG and term loan, margin money may be taken based on project cost excluding DPG component.
- (iii) The period of the deferred payment will be from the date of execution of the bills/ promissory notes and should not exceed 7 years including moratorium period not exceeding one year.
- (iv) Only rupee loan will be covered under the TUFS and buyers bank who is giving the guarantee has to be bank co-opted under TUFS.
- (v) The intending purchaser-user of indigenous/imported machinery who is not in a position to offer immediately full cash payment for the required machinery will approach the machinery manufacturer/local agent of foreign supplier seeking deferred payment facility. The manufacturer – seller will prepare separate usance bill/promissory note for each installment together with interest payable on the deferred installments.
- (vi) The bills drawn by the seller will be accepted by the purchaser/user and guaranteed by the purchaser/users bank. Alternatively, these bills are drawn by the purchaser/ users and guaranteed by his banker.
- (vii) These bills/promissory notes are then delivered to the seller, who gets them discounted with his banker, thus realising the cost of the machinery; the discount payable by him to his banker is included in the amounts of the bills by way of interest for the period of deferred payment.
- (viii) The buyers bank will retire the bills on the respective dates by debiting the account of the buyer and for the full face value of the bill including principal amount and interest on deferred payment. After receipt of the 5% interest reimbursement from nodal agency, the reimbursement amount will be refunded by the buyers bank to the buyer.
- (ix) After ensuring compliance with all the provisions of TUFS, the buyers bank will approach respective nodal agencies for interest reimbursement. The buyers bank will be required to furnish complete details i.e., invoice value of equipment, discounting rate (%), usance period (months) for each bill, periodicity and entire repayment schedule indicating break-up of principal components for the entire period of repayment.

ANNEX – D**OPERATIONAL GUIDELINES FOR IMPLEMENTING 30% MMS UNDER TUFS
(MMS@30%-TUFS) FOR BRAND NEW SHUTTLELESS LOOMS AND 8% MMS (MMS@8%-
TUFS) FOR SECOND HAND IMPORTED SHUTTLELESS LOOMS FOR POWERLOOM
SECTOR**

1. An option has been provided to the powerloom units to avail of 30% Margin Money Subsidy under TUFS (MMS@30%-TUFS) for brand new shuttleless looms in lieu of 6% interest reimbursement and 15% capital subsidy/15% Margin Money Subsidy and 2% IR or 8% MMS (MMS@8%-TUFS) on second hand imported shuttleless looms. The operational guidelines are as follows:

2. Duration of the scheme

The operation of this scheme will be co-terminus with RR-TUFS.

3. Eligible units

- 3.1. The scheme is applicable to MSME powerloom units i.e., the units having investment in plant & machinery as per Micro, Small & Medium enterprises development Act 2006. However, filing of Entrepreneurs Memorandum with concerned District Industries Centre is a **pre-requisite** for availing of assistance under the scheme.
- 3.2 The eligibility of the powerloom unit is subject to a capital ceiling of Rs. 500 lakh and ceiling on margin money subsidy of Rs. 150 lakh for brand new shuttleless. Powerloom units exceeding capital ceiling of Rs. 500 lakh would not be eligible for assistance under 30% MMS-TUFS/8% MMS-TUFS. Such units are advised to avail of 6%/2% interest reimbursement under TUFS respectively.
- 3.3 UID from Office of the Textile Commissioner is compulsory under this scheme. After obtaining UID, unit/Bank has to submit claim application for subsidy through office of the Textile Commissioner as per the procedure under this scheme.

4. Quantum of subsidy

- 4.1 30% margin money subsidy will be available on investment in TUF compatible specified machinery subject to a ceiling of Rs.1.5 crore on subsidy amount to each unit.
- 4.2. Powerloom units availing of 30% MMS/8% MMS would not be eligible under the NEF scheme.

5. Eligible machinery

- 5.1. The eligible machinery for 30% MMS-TUFS include brand new shuttle less looms.
- 5.2 The eligible machinery for 8% MMS-TUFS include second hand imported shuttle less with 10 year vintage and with a residual life of minimum 10 years.

6. Bench marking of price under the scheme:

The indigenous machinery manufacturers shall be benchmarked. A list of eligible machinery manufacturers is at **Appendix-I**.

7. Lending Agency

NBFCs registered with RBIs as category A and B, all banks including cooperative banks/SFCs/ SIDCs and SIDBI are eligible for funding under the scheme.

8. Financial norms

- 8.1. Promoters contribution of 15% is to be ensured by the lending agency.
- 8.2. Financial norms like security debt-equity ratio, previous years profit position, networth etc. will be as per existing norms of lending agency. However, they should not be stricter than TUF norms.
- 8.3. Powerloom unit availing of 30% MMS/8% MMS should at least function for a minimum lock-in period of three years under the same ownership from the date of disbursement of subsidy to ensure that repayment period including moratorium period for the term loan should be minimum of three years.

9. Release of subsidy

Following mechanism will be adopted for the release of subsidy to Machinery Manufacturers/ Entrepreneurs/ Banks.

9.1. Machinery Manufacturers

- 9.1.1 The powerloom unit will approach the lending agency for a term loan with their project proposal. The lending agency would advise the office of the Textile Commissioner of the sanction of the loan in the prescribed format as at **Appendix-II**.
- 9.1.2 The MSME entrepreneur would submit application for claim to Office of the Textile Commissioner in the prescribed format as at FR 1.
- 9.1.3. The powerloom entrepreneur would release his initial advance of minimum 15% contribution directly to the machinery manufacturer for the cost of the machine. The lending agency would release the loan to the machinery manufacturer when machinery is ready for dispatch. In case, with the loan amount, 70% of the cost of the machinery is not met, the powerloom weaver would make good the remaining amount to the machinery manufacturer from his own resources.

-
- 9.1.4. The machinery manufacturer/powerloom entrepreneur would install and commission the loom on receiving 70% of the cost of the machinery. After satisfactory commissioning of the loom, the machinery manufacturer would inform the office of the Textile Commissioner.
- 9.1.5. In case of imported machinery, the powerloom weaver would inform the office of the Textile Commissioner after commissioning of the looms.
- 9.1.6. Textile Commissioner would constitute inspection teams on regional basis to inspect and certify the commissioning of the machinery. It would be ensured that Certification Committee issues a certificate within 15 days from date of intimation by the machinery manufacturer.
- 9.1.7. The 30% subsidy/8% subsidy would be released by the office of the Textile Commissioner to the machinery manufacturers/ units Bank Account after receipt and examination of certification from the inspection team.
- 9.1.8. In respect of TUFS compatible imported looms and machinery, the powerloom weavers will need to open a LC in Bank to make the purchase. In such cases, the 30% subsidy/8% subsidy would be released directly to the powerloom weaver's bank account after receiving installation and commissioning report of the imported looms and machinery.
- 9.1.9. Interest subsidy/capital subsidy/Margin Money subsidy on the basic value of the machineries and exclude the tax component/custom duty for the purpose of valuation.
- 9.1.10. In case powerloom entrepreneur avails of bridge finance from the lending agency for the 30%/8% MMS to be given, the 30%/8% subsidy would be released by the Textile Commissioner directly to the lending agency.
- 9.1.11. The subsidy will be released subject to Stage I of monitoring process of Para IV relating to Implementation/Monitoring/Appraisal mechanism.
- 9.2. **Banks**
- 9.2.1. The Powerloom units may avail of 30% MMS/8% MMS on 'front **ended**' basis along with bank finance. The operational guidelines for releasing of 30%/8% subsidy are as follows:
- 9.2.2. The powerloom unit will approach the lending agency for term loan and bridge finance for 30%/8% MMS with their project proposal. After sanctioning of the loan the lending agency shall advise the O/o the Textile Commissioner the sanction of the loan in the prescribed format at **Appendix - III**.
- 9.2.3. Under the scheme, the lock in period for term loan would at-least is of 3 years.
- 9.2.4. The powerloom entrepreneur would release his initial contribution of minimum of 15% directly to the machinery manufacturer.
- 9.2.5. The lending agency would release the term loan as well as bridge finance to the machinery manufacturers when machinery is ready for dispatch.

- 9.2.6. The machinery manufacturer would continue with casting/engraving of the nine-digit identification code for each machinery.
- 9.2.7. The machinery manufacturer/ powerloom entrepreneur would install and commission the machinery and inform the lending agency about commissioning of the machinery.
- 9.2.8. Lending agencies visits the unit either before or after disbursement of the loan. During this visit, the lending agency would ensure the casting/engraving of the nine-digit identification code on the indigenous machinery as per the guidelines.
- 9.2.9. After this visit, the lending agency will inform the O/o the Textile Commissioner that the party has installed the machinery and they have released the payment including the bridge finance on account of the 30% margin money subsidy in the **prescribed format**. The lending agency, along with this declaration will also send the **copies of all related documents**, which should invariably have all the specification of the machinery and also the **9-digit identification code** to the office of the Textile Commissioner.
- 9.2.10. Based on the documents so received from the lending agency, the O/o the Textile Commissioner would **release the margin money subsidy to the lending agency**.
- 9.2.11. 30%/8% margin money subsidy will be worked out on the basis of invoice price exclusive of all taxes, in respect of indigenous machinery. The lending agency should provide bridge finance to the extent of 30%/8% of eligible investment.
- 9.2.12. In respect of brand new/second hand imported machinery, the 30%/8% margin money subsidy will be worked out on the basis of CIF price.
- 9.2.13. In case the lending agencies give bridge finance more than the eligible 30%/8% margin money subsidy, the excess amount will have to be recovered from the powerloom weaver or it can be converted into a normal term loan by the lending agency.
- 9.2.14. Advance/token payment of the machine cost can be paid by the unit prior to the date of sanction of term loan. However, machines purchased on or after date of sanction of term loan will be eligible under TUFs subject to fulfillment of other terms and conditions.
- 9.2.15. Textile Commissioner would constitute a team comprising of senior officers of the Head office to periodically inspect on random basis the machinery installed/commissioned as well as the original record of the bank pertaining to the loan to the beneficiary.

10. Safeguard against mis-utilisation

- 10.1. To prevent mis-utilisation of the scheme, casting of a unique mill no, machine code no, and engraving of the running serial number would be done on each machine. There would be a nine-digit identification code for each machinery. The nine-digit identification code will include the following:

- The first three digits (000) of the identification code will indicate unique three digit mill No. for each manufacturer which has been allotted by the Textile Commissioner. The unique three digit mill no. will be casted in the specified cast components by the machinery manufacturers.
- The next two digits (00) of the identification code will indicate the type of the machinery. The two digit number for different type of machinery has been specified by the Textile Commissioner. The details of the two digit numbers are given in the **Appendix - IV**. The two digit number is to be casted/engraved besides three digit unique mill number on each machinery.
- The next four digits (0000) will indicate number of machinery of that manufacturer produced under the scheme. The four digit running serial No. for each type of machinery will be given by the respective machinery manufacturer and is to be engraved besides three digit unique mill number and two digit machine code specified by the Textile Commissioner for that machinery.

For example the nine-digit identification code for 1st rapier loom produced under the scheme by M/s XYZ Works Ltd would be Rapier loom **'001-04-0001'**. The first three digits '001' indicate the unique mill number of M/s XYZ Works Ltd ; the next two digit '04' indicate the type of machinery i.e., rapier loom; the next four digit '0001' indicate the first rapier loom produced by M/s XYZ Works Ltd under the Scheme. The machine serial no. will be in continuity from the earlier number as given under CLCS.

- 10.2. The identified machinery manufactures would cast the 3 digit unique mill No. on the select cast components as specified by the Textile Commissioner. The item-wise specified components for casting are at **Appendix - V**. The two digit machinery No. specified by the Textile Commissioner will be casted/engraved while the four digit running S.No. would be engraved on the machine on such cast component so that mill code, machine code and running serial no of machine are in alignment to make a row.
- 10.3. For specified machinery which have no cast components engraving of unique mill no. instead of casting of such no. is permitted by the Textile Commissioner.
- 10.4. For the existing stock of the machinery manufacturers, the stock declaration statement as on date of enlisting under scheme would be submitted by the machinery manufacturers to Office of the Textile Commissioner, Powerloom Development Cell. Based on the quantum of such stock, the Textile Commissioner would take a decision regarding coverage of such stock under scheme by permitting engraving of the unique mill nos. on such stock.

10.5. In respect of imported new machinery, the serial nos of the machineries and Year of Make should be visible, by way of casted/engraved/ affixing the plate as the case may be, on the machines.

11. Monitoring of the progress of the scheme

11.1. The Textile Commissioner will monitor the progress of the scheme.

12. Grievance Committee

12.1. Grievance of the beneficiaries after purchase of machinery under the scheme would be considered by a grievance committee under the chairmanship of the Textile Commissioner and comprise of such members as Textile Commissioner deems fit.

Appendix - I

LIST OF IDENTIFIED/BENCH MARKED MANUFACTURERS ALONG WITH
BENCHMARKED MACHINERY UNDER CLCS @ 30% - TUFs

Sr. No.	Unique Code.	Name & Address of the manufacturer	Items of machine manufactured
1	001	M/s. Laxmi Textile Stores , 22/23, Punmaji Indl. Estate, Dhobi Ghat, Shahapur, Ahmedabad – 380 004 Ph – 562 2510 Fax – 079 562 2845 E mail- shanghvi@vsnl.com	• Shuttleless Rapier Loom
2	002	M/s. Dynamic Auto Looms India Pvt. Ltd. , 26 Chetana Estate, Nagarwel Hanuman Road, Amrewadi, Ahmedabad – 380 026 Ph- 274 2468	• Shuttleless Rapier Loom
3	011	M/s. Himson Textile Egg. Ind. Ltd. , 2/94, GIDC, Pandesara, Surat - 394221 Ph – 0261 8691741/42/ 43/44 E mail – nimesh@himsonceramics.com	• Shuttleless Rapier Loom
4	012	M/s. Lifebond Machines Pvt Ltd. , Joy Silk Mills Compound, Station Road, Lal Darwaja, Surat 395 003 Ph – 0261 7418837/7404150/ Fax – 0261 7423410	• Shuttleless Rapier Loom
5	017	M/s. Honest Trading Co. Pvt. Ltd. , Post Box No. 43, Madhav Nagar, Bilimora – 396 321 Ph – 02634 83902 83302 Fax – 83681 E mail – honestbilimora@yahoo.com	• Shuttleless Rapier Loom
6	021	M/s. Industrial Engineering Works , No.27, 8th Cross, Magadi Road, BANGALORE 560 023, KARNATAKA, INDIA Phone No: 080- 23380325/23380759 Telefax : 080-23380325, Email-indlengg@vsnl.net	• Shuttleless Rapier Loom

Sr. No.	Unique Code.	Name & Address of the manufacturer	Items of machine manufactured
7	024	M/s. Lakshmi Automatic Loom Works Ltd., P. B. No. 6320, 686, Avanashi Road, Coimbatore - 641037 Tamil Nadu Ph- (Off) 0422 2215 484/2213489 Fax No – (Off) 0422 2213785 Email – lalwcbe@md2.vsnl.net.in	<ul style="list-style-type: none"> • Shuttleless Rapier Loom
8	035	M/s. Weavetech Engineers, Block No. 122/1, Vaghdhara Road, Village – Dadra-398191,(Silvassa), U.T. of Dadra & Nagar Haveli, Phone : (0260)2668304	<ul style="list-style-type: none"> • Shuttleless Rapier Loom • Shuttleless Waterjet Loom
9	050	M/s Alidhra Weave Tech Pvt. Ltd., Plot No. A (5) 4, Sachin Udyognagar Sahkari Sangh, Dandi Road, Sachin, Dist Surat – 340 380	<ul style="list-style-type: none"> • Shuttleless Rapier Loom
10	084	M/s. Friends Engineering Works, Chandni Bagh, Sonali Road, Panipat – 132103, Ph.0180-2661560 S.S. Malik – 98120-19139 R.K. Sharma – 98120-07534 (340 - 400 meters per minute)	<ul style="list-style-type: none"> • Shuttleless Rapier Looms
11	095	M/s Weavetech Industries, Block No. 1, Survey No. 122, Village Dadra, UT of D & NH	<ul style="list-style-type: none"> • Shuttleless Rapier Loom • Shuttleless Waterjet Loom
12	109	M/s. Bilimora Engineers Pvt. Ltd., Post Box No. # 39, Mahadev Nagar, Bilimora – 396 321, Dist. Navsari, Gujarat (INDIA) Phone No : 02634 – 283684 Fax : 02634 – 283681	<ul style="list-style-type: none"> • Shuttleless Rapier Loom
13	118	M/s. Anil Metal Industries, Plot No. 250-252, Odhav GIDC, Behind Water Tank, Near Telephone Exchange, Odhav, Ahmedabad-382415, Gujarat. Phone: (079) 22891943 Mobile : 9904071099, 9824478875 Email : iconlooms@rediffmail.com	<ul style="list-style-type: none"> • Shuttleless Rapier Loom

Sr. No.	Unique Code.	Name & Address of the manufacturer	Items of machine manufactured
14	121	M/s. Korindo Weaving Machines , (A Div. of Himson International Pvt. Ltd), 701, Center Point Bldg., Near Nirmal Children Hospital, Ring Road, Surat – 395 002, Tel – 0261 3966033-44, Fax – 0261 2460358 Plot No.334, Road No. 3, GIDC, Sachin	<ul style="list-style-type: none"> • High Speed Water Jet Looms
15	122	M/s. Himson Engineering , 701, Center Point Bldg., Near Nirmal Children Hospital, Ring Road, Surat – 395 002, Tel – 0261 3966033-44, Fax – 0261 2460358 17-1/17-1A/17-2A, Ringanwada, Kanchigam Road, Nani Daman- 396210.	<ul style="list-style-type: none"> • High Speed Water Jet Looms
16	124	M/s. Laxmi Shuttleless Looms Pvt. Ltd. , Shanghvi Estate, Opp. G.S.T. Kaligam, Ranip, Ahmedabad – 382470 Tel – 079-25622510, 25624393 Fax – 079- 25622845 E mail – shanghvi@vsnl.com	<ul style="list-style-type: none"> • Shuttleless Flexible Rapier Loom

Appendix – II

FORMAT FOR SUBMITTING THE DATA UNDER 30% / 8% MMS -TUFS FOR POWERLOOM SECTOR

Name & Address of the Lending Agency with Pin code:

Dated : _____

IFSC Code:

MICR Code:

Borrower's Term Loan Account No.:

Sr. No	PAN	DIC IEM Num- ber	Name & Address of borrower	Existing/ New Unit	Project cost sanc- tioned	Machinery covered under the scheme				Total Term Loan amount Sanctioned for machinery under 30% / 8% MMS-TUFS		Total Term Loan amount Disbursed for machinery under 30% / 8% MMS-TUFS	
						Name of the TUFS compatible machinery along with specification	Name & address of the machinery manufacturer in case of indigenous machinery	Country of import in case of imported machinery	Price of the machinery (Rs.)	Date	Amount (Rs)	Date	Amount (Rs)
(1)			(2)			(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
1.			Factory address:										

Promoters Contribution : Rs. _____ (%)

Term Loan Disbursed : Rs. _____ (%)

Total Cost of Machines : Rs. _____

Details of any claim of unit under TUFS through Bank route

(Signature of Bank Branch Manager/ Authorised signatory with Seal)

Name of the Manager/authorized person

Designation:

Code:

Appendix – III

FORMAT FOR SUBMITTING DATA UNDER 30% / 8% MMS-TUFS FOR POWERLOOM SECTOR

Format to be submitted by the lending agencies for claiming subsidy from the Office of the Textile Commissioner.

Dated: _____

Name & Address of the Lending Agency:

1	Name & Address of borrower	<u>Factory address:</u> <u>Registered office address:</u> Email ID of Unit:
2	Whether MSME unit or not	(i) New Unit (ii) Existing
3	Name of the promoter(s)	
4	Type of firm (Proprietorship / Partnership / Limited Company / Cooperatives / Others)	
5	Project Cost (Rs.) (cost of machinery)	
(a)	Promoters Contribution (should be minimum of 15% for machinery)	
(b)	Term loan sanctioned and disbursed for machinery (L.C. No. in case of imported machinery)	

(c)	Bridge Finance disbursed				
(d)	Date of sanction of term loan				
6	Date of Commissioning of Machines				
7	Details of machinery covered under 30% / 8% MMS-TUFS				
(a)	Indigenous machinery				
Sr. No.	Description of machinery	Name and address of machinery manufacturer and code number	No. of machines	Nine digit code number(s)	Invoice Price (Rs.)

(b)	Imported machinery								
Sr. No	Description of machinery	No. of machines	Brand New or second hand	Machine Sr.No.	Date of Bill of Entry	Invoice Price	Speed of loom	Width of loom	CIF price

Documents to be enclosed:

Sr. No.	Description of document	Please tick if enclosed and write N.A. if not applicable
1	MSME certificate or any document (i.e., C.A. Certificate, banker certificate) to prove that unit is a MSME unit.	
2	In case of same location, a copy of separate electricity bill.	

3	Invoice with full details including accessories and also indicating 9 digit code number.	
4	Bill of entry in case of imported machinery.	
5	Chartered Engineer's certificate indicating the vintage and residual life of looms (As per the guidelines the vintage period of looms is 10 years with a residual life of 10 years)	
6	Copy of Letter of Credit in case of imported machinery.	
7	Declaration from the borrower that he has not exceeded the subsidy limit of Rs.1.5 crore since inception of the scheme.	
8.	Copy of Loan sanction letter	

It is certified that the unit has commissioned machinery and the payment has been released for the same including the bridge finance on account of 30% / 8% margin money subsidy as per GR on TUFS and the unit has not availed of 6% / 2% interest subsidy / 15% MMS under TUFS.

Authorised signatory

Place:

Name:

Date:

Designation:

Seal

Appendix -IV

Two Digit code for different type of machinery specified by the Textile Commissioner.

S.No.	Type of Machinery	2 digit code
1.	Shuttle- less Rapier Looms	04
2.	Waterjet looms	13
3.	Airjet looms	14

Appendix –V**ITEM-WISE SPECIFIED CAST COMPONENTS**

LOOMS
▪ Machine Frame –R
▪ Machine Frame –L
▪ Breast Beam

Note: In case of the castings, the unique manufacturers code No. should be inserted during the casting of the components. The running serial No. should be engraved on the components besides the code No.

ANNEX- E**OPERATIONAL GUIDELINES OF MARGIN MONEY SUBSIDY @ 15% UNDER TUFS FOR SMALL SCALE TEXTILE AND JUTE UNITS**

1. An option has been provided to the small scale textile and jute units to avail of 15% Margin Money Subsidy under TUFS (MMS@15%-TUFS) in lieu of 5% IR. The operational guidelines of the MMS@15%-TUFS are as follows:

Duration of the scheme

2. The operation of MMS@15%-TUFS will be co-terminus with RR-TUFS.

Eligible units

3. The scheme is applicable to MSME of eligible segments mentioned in I. SCOPE OF THE SCHEME in GR of TUFS. The definition of MSME would be as per Micro, Small & Medium Enterprises Development Act 2006. However, filing of Entrepreneurs Memorandum with concerned DIC Centre is a pre requisite for availing of assistance under 15% MMS.
4. The eligibility of the MSME is subject to a capital ceiling of Rs. 500 lakh and ceiling on margin money subsidy of Rs.75 lakh. MSME exceeding capital ceiling of Rs. 500 lakh would not be eligible for assistance under 15% MMS – TUFS. Such units are advised to avail of 5% interest reimbursement under TUFS.
5. UID from Office of the Textile Commissioner is compulsory under this scheme. After obtaining UID, unit/Bank has to submit claim application for subsidy through office of the Textile Commissioner as per the procedure under this scheme.

Quantum of subsidy

6. 15% margin money subsidy will be available on investment in TUF compatible machinery subject to a ceiling of Rs. 75 lakh on subsidy amount.
7. MSME availing of 15% subsidy will not be eligible for 10% / 15 % capital subsidy in specified processing, garmenting, brand new shuttleless looms and technical textile machinery.
8. Unit after availing assistance under 5% Interest Reimbursement cannot avail assistance under MMS@15%-TUFS. They may however continue to get assistance under 5% Interest Reimbursement.

Norms and eligible machinery

9. Technology and other norms of TUFS are equally applicable to MMS@15%-TUFS cases for determining the eligibility under the scheme.
10. The eligible machinery under MMS@15%-TUFS are at Annex – MC 1, MC 3 to MC 10 and MC 16 of GR of TUFS.
11. Make and year of manufacture should be clearly indicated on machine / name plate attached to the machine.

Eligible value for subsidy

12. The margin money subsidy will be worked out on the basic value of the machinery excluding the tax component for the purpose of valuation. In other words, for indigenous machinery the basic price and for imported machinery CIF price would be considered for working out subsidy.

Lending Agency

13. All Nodal Banks, IDBI Bank, SIDBI and its all co-opted PLIs are eligible for funding under the scheme.

Financial norms

14. The promoter's contribution of 15% is to be ensured by the lending agency.
15. Financial norms like security debt-equity ratio, previous years profit position, networth etc. will be as per existing norms of lending agency. However, they should not be stricter than TUF norms.

Mechanism for release of subsidy

16. The scheme would be operated by Office of the Textile Commissioner.
17. The eligible MSME unit will approach the lending agency for a term loan with their project proposal. The lending agency would advise the Office of the Textile Commissioner after sanction of the loan in the prescribed format as at Appendix-I.
18. The MSME entrepreneur would submit application for claim to Office of the Textile Commissioner in the prescribed format as at FR 1.
19. The MSME entrepreneur would release his promoter's contribution of 15% directly to the machinery manufacturer. The lending agency would release the loan to the machinery manufacturer when machinery are ready for dispatch. In case, with the loan amount, 85% of the cost of the machinery is not met, the MSME entrepreneur would make good the remaining amount to the machinery manufacturer from his own resources.
20. The machinery manufacturer would install and commission the machinery on receiving 85% of the cost of the machinery. After satisfactory commissioning of the machinery, the machinery manufacturer / MSME entrepreneur would inform the Office of the Textile Commissioner.
21. In case of imported machinery, the MSME entrepreneur would inform the Office of the Textile Commissioner after commissioning of the machinery.
22. Textile Commissioner would constitute inspection teams on regional basis to inspect and certify the commissioning of the machinery. It would be ensured that Certification Committee issues a certificate within 15 days from date of intimation by the machinery manufacturer.
23. The 15% subsidy would be released by the Office of the Textile Commissioner to the unit's bank account after receiving the report from the inspection team. The Office of the Textile Commissioner would ensure that 15% subsidy is released within one month of issue of the certificate by the

Certification Committee.

24. In respect of TUFs compatible imported machinery, the MSME entrepreneur will need to open a LC in Bank to make the purchase. In such cases, the 15% subsidy would be released directly to the MSME entrepreneur's bank account after receiving installation and commissioning report of the imported machinery.
25. In case MSME entrepreneur avails of bridge finance from the lending agency for the 15% margin money subsidy to be given, the 15% subsidy would be released by the Textile Commissioner directly to the lending agency.
26. Advance / token payment of machine cost can be paid by the unit prior to the date of sanction of term loan. However, machines purchased on or after date of sanction of term loan will be eligible under TUFs subject to fulfillment of other terms and conditions.

Safeguard against mis-utilisation

27. To prevent mis-utilisation of margin money subsidy, it is expected that unit should at least function for a minimum period of three years from the date of disbursement of subsidy. To monitor the functioning of the unit for three years the lending agency should keep the minimum repayment period including moratorium period as three years.
28. After sanction of the assistance lending agencies will get an agreement executed by the small scale unit on behalf of Government of India. A copy of the draft agreement to be executed by the eligible PLI with MSME unit is at Appendix- II.
29. Textile Commissioner would also constitute a team comprising of senior officers of the Head office to periodically inspect on random basis, the machinery installed / commissioned.

Monitoring of the progress of the scheme

30. The TAMC will monitor the progress of the scheme.

Grievance Committee

31. Grievance of the MSME entrepreneurs after purchase of machinery under the scheme, would be considered by a grievance committee under the chairmanship of the Textile Commissioner comprising of representatives of industry associations and TMMAI and ITMMA.

FORMAT FOR SUBMITTING THE DATA UNDER MMS@15%-TUFS FOR MSME TEXTILE UNITS

Name & Address of the Lending Agency with Pin code:

Dated : _____

IFSC Code:

MICR Code:

Borrower's Term Loan Account No.:

Sr. No.	PAN	DIC IEM Number	Name & Address of borrower	Existing/ New	Segment	Project cost sanctioned	Machinery covered under the scheme				Total Term Loan amount Sanctioned for machinery under MMS-15% TUFS		Total Term Loan amount Disbursed for machinery under MMS-15% TUFS	
							Name of the TUFS compatible machinery along with specification	Name & address of the machinery manufacturer in case of indigenous machinery	Country of import in case of imported machinery	Price of the machinery				
											Date	Amount (Rs)	Date	Amount (Rs.)
(1)			(2)				(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
1.			Factory address: Registered office address:											

Promoters Contribution : Rs. _____ (%)

Term Loan Disbursed : Rs. _____ (%)

Total Cost of Machines : Rs. _____

Details of any claim of unit under TUFS through Bank route

(Signature of Bank Branch Manager/ Authorised signatory with Seal)

Name of the Manager/authorized person

Designation:

Code:

Appendix – II

(To be stamped as an Agreement)

**Agreement for availing of Credit Linked Margin Money Subsidy under
Technology Upgradation Fund Scheme (CLMMS-TUFS) for
Small Scale Textile and Jute Industries**

This Agreement made at _____ on this day of _____ in the year _____ between M/s _____ a public/private Limited Company/proprietary concern, incorporated under the Companies Act of 1956 and having its Registered Office at _____ and being an industrial concern hereinafter called the Beneficiary (which expression shall unless repugnant to the context or meaning thereof include its successors and assigns) of the One part.;

OR FOR PARTNERSHIP FIRM

- (i) Shri ----- son of ----- age ----- years residing at _____
- (ii) Shri ----- son of ----- age ----- years residing at _____
- (iii) Shri ----- son of ----- age ----- years residing at carrying on business in partnership in the firm name and style of ----- and having their office at ----- (hereinafter referred to as 'Beneficiary' which expression shall, unless it be repugnant to the subject or context thereof, include its/his/her/their legal representatives, heirs, administrators, successors and assigns) of the One part.

AND

(hereinafter referred to as the financing institution/Bank) [which expression shall unless repugnant to the context or meaning thereof include its successors and assigns] of the Other part.

WHEREAS

1. Government of India has appointed Small Industries Development Bank of India (SIDBI) as Nodal Agency or _____ as nodal bank (hereinafter referred to as the Agent) for channelising Credit Linked Margin Money Subsidy for Technology Upgradation of the Small Scale Textile and Jute Industries under Technology Upgradation Fund Scheme (TUFS) of Ministry of Textiles, Govt. of India (hereinafter referred to as the Scheme) and permitting the financial institution/Bank under the Scheme for claiming margin money subsidy on the term loan sanctioned and disbursed by the financing institution/bank to the beneficiary.
2. The beneficiary has requested the financing Institution/ Bank for providing assistance under the Scheme to the extent of Rs. (Rupees _____ only) for setting up a project under small scale industries, which the financing Institution/Bank has agreed to lend in proportion to the eligible investment made or to be made in purchase of machineries under TUFS by the Beneficiary as per the terms and conditions provided in the Agreement executed between the financing

institution/Bank and the Beneficiary.

3. The Agent has agreed to act as nodal agency for Government of India for channelising disbursement of capital subsidy sanctioned to the Beneficiary by the financing institution/ Bank, and the parties hereto desire to enter into an agreement for the said purpose, being these presents providing for the terms hereinafter appearing.

NOW THESE PRESENTS WITNESS AND IT IS HEREBY AGREED BY AND BETWEEN THE PARTIES HERETO AS FOLLOWS:-

1. The beneficiary, hereby, covenants :

- a) That the Beneficiary will comply with and faithfully observe all the terms and conditions of the said Scheme and also all the subsequent amendments and modifications and additions thereto together with the conditions of the sanction of the said financial assistance.
- b) That the Beneficiary will allow the officers of the Agent and/or the Government of India or any other person or persons authorised, by the Agent or by Government of India or by the Technology Advisory-cum-Monitoring Committee (TAMC)/Inter-Ministerial Steering Committee (IMSC) to inspect the work for which the margin money subsidy has been granted and also the machines, plant appliances, tools, equipments, etc., for the procuring of which the subsidy has been granted and will furnish such information concerning the machines, plant, implements, etc., for procuring of which the margin money subsidy has been granted or concerning the matters connected with the margin money subsidy or incidental thereto as the Agent or the TAMC/IMSC or their nominees may, from time to time require.
- c) That the Beneficiary will not change the place or location of the industrial unit entirely or partly, nor enter into partnership with any one, or change its constitution by merger, amalgamation or in any manner nor the Beneficiary will effect disposal of fixed capital investment without the express prior permission of the Agent in writing.

2. It is further hereby agreed and declared by and between the parties thereto, that in any of the following cases namely,

- a) where the Beneficiary has obtained the margin money subsidy by misrepresentation as to an essential fact, or by furnishing of false information; or, where the industrial unit goes out of production within three years from the date of disbursement of margin money subsidy except in cases where the unit remains out of production for short periods not exceeding three months (six months in case of ginning and pressing factories and not to any other manufacturing activity of the textile industry) due to reasons beyond its control such as shortage of raw material/power etc.; or
- b) where the Beneficiary fails to furnish the prescribed statement or information which it is called upon to furnish.

If the Beneficiary commits breach of any one of the covenants herein contained or of the terms and conditions of the Scheme as amended from time to time, the Beneficiary shall refund the same forthwith to the financing institution/bank together with interest at the then prevailing prime lending rate of financing institution/bank. The bank/FI shall take all steps for recovery of the margin money subsidy to the Beneficiary as it is provided by the Agent and all the expenses incurred by the bank/FIs/Agents for recovery shall also be recoverable from the beneficiary. The margin money subsidy along with interest so recovered shall be transferred to the Govt.

3. The interpretation/clarification/decision of agent or **TAMC/IMSC** regarding the eligibility, subsidy and any other benefits of an unit/borrower under the scheme, either before or after release of the loan facility by the financing institution/bank shall be binding on the beneficiary and the beneficiary will not raise any objection either against agent or bank/financing institution.

4. It is hereby further agreed and declared that the stamp duty chargeable on these presents shall be paid and borne by the Beneficiary and that the Beneficiary will also be liable to bear the expenses, if any, incurred by enforcing the terms and conditions of these presents.

IN WITNESS WHEREOF the Beneficiary has caused its common seal to be affixed hereto and to a duplicate hereof on the day, month and year first hereinabove written and Bank has caused these presents and the said duplicate to be executed by the hand of Shri _____ (*Name & Designation*) of Bank, as hereinafter appearing.

THE COMMON SEAL OF LIMITED has pursuant to the Resolution of its Board of Directors passed in that behalf on the day of _____ hereunto been affixed in the presence of Shri _____ and Shri _____, Director who have signed these presents in token thereof and Shri _____ Secretary*/Authorised* person who has signed/countersigned the same in token thereof

SIGNED AND DELIVERED BY the within named Bank by the hand of Shri _____ (*Name & Designation*), an authorised official of Bank.

OR

IN WITNESS WHEREOF the partners of the Beneficiary have set their respective hands hereto and to a duplicate hereof on the day, month and year first hereinabove written and Bank has caused these presents and the said duplicate to be executed by the hand of Shri _____ (*Name & Designation*) of Bank, as hereinafter appearing.

1) SIGNED AND DELIVERED BY the within named Shri _____ Partner of _____, the within named Partnership Firm.

2) SIGNED AND DELIVERED BY the within named Shri _____

Partner of, _____ the within named Partnership Firm.

Signed and delivered by

the within named _____

By the hand of Shri _____

In pursuance to the Board Resolution dated _____ and common seal has been affixed in presence of Shri _____ who has signed in token thereof. Signed and delivered

by the within named FI/NSIC /Bank/SFC* by the hand of Shri _____ authorised official.

(*whichever is applicable)

NOTE : Relevant Board Resolution authorising the person(s) to execute the document on behalf of the Beneficiary has to be submitted with the Agreement

ANNEX- F
OPERATIONAL GUIDELINES OF CAPITAL SUBSIDY @ 10% UNDER
TUFS FOR PROCESSING, GARMENTING AND TECHNICAL
TEXTILES

1. An additional incentive of 10 percent capital subsidy in addition to 5 percent interest subsidy has been provided for specified machineries of garmenting, technical textiles and specified processing machinery.

Duration of the scheme

2. The operation of capital subsidy @10% under TUFS will be co-terminus with RR-TUFS.

Eligibility

3. The 10% capital subsidy will be available only for such projects where term loans have been sanctioned by the nodal agencies/nodal banks/co-opted PLIs.

4. The capital subsidy on processing machinery would be available to all the textile and garment units eligible for loaning under TUFS.

5. The capital subsidy on garmenting machinery would be available to garment units eligible for loaning under TUFS.

6. The capital subsidy in respect of technical textile machinery will be available to the technical textile units only. Since some of the machinery of technical textiles is common the technical textile units desirous of availing of 10% capital subsidy will have to obtain a registration number from Office of the Textile Commissioner prior to becoming eligible for 10 percent capital subsidy.

Quantum of subsidy

7. The 10% capital subsidy will be available on the specified machinery and will be worked out on the basic value of the machinery and exclude the tax component for the purpose of valuation. In other words, for indigenous machinery the basic price and for imported machinery CIF price would be considered for working out subsidy.

8. The 10% capital subsidy will not be available for a project as a whole but only on the specified machinery. The project as a whole including the specified machinery will continue to be eligible for 5 percent interest incentive on the TUF compatible investment.

Release of capital subsidy

9. The capital subsidy would be released by the lending agencies at the time of disbursement of term loan for the specified machinery.

10. The capital subsidy can also be adjusted against promoter's contribution.

11. To prevent mis-utilisation of capital subsidy, it is expected that unit should atleast function for a minimum period of three years from the date of disbursement of subsidy..

Format TFR-I**Format for obtaining the registration number for 10% capital subsidy
under TUFS for technical textile units**

1.	Name and full address of unit	
	Name of the Managing Director	
	Tel. No. :	
	Fax :	
	E-mail :	
	Website address:	
2	Whether MSME/Non-MSME	
3	Details of products produced	
4	End use applications of Products	
5	Details of existing main Machinery	
6	Name and address of the lending agency alongwith Tel., Fax and e-mail	

Format TFR-I contd.

7 Details of machinery proposed to be installed under 10% capital subsidy for technical textiles:					
Sr. No.	Description of machinery	Imported / indigenous	No. of machines	Sr. No. of Annex-MC-13 of GR on TUFS	Basic price excluding all taxes (Rs.)

Place:**Date:****Authorised Signatory**

Annex –FR-1**Application Form of the claim of Subsidy under TUFS by unit to Office of the Textile Commissioner****MMS@15% - TUFS:** ☐**MMS@30% - TUFS:** ☐

(Please tick whichever applicable)

1.	Name & Address of the factory to be inspected with pin code Taluka/Tahasil/Mandal: District: State: Pin code:	
	Phone No./Mobile No.	
	Fax No.	
	E-Mail ID	
	Unit PAN No.	
	Name of Contact Person Contact No.:	
2.	a) MSME Registration/EM No. & Date b) Registering Authority	
3.	Whether it is Existing or New Unit	
4.	Project Cost Details a) Land b) Building c) Plant and Machinery d) Others e) Total (If building is leased, enclose registered lease/rent agreement)	\ \ \ \ \
5.	a) Constitution of Firm	Proprietorship/Partnership/Pvt. Ltd/Cooperative

	b) Name of Proprietor/Partners/Managing Director(s) (Enclose partnership deed/MOU- MOA as case may be)	
6.	Name & Address (with pin code) of the Lending Agency, Branch, Phone No.	
	Term Loan Account No.	
	Current Account No.	
	Loan Sanction Date & amount (Please enclosed loan Sanction letter)	
	Loan Disbursement Date and amount	
7.	Machines applied for with details	

Date:

Signature of owners/ MD etc.

Place:

& Seal of the unit

Annex – G**OPERATIONAL GUIDELINES OF CAPITAL SUBSIDY @ 15% UNDER TUFS FOR BRAND
NEW SHUTTLELESS LOOMS**

1. An additional incentive of 15 percent capital subsidy in addition to 6 percent interest subsidy has been provided for specified weaving machinery i.e. brand new shuttleless looms.

Duration of the scheme

2. The operation of capital subsidy @15% under TUFS will be co-terminus with RR-TUFS.

Eligibility

3. The 15% capital subsidy will be available only for such projects where term loans have been sanctioned by the nodal agencies/nodal banks/co-opted PLIs.

4. The capital subsidy on brand new shuttleless looms would be available to all the textile units eligible for loaning under TUFS.

Quantum of subsidy

5. The 15% capital subsidy will be available on brand new shuttleless looms and will be worked out on the basic value of the machinery and exclude the tax component for the purpose of valuation. In other words, for indigenous machinery the basic price and for imported machinery CIF price would be considered for working out subsidy.

6. The 15% capital subsidy will not be available for a project as a whole but only on the specified machinery. The project as a whole including the specified machinery will continue to be eligible for 6 percent interest incentive on the TUF compatible investment.

Release of capital subsidy

7. The capital subsidy would be released by the lending agencies at the time of disbursement of term loan for the specified machinery.

8. The capital subsidy can also be adjusted against promoter's contribution.

9. To prevent mis-utilisation of capital subsidy, it is expected that unit should atleast function for a minimum period of three years from the date of disbursement of subsidy.

Annex – FR - 2**FORMAT FOR ONLINE APPLICATION BY LENDING AGENCIES APPLYING FOR UNIQUE ID
NUMBER UNDER TUFS****Name of lending agency:**

Name of borrowing agency																	
P A N	IE M / DC (M SM E) nu mb er	ECN in case of co- opted PLIs	Name and add- ress of unit	MS ME / Non - MS ME	Exist- ing / new unit	Seg ment	TUFS bene- fit being opted for	Pro- ject cost sanc- tioned (Rs.)	Date of sanc- tion of term loan	Term loan sanc- tioned (Rs.)	Term loan eligible under TUFS (Rs.)	Repayment period inclusive of moratorium/ implemen-tation				Date wise disburse- ment pattern	Quarter-wise subsidy (along with specific date of quarter) for the period of seven years or actual whichever is lower
												Implemen- tation / Moratorium		Repayment period			
												From	To	From	To		
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.

* - Please mention the TUFS benefit being opted for , i.e., 4% IR or 5% IR or 5%/6% IR plus 10%/15% capital subsidy or 4%/5%/6% foreign exchange fluctuation/forward cover premium or 5%/6% foreign exchange fluctuation/forward cover premium plus 10%/15% capital subsidy or 8%-MMS or 15%-MMS or 30% - MMS or 30% capital subsidy

Note : 1. In case of sharing cases (consortium financing) the project cost may be indicated by the lending agency, which has sanctioned maximum amount of loan to the unit to avoid double counting. However, the amount sanctioned and amount disbursed may be indicated by each of the lending agency for the amount sanctioned and disbursed by them respectively.

2. The right to prefer the subsidy claim would remain valid only upto the end of the following quarter from the date of obtaining ID number.

Segments

1. Cotton ginning & pressing;
2. Silk sector (i.e., reeling, twisting, spinning, and weaving);
3. Wool sector (i.e., scouring, combing, spinning (worsted, shoddy and woolen) and weaving);
4. Synthetic filament yarn texturising, crimping & twisting;
5. Stand alone Spinning;
6. Spinning with matching downstream capacity
7. Manufacturing Viscose filament yarn/viscose staple fibre;
8. Independent weaving preparatory;
9. Weaving;
10. Knitting;
11. Non-Wovens and converters of non-wovens;
12. Embroidery on stand alone basis;
13. Technical Textiles;
14. Garment manufacturing;
15. Made-up manufacturing;
16. Processing of fibres, yarn fabrics, garments and made-ups;
17. Jute Industry;
18. Carpet manufacturing
19. Handloom weaving
20. Composite Upgradation, (i.e., units going for upgradation in spinning, weaving/knitting and processing)
21. Multi-activities (Units with two or more activities simultaneously except composite upgradation mentioned above). In case of multi-activities the name of the activities may be mentioned.

ANNEX – H
LIST OF CO-OPTED STATE FINANCIAL CORPORATIONS/
STATE INDUSTRIAL DEVELOPMENT CORPORATIONS/
TWIN FUNCTION INDUSTRIAL DEVELOPMENT CORPORATIONS,
SCHEDULED COMMERCIAL BANKS, CO-OP. BANKS/
ALL INDIA FINANCIAL INSTITUTIONS

I. Scheduled Commercial Banks

a. Co-opted by IDBI and SIDBI

1. Bank of America
2. Bank of Nova Scotia
3. Banque National De Paris (French Bank)
4. Citi Bank
5. Deutsche Bank
6. Royal Bank of Scotland (ABN Amro Bank N. V.)
7. Standard Chartered Bank
8. HDFC Bank
9. HongKong and Shanghai Banking Corporation.

b. Co-opted by SIDBI only.

10. Aleggeme Bank Nederland N.V.
11. American Express International Banking Corporation
12. Bank of Baharain and Kuwait B.S.C.
13. Bank of Tokyo Ltd.
14. Banqaue Indosuez.
15. Bareilly Corporation Bank Ltd.
16. Benaras State Bank Ltd.
17. British Bank of the Middle East
18. Credit Lyonnais.
19. Development Credit Bank Ltd., Bombay
20. Dhanalakshmi Bank Ltd.
21. Dresdner Bank AG.
22. Emirates Commercial Bank Ltd. (Abu Dhabi Commercial Bank)
23. Grindlays Bank
24. Mitsui Bank Ltd.
25. Nainital Bank Ltd.

-
-
26. Nedungadi Bank Ltd.
 27. Oman International Bank S.A.O.
 28. Ratnakar Bank Ltd.
 29. Sangli Bank Ltd.
 30. Sanwa Bank Ltd, New Delhi.
 31. Societe Generate Paris (France)
 32. Times Bank

c. Co-opted by IDBI only

33. Yes Bank Ltd.
34. Kotak Mahindra Bank

II. Co-operative Banks

a. Co-opted by IDBI

35. The Greater Bombay Co-operative Bank Ltd.
36. The Solapur Dist. Central Co-op. Bank Ltd.
37. The Jalgaon Peoples Co-op. Bank Ltd.
38. Priyadarshani Nagrik Sahakari Patpedhi

b. Co-opted by IDBI and SIDBI

39. Bombay Mercantile Co-op. Bank Ltd., Mumbai
40. Dombivili Nagari Sahakari Bank Ltd.
41. The Cosmos Co-operative Bank Ltd
42. Jalgaon Janata Sahakari Bank Ltd
43. Surat Peoples Co-op Bank Lt., Surat.
44. The New India Co-operative Bank Ltd
45. The Saraswat Co-operative Bank Ltd.
46. The Shamrao Vithal Co-operative Bank Ltd.
47. The Surat District Co-operative Bank Ltd
48. The SUTEX Co-op Bank Ltd., Surat
49. Maharashtra State Co-op. Bank Ltd., Mumbai
50. Sarvodaya Sahakari Bank Ltd.
51. Solapur Nagari Audyogik Sahakari Bank Ltd.
52. Abhyudaya Co-op. Bank Ltd.
53. Prime Co-operative Bank Ltd.
54. Shree Warana Sahakari Bank Ltd.
55. Surat National Co-operative Bank Ltd.

56. The Kurla Nagarik Sahakari Bank Ltd.
57. The Zoroastrian Co-op. Bank Ltd.
58. The Shirpur People's Co-op. Bank Ltd
59. The Dhule Vikas Sahakari Bank Ltd.
60. The Janakalyan Sahakari Bank Ltd.
61. Vyapari Sahakari Bank Ltd.

c. Co-opted by SIDBI

62. Apna Sahakari Bank Ltd.
63. Gujarat Industrial Co-operative Bank Ltd., Surat
64. Ichalkaranji Janata Sahakari Bank
65. Janata Co-op. Bank, Malegaon, Maharashtra
66. Kalupur Commercial Co-op. Bank Ltd., Ahmedabad
67. Rajkot Nagarik Sahakari Bank Ltd
68. Shri Veershaiv Co-operative Bank Ltd
69. Textile Co-op. Bank, Bangalore, Karnataka
70. The Kapol Co-operative Bank Ltd
71. The Nasik Merchants' Co-op. Bank (NAMCO Bank)
72. The Panchsheel Mercantile Co-operative Bank Ltd.
73. Vita Merchant's Co-operative Bank Ltd.
74. The Surat Nagarik Sahakari Bank Ltd.
75. The Nav-jeevan Co-operative Bank Ltd.
76. The Surat Mercantile Co-operative Bank Ltd.
77. Shri Parshwanath Co-operative Bank Ltd.
78. The Kalyan Janata Sahakari Bank Ltd.
79. Jain Sahakari Bank Ltd.
80. Bharat Co-operative Bank (Mumbai) Ltd.
81. Ichalkaranji Urban Co-op. Bank Ltd.
82. Parsik Janata Sahakari Bank Ltd.
83. The Varachha Co-op. Bank Ltd.
84. Mehsana Co-op. Bank Ltd.
85. Choundeshwari Sahakari Bank Ltd.
86. Nutan Nagarik Sahakari Bank Ltd.
87. The Udhna Citizen Co-op. Bank Ltd

III. State Financial Corporations (SFCs)

a. Co-opted by IDBI and SIDBI

88. Assam Financial Corporation
89. Bihar State Financial Corporation .
90. Delhi Financial Corporation
91. Gujarat State Financial Corporation
92. Himachal Pradesh Financial Corporation
93. Jammu & Kashmir State Financial Corporation
94. Karnataka State Financial Corporation
95. Kerala Financial Corporation
96. Madhya Pradesh Financial Corporation
97. Orissa State Financial Corporation
98. Punjab Financial Corporation
99. Rajasthan Financial Corporation
100. Tamil Nadu Industrial Investment Corporation Ltd.
101. Uttar Pradesh Financial Corporation
102. West Bengal Financial Corporation

b. Co-opted by IDBI, SIDBI and IFCI

103. Andhra Pradesh State Financial Corporation.
104. Haryana State Financial Corporation
105. Maharashtra State Financial Corporation

IV. State Industrial Development Corporation SIDCs) a. Co-opted by IDBI and SIDBI

106. Andhra Pradesh Industrial Development Corporation Ltd.
107. Bihar State Credit and Investment Corporation Ltd.
108. Gujarat Industrial Investment Corporation Ltd.
109. Himachal Pradesh State Industrial Development Corporation Ltd.
110. Industrial Promotion and Investment Corporation of Orissa Ltd.
111. Jammu & Kashmir State Industrial Development Corporation Ltd
112. Karnataka State Industrial Investment Corporation Ltd.
113. Kerala State Industrial Development Corporation Ltd.
114. Madhya Pradesh Audyogik Vikas Nigam Ltd.
115. Pradeshya Industrial and Investment Corporation of Uttar Pradesh Ltd.
116. Punjab State Industrial Development Corporation Ltd.
117. Rajasthan State Investment Corporation Ltd.
118. State Industrial and Investment Corporation of Maharashtra Ltd.

119. State Industries Promotion Corporation of Tamilnadu Ltd.

120. West Bengal Industrial Development Corporation Ltd.

b. Co-opted by IDBI, SIDBI and IFCI

121. Assam Industrial Development Corporation Ltd.

122. Haryana State Industrial Development Corporation Ltd.

V. Twin Function Industrial Development Corporations

a. Co-opted by IDBI and SIDBI

123. Andaman and Nicobar Islands Integrated Development Corporation Ltd.

124. Arunachal Pradesh Industrial Development and Financial Corporation Ltd.

125. Economic Development Corporation of Goa, Daman & Diu Ltd.

126. Manipur Industrial Development Corporation Ltd.

127. Meghalaya Industrial Development Corporation Ltd.

128. Mizoram Industrial Development Corporation Ltd.

129. Nagaland Industrial Development Corporation Ltd.

130. Omnibus Industrial Development Corporation of Daman & Diu & Dadra & Nagar Haveli Ltd.
(OIDC)

131. Pondicherry Industrial Promotion and Investment Corporation Ltd.

132. Sikkim Industrial Development & Investment Corporation Ltd.

133. Tripura Industrial Development Corporation Ltd.

b. Co-opted by IFCI only (for Jute industry)

134. North Eastern Development Corporation Ltd.

VI. All India Financial Institutions

b. Co-opted by IDBI only.

135. Life Insurance Corporation of India

c. Co-opted by IDBI and IFCI

136. Industrial Investment Bank of India.

VII. Others

a. Co-opted by SIDBI

137. National Small Industries Corporation Ltd.

b. Co-opted by IDBI

138. Indian Renewable Energy Development Agency Ltd. (IREDA)

ANNEX – I**Certificate to be furnished by PLIs to Nodal Agency on the letter head of bank****CERTIFICATE**

We (lending agency) hereby certify that the claim of Rs. _____ for the period as given below is in order and it is verified that no excess, subsidy is claimed by us. The subsidy claimed is in strict compliance with the guidelines/provisions issued under TUFS, as amended from time to time. Further, these claims does not include subsidy-claims for black listed units/companies and confirm that the bank is not involved in Corrupt Practices/Unfair Means for Claiming TUFS subsidy.

2. We agree to the conditions stipulated in Sanction Letter, conveying the sanction to the release of amounts towards interest reimbursement & capital subsidy under TUFS to our Bank during the financial year _____. We authorize Nodal Agency to issue the pre-receipt towards interest reimbursement/capital subsidy under TUFS from Ministry of Textiles, Government of India.

Name of the lending agency	Period of the claim	Amount of the claim

3. We (lending agency) have exercised due diligence in furnishing the above information and certify that it is correct. We shall own responsibility for any wrong calculations of interest- subsidy or omissions/misrepresentations, if any, in the above information.

4. We are aware that 'Correctness Certificate' will be issued by Nodal Agency to the Textile Commissioner relying solely on the certification given by us. We, therefore, agree to indemnify, to protect and save harmless Nodal Agency its officers, directors and employees from and against any and all actions, claims, costs, damages, loss and expenses on account of any misrepresentation, negligence, or omission or inaccuracy in the information contained in this certificate.

Place :

Date :

(Authorised Signatory)

Name : _____

Designation : _____

Bank Seal

ANNEX – J**CERTIFICATE TO BE FURNISHED BY NODAL AGENCY TO O/O THE TXC ON THE LETTER HEAD OF BANK****CERTIFICATE**

We hereby certify that the claim of Rs. _____(Rupees_____) for the period as given below is in order and it is verified that no excess subsidy is claimed by the concerned lending agencies/co-opted with Nodal Agency. The consolidated claim amount includes claim form Nodal Agency, and below mentioned Primary Lending Institutions (PLIs) of Nodal Agency. This certificate is issued based on the certification furnished by individual Primary Lending Institutions (PLIs). Further, these claims do not include subsidy-claims for any black listed units/companies.

S.No.	Name of Lending Agency	Period of the claim	Amount of the Claim

Place :

Date :

(Authorised Signatory)

Name : _____

Designation: _____

Bank Seal

मुद्रण निदेशालय द्वारा, भारत सरकार मुद्रणालय, ए न.आई.टी. फरीदाबाद में मुद्रित
 एवं प्रकाशन नियंत्रक, दिल्ली द्वारा प्रकाशित, 2014
 PRINTED BY DIRECTORATE OF PRINTING AT GOVERNMENT OF INDIA PRESS,
 N.I.T. FARIDABAD AND PUBLISHED BY THE CONTROLLER OF PUBLICATIONS, DELHI, 2014

www.dop.nic.in